

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2015150328, 24.11.2015

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
27.11.2014 FR 14 61566

(43) Дата публикации заявки: 30.05.2017 Бюл. № 16

Адрес для переписки:

129090, Москва, ул. Б. Спасская, 25, стр. 3, ООО
"Юридическая фирма Городисский и Партнеры"

(71) Заявитель(и):

ЛЯ КОРНЮ (FR)

(72) Автор(ы):

**СЕКШЭН Тома (FR),
МЕНЕГАЗЗИ Эрик (FR)**(54) **УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ПИЩИ, В ЧАСТНОСТИ ГАЗОВАЯ ПЕЧЬ, И
ИСПОЛЬЗОВАНИЕ УКАЗАННОГО УСТРОЙСТВА**

(57) Формула изобретения

1. Устройство для тепловой обработки продуктов, содержащее камеру для тепловой обработки (11), при этом камера для тепловой обработки (11) содержит днище (12) и свод (13), а также газовую горелку (20), расположенную под днищем (12) камеры для тепловой обработки (11), отличающееся тем, что днище (12) содержит отверстие (12а) напротив упомянутой газовой горелки (20), причем устройство для приготовления пищи (10) содержит пластину (30), расположенную в упомянутой камере для тепловой обработки (11) над упомянутой газовой горелкой (20), при этом зазор между пластиной (30) и днищем (12) образует циркуляционный проход (34) горячих газов от газовой горелки (20).

2. Устройство для тепловой обработки по п. 1, отличающееся тем, что пластина (30) содержит периферийную реборду (31), простирающуюся в направлении днища (12) устройства для тепловой обработки, при этом упомянутая периферийная реборда (31) содержит два выреза (33), образующих для прохода (34) для горячих газов.

3. Устройство для тепловой обработки по п. 2, отличающееся тем, что камера для тепловой обработки (11) содержит две боковых стенки (14, 15), при этом упомянутые два выреза образуют соответственно два циркуляционных прохода (34) горячих газов, открывающихся между пластиной (30) и днищем (12), соответственно напротив боковых стенок (14, 15) камеры для нагрева продуктов (11).

4. Устройство для тепловой обработки по п. 3, отличающееся тем, что камера для тепловой обработки (11) содержит изогнутый свод, при этом кривизна свода простирается от одной из упомянутых двух боковых стенок (14, 15) до другой из упомянутых двух боковых стенок (14, 15).

5. Устройство для тепловой обработки по одному из пп. 2-4, отличающееся тем, что пластина (30) имеет стенку днища (36) над упомянутой газовой горелкой (20), при этом стенка днища (36) имеет скошенные края, чтобы расстояние между центральной частью

(36a) стенки днища (36) и поверхностью днища (12) было меньше расстояния между зоной (36с) стенки днища (36) вблизи вырезов (33) и плоскостью днища (12).

6. Устройство для тепловой обработки по п. 1, отличающееся тем, что упомянутая пластина (30) имеет круглую форму.

7. Устройство для тепловой обработки по п. 6, отличающееся тем, что отверстие (12a) в упомянутой плоскости (12) имеет круглую форму диаметром, превышающим диаметр короны (21) газовой горелки (20) и меньшим диаметра пластины (30).

8. Устройство для тепловой обработки по п. 1, отличающееся тем, что пластина (30) выполнена из чугуна, предпочтительно эмалированного чугуна.

9. Устройство для тепловой обработки по п. 1, отличающееся тем, что камера для тепловой обработки (11) содержит заднюю стену (16), расположенную между нижней поверхностью (12) и сводом (13), содержащую выходные отверстия (16a) для горячих газов устройства для тепловой обработки (11).

10. Использование устройства для тепловой обработки продуктов по одному из пп. 1-9, отличающееся тем, что посуда для тепловой обработки (40) контактно размещена на упомянутой пластине (30).