

Tillæg til Dansk Patenttidende nr. 44/29-10-84

D 06 N

B 29 J

Ans.nr.: 0756/84

Indleveret: 17 feb 1984

Løbedag: 17 feb 1984

Alm. tilgængelig: 18 sep 1984

Prioritet: 17 mar 1983 FR 8304358

*ISOVER SAINT-GOBAIN; Courbevoie, FR.

Opfinder: Pierre *Brossy; FR, Marcel *Pichard; FR.

Fuldmægtig: Internationalt Patent-bureau

Fremgangsmåde ved og anlæg til støbning af sammensatte paneler

SAMMENDRAG

756-84

I en støbepresse (5), der omfatter en støbeunderpart (6), og en støbeoverpart (9), foretages der støbning af en stabel, der omfatter mindst en måtte af fibre, der indeholder et ikke-polymeriseret bindemiddel, og mindst et beklædningslag.

Stabelen formes i støbeformen ved anbringelse af beklædningslaget og den tilstødende del af måtten i anlæg mod den flade af støbeoverparten (9) eller støbeunderparten (6), der svarer til den side af panelet, der senere bliver synlig.

Der indblæses varm luft i det mindste gennem den tykke del af stabelen idet den varme luft tilføres fra den bort fra beklædningslaget vendende side af stabelen.

Indblæsningen styres for at regulere den til homogen og accelereret polymerisering af bindemidlet for-

Uddrag af patentansøgninger. Sektion D

nødne varmetilførsel samtidig med, at der ved kontakt foretages opvarmning af de tætte og tynde dele af stabelen.

Fremgangsmåden og anlægget er specielt egnet til fremstilling af akustiske paneler.

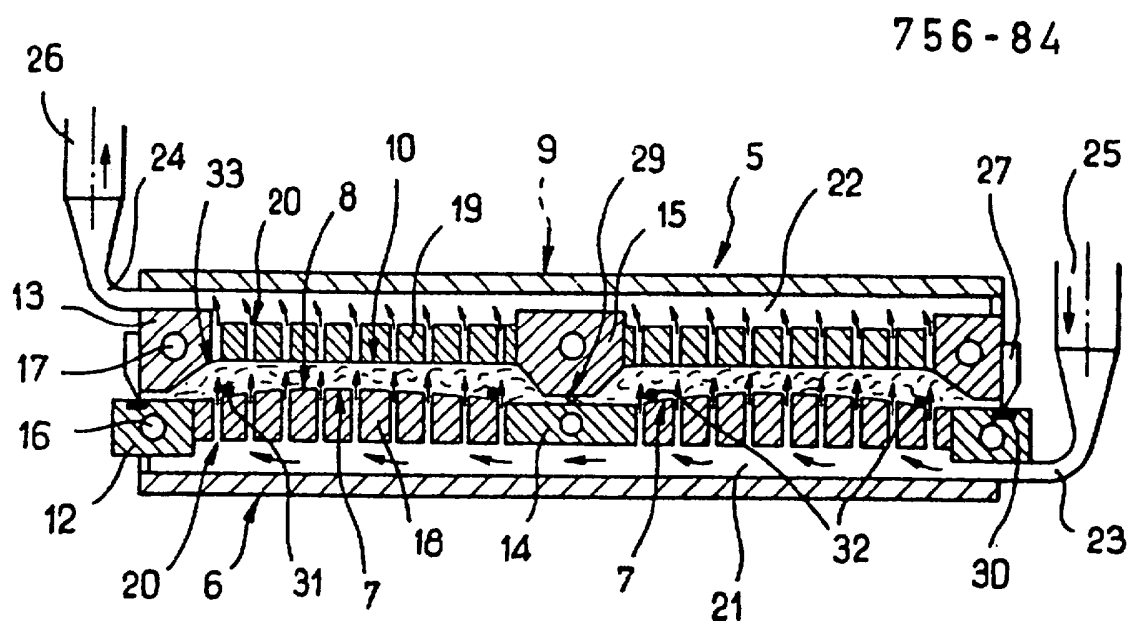


FIG. 3