



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203628079 U

(45) 授权公告日 2014. 06. 04

(21) 申请号 201320883266. 6

(22) 申请日 2013. 12. 30

(73) 专利权人 云南昆船第一机械有限公司

地址 650051 云南省昆明市八公里昆船工业
区 502 信箱一分箱

(72) 发明人 许航线 陈同惠

(74) 专利代理机构 昆明大百科专利事务所

53106

代理人 何健

(51) Int. Cl.

F16L 21/02(2006. 01)

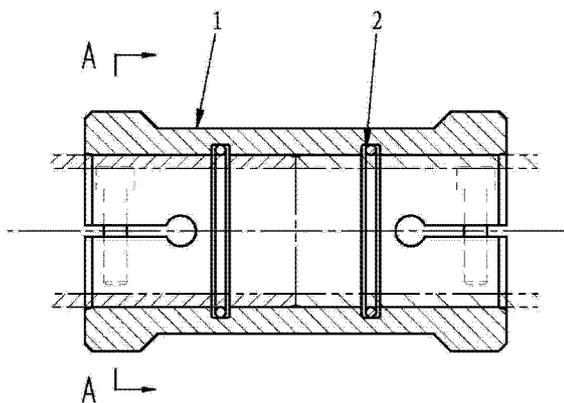
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种螺钉夹紧式光管联接器

(57) 摘要

螺钉夹紧式光管联接器,包括有两端加工了开口槽的圆筒形接头体(1)、设置于接头体内壁两边用于配装“O”形密封圈(2)的两圈密封槽、使接头体两端的开口槽产生弹性变形,从而抱紧光管的联接螺钉(3)。本实用新型用于管道的对接及密封时无需对管道进行加工,操作简单,可快速拆装。



1. 螺钉夹紧式光管联接器,其特征在于,包括有两端加工了开口槽的圆筒形接头体(1)、设置于接头体内壁两边用于配装“O”形密封圈(2)的两圈密封槽、使接头体两端的开口槽产生弹性变形,从而抱紧光管的联接螺钉(3)。

2. 根据权利要求1所述的螺钉夹紧式光管联接器,其特征在于,所述螺钉有四件,将接头体两端的开口槽压紧,构成圆筒形接头体。

一种螺钉夹紧式光管联接器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及输送汽体、液体介质用管道的对接联接装置结构技术领域。

背景技术

[0002] 在生产现场存在大量输送汽体、液体介质的管道，需进行对接、密封。传统的方法一般有两种，一种是采用管端焊接法兰，加密封垫，再用螺栓、螺母将法兰联接，实现对接及密封。另一种是采用管道两端套丝，再用内螺纹接头进行联接，实现对接及密封。这两种方法在操作时需要配备焊机、套丝机等设备，现场施工时，工艺复杂，劳动强度大，效率低。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的正是为了解决上述现有技术存在的不足而提供一种用于管道的对接及密封时无需对管道进行加工、操作简单、可快速拆装的螺钉夹紧式光管联接器。

[0004] 本实用新型目的是通过如下技术方案实现的。

[0005] 螺钉夹紧式光管联接器，包括有两端加工了开口槽的圆筒形接头体、设置于接头体内壁两边用于配装“O”形密封圈 2 的两圈密封槽、使接头体两端的开口槽产生弹性变形的联接螺钉。

[0006] 所述螺钉有四件，将接头体两端的开口槽压紧，构成圆筒形接头体。

[0007] 接头体内加工有两个对称密封槽，槽内放置“O”形密封圈，接头体两端分别加工出开口槽。管道插入后与密封圈接触可实现密封，密封压力最大可达 2MPa。装好管道后，从两端分别拧紧螺钉，使接头体开口部位产生弹性变形，从而抱紧光管，达到密封及联接光管的作用。

[0008] 本螺钉夹紧式光管联接器在安装时，无需对管道进行加工，其结构简单，可快速拆装。既能实现管道联接的功能，又可保证接合处的密封性。

附图说明

[0009] 图 1 是本实用新型的结构示意图；

[0010] 图 2 是图 1 的俯视图；

[0011] 图 3 是图 1 的 A-A 截面图。

具体实施方式

[0012] 如图所示，本螺钉夹紧式光管联接器包括有两端加工了开口槽的圆筒形接头体 1，设置于接头体内壁两边的两圈密封槽，密封槽内配装“O”形密封圈 2。还包括使接头体的筒体两端沿开口槽产生弹性变形，从而抱紧光管的螺钉 3。螺钉有四件，分别从接头体两端开口槽的侧面拧入，构成圆筒形接头体。

[0013] 采用本实用新型对接管道时，拧松螺钉 3，先在接头体 1 的内密封槽内安装“O”形密封圈 2，再将要对接的管道光管分别从两端插入接头体的孔内，最后分别拧紧螺钉，使接

头体开口部位产生弹性变形,从而抱紧光管,达到密封及联接光管的作用。本实用新型可广泛应用于各种光管快插联接,尤其是有较高压力密封要求的汽、液传输管道。

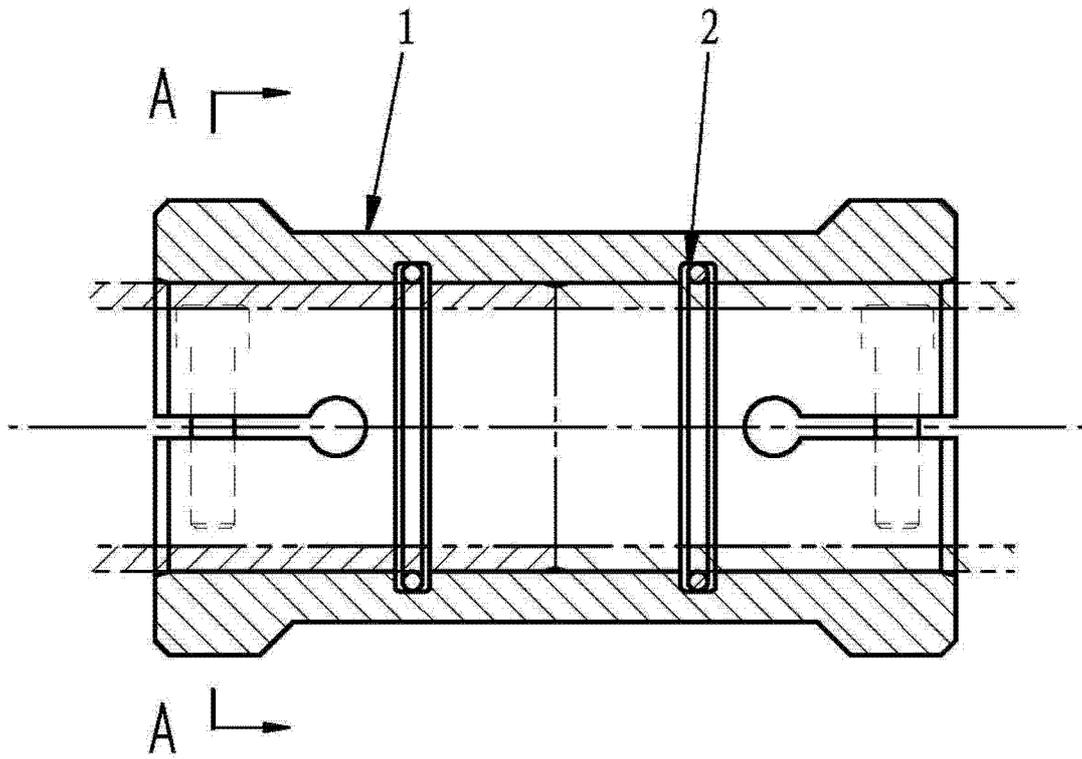


图 1

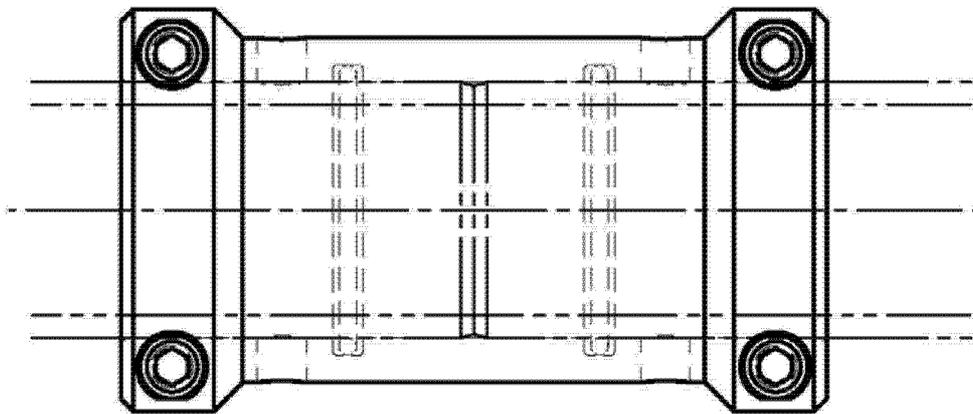


图 2

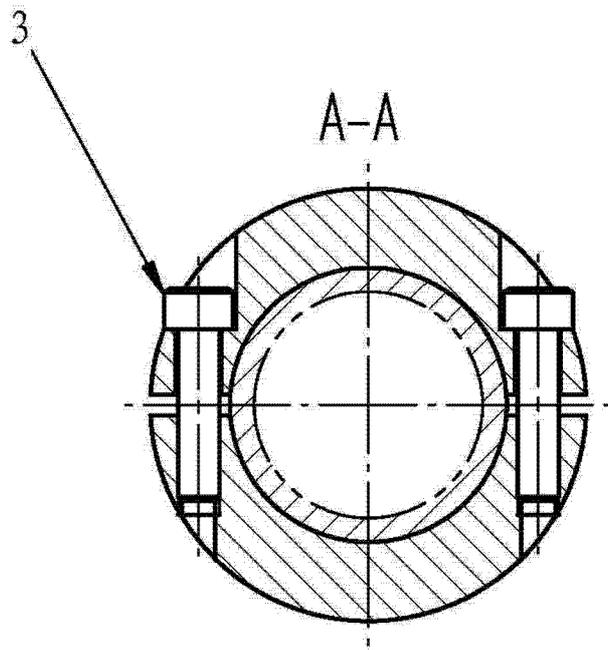


图 3