



FEDERÁLNÍ ÚŘAD
PRO VYNÁLEZY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

266 835

(11)

(13) B1

(51) Int. Cl.⁴

B 21 B 39/00,
B 21 B 39/08

(21) PV 8580-87.P

(22) Přihlášeno 27 11 87

(40) Zveřejněno 12 05 89

(45) Vydáno 14 12 90

(75)

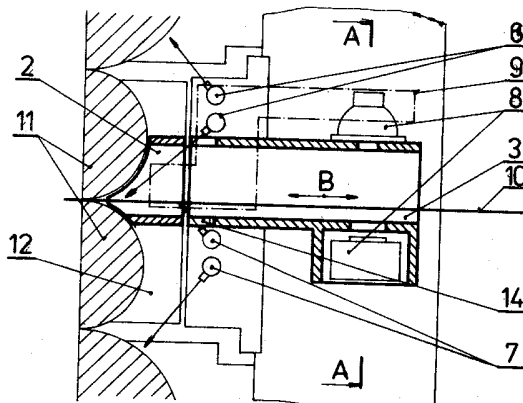
Autor vynálezu

ELLEDER PAVEL, ŠIMÚNEK ALEŠ ing., PLZEŇ

(54)

Zařízení pro vedení vývalku u válcovacích stolic

(57) Účelem řešení je usnadnění zavádění vývalku do válcovací stolice a zamezení poškození jejích částí a přístrojů, umístěných v prostoru válcovací stolice. Za tím účelem zařízení sestává z dvoudílného vodícího tunelu, jehož přední část ústí do mezery pracovních válců a je upevněna v jejich ložiskových tělesech a zadní část, odnímatelně přiřazená k přední části, je vodícími lištami upevněna v nosných vedeních stojanu válcovací stolice. Průchod vývalku touto uzavřenou trasou zamezuje jakémukoliv vybočení vývalku jak při vlastním zavádění, tak i při havarijní situaci nebo přetržení vývalku.



OBR. 1

Vynález se týká zařízení pro vedení vývalku u válcovacích stolic, zejména kvartostolic na válcování pásů a ploštín.

Až dosud se pro vedení vývalku u kvartostolic na válcování, pásů a ploštín používaly převáděcí stoly, které jsou umístěny pod rovinou válcování. Tyto stoly jsou řešeny jako překlenuté mezery mezi armaturou stolice a pracovními válci stolice. Jejich funkce je velice omezená. Převádí vývalek z armatury stolice mezi pracovní válec v počáteční fázi válcování. V průběhu válcování se již válcovacího procesu aktivně neúčastňuje.

Nevýhodou uvedeného řešení je to, že následkem přetržení vývalku nebo jeho vybočení z vodicí dráhy dojde k mechanickému poškození nebo zničení jednotlivých částí stolice a speciální měřicí a regulační techniky, systému technologického chlazení válců i hydraulických prvků s potrubím, které je nutno rozmístit v prostoru válcovací stolice, kde jsou převáděcí stoly. Aby se zabránilo poškození, jsou jednotlivé části vybavení válcovací stolice opatřeny masivními kryty.

Uvedené nevýhody odstraňuje zařízení pro vedení vývalku u válcovacích stolic podle vynálezu, které sestává z dvoudílného vodicího tunelu, opatřeného jednak otvory pro technologické chlazení pracovních válců a jednak otvory pro měřič tloušťky vývalku.

Podstata zařízení podle vynálezu spočívá v tom, že přední část vodicího tunelu, která je zaústěna do mezery pracovních válců, je upevněna v jejich ložiskových tělesech a zadní část, odnímatelně přiřazená k přední části, je vodicími lištami upevněna v nosných vedeních stojanu válcovací stolice.

Výhodou zařízení podle vynálezu je usnadnění zavádění vývalku do válcovací stolice a zamezení poškození nebo zničení veškerých jejích částí a přístrojového vybavení, umístěného v prostoru válcovací stolice.

Zařízení pro vedení vývalku u válcovacích stolic je příkladně schematicky znázorněno na připojeném výkresu, kde obr. 1 znázorňuje pohled v nárysém řezu a obr. 2 je bokorysný pohled v příčném řezu A-A zařízením podle vynálezu.

Zařízení podle vynálezu sestává z vodicího tunelu 13, který je vytvořen ze dvou částí - přední části 2 a zadní části 3. Přední část 2 je zaústěna do mezery pracovních válců 11 a upevněna v jejich ložiskových tělesech 12. Zadní část 3 je odnímatelně přiřazená k přední části 2 a opatřena jednak otvory 14 pro technologické chlazení 6, 7 pracovních válců 11 a jednak otvory 15 pro měřič 8 tloušťky vývalku 10. Zadní část 3 vodicího tunelu 13 je vodicími lištami 5 upevněna v nosných vedeních 4 stojanu 1 válcovací stolice. V prostoru válcovací stolice je ještě umístěn měřič 9 válcovací mezery.

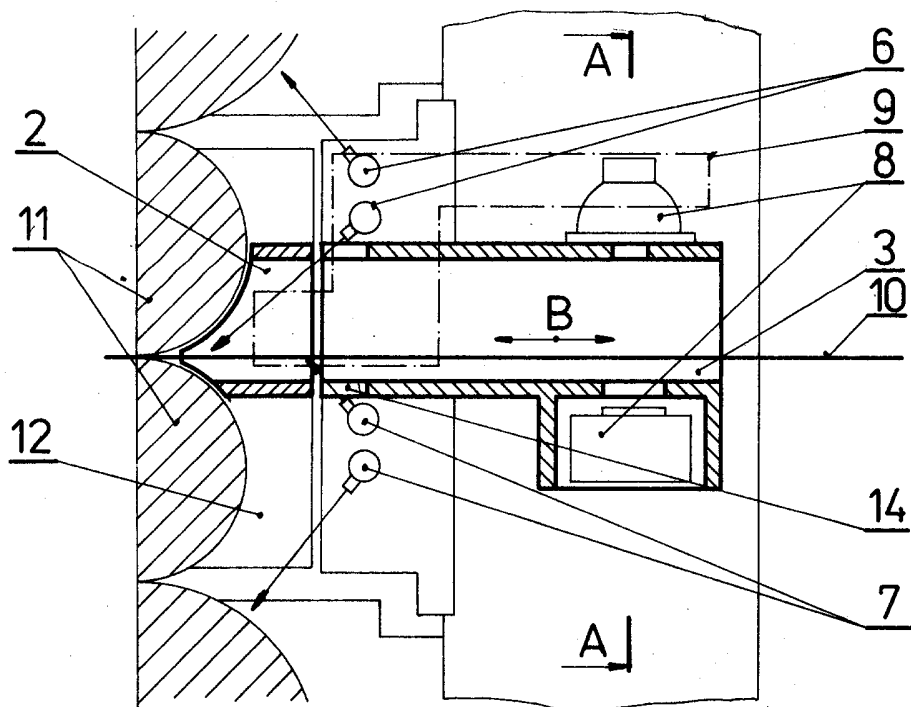
Funkce zařízení podle vynálezu je velmi jednoduchá. Ve směsi šipky B se přivede vývalek 10 do zadní části 3 vodicího tunelu 13, který jej přední částí 2 usměrní do válcovací mezery mezi pracovní válec 11. Po vyválcování pokračuje vývalek 10 přední částí 2 do zadní části 3. Průchod vývalku 10 touto uzavřenou trasou zamezuje jakémukoliv vybočení vývalku jak při vlastním zavádění, tak i při havarijní situaci nebo přetržení vývalku v průběhu válcování.

P R E D M Ě T V Y N Á L E Z U

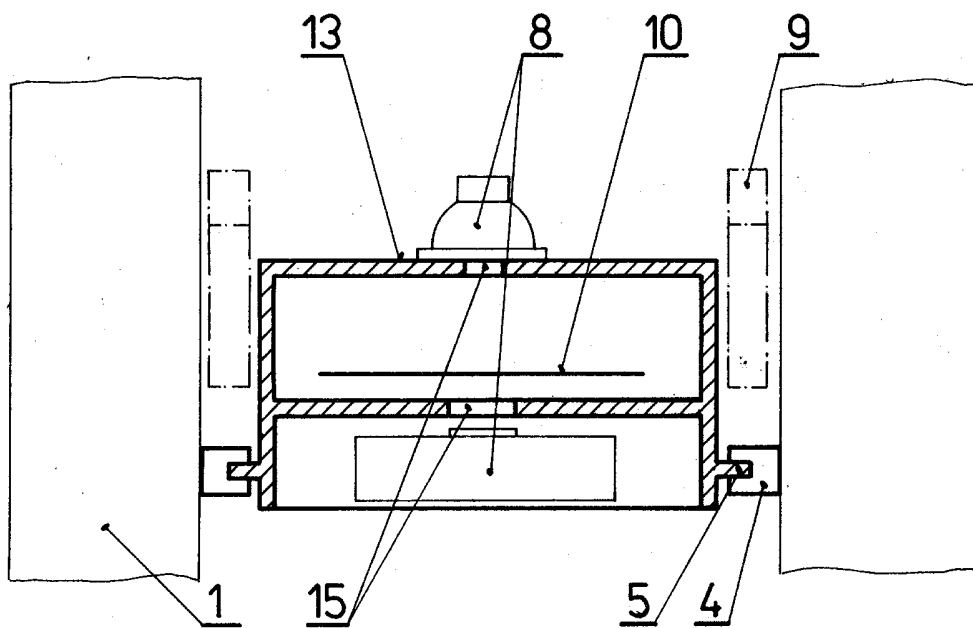
Zařízení pro vedení vývalku u válcovacích stolic, sestávající z dvoudílného vodicího tunelu, opatřeného jednak otvory pro technologické chlazení pracovních válců a jednak otvory pro měřič tloušťky vývalku, vyznačující se tím, že přední část (2) vodicího tunelu (13), která je zaústěna do mezery pracovních válců (11), je upevněna v jejich ložiskových tělesech (12) a zadní část (3), odnímatelně přiřazená k přední části (2), je vodicími lištami (5) upevněna v nosných vedeních (4) stojanu (1) válcovací stolice.

1 výkres

266835



OBR. 1



OBR. 2