

Opublikowano dnia 15 października 1955 r.



D 04 6 19/00

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 37145

Kl. 25 d, 3/04

Zakłady Przemysłu Dziewiarskiego im. „Ofiar dnia 10 września 1907 r.”
Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione*)

Łódź, Polska

Urządzenie do prucia dzianiny z maszyn saneczkowych wielosystemowych

Udzielono patentu z mocą od dnia 2 grudnia 1953 r.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do prucia resztek dzianiny zarówno z maszyn saneczkowych jedno - jak i wielosystemowych.

Dotychczas prucie resztek dzianiny z maszyn saneczkowych jednosystemowych odbywało się przy pomocy kołowrotka ręcznego. Pruta przędza posiadała niską jakość i w większości wypadków nie nadawała się do dalszego przerobu, ze względu na złe nacewienie. Resztki dzianiny z maszyn saneczkowych wielosystemowych nie były prute, ze względu na duże ilości nitki idących w dzianinie w jednym kierunku, co powodowało niszczenie dużych ilości cennego surowca i podrażanie kosztów produkcji.

Niedogodności te usuwa urządzenie według wynalazku, które ma na celu całkowite zmechanizowanie prucia resztek z maszyn saneczkowych jednosystemowych, umożliwienie prucia resztek z maszyn saneczkowych wielosystemowych i daje przędzę pojedynczą w postaci pasem,

która z kolei przecewiona na cewki stanowi przędzę gotową do przerobu.

Urządzenie według wynalazku jest bliżej wyjaśnione przy pomocy załączonego rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok tego urządzenia z boku, fig. 2 — widok z przodu urządzenia według fig. 1, fig. 3 — widok z boku i częściowy przekrój listwy zakleszczającej, fig. 4 — widok z przodu i częściowy przekrój wspornika, fig. 5 — widok z przodu wałka głównego segmentowanego z osadzonym na nim pierścieniem oporowym, fig. 6 — widok z przodu motaka z pierścieniem oporowym. Urządzenie składa się z podstawy 1, osadzonego w niej silnika 2, kół przekładniowych 9 i wałka głównego segmentowanego 12 (fig. 5), ułożyskowanego na wspornikach 10, 17. Na segmentach wałka 12 umieszczone są motaki 8, obracające się siłą tarcia, regulowaną sprężyną 14 i pierścieniami oporowymi 13, 15. Pierścienie 13 są regulowane wkrętami f, zaś pierścienie 15 — wkrętami k. Segmenty wałka 12 są połączone ze sobą za

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Stefan Mokrosiński.

pomocą łączników pojedynczych 11 oraz łączników podwójnych ustalających 16, ułożyskowanych na wspornikach 17 (fig. 4). Segmenty wałka 2 są zamocowane w łącznikach 11, 16 za pomocą wrętek dociskowych e, d z uchwytem motylkowym.

W myśl wynalazku dzianinę 4, którą ma zostać pruta, umieszcza się na kolcach b i przyciska listwą zakleszczającą 3, której konstrukcję wyjaśnia fig. 3, umocowaną na zawiasach c. Uchwyty a służą do otwierania listwy 3. Spruwana przędza 5 zostaje przewleczona przez oczko przewodnika 6, rozdzielona na pojedyncze nitki, które przechodzą przez oczka następnych przewodników 7 i zostają nawinięte na motaki 8 (fig. 6).

W razie zaciągnięcia się przędzy w dzianinie, motaki 8 nawijające przędzę, zatrzymują się, natomiast wałek 12 obraca się nadal i motaki osadzone na dalszych segmentach obracają się normalnie. Siłę tarcia, dzięki której obracają się motaki 8, reguluje się w zależności od wytrzymałości nawijanej przędzy.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do prucia dzianiny z maszyn sarneczkowych wielosystemowych, znamienne tym, że posiada wałek segmentowany (12) ułożyskowany na wspornikach (10, 17), na którego segmentach umieszczone są motaki (8) do nawijania prutej przędzy (5), regulowane sprężyną (14) i pierścieniami oporowymi (13, 15).
2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że segmenty wałka (12) są połączone ze sobą łącznikami (11, 16) ułożyskowanymi na wspornikach (17).
3. Urządzenie według zastrz. 1 i 2, znamienne tym, że posiada kolce (b), na których umieszcza się dzianinę (4) i listwę (3) do jej przyciskania.

Zakłady przemysłu
Dziewiarskiego im. „Ofiar
dnia 10 września 1907 r.“

Przedsiębiorstwo Państwowe
Wyodrębnione

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

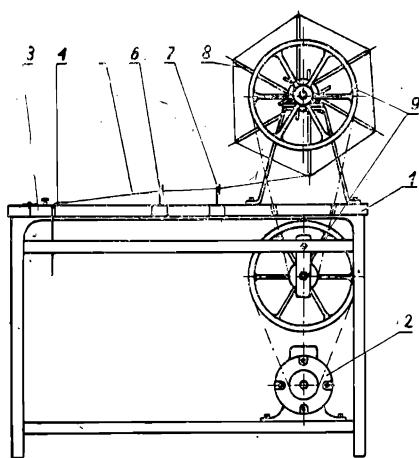


Fig 1

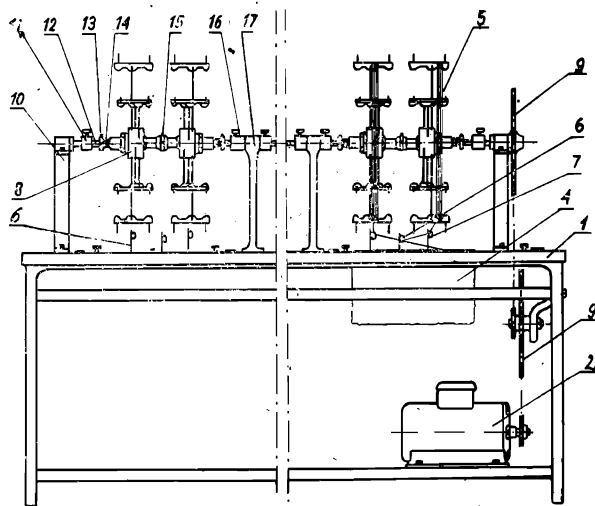


Fig 2

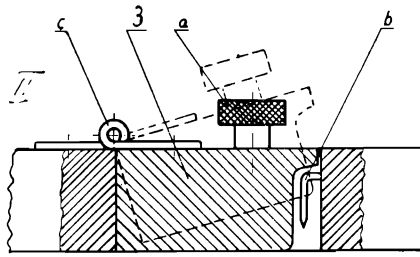


Fig. 3

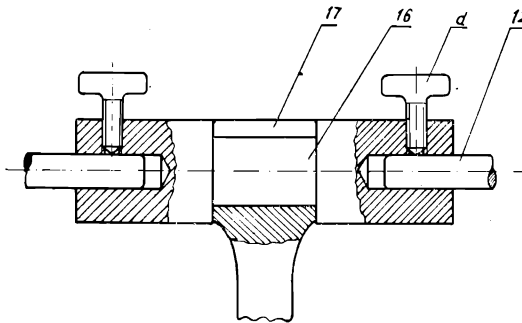


Fig. 4

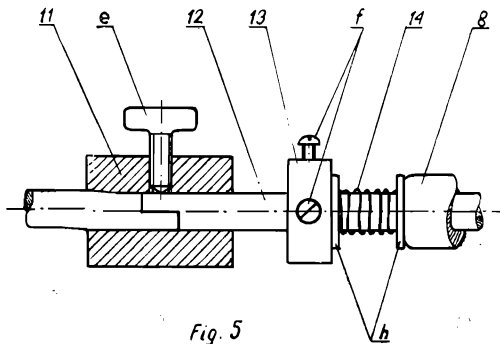


Fig. 5

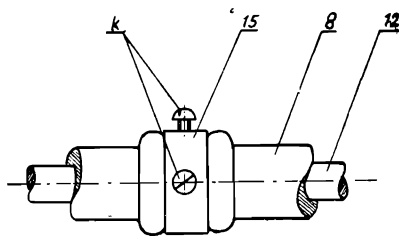


Fig. 6