



SUOMI—FINLAND

(FI)

Patentti- ja rekisterihallitus  
Patent- och registerstyrelsen

# PATENTTIHAKEMUS—PATENTANSÖKAN

[A] TIIVISTELMÄ—SAMMANDRAG

(11)(21) Patenttihakemus—Patentansökan 891133

(51) Kv.lk.<sup>4</sup>/Int.cl.<sup>4</sup> B 23 G 1/32

(22) Hakemispäivä—Ansökningsdag 09.03.89

(23) Alkupäivä—Löpdag

(41) Tullut julkiseksi—Blivit offentlig 01.10.89

(86) Kv. hakemus—Int.ansökan

(30) Etuoikeus—Prioritet 30.03.88 DE P 3810884.4

(71+72) Hakija ja keksijä/Sökande och uppfinnare: *Leeb, Felix*, Zum Es-  
pat 3, Mettenhausen, Saksa-BRD

(74) Asiamies/Ombud: Forssen & Salomaa

(54) Keksinnön nimitys/Uppfinningens benämning: Laite ja työkalu kaikkien tunnettujen kierretyyppien (sahakierteitä lukuunottamatta) valmistamiseksi yhdessä työvaiheessa. Anordning och verktyg för tillverkning av alla kända gängtyper (med undantag av sågängor) i ett arbetsmoment.

(57) Tiivistelmä

Keksinnön kohteena on laite muuttuhalkaisijaisten ja muuttuvasyvyksisten kierre-  
kien valmistamiseksi umpimateriaaliin käyt-  
tämällä samaa työkalua ja kaupallisesti ta-  
vallista käsiporakonetta tai vastaavaa moto-  
rista käyttöä. Laite käsittää käytettävän  
karaperän (15), joka on kierrelaitteen (17)  
avulla tuettu aksiaalisesti säädettävästi  
työkappaleeseen asetettavaan pitimeen (16).  
Karapesä (15) pitää sisällään akseliinsa  
nähdä radiaalisesti säädettävän työkalu-  
karan (5) sekä laitteet toisaalta työkalun  
syötön rajoittamiseksi ja toisaalta valmis-  
tettavan konereian halutun halkaisijan  
asettamiseksi.

(57) Sammandrag

Uppfinningen avser en anordning för fram-  
ställning av gänghål av varierande dia-  
meter och djup genom att använda sig av  
samma verktyg och en kommersiellt till-  
gänglig handbormaskin eller motsvarande  
motorisk drift. Anordningen innefattar  
ett spindelhus (15) som med hjälp av en  
ganganordning (17) är stödd axiellt reg-  
lerbart i en hållare (16) som skall pla-  
ceras i ett arbetsstycke. Spindelhuset  
(15) håller inom sig en verktygsspindel  
(5) som kan regleras radiellt i förhål-  
lande till sin axel och anordningar för  
att å ena sidan begränsa matningen av  
verktyget och å andra sidan för install-  
ning av önskad diameter på maskinhålet  
som skall framställas

