(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210116752 U
(45)授权公告日 2020.02.28

(21)申请号 201920639319.7

(22)申请日 2019.05.05

(66)本国优先权数据
201821212883.2 2018.07.16 CN

(73)专利权人 深圳市尚普瑞科技有限公司
地址 518112 广东省深圳市龙岗区布吉街道布龙路18号赛格ECO5栋505A

(72)发明人 袁玲

(74)专利代理机构 北京三聚阳光知识产权代理有限公司 11250
代理人 贾晓燕

(51)Int.Cl.
B65D 6/16(2006.01)
B65D 25/34(2006.01)
B65D 25/14(2006.01)
B65D 25/20(2006.01)
B65D 81/02(2006.01)

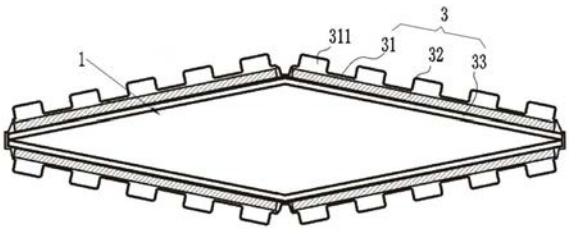
权利要求书1页 说明书5页 附图3页

(54)实用新型名称

包装盒体

(57)摘要

本实用新型提供了一种包装盒体，包括盒体和盖体，盖体盖合于盒体上，盒体包括若干板体，板体包括塑料层、纸板层和封口层，塑料层和封口层分别固定于纸板层的相对两侧面，塑料层的外缘与封口层的外缘直接固定连接，塑料层上凸设有若干凸起部，且凸起部间隔设置于塑料层远离纸板层的一侧。本实用新型提供的包装盒体，塑料层和封口层可以对纸板层进行支撑，并且整个纸板层的外侧均被塑料层或封口层覆盖，在高温环境和低温环境时均具有较好的强度，从而保证整个板体的强度，避免了包装盒体变形的问题，设置凸起部能够起到缓冲的作用，避免包装盒体在运输过程中受到冲击。



CN 210116752 U

1.包装盒体，包括盒体(1)和盖体(2)，所述盖体(2)盖合于所述盒体(1)上，所述盒体(1)包括若干板体(3)，其特征在于：所述板体(3)包括塑料层(31)、纸板层(32)和封口层(33)，所述塑料层(31)和所述封口层(33)分别固定于所述纸板层(32)的相对两侧面，所述塑料层(31)的外缘与所述封口层(33)的外缘直接固定连接，所述塑料层(31)上凸设有若干凸起部(311)，且所述凸起部(311)间隔设置于所述塑料层(31)远离所述纸板层(32)的一侧。

2.如权利要求1所述的包装盒体，其特征在于：所述凸起部(311)的形状为方形，且若干凸起部(311)依次阵列排布于所述塑料层(31)上。

3.如权利要求1所述的包装盒体，其特征在于：所述凸起部(311)的形状为条形，且所述凸起部(311)平行设置于所述塑料层(31)上。

4.如权利要求1所述的包装盒体，其特征在于：所述塑料层(31)与所述纸板层(32)通过粘连层固定连接，且所述凸起部(311)和所述纸板层(32)之间形成有空腔。

5.如权利要求1所述的包装盒体，其特征在于：所述凸起部(311)位于所述盒体(1)的内侧，且位于所述盒体(1)一侧的所述凸起部(311)与位于所述盒体(1)相对另一侧的所述凸起部(311)间隔设置。

6.如权利要求1所述的包装盒体，其特征在于：所述板体(3)在位于所述盒体(1)的连接处或所述盖体(2)的连接处不设置所述凸起部(311)或所述凸起部(311)的高度低于5mm。

7.如权利要求1至6任一项所述的包装盒体，其特征在于：所述封口层(33)为塑料薄膜层(331)和薄纸板(332)，所述塑料薄膜层(331)和所述薄纸板(332)依次贴设于所述纸板层(32)远离所述塑料层(31)的一侧。

8.如权利要求1至6任一项所述的包装盒体，其特征在于：所述塑料层(31)和所述封口层(33)之间形成有腔体，所述纸板层(32)位于所述腔体内。

9.如权利要求8所述的包装盒体，其特征在于：所述塑料层(31)的外缘朝向所述封口层(33)的一侧延伸有包边部(312)，所述包边部(312)与所述封口层(33)固定连接。

10.如权利要求1至6任一项所述的包装盒体，其特征在于：所述纸板层(32)包括箱纸板或至少三层瓦楞纸板。

包装盒体

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装技术领域，具体涉及一种包装盒体。

背景技术

[0002] 随着快递行业的发展，在快递中需要采用纸盒包装产品，从而避免产品在运输中发生损坏，现有的纸盒多为一次性使用，产生极大的浪费。传统快递行业用的纸盒采用瓦楞纸板盒或塑料盒，但是瓦楞纸板受潮后强度降低，导致整个纸盒易变形，且自身抗冲击能力不高，当包装易碎品时易碎；采用塑料盒成本高且在低温下易脆，不是太适合反复使用。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种包装盒体，以解决现有技术中存在的纸盒不利于重复使用、低温易脆以及抗冲击能力不高的技术问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型采用的技术方案是：提供一种包装盒体，包括盒体和盖体，所述盖体盖合于所述盒体上，所述盒体包括若干板体，所述板体包括塑料层、纸板层和封口层，所述塑料层和所述封口层分别固定于所述纸板层的相对两侧面，所述塑料层的外缘与所述封口层的外缘直接固定连接，所述塑料层上凸设有若干凸起部，且所述凸起部间隔设置于所述塑料层远离所述纸板层的一侧。

[0005] 进一步地，所述凸起部的形状为方形，且若干凸起部依次阵列排布于所述塑料层上。

[0006] 进一步地，所述凸起部的形状为条形，且所述凸起部平行设置于所述塑料层上。

[0007] 进一步地，所述塑料层与所述纸板层通过粘连层固定连接，且所述凸起部和所述纸板层之间形成有空腔。

[0008] 进一步地，所述凸起部位于所述盒体的内侧，且位于所述盒体一侧的所述凸起部与位于所述盒体相对另一侧的所述凸起部间隔设置。

[0009] 进一步地，所述板体在位于所述盒体的连接处或所述盖体的连接处不设置所述凸起部或所述凸起部的高度低于5mm。

[0010] 进一步地，所述封口层为塑料薄膜层和薄纸板，所述塑料薄膜层和所述薄纸板依次贴设于所述纸板层远离所述塑料层的一侧。

[0011] 进一步地，述塑料层和所述封口层之间形成有腔体，所述纸板层位于所述腔体内。

[0012] 进一步地，所述塑料层的外缘朝向所述封口层的一侧延伸有包边部，所述包边部与所述封口层固定连接。

[0013] 进一步地，所述纸板层包括箱纸板或至少三层瓦楞纸板。

[0014] 本实用新型提供的包装盒体的有益效果在于：与现有技术相比，本实用新型包装盒体，盒体和盖体均由若干个板体拼接组合形成，并且板体的纸板层两侧分别为塑料层和封口层，塑料层和封口层可以对纸板层进行支撑，并且整个纸板层的外侧均被塑料层或封口层覆盖，采用多种材料组合，在高温环境和低温环境时均具有较好的强度，从而保证整个

板体的强度，避免了包装盒体变形的问题，并且在塑料层上设置凸起部，能够起到缓冲的作用，避免包装盒体在运输过程中受到冲击。

附图说明

[0015] 为了更清楚地说明本实用新型具体实施方式或现有技术中的技术方案，下面将对具体实施方式或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图是本实用新型的一些实施方式，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动的前提下，还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0016] 图1为本实用新型实施例1提供的包装盒体的立体结构示意图之一；

[0017] 图2为本实用新型实施例提供的包装盒体的俯视结构示意图；

[0018] 图3为本实用新型实施例提供的板体的截面示意图；

[0019] 图4为本实用新型另一实施例提供的板体的截面示意图；

[0020] 图5为本实用新型另一实施例提供的板体的截面示意图；

[0021] 图6为本实用新型另一实施例提供的板体的截面示意图；

[0022] 图7为本实用新型实施例1提供的包装盒体的立体结构示意图之二；

[0023] 图8为本实用新型实施例2所采用的塑料层的结构示意图。

[0024] 附图标记说明：

[0025] 1、盒体；2、盖体；3、板体；31、塑料层；32、纸板层；33、封口层；34、附件安装处；311、凸起部；312、包边部；331、塑料薄膜层；332、薄纸板。

具体实施方式

[0026] 下面将结合附图对本实用新型的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0027] 在本实用新型的描述中，需要说明的是，术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。此外，术语“第一”、“第二”、“第三”仅用于描述目的，而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0028] 在本实用新型的描述中，需要说明的是，除非另有明确的规定和限定，术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解，例如，可以是固定连接，也可以是可拆卸连接，或一体地连接；可以是机械连接，也可以是电连接；可以是直接相连，也可以通过中间媒介间接相连，可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言，可以具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0029] 此外，下面所描述的本实用新型不同实施方式中所涉及的技术特征只要彼此之间未构成冲突就可以相互结合。

[0030] 实施例1

[0031] 请一并参阅图1及图2，现对本实用新型提供的包装盒体进行说明。所述包装盒体，

包括盒体1和盖体2，所述盖体2盖合于所述盒体1上，所述盒体1包括若干板体3，所述板体3包括塑料层31、纸板层32和封口层33，所述塑料层31和所述封口层33分别固定于所述纸板层32的相对两侧面，所述塑料层31的外缘与所述封口层33的外缘直接固定连接，所述塑料层31上凸设有若干凸起部311，且所述凸起部311间隔设置于所述塑料层31远离所述纸板层32的一侧。

[0032] 本实用新型提供的包装盒体，与现有技术相比，盒体1和盖体2均由若干个板体3拼接组合形成，并且板体3的纸板层32两侧分别为塑料层31和封口层33，塑料层31和封口层33可以对纸板层32进行支撑，并且整个纸板层32的外侧均被塑料层31或封口层33覆盖，采用多种材料组合，在高温环境和低温环境时均具有较好的强度，从而保证整个板体3的强度，避免了包装盒体变形的问题，并且在塑料层31上设置凸起部311，能够起到缓冲的作用，避免包装盒体在运输过程中受到冲击。

[0033] 具体的，包装盒体一般用于快递行业的产品包装中，盒体1和盖体2可以为现有技术中常规盒体1的形状，且盒体1一般由至少四个板体3依次首尾相连拼接形成，盖体2可以为一个或两个，分别位于所述盒体1的相对两端，单个盖体2包括至少一个板体3，且板体3的两侧形成有折弯板，通过折弯板实现盒体1和盖体2的固定连接。

[0034] 进一步地，请一并参阅图1，作为本实用新型提供的包装盒体的一种具体实施方式，所述凸起部311的形状为方形，且若干凸起部311依次阵列排布于所述塑料层31上。具体的，塑料层31是由单个塑料薄片通过模压或吸塑工艺形成表面凹凸的结构形状，单个凸起部311的截面为方形的，且多个凸起部311阵列分布在塑料层31上，阵列排布指凸起部311在长度方向上和宽度方向上均依次间隔设置若干凸起部311，从而使得整个塑料层31上均匀分布有设有若干凸起部311。当然，根据实际情况和具体需求，在本实用新型的其他实施例中，凸起部311的截面还可以为圆形、梯形或其他的可以加工的单个凸点的形状。

[0035] 进一步地，参阅图2至图6，作为本实用新型提供的包装盒体的一种具体实施方式，所述塑料层31与所述纸板层32通过粘连层(图未示)固定连接，且所述凸起部311和所述纸板层32之间形成有空腔。具体的，塑料层31和纸板层32相粘结，从而实现塑料层31和纸板层32之间的固定连接，其中粘结的方式可以为胶粘接、高周波或超声波等粘接方式。凸起部311为塑料层31挤压形成，即凸起部311为凸起的板体3，凸起部311和纸板层32之间形成有空腔，该空腔内填充有空气，此空腔可以起到较好的缓冲作用，增加抗冲击能力，从而保护包装盒体内部的产品。

[0036] 进一步地，请参阅图6，作为本实用新型提供的包装盒体的一种具体实施方式，所述凸起部311位于所述盒体1的内侧，且位于所述盒体1一侧的所述凸起部311与位于所述盒体1相对另一侧的所述凸起部311间隔设置。具体的，凸起部311设置在盒体1的内侧，可以避免产品在盒体1内部晃动，从而造成产品的损坏。盒体1一般采用四个板体3制成，且四个板体3依次首尾相连，此时板体3之间可以实现折叠，此时相对侧面的板体3相重叠，凸起部311间隔设置，可以使得相对两侧的凸起部311之间相卡合，既能够不影响盒体1的折叠，还可以起到较好的卡合效果，能够便于运输。当然，根据实际情况和具体需求，在本实用新型的其他实施例中，凸起部311还可以设置在板体3的外侧，此时可以具有好的耐外部冲击的效果，或者设置在板体3的相对两侧均设置凸起部311，此时耐冲击效果更优，此处不作唯一限定。

[0037] 进一步地，请参阅图2，作为本实用新型提供的包装盒体的一种具体实施方式，所

述板体3在位于所述盒体1的连接处或所述盖体2的连接处不设置所述凸起部311或所述凸起部311的高度低于5mm。具体的，盒体1和盖体2均由多个板体3拼接或组合连接形成，在盒体1的连接处或盖体2的连接处不设置凸起部311，可以避免凸起部311影响盒体1或盖体2的组合，凸起部311的高度低于5mm时，既可以起到一定的缓冲保护的效果，还可以不影响盒体1或盖体2的组合。

[0038] 进一步地，参阅图7，作为本实用新型提供的包装盒体的一种具体实施方式，所述盒体1的外侧设有附件安装处34，且所述板体3在所述附件安装处34不设置所述凸起部311。具体的，附件安装处34可以用于贴设标识板或设置盒体1的附件，例如盒体1的扣手等，在附件安装处34不设置凸起部311，即附件安装处34为平直的塑料层31，此时能够方便标识板或扣手的安装。当然，根据实际情况和具体需求，在本实用新型的其他实施例中，还可以不设置附件安装处34，此处不作唯一限定。

[0039] 进一步地，请参阅图4，作为本实用新型提供的包装盒体的一种具体实施方式，所述封口层33为塑料薄膜层331和薄纸板332，所述塑料薄膜层331和所述薄纸板332依次贴设于所述纸板层32远离所述塑料层31的一侧。具体的，当封口层33为塑料膜与薄纸板332构成复合材料层时，所述塑料薄膜层331贴设于贴合纸板层32远离塑料层31的一侧，薄纸板332设于塑料薄膜层331远离纸板层32的一侧，即薄纸板332位于该板材的表面。其中，薄纸板332是指厚度较薄的平直板体3，其中该薄纸板332的厚度一般为0.1-0.5毫米。封口层33采用为塑料薄膜层331与薄纸板332构成复合材料层时，其成本更低且耐折性也好。当然，根据实际情况和具体需求，在本实用新型的其他实施例中，所述封口层33还可以仅为塑料薄膜层331，此时塑料薄膜层331的厚度需要更厚，此处不作唯一限定。

[0040] 进一步地，请参阅图3至图6，作为本实用新型提供的包装盒体的一种具体实施方式，所述塑料层31和所述封口层33之间形成有腔体，所述纸板层32位于所述腔体内。具体的，塑料层31和封口层33的外缘直接固定连接，其固定连接的方式一般为粘结，粘结的方式一般为胶粘接、高周波或超声波等粘接方式。塑料层31和封口层33之间形成密闭的腔体用于容纳纸板层32，能够有效的对纸板层32进行保护，避免纸板层32在湿度较高或被水溅湿，有效地对纸板层32进行保护，避免了纸板层32的损坏，进而可以有效地加长整个包装盒体的使用寿命。

[0041] 进一步地，请参阅图3至图6，作为本实用新型提供的包装盒体的一种具体实施方式，所述塑料层31的外缘朝向所述封口层33的一侧延伸有包边部312，所述包边部312与所述封口层33固定连接。具体的，包边部312由塑料层31朝向封口层33的一侧折弯形成，且此时塑料层31的形状为开口框体，封口层33封设于该开口处，纸板层32位于腔体的内部，由于塑料层31的强度较大，采用塑料层31制成包边部312，能够有效地保证整体的强度，并且具有较好的防水和支撑效果，并且在包边部312的强度可以增加，便于包装成型，避免成型过程中回弹，能够避免过于尖锐的板体3将运输人员的手划伤，有效的保护了运输人员。

[0042] 优选地，包边部312可以和封口层33靠近纸板层32的一侧相粘合，即包边部312在靠近封口层33的一侧形成有向外的折弯，该折弯可以和封口层33直接粘接固定。或者包边部312和封口层33远离纸板层32的一侧相粘合，即包边部312在靠近封口层33的一侧形成有向内的折弯扣，折弯扣可以扣合于封口层33的外侧，折弯扣和封口层33的外侧粘合。

[0043] 进一步地，作为本实用新型提供的包装盒体的一种具体实施方式，所述纸板层32

包括箱纸板或至少三层瓦楞纸板。具体的，箱纸板即为厚度较厚的平直纸板，其厚度一般为1.5-5毫米，多个箱纸板或瓦楞纸板直接堆叠设置在封口层33和塑料层31之间，此时能够加大整个纸板层32的厚度，起到较好的缓冲和支撑的效果，其中厚纸板可以为质地较厚的平直板体或为纤维板。

[0044] 实施例2

[0045] 请参阅图8，作为本实用新型提供的包装盒体的另一种具体实施方式，本实施例相对于上述实施例中的区别在于，所述凸起部311的形状为条形，且所述凸起部311平行设置于所述塑料层31上。具体的，采用长条形的凸起部311，此时整个包装盒体的外观更加美观，并且对于边缘具有花纹的产品具有更好的保护花纹，相较于单独的块状凸起部311，具有更好的连贯性。当然，根据实际情况和具体需求，在本实用新型的其他实施例中，凸起部311的形状还可以为长方形条、波纹条或其他根据产品形状形成的凸起部311，此处不作唯一限定。

[0046] 显然，上述实施例仅仅是为清楚地说明所作的举例，而并非对实施方式的限定。对于所属领域的普通技术人员来说，在上述说明的基础上还可以做出其它不同形式的变化或变动。这里无需也无法对所有的实施方式予以穷举。而由此所引伸出的显而易见的变化或变动仍处于本实用新型创造的保护范围之中。

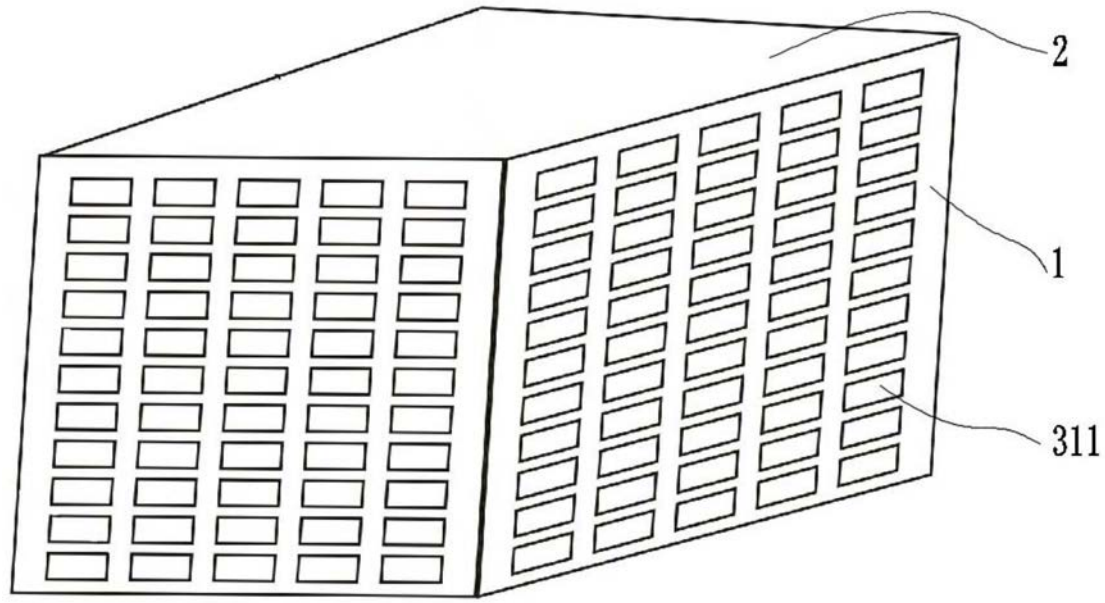


图1

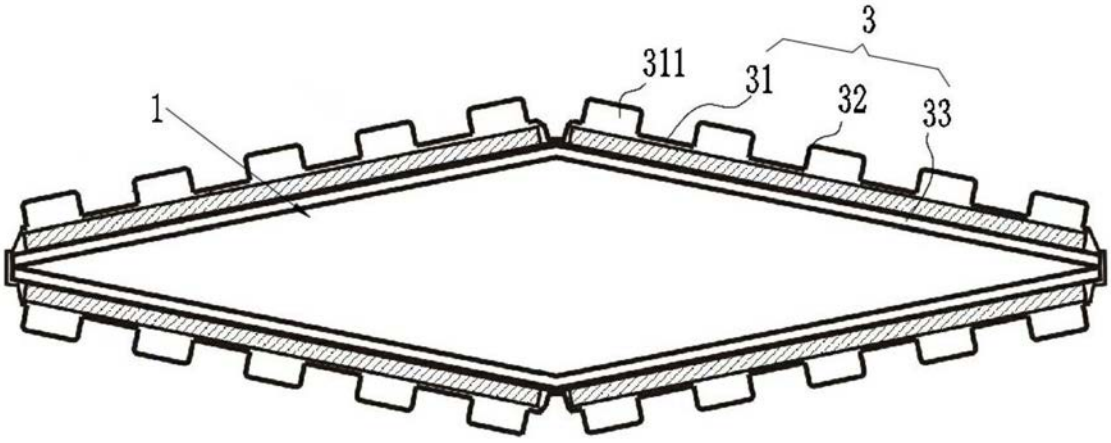


图2

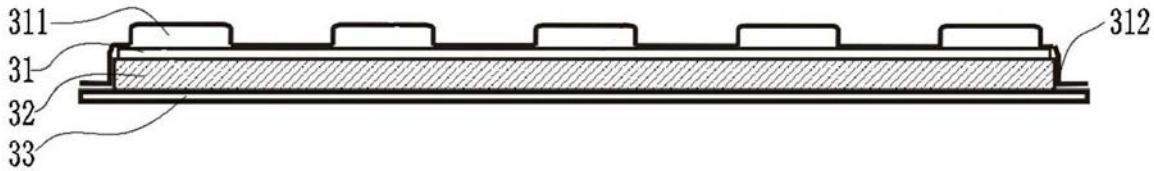


图3

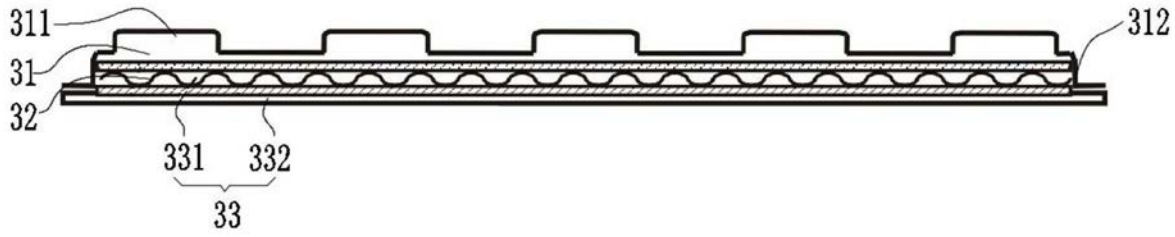


图4

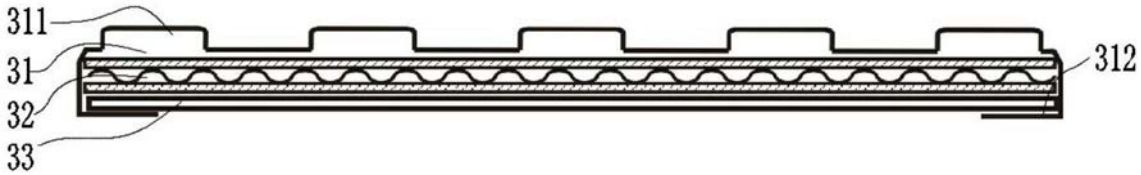


图5

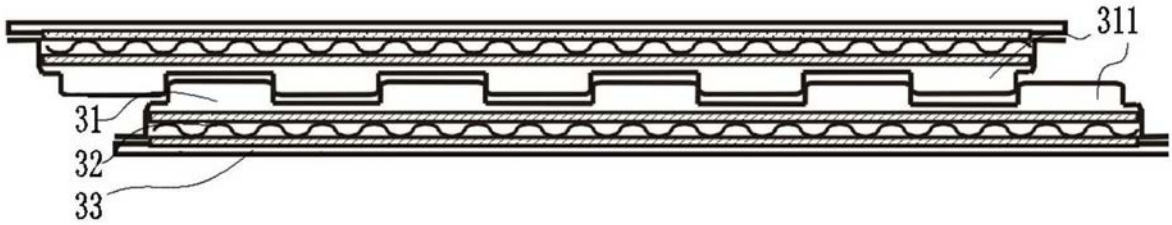


图6

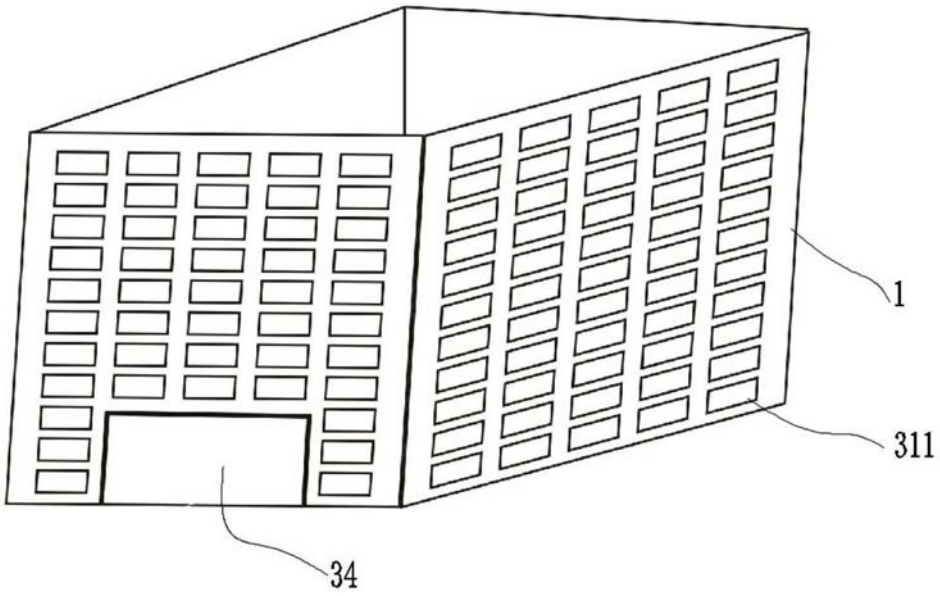


图7

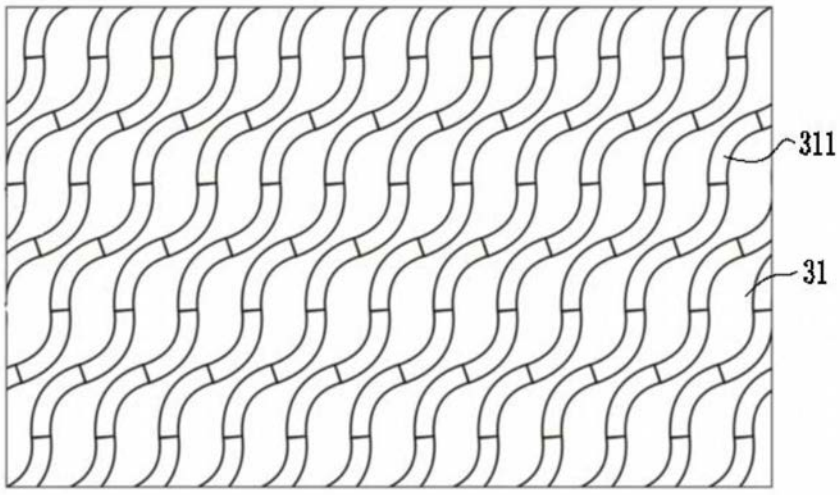


图8