

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **19829**

(21) Numer zgłoszenia: **19457**

(22) Data zgłoszenia: **27.03.2012**

(51) Klasyfikacja:
25-02

(54)

Listwa profilowa drzwi przesuwnych

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.09.2013 WUP 09/2013

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**SEVROLL SYSTEM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**MOROZ ANDRZEJ, Warszawa, (PL);
PALARZ MIECZYŚLAW, Warszawa, (PL)**

PL 19829

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest listwa profilowa drzwi przesuwnych, stosowana jako element konstrukcyjny a jednocześnie jako element wykończeniowy i zdobniczy drzwi przesuwnych. Listwa znajduje zastosowanie jako uchwyt mocowany na krawędziach drzwi, szczególnie fornirowanych i laminowanych.

Istotę wzoru stanowi nowa i posiadająca indywidualny charakter postać wytworu, nadana mu przez kształt, cechy linii, kontury, kolorystkę, materiał oraz ornamentację. Wytwór nadaje się do wielokrotnego odtwarzania.

Przedmiot wzoru został przedstawiony na załączonym rysunku, na którym fig. 1 - prezentuje listwę w przekroju poprzecznym, natomiast fig. 2 - uwidacznia listwę w widoku perspektywicznym.

Listwa profilowa drzwi przesuwnych, według wzoru przemysłowego jest wykonana, korzystnie z metalu i pokryta warstwą ochronną. Kolor warstwy ochronnej jest dobierany dowolnie, w zależności od indywidualnych potrzeb i gustu użytkownika.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Do cech istotnych wzoru przemysłowego, zaprezentowanego na załączonym rysunku, fig. 1 i fig. 2 - należy zaliczyć, że listwę profilową drzwi przesuwnych w przekroju poprzecznym tworzą rozmieszczone względem siebie równolegle poprzeczne ścianki 1 i 2. Ścianki te z jednej strony rozchodzą się na końcach na boki, tworząc po obu stronach wypukłe formy 3 i 4. Formy 3 i 4 w przekroju poprzecznym mają zarys zbliżony do kwadratów, utworzony w wyniku wielokrotnego wygięcia materiału. Pomiędzy wypukłościami 3 i 4 jest utworzona wnęka 5 na wsuwaną, odbojową szczotkę, usytuowaną na wprost znajdującej się pomiędzy poprzecznymi ściankami 1 i 2 poprzeczki 6. Po przeciwnej stronie poprzeczki 6 poprzeczne ścianki 1 i 2 na końcach są zagięte kątowno i zagiętą częścią 7 i 7' skierowane na zewnątrz, a następnie zakończone ramieniem 8 i 8'. Poniżej znajduje się wzdłużny wypust 9. Pomiędzy zagiętym ramieniem 8 i 8' a wypustem 9 jest utworzone gniazdo 10. Wewnętrzna powierzchnia poprzecznych ścianek 1 i 2, od poprzeczki 6 w kierunku ramion 7 jest ząbkowana, tworząc wzdłużne rowki 11 rozciągające się na całej długości profilowej listwy.

Ilustracja wzoru

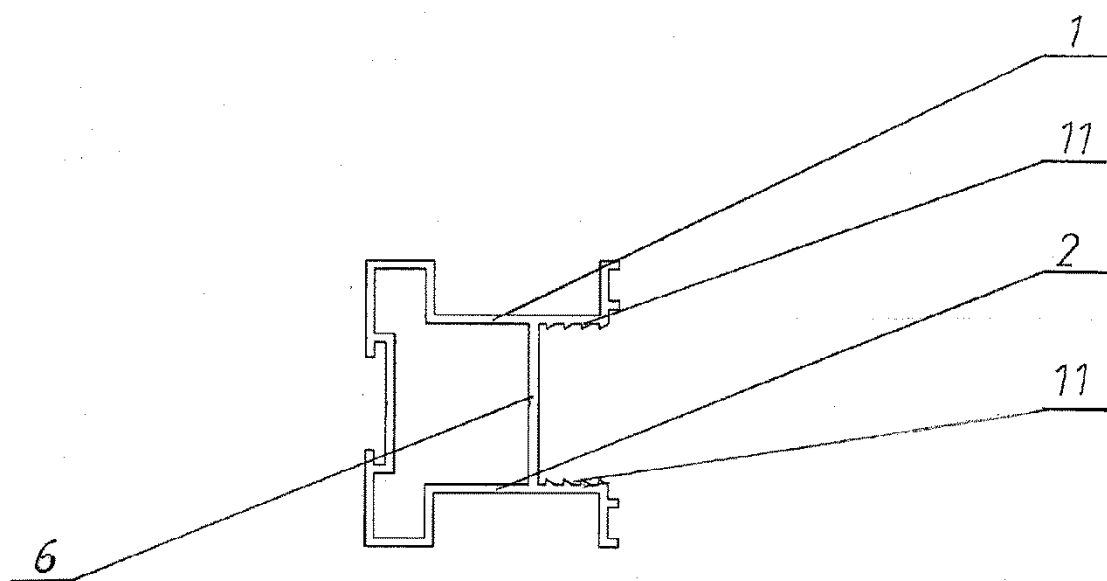


Fig.1

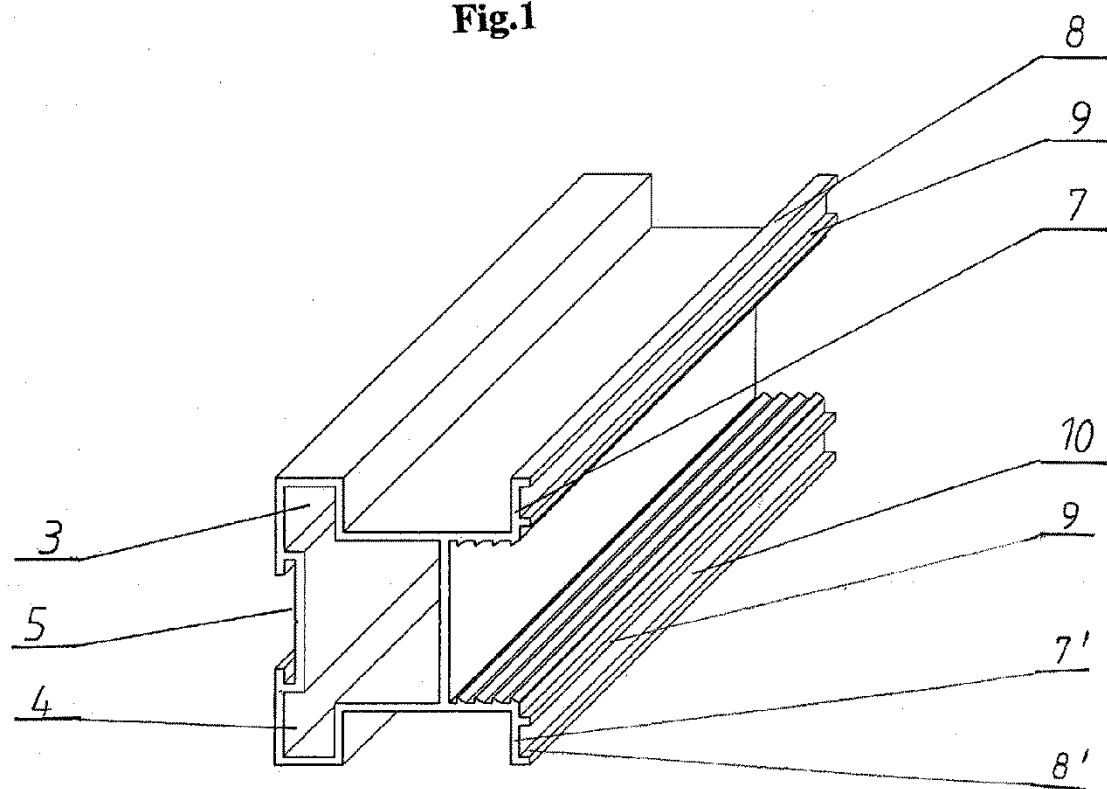


Fig.2

