

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第1部門第2区分

【発行日】令和7年5月1日(2025.5.1)

【公開番号】特開2025-41217(P2025-41217A)

【公開日】令和7年3月26日(2025.3.26)

【年通号数】公開公報(特許)2025-054

【出願番号】特願2023-148379(P2023-148379)

【国際特許分類】

A 6 1 J 3/06(2006.01)

10

B 4 1 M 3/00(2006.01)

B 4 1 J 2/01(2006.01)

【F I】

A 6 1 J 3/06 Q

B 4 1 M 3/00 Z

B 4 1 J 2/01 3 0 5

B 4 1 J 2/01 1 0 9

B 4 1 J 2/01 4 5 1

B 4 1 J 2/01 4 0 1

20

【手続補正書】

【提出日】令和7年4月22日(2025.4.22)

【手続補正1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項1】

錠剤を搬送する搬送装置と、

30

前記搬送装置により搬送される前記錠剤に印刷を行う第1のインクジェットヘッドと、

前記搬送装置および前記第1のインクジェットヘッドの少なくとも一方を高さ方向に移動させる移動機構と、

前記移動機構を制御する制御装置と、

を備え、

前記制御装置は、

前記搬送装置の高さ位置と第1の基準高さ位置との差に基づいて第1の補正值を生成し、

前記錠剤の品種に関する錠剤品種情報に基づいて第2の補正值を生成し、

前記第1の補正值及び前記第2の補正值に基づいて前記移動機構を制御する、

錠剤印刷装置。

40

【請求項2】

前記搬送装置は、

前記第1のインクジェットヘッドにより印刷される前記錠剤を搬送する第1の搬送部と、

前記第1の搬送部に前記錠剤を渡す供給搬送部と、

を有し、

前記制御装置は、前記第1の搬送部の高さ位置と前記第1の基準高さ位置との差に基づいて前記第1の補正值を生成し、

前記移動機構は、前記第1のインクジェットヘッドおよび前記供給搬送部を高さ方向に

50

移動させる、請求項 1 記載の錠剤印刷装置。

【請求項 3】

前記第 1 のインクジェットヘッドは、前記錠剤の一方に印刷を行い、

前記第 1 のインクジェットヘッドにより印刷された前記錠剤の他方面に印刷を行う第 2 のインクジェットヘッドをさらに備え、

前記搬送装置は、

前記第 1 のインクジェットヘッドにより印刷される前記錠剤を搬送する第 1 の搬送部と

、前記第 2 のインクジェットヘッドにより印刷される前記錠剤を搬送する第 2 の搬送部と

、前記第 1 の搬送部に前記錠剤を渡す供給搬送部と、

を有し、

前記移動機構は、さらに、前記搬送装置および前記第 2 のインクジェットヘッドの少なくとも一方を高さ方向に移動させる機構であり、

前記制御装置は、

前記第 2 の搬送部の高さ位置と第 2 の基準高さ位置との差に基づいて第 3 の補正值を生成し、

前記第 1 の補正值および前記第 2 の補正值に基づいて、前記移動機構により、前記供給搬送部と前記第 1 の搬送部との相対的な高さ位置と、前記第 1 のインクジェットヘッドと前記第 1 の搬送部との相対的な高さ位置とを調整し、

前記第 1 の補正值、前記第 2 の補正值、および前記第 3 の補正值に基づいて、前記移動機構により、前記第 1 の搬送部と前記第 2 の搬送部との相対的な高さ位置と、前記第 2 のインクジェットヘッドと前記第 2 の搬送部との相対的な高さ位置とを調整する、請求項 1 に記載の錠剤印刷装置。

【請求項 4】

前記錠剤の到来を検出する検出部をさらに備え、

前記制御装置は、前記検出部の検出結果に基づいて前記搬送装置の高さ位置を測定する

、
請求項 1 から 3 のいずれか一項に記載の錠剤印刷装置。

【請求項 5】

前記錠剤品種情報は、前記錠剤の識別情報、前記錠剤の厚み情報及び前記錠剤の形状情報のいずれか又は全てを含む、

請求項 1 から 3 のいずれか一項に記載の錠剤印刷装置。

【請求項 6】

制御装置が、

錠剤を搬送する搬送装置の高さ位置と第 1 の基準高さ位置との差に基づいて第 1 の補正值を生成することと、

前記錠剤の品種に関する錠剤品種情報に基づいて第 2 の補正值を生成することと、
前記第 1 の補正值及び前記第 2 の補正值に基づいて、前記錠剤に印刷を行う第 1 のインクジェットヘッドおよび前記搬送装置の少なくとも一方を高さ方向に移動させる移動機構を制御することと、

を含む、

錠剤印刷方法。

10

20

30

40

50