

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 47711

Kl. 19 ~~c, 11/10~~
Kl. internat. E 01 c 19/12

ABG — Werke Gesellschaft mit beschränkter Haftung*)

Hameln/Weser, Niemiecka Republika Federalna

Pojemnik rozdzielczy z własnym napędem lub bez takiego napędu do materiałów do budowy dróg i podobnych celów

Patent trwa od dnia 3 stycznia 1963 r.

Pierwszeństwo: 10. stycznia 1962 r. (Niemiecka Republika Federalna)

Co do pojemników rozdzielczych do materiałów do budowy dróg i podobnych celów mniemano dotychczas, że nie można się obyć bez dużego ciężaru własnego tych pojemników, ponieważ były one podnoszone z szyn lub powierzchni drogi przy poruszaniu się naprzód, na skutek dużych sił ścinających i wypychających, występujących przy wydostawaniu się materiału podczas jego wysypywania. Stosowanie własnego napędu byłoby przez to w tych okolicznościach zupełnie wykluczone.

Podstawą wynalazku była więc myśl, aby do koniecznego obciążenia można było wykorzystać w większym stopniu napełnianie materiałem i przez to sam pojemnik uczynić lżejszym, to znaczy zaoszczędzić na jego materiale.

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Günther Suhr.

Pierwszą myślą przewodnią wynalazku jest to, że ściany czołowe pojemnika, położone w kierunkach, w których wykonuje on pracę, stanowiące zarazem z reguły krawędzie ograniczające dla wysypywanego materiału, mają pochylenie skierowane ukośnie do środka. Przez to, zbywający materiał, przy posuwaniu się pojemnika naprzód, przesuwa się w górę po jednej lub drugiej ścianie zależnie od kierunku pracy, i materiał wyparty w górę stanowi dodatkową składkę ciężaru i sił, które dociskają pojemnik rozdzielczy do szyn lub powierzchni drogi.

Działanie to zostaje wzmożone jeszcze więcej przez drugą myśl przewodnią wynalazku przez to, że w pojemniku rozdzielczym zakłada się poprzecznie do kierunku pracy łopatki, które przechyla się ukośnie, i skierowuje dolną krawędź do kierunku ruchu, przy czym każdorazowe położenia ustalane są przez podpory.

Myśl przechylnego zawieszenia łopatek około osi czopów, osadzonych wzdłuż górnych krawędzi lub w ścianach bocznych pojemnika, ma na celu możliwość przechylania łopatek, zależnie od kierunku pracy w takie położenie, w którym każdorazowo zbywający materiał przesuwalby się również po łopatkach w górę podczas ruchu pojemnika naprzód, przez co uzyska się nowe siły przeciwne wypychaniu pojemnika w górę. Skutki te uzyskuje się przy tym w każdym kierunku pracy tylko za pomocą prostych ścianek działowych. Jako podpory łopatek stosuje się najlepiej kątowniki, których ramiona niepodpierające łopatek są dłuższe, to znaczy wystają niżej tak, że również podpory niewykorzystane każdorazowo w jednym lub drugim kierunku, są czynne w ten sposób co ukośnie ustawione łopatki dlatego, że materiał przesuwany na długie ramiona, przy czym zapobiega się, aby płaszczyzny podpór leżące z tyłu, pochylone przeciwnie do kierunku pracy, stanowiły zapy dla materiału.

Na rysunku, przedmiot wynalazku jest objaśniony tytułem przykładu.

Fig. 1 jest przekrojem wzdłużnym pojemnika rozdzielczego według wynalazku, a fig. 2 — przekrojem odpowiadającym linii I—I na fig. 1.

Pojemnik rozdzielczy 1 jest wyposażony w ściany boczne 2 skierowane do wewnątrz, i może jeździć po ułożonych szynach na kołach jezdnych 3. Za pomocą wrzecion 4 umożliwiona jest przestawność pionowa kół lub pojemnika 1. W pojemniku są umieszczone łopatki 5, które można przechylać około osi 6, przy czym są one ustalane na podporach 7 w położeniach ukośnych, skierowanych przeciwnie. Podpory 7 mają nierówne szerokości ramion, a mianowicie ramiona 7', nie służące za podpory, wystają głębiej w dół. Pojemnik jest wyposażony w dyszel 3.

Przy pracy pojemnika w kierunku pełnej strzałki, łopatki 5 zajmują położenie ukośne, zaznaczone pełną kreską. Przy ruchu naprzód pojemnika materiał przesuwany przez to w górę na ukośnie ustawione łopatki 5 i na tylną również ukośną ściankę czołową 2 i dlatego po-

jemnik jest dociskany w dół przez ciężar materiału przesuwający się skośnie w górę. Nieobciążone, leżące naprzeciw, podpory 7 są w ten sam sposób czynne, ponieważ również tutaj materiał przesuwany w górę na ramiona 7', wystające głębiej niż ramiona 7". Tym samym unika się równoczesnego działania hamującego leżących w tyle krótszych ramion 7".

Jeżeli praca pojemnika odbywa się w przeciwnym kierunku, zaznaczonym strzałką, wykreśloną linią przerywaną, to łopatki 5 zostają przechylone do położenia, zaznaczonego linią przerywaną.

Przez to również dla prac w przeciwnym kierunku otrzymuje się takie same warunki, jak opisane przedtem.

Pojemnik rozdzielczy może mieć własny napęd, lub może być na przykład ciągniony albo popychany za pomocą dyszla 8.

Zastrzeżenia patentowe

1. Pojemnik rozdzielczy z własnym napędem, lub bez takiego napędu do materiałów do budowy dróg i podobnych celów, znamieny tym, że ściany czołowe (2) pojemnika rozdzielczego (1), znajdujące się w obu kierunkach jego pracy, mają pochYLENIE DO WENWĄTRZ.
2. Pojemnik rozdzielczy z napędem własnym, lub bez takiego napędu, według zastrz. 1, znamieny tym, że w jego wnętrzu są umieszczone łopatki (5) przechylane około czopów lub osi (6), dla ustalenia których w położeniach, leżących ukośnie w przeciwnych kierunkach, zamocowane są podpory (7).
3. Pojemnik rozdzielczy według zastrz. 2, znamieny tym, że podpory (7) mają ramiona różnej szerokości (7', 7'').

ABG-Werke Gesellschaft
mit beschränkter Haftung

Zastępca: mgr Józef Kamiński
rzecznik patentowy

Fig.1

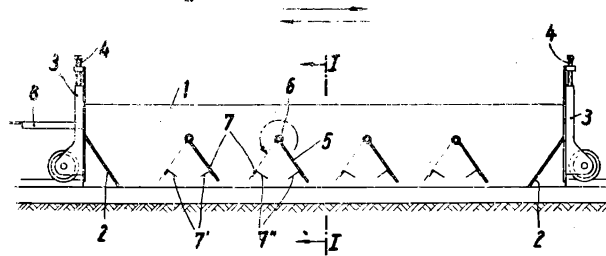


Fig.2
(I-I)

