



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204366639 U

(45) 授权公告日 2015. 06. 03

(21) 申请号 201420857057. 9

(22) 申请日 2014. 12. 29

(73) 专利权人 浙江正宇玻璃有限公司

地址 313112 浙江省湖州市长兴县林城镇鼎
新西路 1 号

(72) 发明人 陈岳强 李伟民

(74) 专利代理机构 杭州丰禾专利事务所有限公
司 33214

代理人 王晓峰

(51) Int. Cl.

B24B 5/36(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

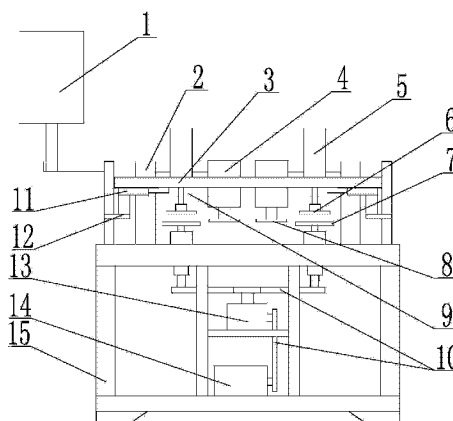
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

玻璃磨圆机

(57) 摘要

本实用新型涉及玻璃磨圆机,包括电控箱、第一支撑柱、支撑架、电机、第一气缸、转盘、第二气缸、减速电机、驱动电机和机架,两个转盘安装在机架顶部的工作台上,且转盘通过转轴贯穿工作台与机架下部的转轮相固定,转轮与减速电机通过皮带相连接,支撑架固定在工作台上,两个第一气缸间隔固定在支撑架的横向支撑杆上,且两个第一气缸的下端均固定有压板,两个第一支撑柱分别固定在工作台上左右两端,且第一支撑柱位于支撑架的后方,电机通过连接臂铰接在第一支撑柱上,支撑架左右两端的竖向支撑杆上延伸出“L”型的支撑条,两个第二气缸分别铰接在支撑条上,且第二气缸的活塞杆与连接臂相铰接。本实用新型结构简单,能提高圆形玻璃生产效率。



1. 玻璃磨圆机,其特征在于:包括电控箱(1)、第一支撑柱(2)、支撑架(3)、电机(4)、第一气缸(5)、转盘(7)、第二气缸(11)、减速电机(13)、驱动电机(14)和机架(15),所述驱动电机(14)固定在机架(15)底部,所述减速电机(13)固定在机架(15)中部的横杆上,所述驱动电机(14)与减速电机(13)通过皮带(10)相连接,两个转盘(7)间隔安装在机架(15)顶部的工作台上,且转盘(7)通过转轴贯穿工作台与机架(15)下部的转轮相固定,所述转轮与减速电机(13)通过皮带(10)相连接,所述支撑架(3)固定在工作台上,两个第一气缸(5)间隔固定在支撑架(3)的横向支撑杆上,且两个第一气缸(5)的下端均固定有压板(6),两个第一气缸(5)的位置与两个转盘(7)的位置相对齐,两个第一支撑柱(2)分别固定在工作台上左右两端,且第一支撑柱(2)位于支撑架(3)的后方,所述电机(4)通过连接臂(9)铰接在第一支撑柱(2)上,两个电机(4)的驱动轴均连接有金刚砂轮(8),所述支撑架(3)左右两端的竖向支撑杆上延伸出“L”型的支撑条(12),两个第二气缸(11)分别铰接在支撑条(12)上,且第二气缸(11)的活塞杆与连接臂(9)相铰接。

2. 根据权利要求1所述的玻璃磨圆机,其特征在于:所述压板(6)成圆盘状,压板(6)的半径小于转盘(7)的半径,且压板(6)的位置与转盘(7)的位置相对齐。

玻璃磨圆机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种玻璃加工装置,尤其涉及一种玻璃磨圆机。

背景技术

[0002] 玻璃广泛存在于我们生活的环境中,应用于建筑物,用来隔风透光,应用于家具中用来增强美感,由于玻璃的应用范围较广,形状也千变万化,各种形状的玻璃一般都是后期由机器在一整块玻璃上切割完成的,但是由于机器的精度有限,一般由机器切割出来的圆形玻璃不圆。

[0003] 为此,人们制造了玻璃磨圆机,但是传统的玻璃磨圆机效率较低,容易导致玻璃破碎,无法满足大规模生产的需求。

发明内容

[0004] 为了解决上述的技术问题,本实用新型的目的是提供一种玻璃磨圆机,该装置结构简单,能有效提高圆形玻璃的产生效率。

[0005] 为了达到上述的目的,本实用新型采用了以下的技术方案:

[0006] 玻璃磨圆机,包括电控箱、第一支撑柱、支撑架、电机、第一气缸、转盘、第二气缸、减速电机、驱动电机和机架,所述驱动电机固定在机架底部,所述减速电机固定在机架中部的横杆上,所述驱动电机与减速电机通过皮带相连接,两个转盘间隔安装在机架顶部的工作台上,且转盘通过转轴贯穿工作台与机架下部的转轮相固定,所述转轮与减速电机通过皮带相连接,所述支撑架固定在工作台上,两个第一气缸间隔固定在支撑架的横向支撑杆上,且两个第一气缸的下端均固定有压板,两个第一气缸的位置与两个转盘的位置相对齐,两个第一支撑柱分别固定在工作台上左右两端,且第一支撑柱位于支撑架的后方,所述电机通过连接臂铰接在第一支撑柱上,两个电机的驱动轴均连接有金刚砂轮,所述支撑架左右两端的竖向支撑杆上延伸出“L”型的支撑条,两个第二气缸分别铰接在支撑条上,且第二气缸的活塞杆与连接臂相铰接。

[0007] 作为优选方案:所述压板成圆盘状,压板的半径小于转盘的半径,且压板的位置与转盘的位置相对齐。

[0008] 本实用新型采用上述技术方案,通过压块和转盘将玻璃夹住,并由驱动电机带动转盘转动,然后由气缸将带有金刚砂轮的电机推向待磨圆的玻璃,进行玻璃磨圆过程。本实用新型结构简单,一套设备能同时进行两片玻璃的磨圆,提高了磨圆机的效率,且由于压块和转盘将大部分玻璃夹住,使得玻璃不易破碎,增强安全性。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式做一个详细的说明。

[0011] 如图 1 所示的玻璃磨圆机,包括电控箱 1、第一支撑柱 2、支撑架 3、电机 4、第一气缸 5、转盘 7、第二气缸 11、减速电机 13、驱动电机 14 和机架 15,所述驱动电机 14 固定在机架 15 底部,所述减速电机 13 固定在机架 15 中部的横杆上,所述驱动电机 14 与减速电机 13 通过皮带 10 相连接,两个转盘 7 间隔安装在机架 15 顶部的工作台上,且转盘 7 通过转轴贯穿工作台与机架 15 下部的转轮相固定,所述转轮与减速电机 13 通过皮带 10 相连接,所述支撑架 3 固定在工作台上,两个第一气缸 5 间隔固定在支撑架 3 的横向支撑杆上,且两个第一气缸 5 的下端均固定有压板 6,两个第一气缸 5 的位置与两个转盘 7 的位置相对齐,两个第一支撑柱 2 分别固定在工作台上左右两端,且第一支撑柱 2 位于支撑架 3 的后方,所述电机 4 通过连接臂 9 铰接在第一支撑柱 2 上,两个电机 4 的驱动轴均连接有金刚砂轮 8,所述支撑架 3 左右两端的竖向支撑杆上延伸出“L”型的支撑条 12,两个第二气缸 11 分别铰接在支撑条 12 上,且第二气缸 11 的活塞杆与连接臂 9 相铰接。所述压板 6 成圆盘状,压板 6 的半径小于转盘 7 的半径,且压板 6 的位置与转盘 7 的位置相对齐。

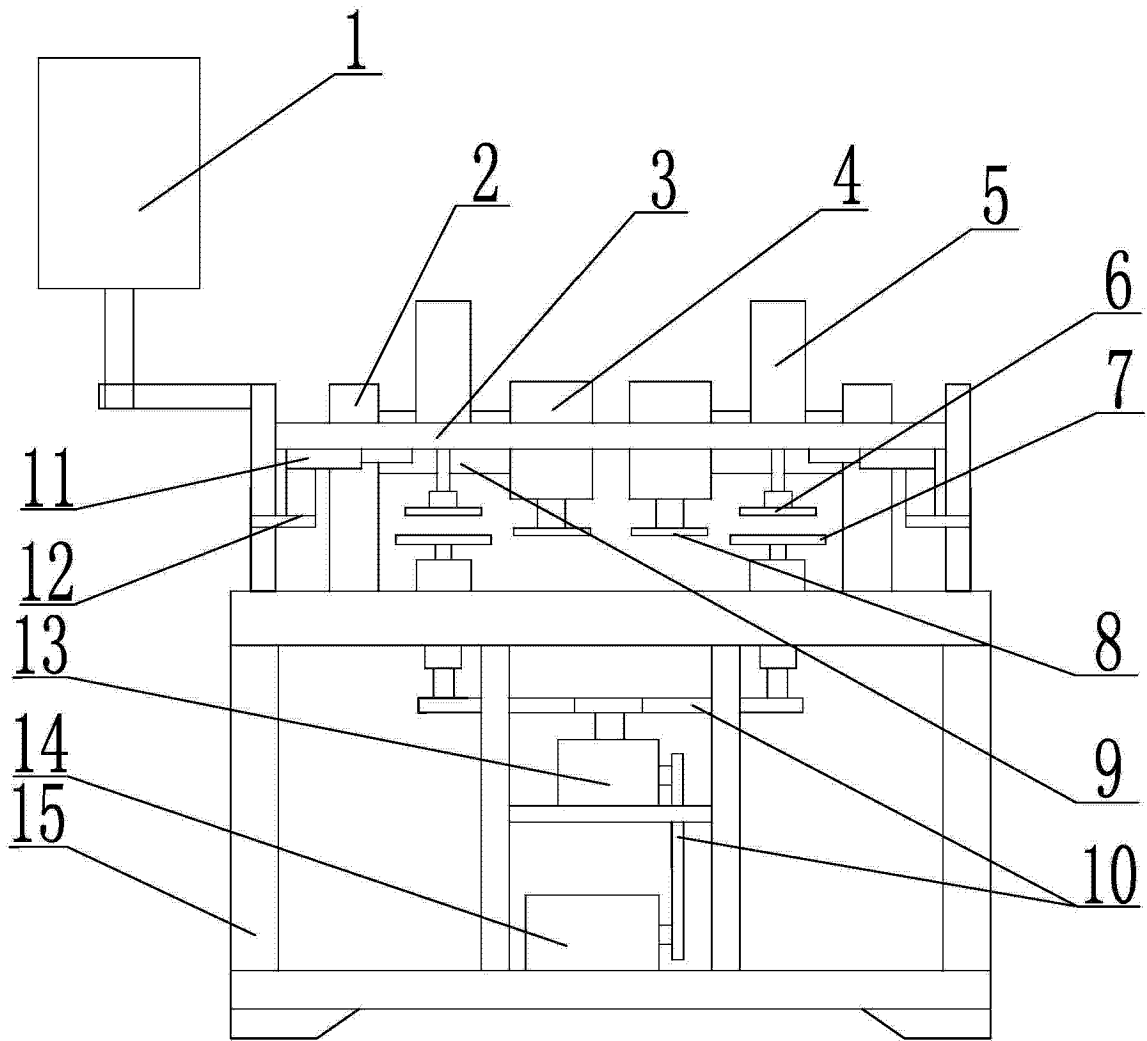


图 1