



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 15.08.74 (P. 173515)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 13.03.76

Opis patentowy opublikowano: 30.11.1978

MKP B05b 13/00
B28b 19/00
C04b 41/06

Int. Cl.²
B05B 13/00
B28B 19/00
C04B 41/06

CZY. ELNIA

Urzedu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej 17 00-000

Twórca wynalazku: Tadeusz Misiorowski

Uprawniony z patentu: Zjednoczone Huty Szkła Budowlanego „VITRO-
BUD” Huta Szkła „Wałbrzych”, Wałbrzych
(Polska)

Urządzenie do powlekania farbami powierzchniowymi ścian bocznych pustaków szklanych

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do powlekania farbami powierzchniowymi ścian bocznych pustaków szklanych przez naprowadzanie powłóczki farby w kierunku działania rozpylonej farby.

Dla zwiększenia walorów użytkowych w budownictwie pustaków szklanych składających się z dwóch uformowanych i zespawanych połówek konieczne jest powlekanie farbami powierzchniowymi bocznych ścian po ich obwodzie.

Znane dotychczas urządzenie stosowane do powlekania farbami powierzchniowymi bocznych ścian pustaków szklanych stanowi okrągły obrotowy stół. Na przybrzeżnym pasie płyty stołu usytuowane są podtrzymywacze, podtrzymujące pustaki szklane w pozycji poziomej a równocześnie nadające im ruch obrotowy. Położenie pustaków na płycie stołu i odpowiednie ukształtowanie ich toru obrotu powoduje naprowadzenie bocznych ścian pod działanie rozpylacza farby.

Natrysk farby padający w kierunku poziomym na powierzchnię powlekaną usytuowaną w płaszczyźnie pionowej powoduje, że nałożona powłoka farby ma tendencję obciekania po ściankach pustaka i zabrudzania powierzchni licowych.

Ponadto jak wynika ze sposobu współdziałania poszczególnych elementów nadających ruch obrotowy pustakom z równoczesnym naprowadzaniem ich w płaszczyźnie poziomej do strumienia rozpylanej farby, to urządzenie jest złożone i skom-

2

plikowane, co powoduje częste, pracochłonne i kosztowne zabiegi remontowo-konserwacyjne.

Występujące niedogodności eliminuje urządzenie według wynalazku umożliwiające w sposób ciągły powlekanie farbami powierzchniowymi bocznych ścian pustaków poprzez przesuwanie ich w pozycji pionowej i grawitacyjnie naprowadzanie kolejno bocznych płaszczyzn w kierunku z góry działającego rozpylacza farby.

Urządzenie według wynalazku składa się z czterech powtarzalnych segmentów ustawionych w jednym ciągu liniowym, wyposażonym w oddzielne taśmowe transportery służące do przenoszenia pustaków w pozycji pionowej pod kolejne aparaty rozpylające farbę. Poziomą powierzchnię każdego następnego taśmowego transportera jest usytuowany odpowiednio niżej w stosunku do poprzedniego dzięki czemu w momencie upadku pustaka z jednej taśmy na początek następnego segmentu następuje obrócenie się pustaka o 90° na następny bok.

Wielkość uskoku powierzchni każdego następnego odcinka taśmowego transportera w stosunku do poprzedniego jest regulowana w zależności od wymiarów pustaków.

Najkorzystniej od 0,5—0,6 wymiaru boku pustaka.

Walki początkowe prowadzące taśmy transporterów w drugim, trzecim i czwartym segmencie są obniżone w stosunku do poziomu linii pozostałych walków nośnych danego segmentu, dzięki

czemu początkowy odcinek drogi każdej następnej taśmy stanowi równię pochyłą podnoszącą się. Kąt nachylenia równi pochyłej jest regulowany położeniem osi pierwszego wałka prowadzącego taśmę transportera. Odpowiednie nachylenie początkowego odcinka drogi taśmy umożliwia prawidłowe ustawienie pustaka w momencie jego upadku z jednej taśmy na następną usytuowaną niżej. Wielkość nachylenia i uskoku jest tak uregulowana aby pustak spadając na następną niżej usytuowaną taśmę wykonał obrót o 90° .

Segmenty stanowiące liniowy ciąg są wyposażone w boczne obustronne prowadnice, zamontowane nad powierzchnią taśmy transportowej, umożliwiające przenoszenie pustaków w pozycji pionowej. Nad każdą taśmą poszczególnych segmentów urządzenia, na wysokości większej od wymiarów pustaków, usytuowany jest aparat rozpylający farbę.

Natomiast na wysokości mniejszej od wymiarów pustaków przy każdym aparacie rozpylającym zamontowane są samopowrotne dźwignie ramieniowe, sprzężone układem mechanicznym z przełącznikiem elektromagnetycznym uruchamiającym wytrysk farby w momencie podejścia pustaka pod dyszę natryskową. Czas natrysku jest równy czasowi przesuwu drogi równej długości boku pustaka.

Korzystne jest gdy z obydwóch stron podawanego pustaka, bezpośrednio przy aparacie natryskowym na wysokości równej wysokości pustaka, zamocowane są maskownice tworzące szczelinę o żądanej szerokości odpowiadającej szerokości powlekanego pasma.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku w widoku z boku.

Urządzenie do powlekania farbami powierzchniami ścian bocznych pustaków szklanych składa się z segmentów 1, 2, 3, 4 ustawionych w jednym ciągu liniowym, każdy wyposażony w taśmowe transportery 5, 6, 7, 8. Główna powierzchnia każdej następnej taśmy transportowej 6, 7, 8, w stosunku do pierwszej 5 jest usytuowana kaskado-

wo odpowiednio niżej od poprzedniej, w zależności od potrzeb wynikających z szybkości przesuwu i wymiarów podawanych do malowania pustaków 9. Wałki 10, 11, 12 początkowe prowadzące taśmę poszczególnych transporterów 6, 7, 8 są zamontowane w prowadnicach 13 umożliwiających ich regulowane obniżanie i podnoszenie w stosunku do linii symetrii wałków nośnych 14, dzięki czemu początkowe odcinki taśmy 6, 7, 8 tworzą równię pochyłą 15. Nad taśmami 5, 6, 7, 8 usytuowane są aparaty rozpylające 16, wyposażone w samopowrotne dźwignie ramieniowe 17, sprzężone układem mechanicznym z przełącznikiem elektromagnetycznym uruchamiającym i zamykającym wytrysk farby. Ponadto nad taśmami 5, 6, 7, 8 są zamontowane prowadnice 18 stabilizujące kierunek i pozycję pionową transportowanych pustaków.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do powlekania farbami powierzchniami ścian bocznych pustaków szklanych przez naprowadzanie powierzchni powlekaną w kierunku aparatów natryskowych, **znamiennie tym**, że oddzielne segmenty taśmowe transporterów (5), (6), (7), (8) ustawione w jednym ciągu liniowym są usytuowane kaskadowo w kierunku przebiegu procesu operacji, przy czym wałki (10), (11), (12) zamontowane w pionowych prowadnicach (13) tworzą w stosunku do poziomu taśmy w linii symetrii wałków nośnych (14) odcinek równi pochyłej (15).

2. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że nad segmentami taśmowego transportera (5), (6), (7), (8) zamontowane są aparaty natryskowe (16) wyposażone w samopowrotne dźwignie ramieniowe (17), sprzężone układem mechanicznym z przełącznikiem elektromagnetycznym uruchamiającym i zatrzymującym aparaty natryskowe (16).

3. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że nad taśmowymi transporterami (5), (6), (7), (8) są zamontowane prowadnice (18) podtrzymujące pustaki (9) w pozycji pionowej i nadające im żądany kierunek ruchu.

