



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201848992 U

(45) 授权公告日 2011. 06. 01

(21) 申请号 201020281683. X

(22) 申请日 2010. 08. 01

(73) 专利权人 林明荳

地址 318020 浙江省台州市黄岩区黄椒路
528 号台州市黄岩亚力塑机有限公司

(72) 发明人 林明荳

(74) 专利代理机构 浙江杭州金通专利事务所有
限公司 33100

代理人 王官明

(51) Int. Cl.

B29C 49/42 (2006. 01)

B29C 49/48 (2006. 01)

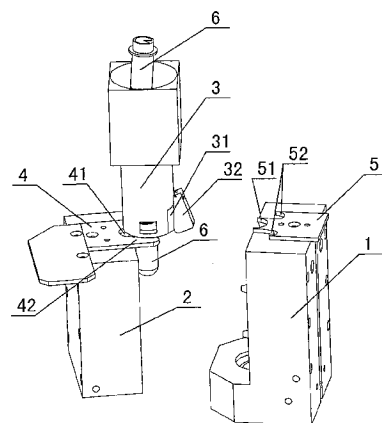
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

塑料拉吹机落胚定位导向装置

(57) 摘要

塑料拉吹机落胚定位导向装置, 所述的模具包括定模板和扇形开合的动模板, 动模板模口的上方设置导向筒, 其特征在于所述动模板模口上安装接胚板, 接胚板上制有接胚叉口和接胚叉杆, 接胚叉口与瓶胚相配合, 所述导向筒下部制有开口, 开口上安有活动挡板, 活动挡板与瓶胚相接触。本方案有了接胚叉口和活动挡板, 使瓶胚落下时定位准确, 不脱落, 避免空吹现象发生。并且该装置结构简单, 安装方便, 成本低。



1. 塑料拉吹机落胚定位导向装置,包括拉吹机模具,所述的模具包括定模板(1)和扇形开合的动模板(2),动模板(2)模口的上方设置导向筒(3),其特征在于所述动模板(2)模口上安装接胚板(4),接胚板(4)上制有接胚叉口(41)和接胚叉杆(42),接胚叉口(41)与瓶胚(6)相配合,所述导向筒(3)下部制有开口(31),开口(31)上安有活动挡板(32),活动挡板(32)与瓶胚(6)相接触。

2. 如权利要求1所述的塑料拉吹机落胚定位导向装置,其特征在于所述定模板(1)的模口上安装导向板(5),导向板上制有搁胚口(51)和导向槽(52),搁胚口(51)与接胚叉口(41)相配合,导向槽(52)与接胚叉杆(42)相配合。

塑料拉吹机落胚定位导向装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种塑料拉吹机,特别是涉及塑料拉吹机的落胚定位导向装置,属于塑料机械领域。

背景技术

[0002] 采用注拉吹加工塑料中空容器时,首先由注塑机将 PET 等塑料原料注制成瓶胚,瓶胚需要加热器二次加热,再把加热后的瓶胚放入拉吹机模具中拉吹成瓶子,将加热后的瓶胚放入模具中可以采用自动落胚或者手动放胚的方式现实,但不管是自动落胚还是手动放胚,为了使瓶胚能顺利地落到模具中,设计了一种在模具的动模板模口上方设置导向筒,导向筒与模口相对应,有了导向筒后,瓶胚落下非常的方便,导向筒的上部可以制成扩口,只要将瓶胚落到导向筒中,瓶胚就能顺利地进入模具中。但是,在实际生产中,由于瓶胚搁在模口上,瓶胚的口部位于模口的上面,合模时瓶胚口部不能与导向筒碰撞,因此导向筒与模口之间还是存在一定的落差(距离),而模具的模口上又没有设置接住瓶胚的部件,所以当瓶胚落到模口中会产生跳动,使瓶胚从模口中脱落,空吹现象时有发生。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是为了克服已有技术的缺点,提供一种在模具的模口上安装接胚部件,使落下的瓶胚被接胚部件固定住,避免脱落,并且又有导向功能,使模具合模瓶胚定位准确的塑料拉吹机落胚定位导向装置。

[0004] 本实用新型塑料拉吹机落胚定位导向装置的技术方案是:所述的模具包括定模板和扇形开合的动模板,动模板模口的上方设置导向筒,其特征在于所述动模板模口上安装接胚板,接胚板上制有接胚叉口和接胚叉杆,接胚叉口与瓶胚相配合,所述导向筒下部制有开口,开口上安有活动挡板,活动挡板与瓶胚相接触。

[0005] 本实用新型的塑料拉吹机落胚定位导向装置,在所述动模板模口上安装接胚板,接胚板上制有接胚叉口和接胚叉杆,接胚叉口与瓶胚相配合,所述导向筒下部制有开口,开口上安有活动挡板,活动挡板与瓶胚相接触。当瓶胚从导向筒中落下时,由接胚叉口将瓶胚接住,并且有了活动挡板,即使瓶胚在落到接胚叉口中时产生跳动,有活动挡板挡住,瓶胚不会脱落,定位准确。合模时,动模板带着进入模口中的瓶胚将活动挡板拨开与定模板合模,使用非常的灵活。本方案有了接胚叉口和活动挡板,使瓶胚落下时定位准确,不脱落,避免空吹现象发生。并且该装置结构简单,安装方便,成本低。

[0006] 本实用新型的塑料拉吹机落胚定位导向装置,所述定模板的模口上安装导向板,导向板上制有搁胚口和导向槽,搁胚口与接胚叉口相配合,导向槽与接胚叉杆相配合,有了搁胚口与接胚叉口相配合,使瓶胚口定位中心,合模后与拉吹机的拉伸杆中心一致,拉伸效果好,有了导向槽与接胚叉杆相配合,对动模板在合模时起导向作用,合模顺利。

附图说明

- [0007] 图 1 是本实用新型塑料拉吹机落胚定位导向装置结构示意图；
[0008] 图 2 是本实用新型塑料拉吹机落胚定位导向装置立体示意图；
[0009] 图 3 是本实用新型塑料拉吹机落胚定位导向装置俯视示意图。

具体实施方式

[0010] 本实用新型涉及一种塑料拉吹机的落胚定位导向装置，如图 1- 图 3 所示，所述的模具包括定模板 1 和扇形开合的动模板 2，动模板 2 模口的上方设置导向筒 3，其特征在于所述动模板 2 模口上安装接胚板 4，接胚板 4 上制有接胚叉口 41 和接胚叉杆 42，接胚叉口 41 与瓶胚 (6) 相配合，所述导向筒 3 下部制有开口 31，开口 31 上安有活动挡板 32，活动挡板 32 与瓶胚 6 相接触。当瓶胚 6 从导向筒 3 中落下时，由接胚叉口 41 将瓶胚 6 接住，并且有了活动挡板，即使瓶胚 6 在落到接胚叉口 41 中时产生跳动，有活动挡板 32 挡住，瓶胚 6 不会脱落，定位准确。合模时，动模板 2 带着进入模口中的瓶胚 6 将活动挡板 32 拨开与定模板 1 合模，使用非常的灵活。本方案在动模板 2 模口上安装接胚叉口，动模板在开模状态时，接胚叉口 41 的中心与导向筒 3 的中心在一直线上，从导向筒中落下的瓶胚由接胚叉口接住，并有活动挡板相配合，使瓶胚落下时定位准确，不脱落，避免空吹现象发生。并且该装置结构简单，安装方便，成本低。所述定模板 1 的模口上安装导向板 5，导向板上制有搁胚口 51 和导向槽 52，搁胚口 51 与接胚叉口 41 相配合，导向槽 52 与接胚叉杆 42 相配合，有了搁胚口与接胚叉口相配合，使瓶胚口定位中心，与拉吹机的拉伸杆中心一致，拉伸效果好，有了导向槽与接胚叉杆相配合，对动模板在合模时起导向作用，合模顺利。

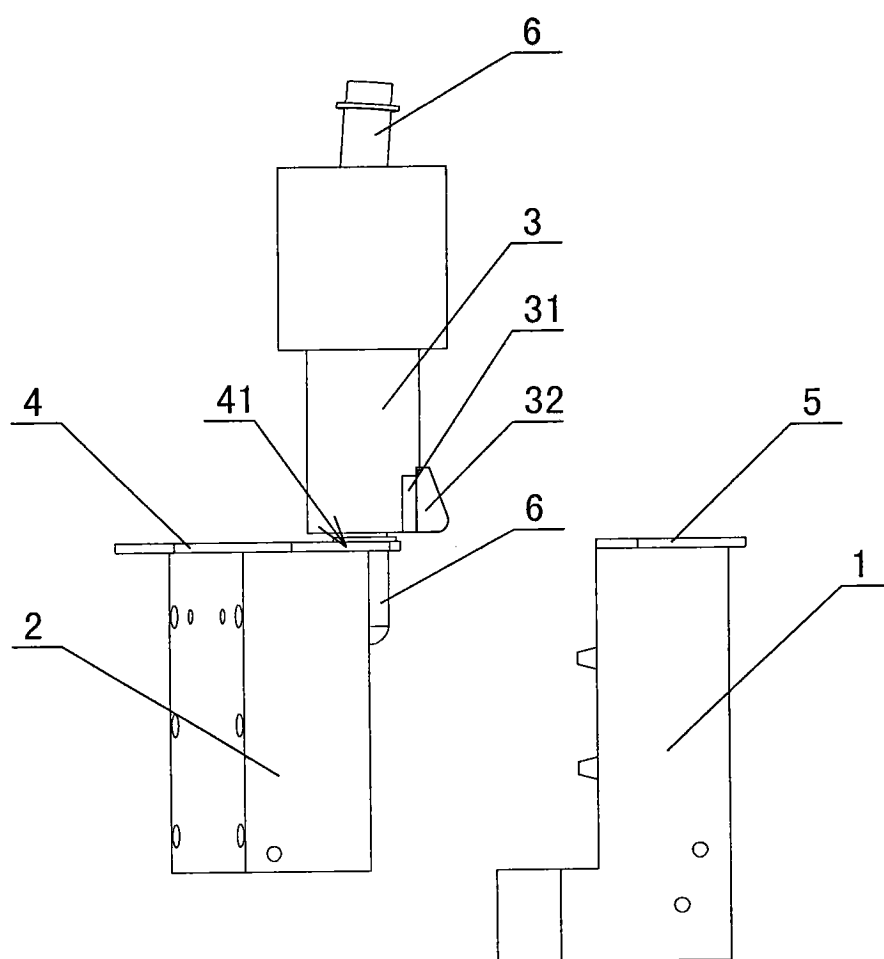


图 1

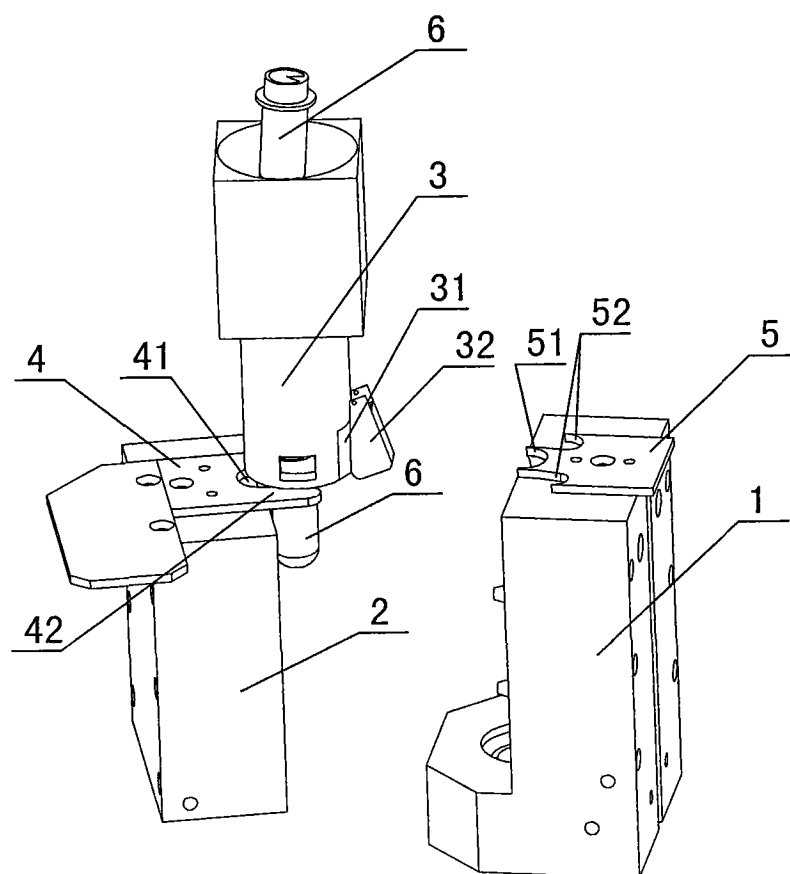


图 2

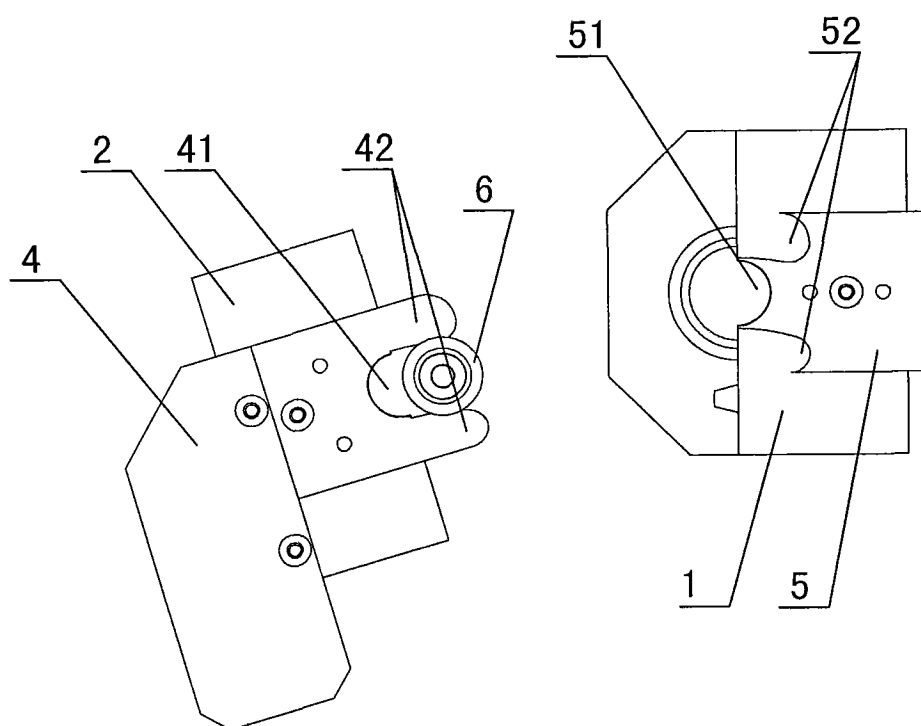


图 3