



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209956816 U

(45)授权公告日 2020.01.17

(21)申请号 201920817322.3

(22)申请日 2019.05.31

(73)专利权人 安徽古井贡酒股份有限公司

地址 236826 安徽省亳州市谯城区古井镇  
产业园区

(72)发明人 怀会杰 张保国 王玉亮 张伟

(74)专利代理机构 安徽省合肥新安专利代理有  
限责任公司 34101

代理人 陈问渠 何梅生

(51)Int.Cl.

B65G 37/00(2006.01)

B65G 47/74(2006.01)

B65G 47/252(2006.01)

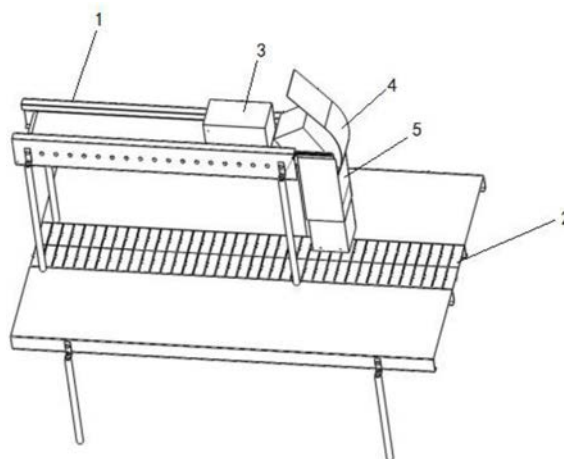
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种酒盒变向滑槽

(57)摘要

本实用新型提供了一种酒盒变向滑槽,设于上层输送线体的末端,作为上层输送线体向下层输送线体转运的导向机构,由直筒体与弧形挡板构成,直筒体上下贯通,能够容纳竖立姿态的酒盒通过,后侧壁紧邻上层输送线体的末端,且上边沿与上层输送链板上端面相齐平,前侧壁上端部缺口,弧形挡板的下端衔接于直筒体的后侧壁上边沿,整体朝向上层输送线体输送方向的前方外凸,上端朝后、向上悬伸至上层输送线体末端的上方,高于经过的酒盒上端面,直筒体的左、右侧壁上边沿具有呈弧形向上、朝外翻折的翻边,落至下层输送线体上的酒盒顶端与直筒体的底端之间留有间隙。本实用新型能够辅助酒盒自上层输送线体上顺利过渡到下层输送系统上。



1. 一种酒盒变向滑槽,应用于酒盒立体输送系统,所述酒盒立体输送系统中的上层输送线体位于下层输送线体的正上方,二者相平行,酒盒是以横卧姿态、盒体高度方向顺着输送方向置于上层输送线体上,是以竖立姿态置于下层输送线体上,其特征是,所述酒盒变向滑槽设于上层输送线体的末端,作为上层输送线体向下层输送线体转运的导向机构,结构设置为:

由直筒体与弧形挡板构成,所述直筒体为上下贯通的长方体结构,内腔与酒盒外形尺寸相适配,能够容纳竖立姿态的酒盒通过,悬吊于下层输送线体正上方,后侧壁紧邻上层输送线体的末端,且上边沿与上层输送线体的输送链板上端面相齐平,前侧壁上端部缺口,弧形挡板的宽度与直筒体前侧壁的宽度相适配,下端衔接于直筒体的前侧壁上边沿,整体朝向上层输送线体输送方向的前方外凸,上端朝后、向上悬伸至上层输送线体末端的上方,高于经过的酒盒上端面,所述直筒体的左、右侧壁上边沿具有呈弧形向上、朝外翻折的翻边,经直筒体底部出口落至下层输送线体上的酒盒顶端与直筒体的底端之间沿高度方向留有间隙。

2. 根据权利要求1所述的酒盒变向滑槽,其特征是:所述直筒体的后侧壁通过一对连接块固装于上层输送线体的一对支架上。

## 一种酒盒变向滑槽

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种应用于酒盒立体输送系统中的酒盒变向滑槽。

### 背景技术

[0002] 酒盒立体输送系统中,酒盒是以横卧的姿态置于上层输送线体上,当沿上层输送线体输送至末端后,需要人工用双手将其取下再将其以竖立姿态放置到下层输送线体上,这种作业方式效率较低且人工劳动强度大。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型旨在至少在一定程度上解决上述技术问题。为此,本实用新型提出一种酒盒变向滑槽,能够辅助酒盒自上层输送线体上顺利过渡到下层输送系统上。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用如下技术方案:

[0005] 一种酒盒变向滑槽,应用于酒盒立体输送系统,所述酒盒立体输送系统中的上层输送线体位于下层输送线体的正上方,二者相平行,酒盒是以横卧姿态、盒体高度方向顺着输送方向置于上层输送线体上,是以竖立姿态置于下层输送线体上,所述酒盒变向滑槽设于上层输送线体的末端,作为上层输送线体向下层输送线体转运的导向机构,结构设置为:

[0006] 由直筒体与弧形挡板构成,所述直筒体为上下贯通的长方体结构,内腔与酒盒外形尺寸相适配,能够容纳竖立姿态的酒盒通过,悬吊于下层输送线体正上方,后侧壁紧邻上层输送线体的末端,且上边沿与上层输送线体的输送链板上端面相齐平,前侧壁上端部缺口,弧形挡板的宽度与直筒体前侧壁的宽度相适配,下端衔接于直筒体的前侧壁上边沿,整体朝向上层输送线体输送方向的前方外凸,上端朝后、向上悬伸至上层输送线体末端的上方,高于经过的酒盒上端面,所述直筒体的左、右侧壁上边沿具有呈弧形向上、朝外翻折的翻边,经直筒体底部出口落至下层输送线体上的酒盒顶端与直筒体的底端之间沿高度方向留有间隙。

[0007] 可选的,所述直筒体的后侧壁通过一对连接块固装于上层输送线体的一对支架上。

[0008] 与已有技术相比,本实用新型有益效果体现在:

[0009] 本实用新型能够替代传统人工手动转运的方式,辅助上层输送线体上的酒盒顺利由横卧姿态改变为竖立姿态,转运至下层输送线体上,结构简单巧妙,制造成本低,实现了减员增效的技术效果,实用性佳。

### 附图说明

[0010] 图1是本实用新型应用于酒盒立体输送系统的安装位置示意图;

[0011] 图2是本实用新型的结构示意图。

[0012] 图中,1上层输送线体;2下层输送线体;3酒盒;4弧形挡板;5直筒体;6翻边。

## 具体实施方式

[0013] 为使本实用新型实施例的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合本实用新型实施例,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0014] 请参照图1与图2,本实施例的酒盒变向滑槽应用于酒盒立体输送系统,酒盒立体输送系统中的上层输送线体1位于下层输送线体2的正上方,二者相平行,酒盒3是以横卧姿态、箱体高度方向顺着输送方向置于上层输送线体1上,是以竖立姿态置于下层输送线体2上,酒盒3变向滑槽设于上层输送线体1的末端,作为上层输送线体1向下层输送线体2转运的导向机构,结构设置为:

[0015] 由直筒体5与弧形挡板4构成,直筒体5为上下贯通的长方体结构,内腔与酒盒3外形尺寸相适配,能够容纳竖立姿态的酒盒3通过,通过时与酒盒3内壁之间具有间隙,悬吊于下层输送线体2正上方,后侧壁紧邻上层输送线体1的末端,且上边沿与上层输送线体1的输送链板上端面相齐平,前侧壁上端部缺口,弧形挡板4的宽度与直筒体5前侧壁的宽度相适配,下端衔接于直筒体5的前侧壁上边沿,整体朝向上层输送线体1输送方向的前方外凸,上端朝后、向上悬伸至上层输送线体1末端的上方,高于经过的酒盒3上端面,直筒体5的左、右侧壁上边沿具有呈弧形向上、朝外翻折的翻边6,经直筒体5底部出口落至下层输送线体2上的酒盒3顶端与直筒体5的底端之间沿高度方向留有间隙,使酒盒3能够落至下层输送线体2上,且干涉酒盒3在下层输送线体2上的输送。

[0016] 具体的,直筒体5的后侧壁通过一对连接块固装于上层输送线体1的一对支架上,使装置整体悬吊于下层输送线体2的上方。

[0017] 本装置的作用在于辅助酒盒3自上层输送线体1顺利转运到下层输送线体2上,在上层输送线体1上输送的酒盒3到达末端时,依靠惯性、重力作用,端部与弧形挡板4碰撞,顺着弧形挡板4的内壁经直筒体5的顶部开口进入直筒体5内腔,由弧形挡板4与一对翻边6形成挡护,保证酒盒3的顺利落入,酒盒3通过直筒体5内腔,由横卧姿态转变为竖立姿态,经直筒体5的底部开口落至下层输送线体2上,实现酒盒3的自动转运。

[0018] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,本领域的普通技术人员可以理解:在不脱离本实用新型的原理和宗旨的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由权利要求及其等同物限定。

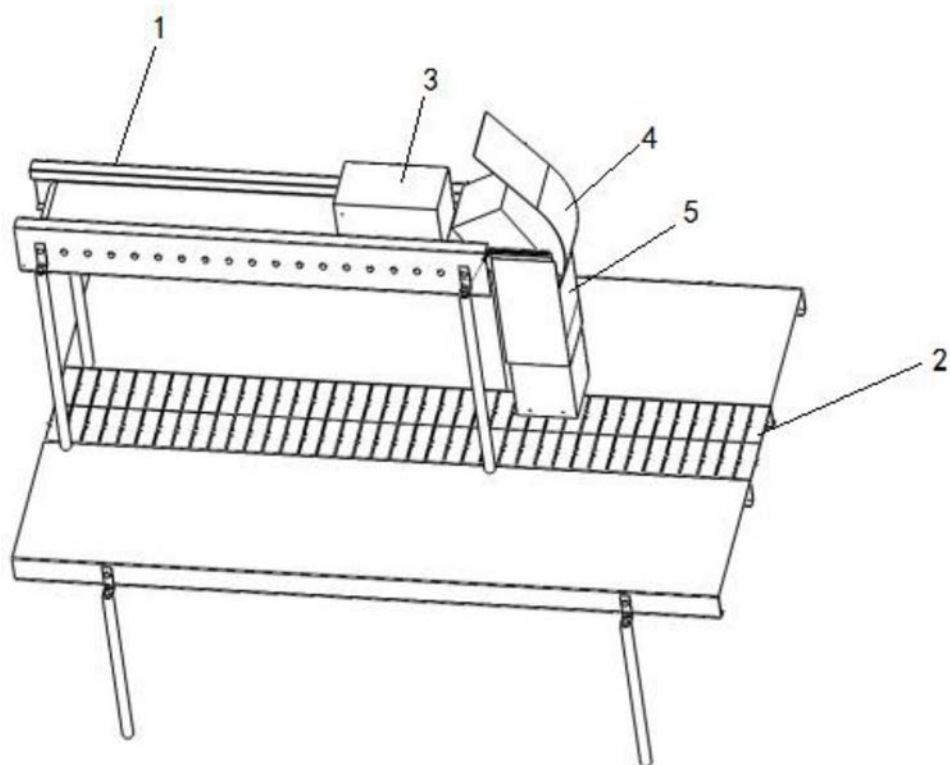


图1

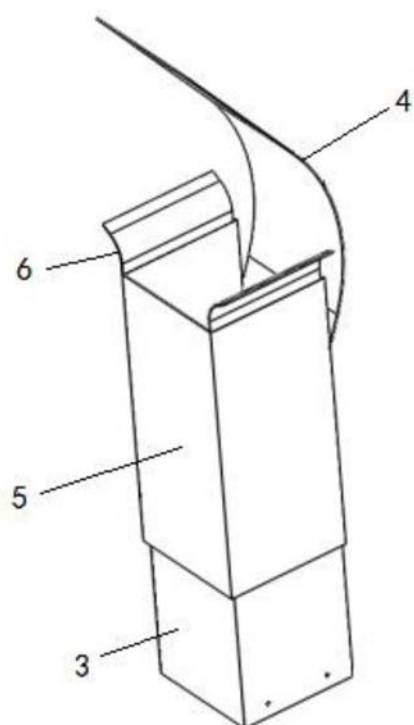


图2