



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203649507 U

(45) 授权公告日 2014. 06. 18

(21) 申请号 201320674811. 0

(22) 申请日 2013. 10. 29

(73) 专利权人 常州昊锐工具有限公司

地址 213000 江苏省常州市新北区西夏墅镇
工具园区微山湖路 51 号

(72) 发明人 徐昕

(74) 专利代理机构 常州市维益专利事务所

32211

代理人 何学成

(51) Int. Cl.

B23C 5/10 (2006. 01)

B23D 79/00 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

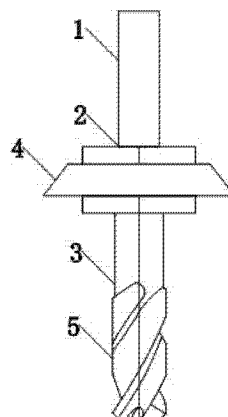
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

可拆卸倒角平头铣刀

(57) 摘要

本实用新型涉及刀具技术领域, 特别涉及可拆卸倒角平头铣刀, 通过可拆卸倒角平头铣刀包括刀柄, 刀颈, 刀头和倒角刀, 所述刀柄, 刀颈, 刀头为一体设置, 所述刀头周面上设有铣削刀刃, 所述刀颈外周面上设置有外螺纹, 所述倒角刀上设有中心孔, 中心孔的内周面上设有与刀颈外螺纹相适配的内螺纹; 实现铣削刀、倒角刀组合成一体, 并且倒角刀可拆卸。



1. 可拆卸倒角平头铣刀,包括刀柄,刀颈,刀头和倒角刀,所述刀柄,刀颈,刀头为一体设置,所述刀头周面上设有铣削刀刃,其特征在于所述刀颈外周面上设置有外螺纹,所述倒角刀上设有中心孔,中心孔的内周面上设有与刀颈外螺纹相适配的内螺纹。

2. 根据权利要求1所述的可拆卸倒角平头铣刀,其特征在于,所述外螺纹径向长度大于内螺纹径向长度。

3. 根据权利要求1所述的可拆卸倒角平头铣刀,其特征在于,所述外螺纹设置有与其适配的螺母。

可拆卸倒角平头铣刀

技术领域

[0001] 本实用新型涉及刀具技术领域,特别涉及可拆卸倒角平头铣刀。

背景技术

[0002] 平头铣刀是一种用于铣削加工的、具有一个或多个刀齿的旋转刀具,铣刀在工作时各刀齿依次间歇地切去工件的余量,对工件进行切削。平头铣刀主要用于在铣床上工作的时候,沿水平方向进行切削,对同一平面上的物体进行切削,有些可以精铣细平整面(相对于陡峭面)小倒角,但是倒角的功能不够齐全,有些陡峭面的倒角不可以铣,还需要换专门的倒角刀,才可以,这样增加了换刀时间,使用时间较多,生产效率较低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种铣削刀、倒角刀组合成一体,并且倒角刀可拆卸的可拆卸倒角平头铣刀。

[0004] 实现本实用新型的技术方案如下:可拆卸倒角平头铣刀,包括刀柄,刀颈,刀头和倒角刀,所述刀柄,刀颈,刀头为一体设置,所述刀头周面上设有铣削刀刃,所述刀颈外周面上设置有外螺纹,所述倒角刀上设有中心孔,中心孔的内周面上设有与刀颈外螺纹相适配的内螺纹。

[0005] 所述外螺纹径向长度大于内螺纹径向长度。

[0006] 所述外螺纹设置有与其适配的螺母。

[0007] 本实用新型的有益效果是:通过刀颈外周面上设置有外螺纹,所述倒角刀上设有中心孔,中心孔的内周面上设有与刀颈外螺纹相适配的内螺纹,当铣削刀刃将工件周围铣削一圈后,还可以通过刀颈设置的倒角刀对工件进行倒角,这样就不需要换倒角刀进行倒角了,节约换刀时间,提高生产效率;由于外螺纹径向长度大于内螺纹径向长度,当倒角的位置过高时,可以通过较长的外螺纹调节倒角刀的高度,实现倒角;由于外螺纹设置的与其适配的螺母,该螺母可以采用上下两个,实现对倒角刀上、下位置的限位。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型组合后的结构示意图;

[0009] 图2为本实用新型分解后平头铣刀的结构示意图;

[0010] 图3为本实用新型分解后倒角刀截面剖视图;

[0011] 图4为本实用新型分解后螺母截面剖视图;

[0012] 附图中,1为刀柄,2为刀颈,3为刀头,4为倒角刀;5为铣刀刀刃;6为外螺纹,7为内螺纹,8为中心孔,9为螺母。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图对本实用新型进行进一步说明;

[0014] 参见图 1 所示,包括刀柄 1,刀颈 2,刀头 3 和倒角刀 4,所述刀柄,刀颈,刀头为一体设置,所述刀头周面上设有铣削刀刃 5,所述刀颈外周面上设置有外螺纹 6,所述倒角刀上设有中心孔 8,中心孔的内周面上设有与刀颈外螺纹相适配的内螺纹 7。通过这种结构当铣削刀刃将工件周围铣削一圈后,还可以通过刀颈设有的倒角刀对工件进行倒角,这样就不需要换倒角刀进行倒角了。

[0015] 通过外螺纹 6 径向长度大于内螺纹 7 径向长度,当倒角的位置过高时,可以通过较长的外螺纹调节倒角刀的高度,实现倒角。

[0016] 外螺纹 6 设置有与其适配的螺母 9,该螺母可以采用上下两个,实现对倒角刀上、下位置的限位。

[0017] 装配时,先将第一个螺母通过外螺纹与刀颈固定连接,调节第一个螺母到指定高度;再装入倒角刀,调节高度;再装入第二个螺母。

[0018] 本实用新型并不局限于所述的实施例,本领域的技术人员在不脱离本实用新型的精神即公开范围内,仍可作一些修正或改变,故本实用新型的权利保护范围以权利要求书限定的范围为准。

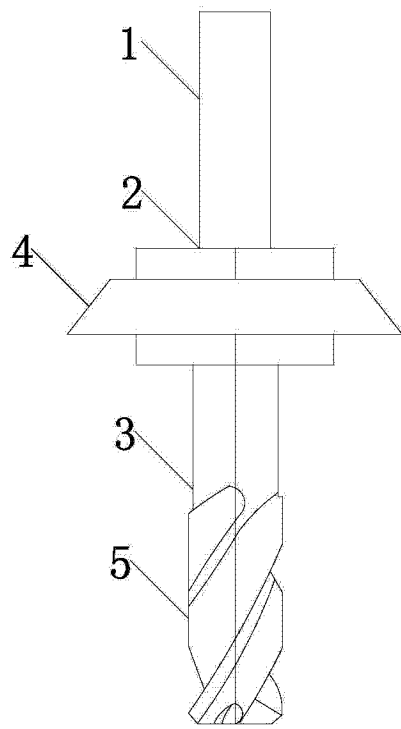


图 1

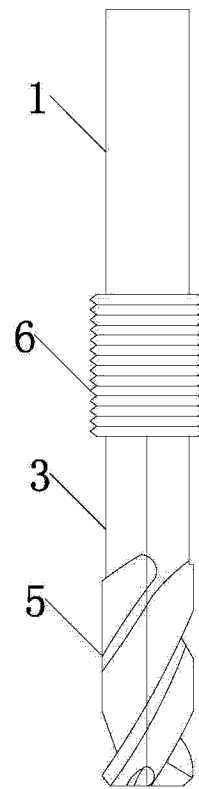


图 2

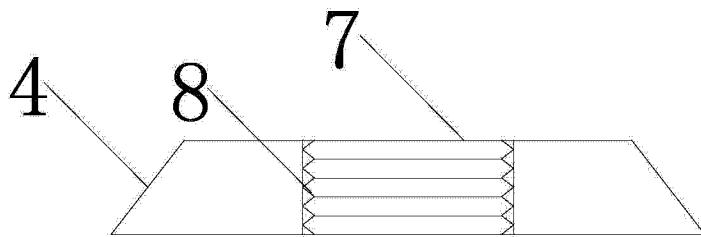


图 3

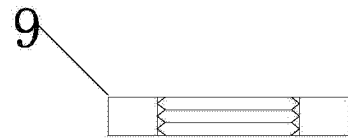


图 4