



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108891073 A

(43)申请公布日 2018. 11. 27

(21)申请号 201810602841.8

(22)申请日 2018.06.12

(71)申请人 杨杰

地址 400000 重庆市沙坪坝区沙坪坝正街
174号

(72)发明人 杨杰

(51) Int. Cl.

B31B 50/04(2017.01)

B31B 50/25(2017.01)

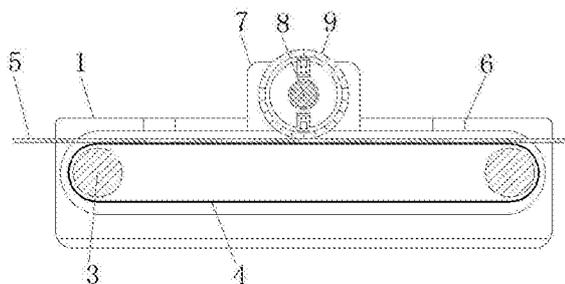
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)发明名称

一种能够调节压线距离的瓦楞纸箱生产用压线装置

(57)摘要

本发明公开了一种能够调节压线距离的瓦楞纸箱生产用压线装置,包括固定架、限位板、支撑架、固定板和橡胶垫,所述固定架的外侧设置有第一驱动箱,所述传动轮的外侧设置有传送带,所述限位板安装在瓦楞纸的上方,且限位板的内侧后方设置有第二驱动箱,所述第二驱动箱的输出端连接有转动辊,且转动辊的外侧连接有压轮,所述支撑架位于压轮的内部,且支撑架的内侧连接有弹簧,所述固定板安装在弹簧的末端,且固定板的外侧设置有伸缩杆,所述橡胶垫安装在伸缩杆的内部。该能够调节压线距离的瓦楞纸箱生产用压线装置,能够根据瓦楞纸箱的尺寸调节压轮之间的距离,进而对压线的距离调节,有利于高效的进行瓦楞纸箱的高效生产使用。



1. 一种能够调节压线距离的瓦楞纸箱生产用压线装置,包括固定架(1)、限位板(6)、支撑架(10)、固定板(12)和橡胶垫(14),其特征在于:所述固定架(1)的外侧设置有第一驱动箱(2),且第一驱动箱(2)的输出端连接有传动轮(3),所述传动轮(3)的外侧设置有传送带(4),且传送带(4)的上方设置有瓦楞纸(5),所述限位板(6)安装在瓦楞纸(5)的上方,且限位板(6)的内侧后方设置有第二驱动箱(7),所述第二驱动箱(7)的输出端连接有转动辊(8),且转动辊(8)的外侧连接有压轮(9),所述支撑架(10)位于压轮(9)的内部,且支撑架(10)的内侧连接有弹簧(11),所述固定板(12)安装在弹簧(11)的末端,且固定板(12)的外侧设置有伸缩杆(13),所述橡胶垫(14)安装在伸缩杆(13)的内部。

2. 根据权利要求1所述的一种能够调节压线距离的瓦楞纸箱生产用压线装置,其特征在于:所述传动轮(3)关于固定架(1)的中轴线对称设置有两个,且传动轮(3)单体之间通过传送带(4)相连接,并且瓦楞纸(5)平行放置在传送带(4)的上方。

3. 根据权利要求1所述的一种能够调节压线距离的瓦楞纸箱生产用压线装置,其特征在于:所述限位板(6)与固定架(1)之间为一体化结构,且限位板(6)的底端面与传送带(4)的上端面之间的距离不小于瓦楞纸(5)的厚度。

4. 根据权利要求1所述的一种能够调节压线距离的瓦楞纸箱生产用压线装置,其特征在于:所述压轮(9)在转动辊(8)的外侧为滑动结构,且压轮(9)设置有四组,并且压轮(9)的最低点低于瓦楞纸(5)的上端面。

5. 根据权利要求1所述的一种能够调节压线距离的瓦楞纸箱生产用压线装置,其特征在于:所述支撑架(10)与固定板(12)之间为伸缩结构,且固定板(12)的外侧等角度设置有弹簧(11)。

6. 根据权利要求1所述的一种能够调节压线距离的瓦楞纸箱生产用压线装置,其特征在于:所述伸缩杆(13)的两端分别与支撑架(10)和固定板(12)固定连接,且固定板(12)与橡胶垫(14)之间的连接方式为镶嵌连接。

一种能够调节压线距离的瓦楞纸箱生产用压线装置

技术领域

[0001] 本发明涉及瓦楞纸箱技术领域,具体为一种能够调节压线距离的瓦楞纸箱生产用压线装置。

背景技术

[0002] 随着科技现代化步伐的不断迈进,科技机械设备逐渐融入到人们的生活中,机械设备的运用不仅能提高生产效率,同时能够有效的节约人力物力,在进行瓦楞纸箱的生产中常常会用到机械设备以利于高效的生产,而现有的瓦楞纸箱生产用压线装置不能够根据瓦楞纸箱的尺寸进行压线距离的调节,不利于高效的进行瓦楞纸箱的压线,因此,我们提出一种能够调节压线距离的瓦楞纸箱生产用压线装置,以便于解决上述中提出的问题。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种能够调节压线距离的瓦楞纸箱生产用压线装置,以解决上述背景技术提出的目前瓦楞纸箱生产用压线装置不能够根据瓦楞纸箱的尺寸进行压线距离的调节,不利于高效的进行瓦楞纸箱压线的问题。

[0004] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种能够调节压线距离的瓦楞纸箱生产用压线装置,包括固定架、限位板、支撑架、固定板和橡胶垫,所述固定架的外侧设置有第一驱动箱,且第一驱动箱的输出端连接有传动轮,所述传动轮的外侧设置有传送带,且传送带的上方设置有瓦楞纸,所述限位板安装在瓦楞纸的上方,且限位板的内侧后方设置有第二驱动箱,所述第二驱动箱的输出端连接有转动辊,且转动辊的外侧连接有压轮,所述支撑架位于压轮的内部,且支撑架的内侧连接有弹簧,所述固定板安装在弹簧的末端,且固定板的外侧设置有伸缩杆,所述橡胶垫安装在伸缩杆的内部。

[0005] 优选的,所述传动轮关于固定架的中轴线对称设置有两个,且传动轮单体之间通过传送带相连接,并且瓦楞纸平行放置在传送带的上方。

[0006] 优选的,所述限位板与固定架之间为一体化结构,且限位板的底端面与传送带的上端面之间的距离不小于瓦楞纸的厚度。

[0007] 优选的,所述压轮在转动辊的外侧为滑动结构,且压轮设置有四组,并且压轮的最低点低于瓦楞纸的上端面。

[0008] 优选的,所述支撑架与固定板之间为伸缩结构,且固定板的外侧等角度设置有弹簧。

[0009] 优选的,所述伸缩杆的两端分别与支撑架和固定板固定连接,且固定板与橡胶垫之间的连接方式为镶嵌连接。

[0010] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:该能够调节压线距离的瓦楞纸箱生产用压线装置,能够根据瓦楞纸箱的尺寸调节压轮之间的距离,进而对压线的距离调节,有利于高效的进行瓦楞纸箱的高效生产使用;

[0011] 1. 设置有传动轮,传动轮在第一驱动箱的带动下能够利用传送带对瓦楞纸进行传

送,从而便于瓦楞纸箱的生产压线使用;

[0012] 2.设置有压轮,压轮由第二驱动箱带动转动辊进行逆时针转动,能够在进行压线的同时,加快瓦楞纸的传送速度;

[0013] 3.设置有弹簧和伸缩杆,通过弹簧的弹力有利于加强固定板与转动辊之间的连接强度,避免压轮的位置轻易发生改变,且通过伸缩杆的回缩可以将固定板与转动辊支架的夹持力进行减弱,从而便于对压轮的位置进行改变,进而能够根据瓦楞纸箱的尺寸调节压轮之间的距离,进而对压线的距离调节。

附图说明

[0014] 图1为本发明正面剖切结构示意图;

[0015] 图2为本发明俯面结构示意图;

[0016] 图3为本发明侧面结构示意图;

[0017] 图4为本发明压轮内部剖切结构示意图。

[0018] 图中:1、固定架;2、第一驱动箱;3、传动轮;4、传送带;5、瓦楞纸;6、限位板;7、第二驱动箱;8、转动辊;9、压轮;10、支撑架;11、弹簧;12、固定板;13、伸缩杆;14、橡胶垫。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0020] 请参阅图1-4,本发明提供一种技术方案:一种能够调节压线距离的瓦楞纸箱生产用压线装置,包括固定架1、第一驱动箱2、传动轮3、传送带4、瓦楞纸5、限位板6、第二驱动箱7、转动辊8、压轮9、支撑架10、弹簧11、固定板12、伸缩杆13和橡胶垫14,固定架1的外侧设置有第一驱动箱2,且第一驱动箱2的输出端连接有传动轮3,传动轮3的外侧设置有传送带4,且传送带4的上方设置有瓦楞纸5,传动轮3关于固定架1的中轴线对称设置有两个,且传动轮3单体之间通过传送带4相连接,并且瓦楞纸5平行放置在传送带4的上方,便于对瓦楞纸5进行传送,有利于瓦楞纸箱生产的使用,限位板6安装在瓦楞纸5的上方,且限位板6的内侧后方设置有第二驱动箱7,限位板6与固定架1之间为一体化结构,且限位板6的底端面与传送带4的上端面之间的距离不小于瓦楞纸5的厚度,能够避免瓦楞纸5压线处两端翘起,影响瓦楞纸箱的生产,第二驱动箱7的输出端连接有转动辊8,且转动辊8的外侧连接有压轮9,支撑架10位于压轮9的内部,且支撑架10的内侧连接有弹簧11,固定板12安装在弹簧11的末端,且固定板12的外侧设置有伸缩杆13,橡胶垫14安装在伸缩杆13的内部。

[0021] 实施例1,如图1和2中压轮9在转动辊8的外侧为滑动结构,且压轮9设置有四组,并且压轮9的最低点低于瓦楞纸5的上端面,便于进行压线,同时压轮9在转动辊8的外侧进行逆时针转动,有利于加快瓦楞纸5的传送速度,有利于瓦楞纸箱的高效生产使用。

[0022] 实施例2,如图4中支撑架10与固定板12之间为伸缩结构,且固定板12的外侧等角度设置有弹簧11,能够通过弹簧11的弹力加强固定板12与转动辊8之间的夹持力,能够避免压轮9在转动辊8的外侧滑动,伸缩杆13的两端分别与支撑架10和固定板12固定连接,且固

定板12与橡胶垫14之间的连接方式为镶嵌连接,便于通过伸缩杆13的回缩,减弱固定板12与转动辊8之间的夹持力,从而能够对压轮9的位置进行调节,进而能够根据瓦楞纸箱的尺寸调节压轮9之间的距离,进而对压线的距离调节。

[0023] 工作原理:在使用该能够调节压线距离的瓦楞纸箱生产用压线装置时,首先将瓦楞纸5放置在传送带4上,使得瓦楞纸5首先穿在左侧的限位板6的下方,打开第一驱动箱2和第二驱动箱7,由第一驱动箱2带动传动轮3进行转动,从而带动传送带4在传动轮3的外侧进行传动,进而利用传送带4将瓦楞纸5向右侧进行传送,当瓦楞纸5到达转动辊8的下方,在第二驱动箱7通过转动辊8的带动下,通过压轮9的逆时针转动对瓦楞纸5进行压线,同时加快传送带4的传送速度,进而加快瓦楞纸箱生产的效率,且压轮9在转动辊8的外侧设置有四组,其分别对应了瓦楞纸箱四边以及粘结箱板所需的线条,便于瓦楞纸箱的生产,并且压轮9的内侧固定有支撑架10加强了其结构的稳固性,有利于长期进行使用,而且支撑架10通过弹簧11与固定板12相连接,从而能够通过弹簧11的弹力,加强固定板12通过橡胶垫14与转动辊8之间连接的稳定性,使其连接处摩擦力变大,当需要根据所生产瓦楞纸箱长和宽的尺寸对压轮9的位置进行改变时,通过伸缩杆13的回缩,以使得固定板12对转动辊8的压紧力减小,以便于对压轮9的位置进行移动,从而对压线距离进行调节,进而进行瓦楞纸箱生产尺寸的调节,穿过压轮9的瓦楞纸5自右侧的限位板6的下方穿出,以避免瓦楞纸5在进行压线时两边翘起,影响瓦楞纸箱生产的高效进行,这就是该能够调节压线距离的瓦楞纸箱生产用压线装置的整个工作过程,本说明书中未作详细描述的内容属于本领域专业技术人员公知的现有技术。

[0024] 本发明使用到的标准零件均可以从市场上购买,异形件根据说明书的和附图的记载均可以进行订制,各个零件的具体连接方式均采用现有技术中成熟的螺栓、铆钉、焊接等常规手段,机械、零件和设备均采用现有技术中,常规的型号,加上电路连接采用现有技术中常规的连接方式,在此不再详述。

[0025] 尽管参照前述实施例对本发明进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本发明的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

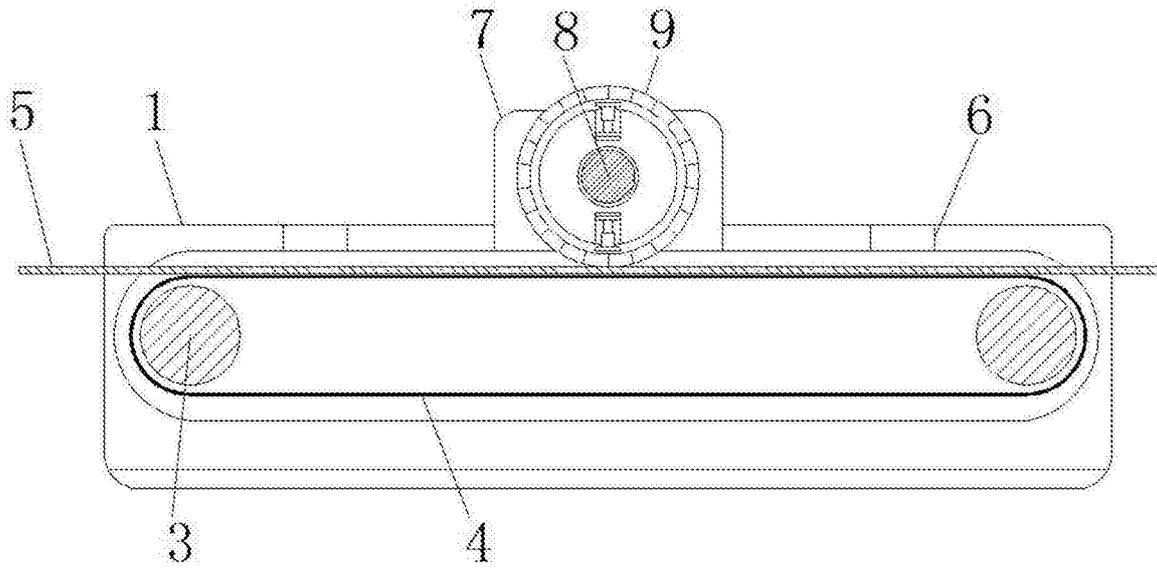


图1

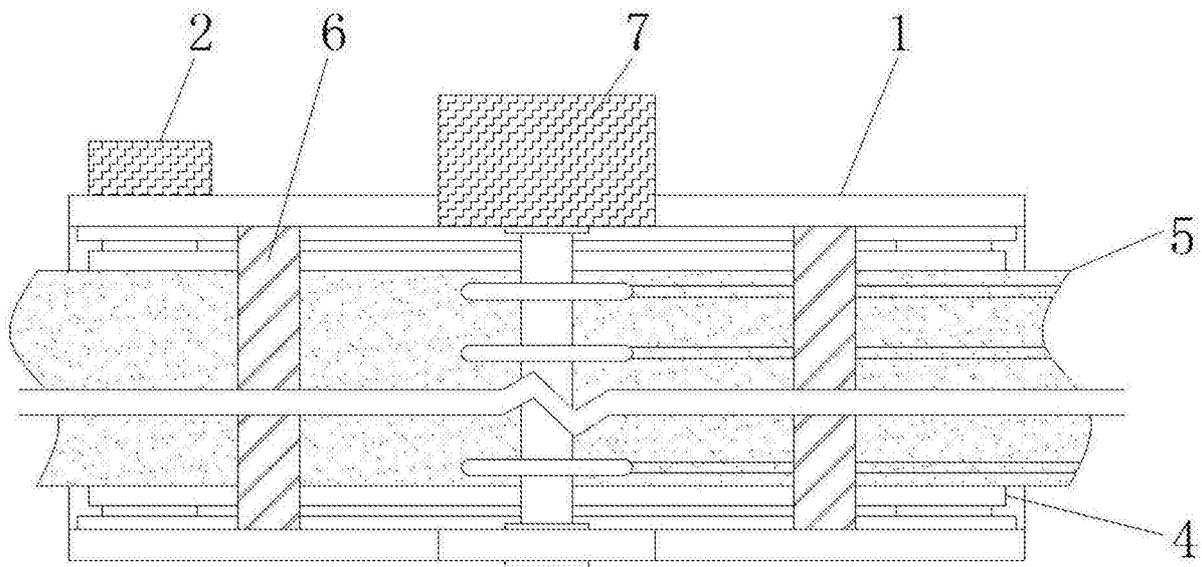


图2

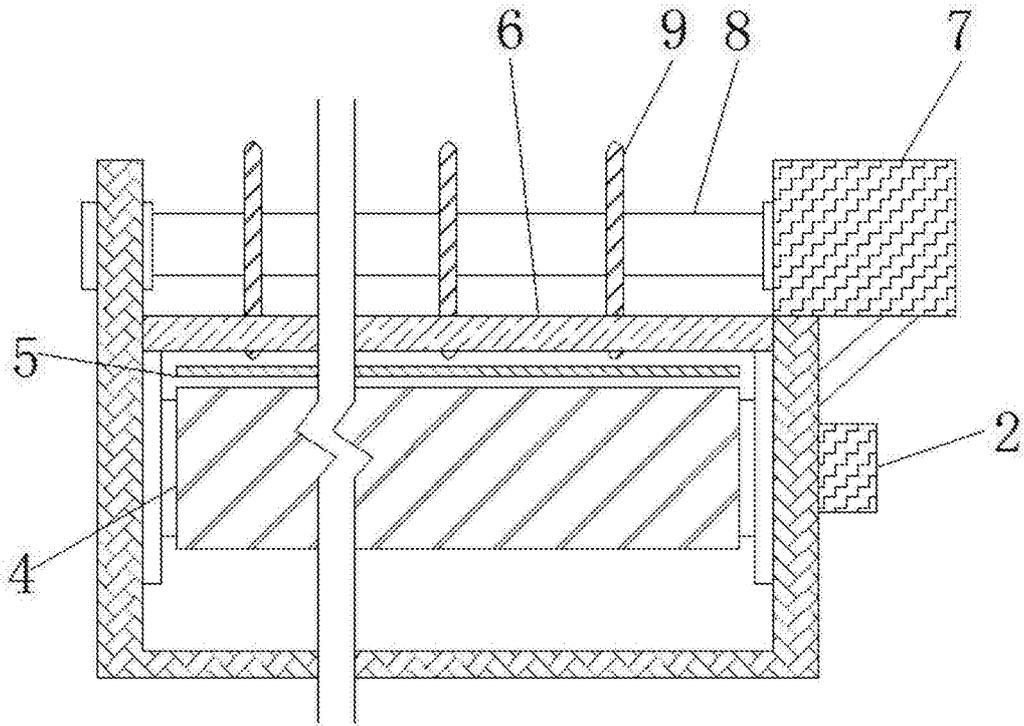


图3

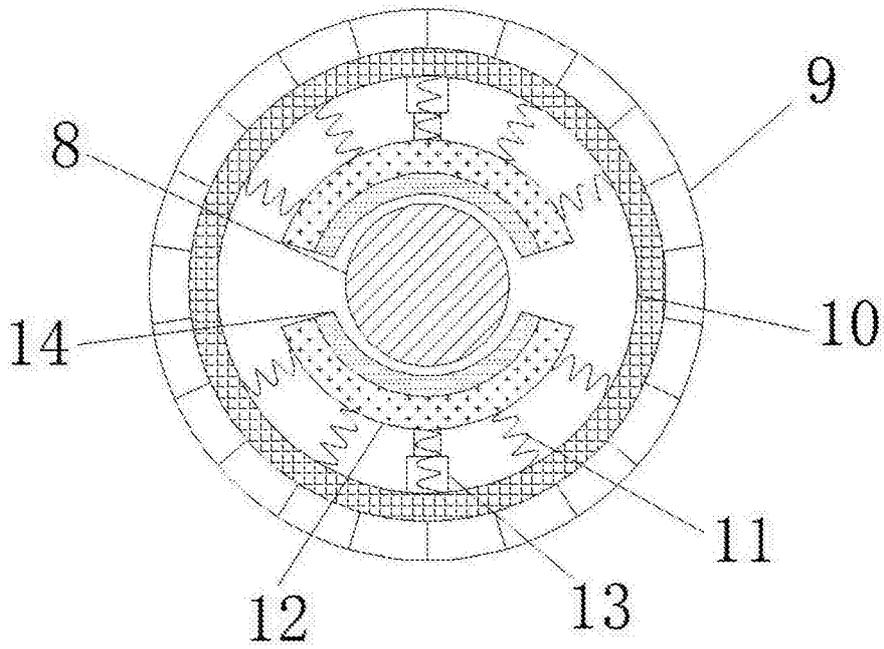


图4