



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206121672 U

(45)授权公告日 2017.04.26

(21)申请号 201621079647.9

(22)申请日 2016.09.26

(73)专利权人 河南沃特威生物科技有限公司

地址 463704 河南省驻马店市泌阳县杨家集乡张铺村

(72)发明人 丁纪超 王钰薇

(51)Int.Cl.

B01F 15/02(2006.01)

B65G 37/00(2006.01)

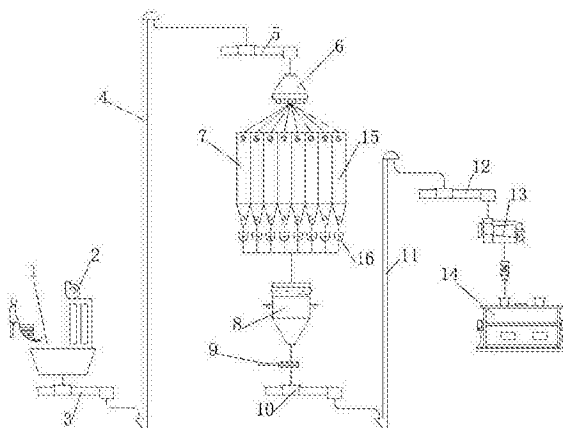
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

生产肥料的配料系统

(57)摘要

本实用新型公开了一种生产肥料的配料系统,该系统包括进料口、除尘风机、第一刮板输送机、第一提升机、第二刮板输送机、旋转分配器、配料装置、秤斗、第三刮板输送机、第二提升机、第四刮板输送机、初清筛和混合机,进料口进料,进料口右上部设置有除尘风机,进料口下部连接有第一刮板输送机,第一刮板输送机连接第一提升机下端,第一提升机上端连接第二刮板输送机,第二刮板输送机下部连接旋转分配器,旋转分配器连接配料装置,配料装置下部连接秤斗,本实用新型安装简便、物料残留量少等特点,并且占地面积小,操作简单,造价较低。



1. 一种生产肥料的配料系统,其特征在于,该系统包括进料口(1)、除尘风机(2)、第一刮板输送机(3)、第一提升机(4)、第二刮板输送机(5)、旋转分配器(6)、配料装置(7)、秤斗(8)、第三刮板输送机(10)、第二提升机(11)、第四刮板输送机(12)、初清筛(13)和混合机(14),进料口(1)进料,进料口(1)右上部设置有除尘风机(2),进料口(1)下部连接有第一刮板输送机(3),第一刮板输送机(3)连接第一提升机下端(4),第一提升机上(4)端连接第二刮板输送机(5),第二刮板输送机(5)下部连接旋转分配器(6),旋转分配器(6)连接配料装置(7),配料装置(7)下部连接秤斗(8),秤斗(8)连接第三刮板输送机(10)一端,第三刮板输送机(10)另一端连接第二提升机(11)下端,第二提升机(11)上端连接第四刮板输送机(12)一端,第四刮板输送机(12)另一端连接初清筛(13),初清筛(13)连接混合机(14)。

2. 根据权利要求1所述的一种生产肥料的配料系统,其特征在于,所述秤斗(8)和第三刮板输送机(10)之间设置有气动阀门(9)。

3. 根据权利要求1所述的一种生产肥料的配料系统,其特征在于,所述配料装置(7)包括配料仓(15)和配料搅拢(16),配料仓(15)连接配料搅拢(16)。

4. 根据权利要求1所述的一种生产肥料的配料系统,其特征在于,所述配料装置(7)还连接控制装置。

生产肥料的配料系统

技术领域

[0001] 本实用新型属于肥料生产领域,具体涉及一种生产肥料的配料系统。

背景技术

[0002] 配肥机是一种常用的配肥设备,能够将肥料的原料按照一定配比关系配置成肥料,想要生产规模大都需要用相对昂贵的机器,一般企业负担不起,而小规模的生产则多数利用人工,存在着劳动强度大、工作环境恶劣、配料错误率高、可追溯性差等缺点。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术中存在的问题,本实用新型提供一种生产肥料的配料系统,具有操作简单,造价较低等优点。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用以下技术方案:

[0005] 一种生产肥料的配料系统,该系统包括进料口、除尘风机、第一刮板输送机、第一提升机、第二刮板输送机、旋转分配器、配料装置、秤斗、第三刮板输送机、第二提升机、第四刮板输送机、初清筛和混合机,进料口进料,进料口右上部设置有除尘风机,进料口下部连接有第一刮板输送机,第一刮板输送机连接第一提升机下端,第一提升机上端连接第二刮板输送机,第二刮板输送机下部连接旋转分配器,旋转分配器连接配料装置,配料装置下部连接秤斗,秤斗连接第三刮板输送机一端,第三刮板输送机另一端连接第二提升机下端,第二提升机上端连接第四刮板输送机一端,第四刮板输送机另一端连接初清筛,初清筛连接混合机。

[0006] 所述秤斗和第三刮板输送机之间设置有气动阀门。

[0007] 所述配料装置包括配料仓和配料搅拢,配料仓连接配料搅拢。

[0008] 所述配料装置还连接控制装置。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果为:①本实用新型安装简

[0010] 便、物料残留量少等特点,并且占地面积小,操作简单,造价较低;②结构简单、制造成本低,有很好的应用前景。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 下面结合实施举例和附图对本实用新型作进一步说明,但不应以此限制本实用新型的保护范围。

[0013] 如图1所示,本实施例一种生产肥料的配料系统,该系统包括进料口1、除尘风机2、第一刮板输送机3、第一提升机4、第二刮板输送机5、旋转分配器6、配料装置7、秤斗8、第三刮板输送机10、第二提升机11、第四刮板输送机12、初清筛13和混合机14,进料口1进料,进

料口1右上部设置有除尘风机2,进料口1下部连接有第一刮板输送机3,第一刮板输送机3连接第一提升机下端4,第一提升机上4端连接第二刮板输送机5,第二刮板输送机5下部连接旋转分配器6,旋转分配器6连接配料装置7,配料装置7下部连接秤斗8,秤斗8连接第三刮板输送机10一端,第三刮板输送机10另一端连接第二提升机11下端,第二提升机11上端连接第四刮板输送机12一端,第四刮板输送机12另一端连接初清筛13,初清筛13连接混合机14。

[0014] 作为优选,本实施例秤斗8和第三刮板输送机10之间设置有气动阀门9。

[0015] 作为进一步优选,本实施例配料装置7包括配料仓15和配料搅拢16,配料仓15连接配料搅拢16。

[0016] 作为更进一步优选,本实施例配料装置7还连接控制装置。

[0017] 本实施例工作过程:各种原料经投料口、第一刮板输送机、第一提升机、第二刮板输送机、旋转分配器进入相应的配料仓体中。由设定好的每种原料重量进行配料,当全部自动配料结束时,打开秤斗的气动阀门,配合料通过第三刮板输送机、第二提升机、第四刮板输送机、初清筛进入混合机内混合,当秤斗上重量降到零时,关闭秤斗的气动阀门,混合机开始混合同时,计时达到设定的混合时间时,混合机开门/关门可根据生产情况选择自动放料直接进入下道工序,或延缓一段时间后再手动控制放料至下道工序。

[0018] 尽管上述实施例已对本实用新型作出具体描述,但是对于本领域的普通技术人员来说,应该理解为可以在不脱离本实用新型的精神以及范围之内基于本实用新型公开的内容进行修改或改进,这些修改和改进都在本实用新型的精神以及范围之内。

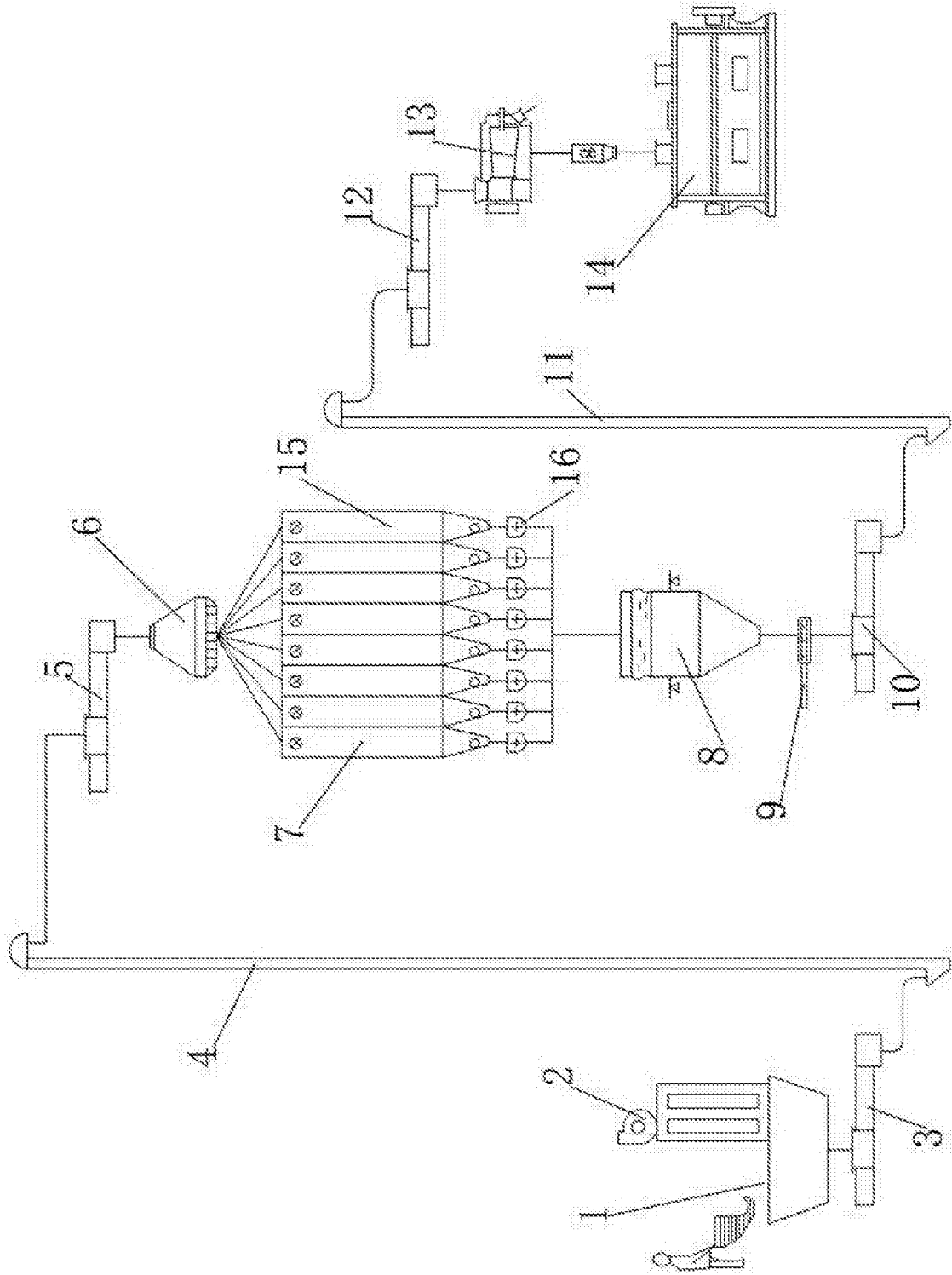


图1