

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **5168**

(51) Klasyfikacja:
25-01

(21) Numer zgłoszenia: **2679**

(22) Data zgłoszenia: **17.03.2003**

(54)

Zespół listwy przypodłogowej z klamrą

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.07.2004 WUP 07/2004

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**KOSPAN Piotr Kapała, Marek Kapała
Sp.Jawna, Ciasna, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**Kapała Marek, Lubliniec, (PL);
Kapała Piotr, Lubliniec, (PL)**

PL 5168

Nr Rp. 5168

Klasa 25-01

Zespół listwy przypodłogowej z klamrą

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest zespół listwy przypodłogowej, z klamrą mocującą tę listwę do ściany budynku.

Nowa postać i oryginalny charakter wzoru przemysłowego przejawia się w jego kształcie i układzie linii.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest przedstawiony na załączonych rysunkach, na których fig. 1 przedstawia zespół listwy przypodłogowej z klamrą w przekroju pionowym, fig. 2 – listwę przypodłogową w widoku perspektywicznym, fig. 3 – klamrę listwy w widoku perspektywicznym z przodu, a fig. 4 tę samą klamrę w widoku perspektywicznym z tyłu.

Zespół listwy przypodłogowej z klamrą pokazany na rysunkach fig. 1-4 składa się z profilowej listwy przypodłogowej oraz klamry osadzonej pomiędzy odsadzeniami jej profilu tylnego, przy czym w przekroju pionowym profil zewnętrzny tej listwy stanowi krótki poziomy górny odcinek, połączony z jednej strony z górnym krótkim pionowym odcinkiem profilu tylnego listwy, a z drugiej strony poprzez promień wypukły z pionowym odcinkiem profilu przedniego, którego dolny koniec połączony jest płynnymi przejściami poprzez promień wklęsły i wypukły z dolnym łukowym odcinkiem przypodłogowym, stykającym się z dolnym promieniem wypukłym profilu tylnego, mającego zarys ogólny podobny jak profil zewnętrzny, z tym że wspomniany dolny promień profilu tylnego w górnej części przechodzi w żebro ukośne utworzone z prostego skośnie usytuowanego odcinka zakończonego krótkim odcinkiem pionowym, stykającym się z górnym krótkim odcinkiem skośnym, połączonym promieniowo z tylnym promieniem wklęsłym profilu tylnego, którego odcinek prosty w części środkowej zaopatrzony jest w odstające żebro promieniowe, a w górnej części z promieniem wypukłym stykającym się ze wspomnianym górnym krótkim pionowym odcinkiem leżącym w jednej pionowej płaszczyźnie z czołem żebra ukośnego.

Listwa przypodłogowa wykonana jest z tworzywa sztucznego, korzystnie z PCV a jej powierzchnia zewnętrzna wykończona jest metodą oklejania okleiną dekoracyjną lub metodą powlekania, drukowania lub barwienia celem uzyskania estetycznej, wzorzystej powłoki ozdobnej.

Klamra listwy w przekroju pionowym jak pokazano na fig. 1 ma kształt utworzony z odcinka prostego, mającego w górnej części odsadzenie wewnętrzne w postaci krótkiego górnego odcinka prostego, w części środkowej odsadzenie zaczepowe wewnętrzne, a w dolnej części odsadzenie wewnętrzne usytuowane prostopadłe w kierunku dolnego profilu wewnętrznego listwy, przy czym koniec odsadzenia górnego przylega do górnego promienia wypukłego profilu wewnętrznego listwy, a odsadzenie zaczepowe do górnej powierzchni zębra skośnego tego profilu.

Klamra listwy w widoku z przodu ma kształt płytki o kształcie zbliżonym do prostokąta ze ściętymi narożami, wyjęciami trapezowymi na dłuższych jej bokach oraz górnym odsadzeniem prostokątnym z wyjęciem trapezowym tworzącym ostre górne naroża i odsadzeniem dolnym o kształcie zbliżonym do prostokąta, usytuowanym prostopadłe do tej płytki. Poza tym klamra ta na swej powierzchni ma wyjęcie zbliżone do prostokątnego, którego górny krótszy bok ma odsadzenie zaczepowe o kształcie zbliżonym do litery „l”, którego dolny bok ma wyjęcie trapezowe tworzące ostre naroża tego odsadzenia a powyżej niego pomiędzy dwoma pionowymi żebrowymi przetłoczeniami znajduje się montażowy otwór kołowy jak pokazano na fig. 3 i 4.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Zespół listwy przypodłogowej z klamrą składający się z listwy o wyprofilowanym kształcie zewnętrznym i połączonej z nią klamry mocowanej do ściany budynku, pokazany na fig. 1-4 charakteryzuje się tym, że:

- w przekroju pionowym profil zewnętrzny tej listwy stanowi krótki poziomy górny odcinek, połączony z jednej strony z górnym krótkim pionowym odcinkiem profilu tylnego listwy, a z drugiej strony poprzez promień wypukły z pionowym odcinkiem profilu przedniego, którego dolny koniec połączony jest płynnymi przejściami poprzez promień wklęsły i wypukły z dolnym łukowym odcinkiem przypodłogowym, stykającym się z dolnym promieniem wypukłym profilu tylnego, mającego zarys ogólny podobny jak profil zewnętrzny, z tym że wspomniany dolny promień profilu tylnego w górnej części przechodzi w zebro ukośne utworzone z prostego skośnie usytuowanego odcinka zakończonego krótkim odcinkiem pionowym, stykającym się z górnym krótkim odcinkiem skośnym, połączonym promieniowo z tylnym promieniem wklęsłym profilu tylnego, którego odcinek prosty w części środkowej zaopatrzony jest w odstające zebro promieniowe, a w górnej części z promieniem wypukłym stykającym się ze wspomnianym górnym

krótkim pionowym odcinkiem leżącym w jednej pionowej płaszczyźnie z czołem żebra ukośnego jak pokazano na fig. 1-2

- ma kształt płytki o kształcie zbliżonym do prostokąta ze ściętymi narożami, wyjęciami trapezowymi na dłuższych jej bokach oraz górnym odsadzeniem prostokątnym z wyjęciem trapezowym tworzącym ostre górne naroża i odsadzeniem dolnym o kształcie zbliżonym do prostokąta, usytuowanym prostopadłe do tej płytki. Poza tym klamra ta na swej powierzchni ma wyjęcie zbliżone do prostokątnego, którego górny krótszy bok ma odsadzenie zaczepowe o kształcie zbliżonym do litery „l”, którego dolny bok ma wyjęcie trapezowe tworzące ostre naroża tego odsadzenia a powyżej niego pomiędzy dwoma pionowymi żebrowymi przetłoczeniami znajduje się montażowy otwór kołowy jak pokazano na fig. 3 i 4
- listwa przypodłogowa wykonana jest z tworzywa sztucznego, korzystnie z PCV a jej powierzchnia zewnętrzna wykończona jest metodą oklejania okleiną dekoracyjną lub metodą powlekania, drukowania lub barwienia celem uzyskania estetycznej, wzorzystej powłoki ozdobnej.

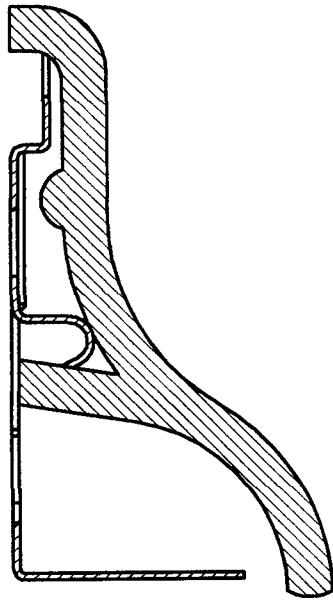


Fig. 1

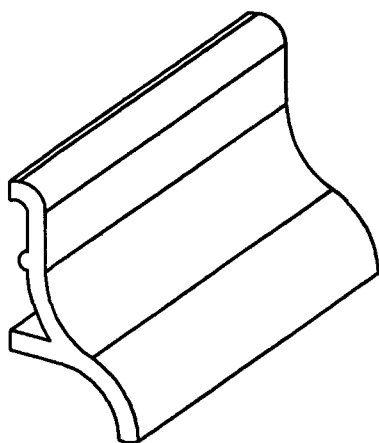


Fig. 2

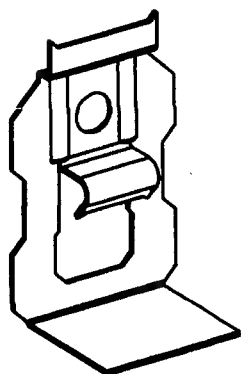


Fig. 3

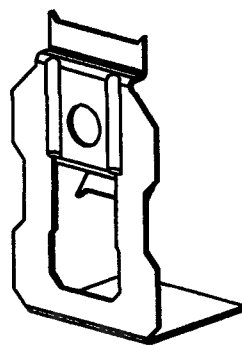


Fig. 4