



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETA' INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	101997900585647
Data Deposito	27/03/1997
Data Pubblicazione	27/09/1998

Titolo

PIANO DI FORNELLO DA CUCINA IN VETRO MODELLATO IN SUPERFICIE E DECORATO

TESTO DELLA DESCRIZIONE

Descrizione del trovato avente per titolo: "procedimento atto ad ottenere piani di fornello per cucina a fiamma, ad uno o più fuochi in vetro float con superfici policrome plasticamente modellato secondo disegni del cliente, che possono essere geometrici o casuali, realizzati dalla ditta RAMAL SRL di nazionalità italiana con sede in Pesaro Via Abbondanza 1 nella persona dell'amministratore unico Franco Bastianelli. Domanda depositata presso l'Ufficio Brevetti dell'U.P.I.C.A di Pesaro in data

Il trovato in oggetto concerne un procedimento che permette di ottenere piani di fornello per cucina in vetro di varie dimensioni ad uno o più fuochi con superfici policrome ornate da rilievi, bassorilievi o texture, rugosità, di forme geometriche o casuali, secondo il progetto del cliente.

Il processo di tempra consente di far resistere i piani ad ogni urto e choc termico, dovuto al normale uso quotidiano. Tali piani divengono non più anonimi, ma personalizzati con colori e decori voluti dal progettista della cucina; un elemento decorativo che arricchisce l'ambiente uniformandolo ai mobili che lo circondano. I piani di fornello in vetro vengono comunemente realizzati in vetro-ceramica o vetro float e la loro superficie è piatta e priva di avvallamenti e decori, o bassorilievi.

Lo scopo del procedimento in oggetto è quello di ottenere la costruzione di fornelli in vetro di varie forme e colori con superfici modellate con particolare effetti ornamentali. A tale scopo le lastre di vetro float vengono decorate con ossidi metallici nella superficie sottostante, per non essere soggetti all'usura nella quotidiana pulizia del fornello. Gli ossidi coloranti subiscono un trattamento che consente di resistere agli sbalzi di temperatura; nonchè agli accidentali riversamenti di liquidi, che durante la cottura dei cibi possono infiltrarsi attraverso le guarnizioni. Il trattamento chimico della superficie della lastra, consente anche di resistere agli attacchi chimici dovuti alle diverse sostanze che vengono a contatto con il piano fornello, compresi i detersivi per la pulizia. Il processo di fabbricazione dei piani di fornello in vetro, plasticamente modellati e colorati con ossidi metallici, per produrre effetti ornamentali e trattamento finale con polveri chimiche a secco ottenuto tempra chimica, si realizza come segue: si riscalda la lastra dello spessore di 8 mm già forata in corrispondenza dei fornelli: la lastra è appesa con il sistema a pinze utilizzato nella tempra verticale e la si riscalda sempre con il forno verticale, sino alla temperatura di 730°.

A questo punto mentre la lastra è appesa nel vuoto, si aziona una pinza di ghisa dotata di "morso" che funge da stampo, modellando la lastra a più riprese sino ad ottenere l'effetto desiderato. Si ottengono i vari rilievi, variando a piacimento lo stampino del "morso" della pinza di ghisa che è dotata di innesto rapido intercambiabile; terminata la fase di modellatura a caldo, si procede alla colorazione.

Il fissaggio degli ossidi sul retro avviene a caldo a 750°, unendo in tale fase, quello della tempra in verticale con l'applicazione a spruzzo di una sostanza chimica polverosa che consente di ottenere la tempra

RAMAL S.R.L.
Via dell'Industria, 1 - 73014 - PESARO

Tel. 0721/573300 - Fax 370371
Partita IVA 0063768 041

UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA
COMMERCIO E ARTIGIANATO
DI PESARO E URBINO
UFFICIALE ROGANTE

27 MAR. 1997



PS97A000014

chimica, che abbinata alla tempra fisica, consente di superare tutti gli stress chimico fisici, cui un fornello da cucina in vetro è sottoposto. Inoltre il risultato estetico risulta elevato, e viene a costituire uno spazio per il progettista che ne potrà prevedere gli aspetti cromatici e tridimensionali, contribuendo alla decorazione della casa.

La superficie del fornello può essere colorata a piacimento anche a mezzo di decalcomania;

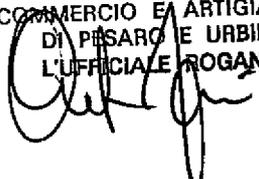
Il procedimento viene ora descritto con l'aiuto delle tavole di "documenti" allegati, che illustrano solo a titolo esemplificativo come i piani si possono realizzare, ovvero una gamma infinita di decori e rilievi: la fig. 1 mostra una vista schematica di una lastra di vetro, preventivamente forata in corrispondenza dei fornelli, durante la fase di riscaldamento.

La fig.2 rappresenta una vista laterale del fornello in vetro mentre subisce i "morsi" della pinza di ghisa che la modellano.

La semplicità di realizzazione descritta e' solo apparente, in quanto è legata all'abilità dell'operatore che deve agire con velocità e precisione, prima che la lastra si raffreddi.

La foto 1 e la foto 2 rappresentano due fornelli realizzati con la tecnica di cui si chiede il brevetto e con l'idea originale del piano modellato in vetro, realizzato su disegni esclusivi del cliente.

RAFFAELI S.P.A.
Via dell'Industria, 1 - 53014 PISAURO
Tel. 0721/370000 - Fax 375000
Partita IVA 0065763 C41 4

UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA
COMMERCIO E ARTIGIANATO
DI PISARO E URBINO
L'UFFICIALE ROGANTE

27 MAR. 1997



PS97A000014

RIVENDICAZIONI

1A) Procedimento atto ad ottenere piani di fornello in vetro per cucina con superficie modellata e colorata onde ottenere un aspetto decorativo secondo il desiderio del progettista con possibilità di varianti infinite. Si intende brevettare il trovato anche se realizzato con altre tecniche .

2A) Fornelli in vetro per cucina con la superficie modellata e decorata anche mediante applicazioni di decalcomanie, colorati e/o impreziositi con oro e argento con decori che rimangono fissati al vetro in maniera indelebile, attraverso le operazioni a caldo sopradescritte. Tale elaborato si intende brevettare anche realizzato con qualsiasi altra tecnica.

OFFICIAL S.R.L.
Via S. Maria, 1 - 61100 PESARO
Tel. 0437/200000 Fax 0437/200004
Partita IVA 00637040414



UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA
COMMERCIO E ARTIGIANATO
DI PESARO E URBINO
L'UFFICIALE ROGANTE

[Handwritten signature]

27 MAR. 1997

PS97A000014

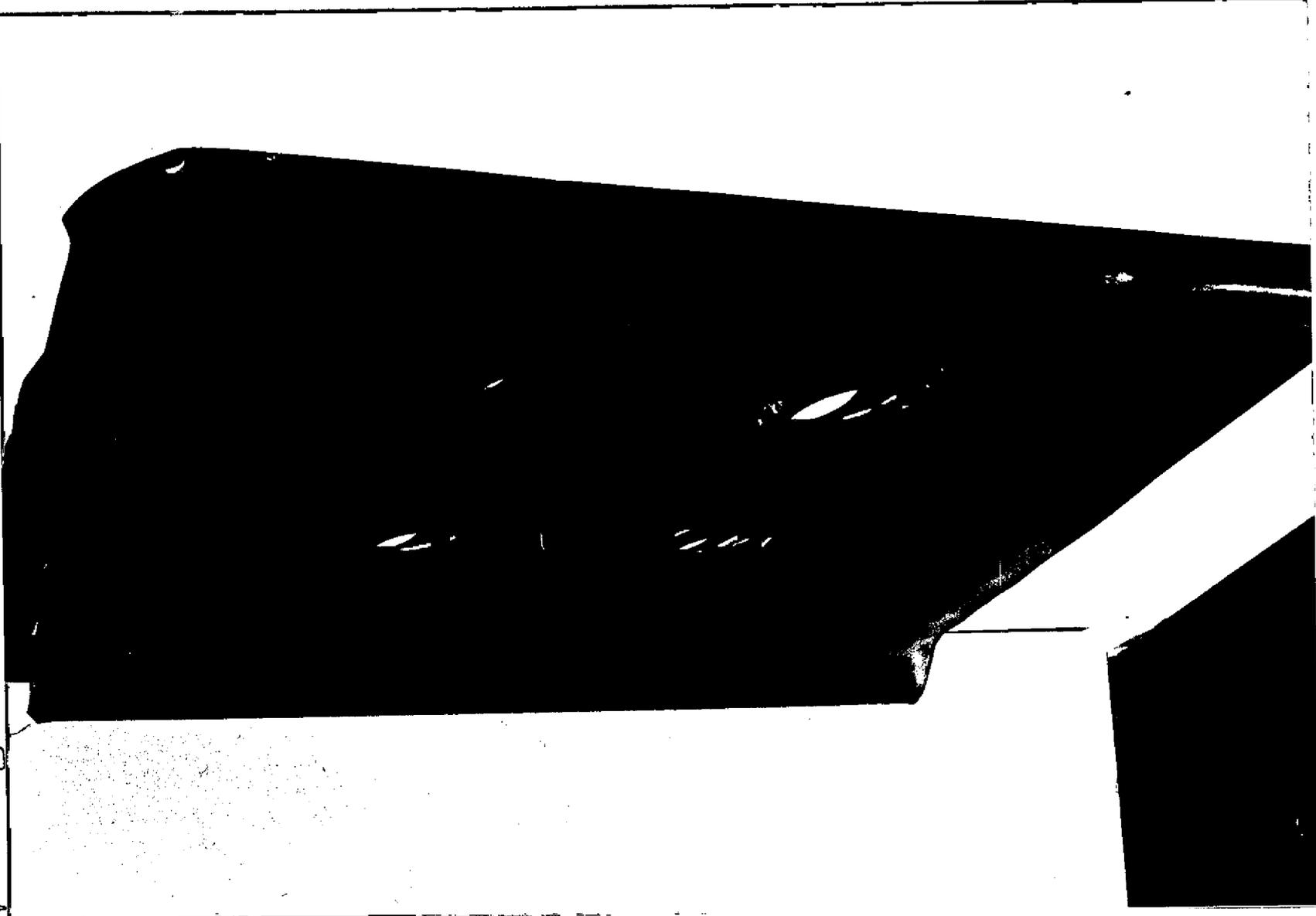


FOTO N° 1

J. RAMMAT
Via S. Ill' Abbondante, 1 - 11100 PESCARO
Tel. 0721/516333 - 516370071
Puntata IVA 00637682414

UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA
COMMERCIO E ARTIGIANATO
DI PESARO E URBINO
UFFICIALE ROGANTE
27 MAR. 1997



PS97A000014

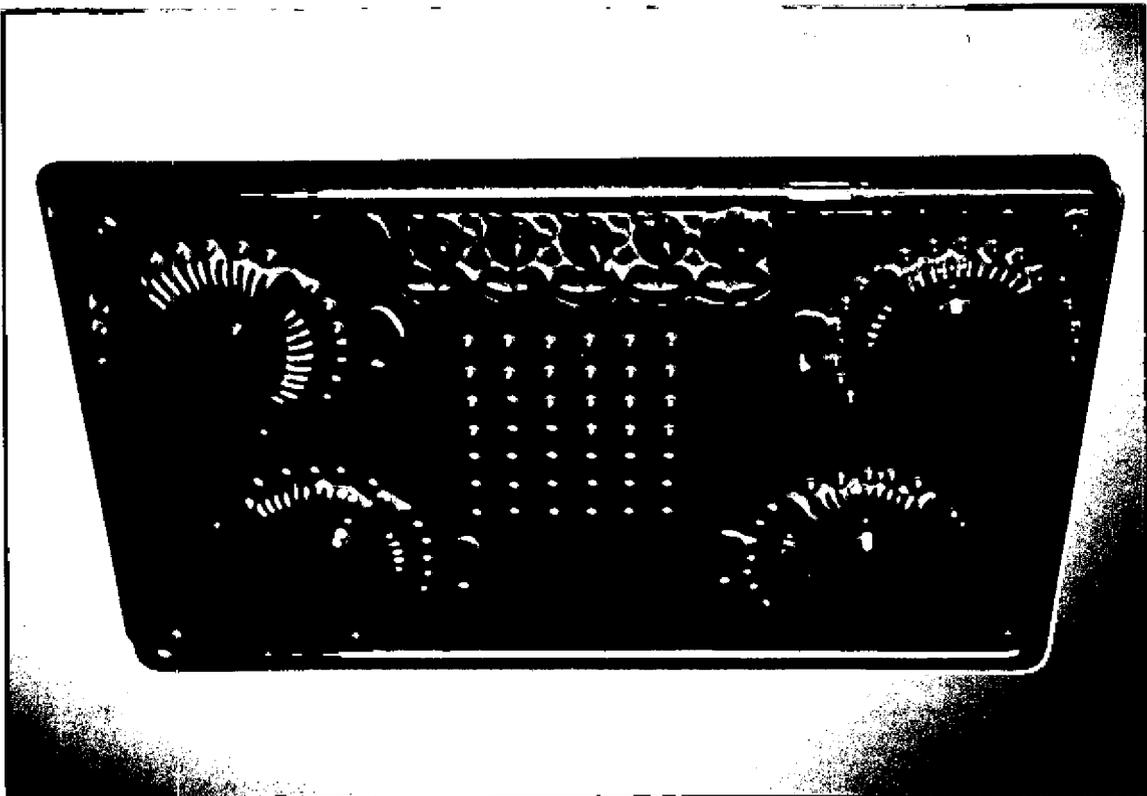


FOTO 2



UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA
COMMERCIO e ARTIGIANATO
DI PISA E URBINO
L'UFFICIALE ROGANTE

[Handwritten signature]

27 MAR. 1997

[Handwritten signature]
FRANCA S.P.A.
Via dell'Industria 1 - 51100 PISA
Tel. 0521/540001 - Fax 0521/540071
Partita IVA 0063768 041 4