



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210452076 U

(45)授权公告日 2020.05.05

(21)申请号 201920665445.X

(22)申请日 2019.05.10

(73)专利权人 苏州赛帕埃惜精机有限公司

地址 215000 江苏省苏州市吴中区金枫路
216号东创科技园C号108室

(72)发明人 代丽丽 今井琢也

(74)专利代理机构 苏州创元专利商标事务所有
限公司 32103

代理人 马明渡

(51)Int.Cl.

B24B 3/24(2006.01)

B24B 27/00(2006.01)

B24B 47/22(2006.01)

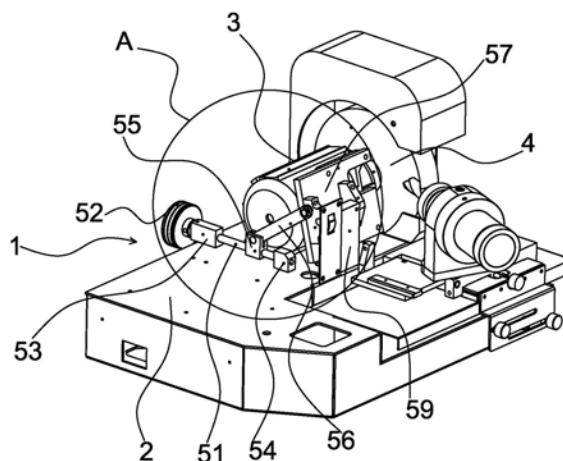
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种钝化机的砂轮调节系统

(57)摘要

一种钝化机的砂轮调节系统,包括钝化机,该钝化机包括工作台,该工作台上设置有砂轮驱动电机,该砂轮驱动电机的转动轴与砂轮传动连接;所述工作台还设有调节机构,该调节机构包括丝杆、与所述丝杆一端固定连接的调节手柄、丝杆轴承座、丝杆支撑座、移动块、连杆和电机固定座;调节状态下,所述调节手柄驱动丝杆转动从而带动所述移动块沿丝杆的轴线方向运动,进而通过连杆带动所述电机固定座相对所述工作台转动,调节所述砂轮驱动电机相对所述工作台的位置。本实用新型的砂轮调节结构通过丝杆配合连杆以及电机固定座对电机的位置进行手动调节,结构简单,操作方便,并且节约空间,满足钝化机占用空间小的要求。



1. 一种钝化机的砂轮调节系统,包括一钝化机(1),该钝化机(1)包括一工作台(2);所述工作台(2)上设置有砂轮驱动电机(3),该砂轮驱动电机(3)的转动轴与砂轮(4)传动连接;

其特征在于:所述工作台(2)还设有一调节机构,该调节机构包括丝杆(51)、与所述丝杆(51)一端固定连接的调节手柄(52)、丝杆轴承座(53)、丝杆支撑座(54)、移动块(55)、连杆(56)和电机固定座(57);

所述丝杆轴承座(53)和丝杆支撑座(54)固定在所述工作台(2)上,且分别与所述丝杆(51)的两端转动连接;所述移动块(55)设于丝杆轴承座(53)和丝杆支撑座(54)之间,且该移动块(55)的下部与所述丝杆(51)螺纹连接,该移动块(55)的上部与所述连杆(56)枢轴连接;所述连杆(56)的另一端与所述电机固定座(57)枢轴连接,所述电机固定座(57)与所述砂轮驱动电机(3)固定连接,且该电机固定座(57)相对所述工作台(2)转动连接;

调节状态下,所述调节手柄(52)驱动丝杆(51)转动从而带动所述移动块(55)沿丝杆(51)的轴线方向运动,进而通过连杆(56)带动所述电机固定座(57)相对所述工作台(2)转动,调节所述砂轮驱动电机(3)相对所述工作台(2)的位置。

2. 根据权利要求1所述的钝化机的砂轮调节系统,其特征在于:所述电机固定座(57)上设置有第一支撑座(58),所述连杆(56)通过第一支撑座(58)与所述电机固定座(57)枢轴连接。

3. 根据权利要求2所述的钝化机的砂轮调节系统,其特征在于:所述工作台(2)上还设有一第二支撑座(59),该第二支撑座(59)与所述第一支撑座(58)转动。

一种钝化机的砂轮调节系统

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械技术领域,尤其涉及一种钝化机的砂轮调节系统。

背景技术

[0002] 钻头是用于在实体材料上钻削出通孔或盲孔,并能对已有的孔扩孔的刀具。常用的钻头加工方法为磨削加工,并对加工后的钻头进行钝化处理,钝化是为了保持刀刃的强度而进行刀刃处理的工艺,起防止加工时崩刃及过快磨损的作用。常用的钻头钝化方法为利用钻头钝化机对钻头进行钝化处理。

[0003] 但是,目前的钝化机仅仅通过调节钻头来控制钻头的钝化量,这种方式虽然在一定程度上提高了钝化精度,但是实际运用中发现,这个程度的钝化精度仍然不够,从而需要进一步提高钝化的精度。

发明内容

[0004] 本实用新型提供一种钝化机的砂轮调节系统,目的在于提高钻头的钝化精度。

[0005] 为达到上述目的,本实用新型采用的技术方案是:一种钝化机的砂轮调节系统,包括一钝化机,该钝化机包括一工作台;所述工作台上设置有砂轮驱动电机,该砂轮驱动电机的转动轴与砂轮传动连接;

[0006] 所述工作台还设有一调节机构,该调节机构包括丝杆、与所述丝杆一端固定连接的调节手柄、丝杆轴承座、丝杆支撑座、移动块、连杆和电机固定座;

[0007] 所述丝杆轴承座和丝杆支撑座固定在所述工作台上,且分别与所述丝杆的两端转动连接;所述移动块设于丝杆轴承座和丝杆支撑座之间,且该移动块的下部与所述丝杆螺纹连接,该移动块的上部与所述连杆枢轴连接;所述连杆的另一端与所述电机固定座枢轴连接,所述电机固定座与所述砂轮驱动电机固定连接,且该电机固定座相对所述工作台转动;

[0008] 调节状态下,所述调节手柄驱动丝杆转动从而带动所述移动块沿丝杆的轴线方向运动,进而通过连杆带动所述电机固定座相对所述工作台转动,调节所述砂轮驱动电机相对所述工作台的位置。

[0009] 上述技术方案中的有关内容解释如下:

[0010] 1、上述方案中,所述电机固定座上设置有第一支撑座,所述连杆通过第一支撑座与所述电机固定座枢轴连接。

[0011] 2、上述方案中,所述工作台上还设有一第二支撑座,该第二支撑座与所述第一支撑座转动连接。

[0012] 由于上述技术方案运用,本实用新型与现有技术相比具有下列优点:

[0013] 本实用新型的砂轮调节结构通过丝杆配合连杆以及电机固定座对电机的位置进行手动调节,结构简单,操作方便,并且节约空间,满足钝化机占用空间小的要求。通过本实用新型的调节机构调节砂轮的位置配合调节钻头来控制钻头的钝化量,提高钝化精度、准

确度。

附图说明

[0014] 附图1为本实用新型的结构示意图；

[0015] 附图2为本实用新型的A处放大图。

[0016] 以上附图中：1、钝化机；2、工作台；3、砂轮驱动电机；4、砂轮；51、丝杆；52、调节手柄；53、丝杆轴承座；54、丝杆支撑座；55、移动块；56、连杆；57、电机固定座；58、第一支撑座；59、第二支撑座。

具体实施方式

[0017] 下面结合附图及实施例对本实用新型作进一步描述：

[0018] 实施例一：

[0019] 参见附图1-2所示，一种钝化机的砂轮调节系统，包括一钝化机1，该钝化机1包括一工作台2；所述工作台2上设置有砂轮驱动电机3，该砂轮驱动电机3的转动轴与砂轮4传动连接；具体的，所述砂轮4套设在所述转动轴上，且与所述转动轴固定连接。

[0020] 所述工作台2还设有一调节机构，该调节机构包括丝杆51、与所述丝杆51一端固定连接的调节手柄52、丝杆轴承座53、丝杆支撑座54、移动块55、连杆56和电机固定座57。

[0021] 所述丝杆轴承座53和丝杆支撑座54固定在所述工作台2上，且分别与所述丝杆51的两端转动连接；所述移动块55设于丝杆轴承座53和丝杆支撑座54之间，且该移动块55的下部与所述丝杆51螺纹连接，该移动块55的上部与所述连杆56枢轴连接。

[0022] 所述连杆56的另一端与所述电机固定座57枢轴连接；具体的，所述电机固定座57为固定板，该固定板包括一固定面，该固定面与所述砂轮驱动电机3固定连接，与所述固定面相对的面上设置有有第一支撑座58，该第一支撑座58与所述连杆56枢轴连接；所述所述工作台2上还设有一第二支撑座59，该第二支撑座59与所述第一支撑座58转动连接；以此，所述电机固定座57相对所述工作台2转动。

[0023] 调节状态下，所述调节手柄52驱动丝杆51转动从而带动所述移动块55沿丝杆51的轴线方向运动，进而通过连杆56带动所述电机固定座57相对所述工作台2转动，调节所述砂轮驱动电机3相对所述工作台2的位置，以此，所述砂轮驱动电机3在竖直方向上运动，从而带动砂轮在竖直方向运动，改变砂轮的位置。

[0024] 上述实施例只为说明本实用新型的技术构思及特点，其目的在于让熟悉此项技术的人士能够了解本实用新型的内容并据以实施，并不能以此限制本实用新型的保护范围。凡根据本实用新型精神实质所作的等效变化或修饰，都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

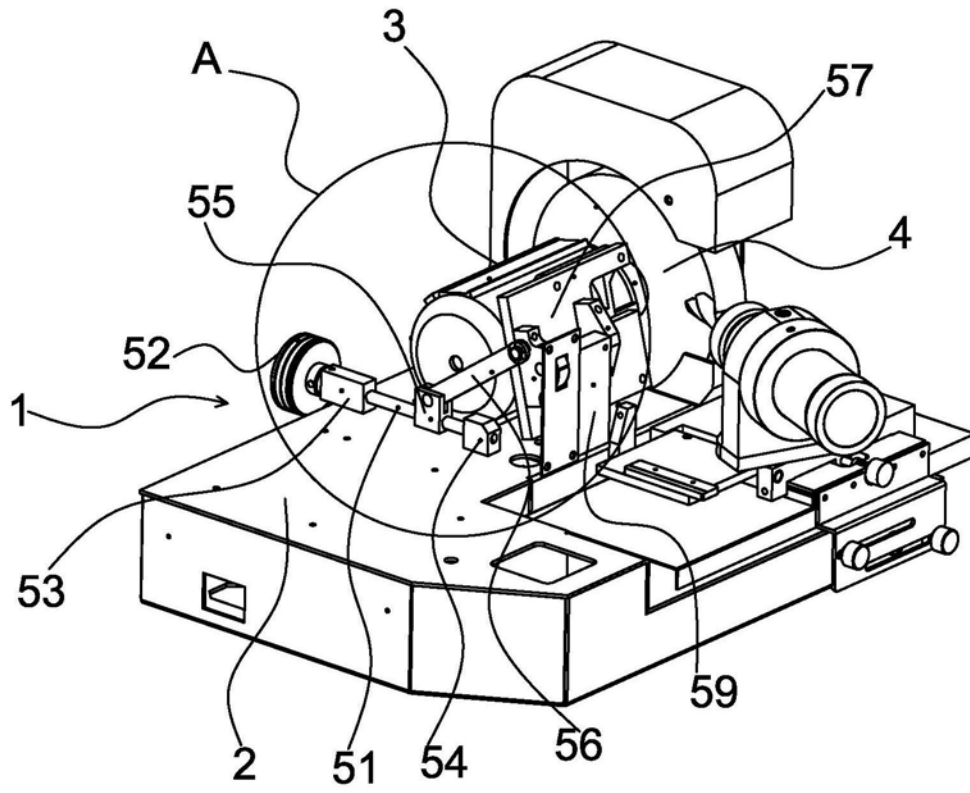


图1

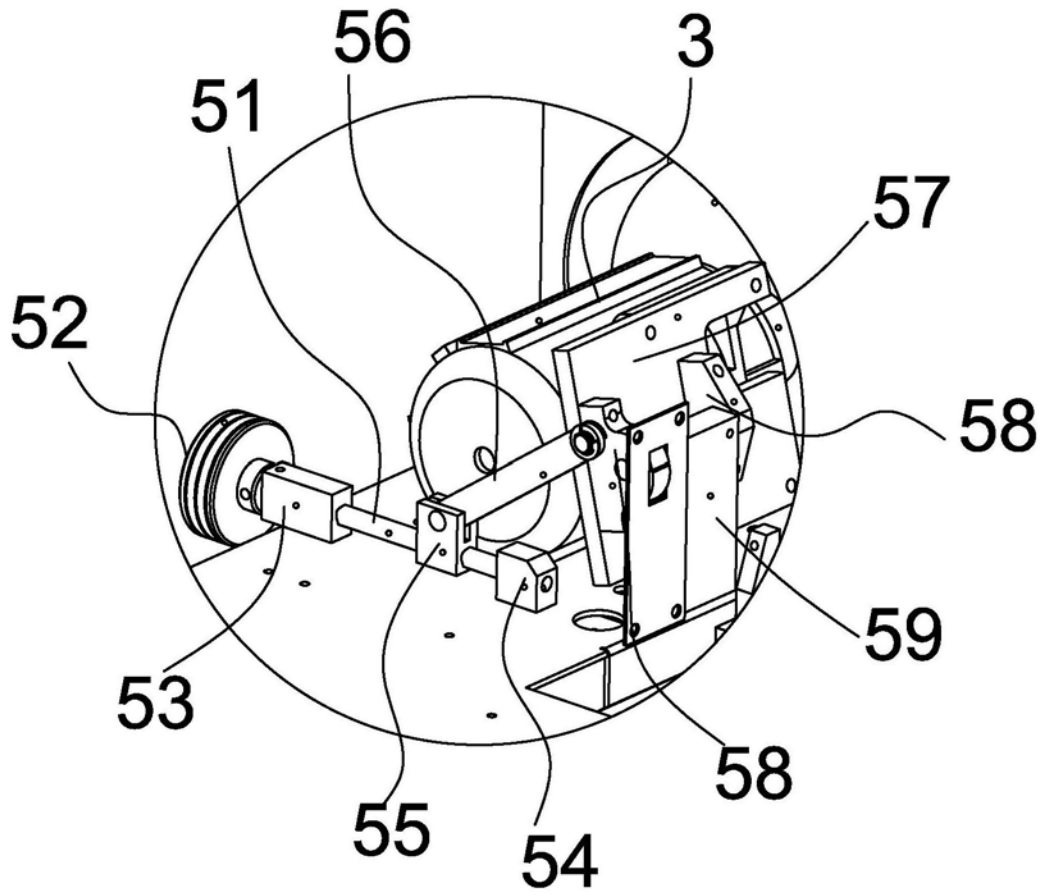


图2