



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105222954 A

(43) 申请公布日 2016. 01. 06

(21) 申请号 201510752100. 4

(22) 申请日 2015. 11. 07

(71) 申请人 重庆大成优美数控科技有限公司

地址 402283 重庆市江津区先锋镇石鱼村第五组

(72) 发明人 许林

(51) Int. Cl.

G01L 27/00(2006. 01)

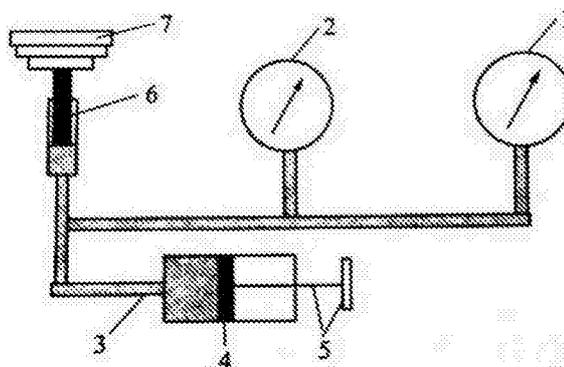
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 发明名称

一种压力检测仪表检定系统

(57) 摘要

本发明公开了一种压力检测仪表检定系统，包括被检压力表、标准表、工作液管道、工作活塞、砝码、砝码活塞和推进手轮系统，所述的被检压力表和标准表设置在工作液管道的支路管道上，所述的工作液管道的一端设置工作活塞，另一端设置砝码活塞，所述的砝码活塞上部设置有砝码，所述的工作活塞的端部设置有推进手轮系统。本发明结构简单，测量精准，使用寿命长。本发明中的砝码即为一种计量器具，由于砝码的质量是已知的，因此可以根据砝码的读数知道被测介质的压力大小，标准表是用来作为参考对照的。



1. 一种压力检测仪表检定系统,其特征在于:包括被检压力表、标准表、工作液管道、工作活塞、砝码、砝码活塞和推进手轮系统,所述的被检压力表和标准表设置在工作液管道的支路管道上,所述的工作液管道的一端设置工作活塞,另一端设置砝码活塞,所述的砝码活塞上部设置有砝码盘,所述砝码盘里放置砝码;所述的工作活塞的端部设置有推进手轮系统。

一种压力检测仪表检定系统

技术领域

[0001] 本发明涉及测量工具领域,特别是涉及一种压力检测仪表检定系统。

背景技术

[0002] 在化工生产中,压力是一个极为重要的参数,其影响着整个反应的效率和进度。现有的测量压力的方法都只是在被测管道上设置压力表,而测量的目的是希望通过测量得到被测参数的真实值,但由于各种原因,如测量方法不尽完善、检测装置缺陷、环境因素和人为因素的不良影响等,造成被测参数的测量值与真实值并不一致,它们之间总会存在一定的误差。则设计一种用来测量压力并能得到被测对象精确值的技术工具显得尤为重要。

发明内容

[0003] 本发明为了克服上述技术问题的不足,提供了一种压力检测仪表检定系统,可以完全解决上述技术问题。

[0004] 解决上述技术问题的技术方案如下:

[0005] 一种压力检测仪表检定系统,包括被检压力表、标准表、工作液管道、工作活塞、砝码、砝码活塞和推进手轮系统,所述的被检压力表和标准表设置在工作液管道的支路管道上,所述的工作液管道的一端设置工作活塞,另一端设置砝码活塞,所述的砝码活塞上部设置有砝码,所述的工作活塞的端部设置有推进手轮系统。

[0006] 本发明结构简单,测量精准,使用寿命长。本发明中的砝码即为一种计量器具,由于砝码的质量是已知的,因此可以根据砝码的读数知道被测介质的压力大小,标准表是用来作为参考对照的。

附图说明

[0007] 图1为本发明的结构示意图;

具体实施方式

[0008] 如图1所示的一种压力检测仪表检定系统,包括被检压力表1、标准表2、工作液管道3、工作活塞4、砝码7、砝码活塞6和推进手轮系统5,所述的被检压力表1和标准表2设置在工作液管道3的支路管道上,所述的工作液管道3的一端设置工作活塞4,另一端设置砝码活塞6,所述的砝码活塞6上部设置有砝码7,所述的工作活塞4的端部设置有推进手轮系统5。

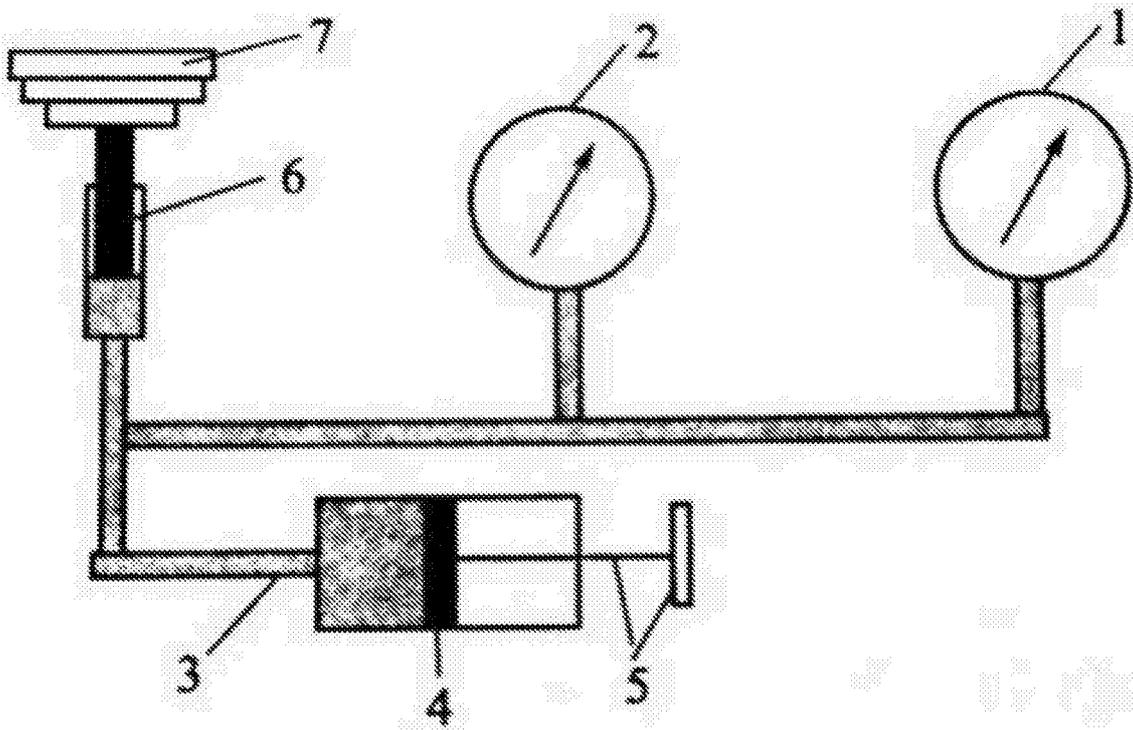


图 1