

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①1 N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 577 965

②1 N° d'enregistrement national : **85 02788**

⑤1 Int Cl* : E 04 H 13/00.

①2 **DEMANDE DE BREVET D'INVENTION**

A1

②2 Date de dépôt : 25 février 1985.

③0 Priorité :

④3 Date de la mise à disposition du public de la
demande : BOPI « Brevets » n° 35 du 29 août 1986.

⑥0 Références à d'autres documents nationaux appa-
rentés :

⑦1 Demandeur(s) : *KAURIC Ivan.* — FR.

⑦2 Inventeur(s) : Ivan Kauric.

⑦3 Titulaire(s) :

⑦4 Mandataire(s) :

⑤4 Tombeau complet préfabriqué et prêt à la pose instantanée.

⑤7 Le tombeau complet préfabriqué et prêt à la pose immé-
diate.

L'invention concerne un tombeau complet étanche, léger et
facilement transportable. Avec la possibilité d'installation en
moins d'une heure.

Il est constitué d'une cuve F.9 en fibre de verre, 3 planches
F.8 servant de support aux cercueils superposés.

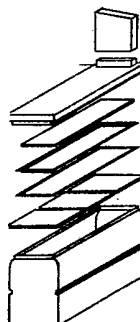
Une rondelle F.7 et un couvercle également en fibre de
verre que l'on colle avec de la colle spéciale pour l'étanchéité.

Un isolant en polyester F.5 pour l'isolation contre la chaleur.
Une dalle F.4 en verre opaline noire ou aluminium peint ou
inox.

Une pierre tombale F.3 également en verre opaline.

L'invention est particulièrement destinée à raccourcir consi-
dérablement le temps nécessaire pour installer un caveau à
moindre coût.

Fabriquée en série, elle peut être disponible immédiatement.



I

Tombeau complet et préfabriqué et prêt à la pose instantanée.

La présente invention concerne un tombeau complet avec monument et pierre tombale assemblés sur place à tout moment.

5 Les tombeaux habituels demandent une longue construction et des accessoires très coûteux, qui ne sont pas applicables immédiatement, et quand ils le sont, pour la plupart, ne demeurent pas au niveau, ce genre de tombeau est absolument étanche et inaltérable à vie.

10 Les figures un et deux présentent deux formats de tombeaux à deux places, de 130 cm de profondeur plus le rebord de 8 cm, mais il peut se faire en trois places, en ajoutant 65 cm plus le support F.II et à 6 places de même profondeur que trois mais à 140 cm de large au lieu de 90 cm. Les cercueils sont superposés l'un sur l'autre séparés par des planches F.8 pour les 6 places ils sont deux par deux cote à cote.

15 Le tombeau avec la dalle conique F.I doit être surélevé de 6 mm au centre pour avoir une pente idéale. Le monument doit être de 90 cm. de haut. Le monument F.3 de la dalle plate F.2 doit être de 90 cm sur 80 cm de haut. Le fabricant peut changer les formats à son aise s'il le souhaite.

20 Le bac du tombeau est fait avec la fibre de verre, de 5 à 8 mm d'épaisseur à l'exception de ses bords qui sont d'au moins 15 mm d'épaisseur pour pouvoir facilement coller la rondelle F.7 et le couvercle F.6 avec la colle spéciale à cet effet.

Le bac F.9 les planches de support F.8, la rondelle F.7 et le couvercle F.6 sont faits en fibre de verre.

25 L'isolant F.5 est en polyester pour protéger contre la chaleur et effet solaire, posé sur le couvercle.

Le fabricant peut faire aussi les cercueils en fibre de verre moulé à l'imitation du décor en bois et verni de façon à compléter le tout au moindre coût.

La dalle F.4, le support F.I0 et la pierre tombale F.3 sont faits en verre sécurit normal de 10 mm, doublé par un verre de 5 mm d'opaline noire sécurit ou au choix.

- 5 La pierre tombale peut être perforée F.3. de quatre trous pour soutenir une dalle avec des inscriptions, avant le deuxième passage au four pour la sécurisation, ou demeurer vierge, et dans ce cas, on peut coller, avec quatre rondelles de verre, une dalle d'inscription gravée et décorée à volonté, sur une plaque de verre normal.

- F1 et F2 représentent deux formes proposées de tombeaux préfabriqués
- 10 F3 représente pierre tombale en verre en opaline noire ou autre couleur même épaisseur que la dalle
- F4 représente la dalle en pierre opaline noire
- F5 représente l'isolant en polyester pour la protection contre la chaleur excessive
- 15 F6 représente le couvercle en fibre de verre de 5 à 8 mm d'épaisseur
- F7 représente la rondelle en fibre de verre destinée à être coupée, sans abimer le couvercle à l'heure de réouverture du tombeau
- F8 représente les planches de support des cercueils en fibre de verre de 30 mm d'épaisseur environ
- 20 F9 représente le bac en fibre de verre d'environ 5 à 8 mm d'épaisseur avec ses bords renforcés d'environ 15 mm au minimum
- F10 représente le socle en verre de la pierre tombale
- F11 représente l'enfoncement qui sert au support des planches.

- 25 Cette invention est particulièrement destinée à abaisser le prix des matériaux déjà utilisés, et à un grand avantage à être disponible immédiatement, et demeure étanche à vie. Il peut aussi s'effectuer un transport du tombeau, d'un lieu à un autre sans l'ouvrir.

Ainsi, étant préfabriqué, il peut s'exporter dans tout pays, de toute religion, puisque il ne comporte aucun signe particulier.

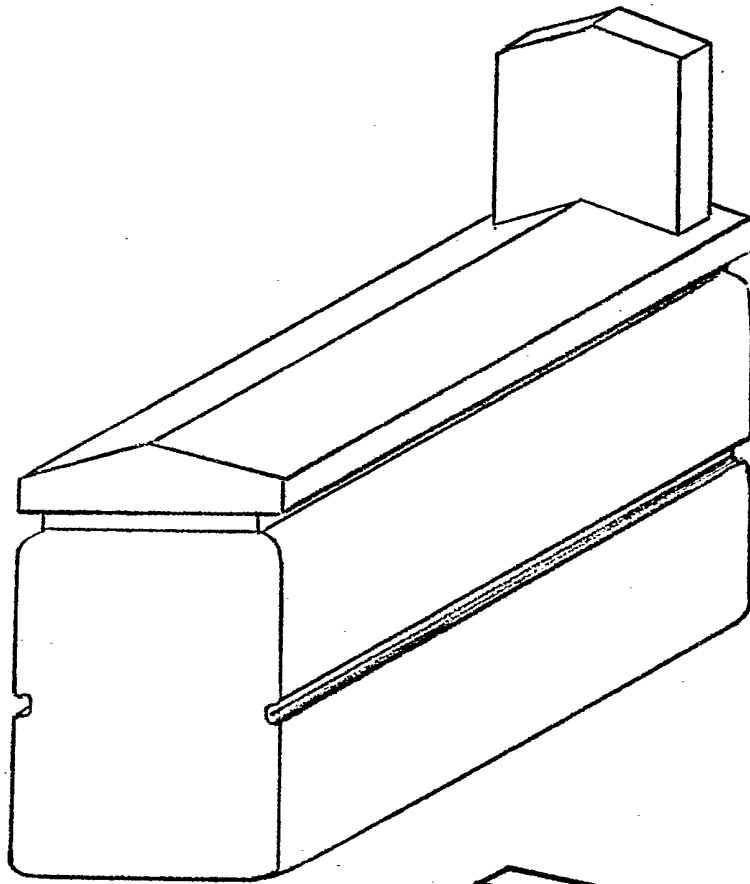
REVENDICATIONS.

1. Tombeau complet, préfabriqué et prêt à la pose instantanée, caractéristique par le fait qu'il est constitué d'une cuve F9 avec le renforcement FII pour soutenir des planches F8, muni d'un couvercle F6 avec son joint d'étanchéité F7 et d'isolement pour la protection contre la chaleur F5.
5
2. Tombeau selon la revendication 1, caractérisé par le fait qu'il comporte une dalle en verre opaline sécurit F4 et une pierre tombale F3 aussi en opaline Sécurit.
3. Tombeau selon la revendication 1 ou 2, caractérisé en ce qu'il présente une dalle collée ou vissée sur la pierre tombale en verre gravé.
10
4. Tombeau selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'il comporte aussi des cercueils façonnés en fibre de verre.
5. Tombeau selon l'une quelconque des revendications précédentes caractérisé en ce que la cuve en fibre de verre F9 sert aussi de tombeau.
6. Tombeau selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'il enserre les planches F8 pour soutenir des cercueils.
15
7. Tombeau selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que la rondelle F7 et le couvercle F6 servent de couvercle.
8. Tombeau selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé par la dalle F4 et le socle de la pierre tombale F10 et en ce qu'ils sont réalisés en verre transparent et opaline sécurit.
20
9. Tombeau selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé par la pierre tombale F3 qui est en verre et opaline sécurit.
10. Tombeau complet préfabriqué, selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'il est réalisé en fibre de verre, et en verre blanc et opaline noire ou autre couleur, pour la dalle et la pierre tombale.
25

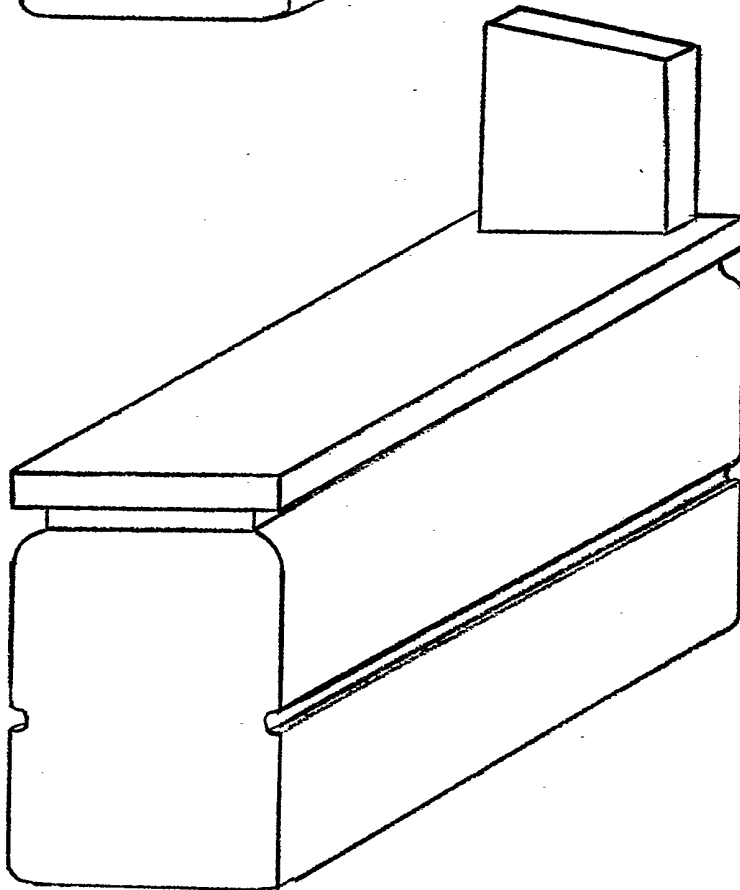
1/3

2577965

F. 1



F. 2



F. 3

F. 10

F. 4

F. 5

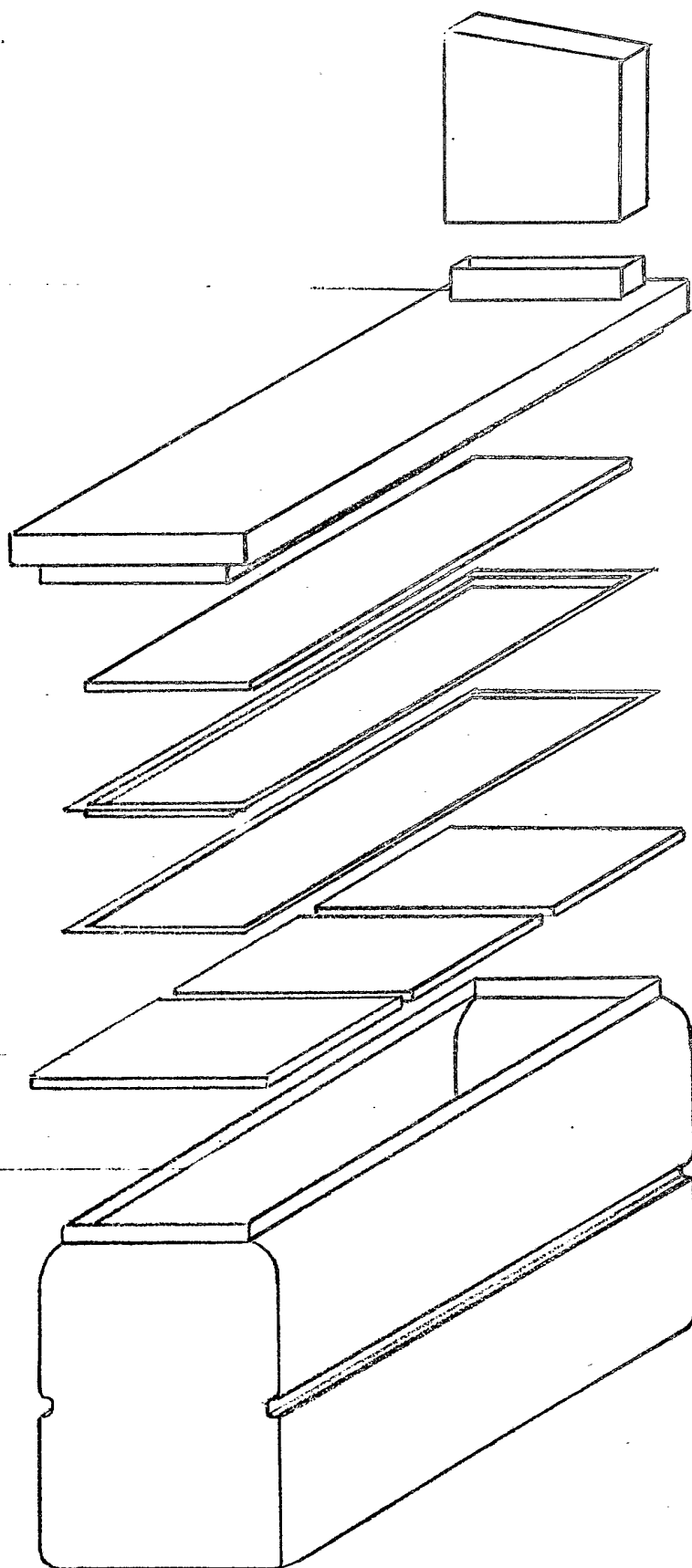
F. 6

F. 7

F. 8

F. 9

F. 11



3/3

