(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 221560810 U
(45)授权公告日 2024.08.20

(21)申请号 202420035640.5

(22)申请日 2024.01.08

(73)专利权人 江苏纳帝电子科技有限公司
地址 221200 江苏省徐州市睢宁经济开发区永昶路899号

(72)发明人 潘华平 张军昌 潘明 黄银山 吴累

(51)Int.Cl.
B24B 19/22(2006.01)
B24B 41/06(2012.01)
B24B 41/04(2006.01)
B24B 47/00(2006.01)
B24B 47/12(2006.01)
B24B 47/14(2006.01)

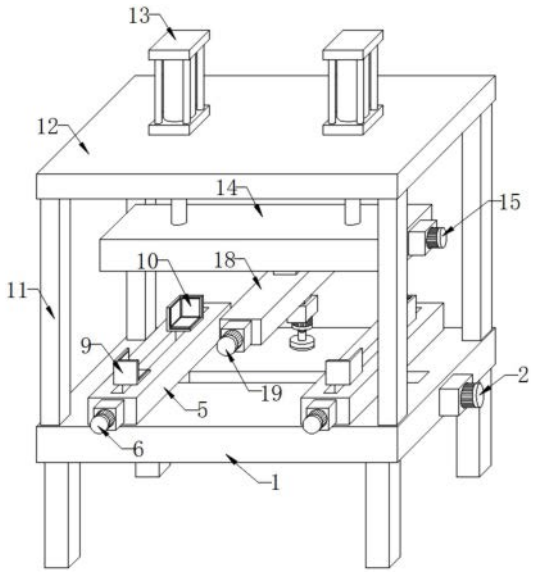
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54)实用新型名称

一种玻璃盖板生产用表面打磨装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种玻璃盖板生产用表面打磨装置,涉及玻璃盖板加工技术领域,包括加工台,所述加工台的右端固定连接有一号电动机,所述一号电动机的输出端通过联轴器连接有一号双向螺纹杆,所述一号双向螺纹杆的外表面螺纹连接有一号移动块,所述一号移动块的上端固定连接有一号移动板,所述一号移动板的前端外表面固定连接有二号电动机,所述二号电动机的输出端通过联轴器连接有二号双向螺纹杆,所述二号双向螺纹杆的外表面螺纹连接有两个二号移动块。本实用新型的一种玻璃盖板生产用表面打磨装置具有便于对不同大小的玻璃盖板进行夹持固定、便于对固定好后的玻璃盖板表面各个位置进行打磨处理的优点。



CN 221560810 U

1.一种玻璃盖板生产用表面打磨装置,包括加工台(1),其特征在于:所述加工台(1)的右端设置有一号电动机(2),所述一号电动机(2)的输出端设置有一号双向螺纹杆(3),所述一号双向螺纹杆(3)的外表面设置有一号移动块(4),所述一号移动块(4)的上端设置有一号移动板(5),所述一号移动板(5)的前端外表面设置有二号电动机(6),所述二号电动机(6)的输出端设置有二号双向螺纹杆(7),所述二号双向螺纹杆(7)的外表面设置有两个二号移动块(8),所述二号移动块(8)的上端设置有夹块(9),所述夹块(9)的内表面设置有橡胶板(10)。

2.根据权利要求1所述的一种玻璃盖板生产用表面打磨装置,其特征在于:所述加工台(1)的上端设置有支撑杆(11),所述支撑杆(11)的上端设置有顶板(12),所述顶板(12)的上端设置有两个液压缸(13),所述液压缸(13)的输出端设置有二号移动板(14),所述二号移动板(14)的右端外表面设置有三号电动机(15),所述三号电动机(15)的输出端设置有一号丝杆(16),所述一号丝杆(16)的外表面设置有三号移动块(17),所述三号移动块(17)的下端设置有三号移动板(18),所述三号移动板(18)的前端外表面设置有四号电动机(19),所述四号电动机(19)的输出端设置有二号丝杆(20),所述二号丝杆(20)的外表面设置有四号移动块(21),所述四号移动块(21)的下端设置有打磨组件(22)。

3.根据权利要求1所述的一种玻璃盖板生产用表面打磨装置,其特征在于:所述一号电动机(2)的输出端设置有联轴器,所述一号电动机(2)的输出端与一号双向螺纹杆(3)通过联轴器可拆卸连接,所述一号移动块(4)与一号双向螺纹杆(3)的外表面螺纹连接,所述一号移动板(5)与一号移动块(4)的上端固定连接。

4.根据权利要求1所述的一种玻璃盖板生产用表面打磨装置,其特征在于:所述二号电动机(6)的输出端设置有联轴器,所述二号电动机(6)的输出端与二号双向螺纹杆(7)通过联轴器可拆卸连接,所述二号移动块(8)与二号双向螺纹杆(7)的外表面螺纹连接,所述夹块(9)与二号移动块(8)的上端固定连接,所述橡胶板(10)与夹块(9)的内表面固定连接。

5.根据权利要求2所述的一种玻璃盖板生产用表面打磨装置,其特征在于:所述三号电动机(15)的输出端设置有联轴器,所述三号电动机(15)的输出端与一号丝杆(16)通过联轴器可拆卸连接,所述三号移动块(17)与一号丝杆(16)的外表面螺纹连接,所述三号移动板(18)与三号移动块(17)的下端固定连接。

6.根据权利要求2所述的一种玻璃盖板生产用表面打磨装置,其特征在于:所述四号电动机(19)的输出端设置有联轴器,所述四号电动机(19)的输出端与二号丝杆(20)通过联轴器可拆卸连接,所述四号移动块(21)与二号丝杆(20)的外表面螺纹连接,所述打磨组件(22)与四号移动块(21)的下端固定连接。

一种玻璃盖板生产用表面打磨装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及玻璃盖板加工技术领域,特别涉及一种玻璃盖板生产用表面打磨装置。

背景技术

[0002] 随着手机的普及,人们使用手机的频率越来越大,而手机盖板就是触摸屏表面的玻璃层,也是触碰屏最容易损坏的一个部位。手机玻璃盖板在加工生产时需要进行打磨。

[0003] 由于现有的手机款式多种多样,不同款式的手机玻璃盖板大小不同,在对不同大小的玻璃盖板表面进行打磨前需要对其进行夹持固定,现有玻璃盖板夹持固定装置使用起来较为麻烦,同时在固定完成后对玻璃盖板表面的打磨效率较慢,实用性较低,给人们的使用过程带来了一定的不利影响,为了解决现有技术的不足,我们提出一种玻璃盖板生产用表面打磨装置。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的主要目的在于提供一种玻璃盖板生产用表面打磨装置,可以有效解决背景技术中的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0006] 一种玻璃盖板生产用表面打磨装置,包括加工台,其特征在于:所述加工台的右端设置有一号电动机,所述一号电动机的输出端设置有一号双向螺纹杆,所述一号双向螺纹杆的外表面设置有一号移动块,所述一号移动块的上端设置有一号移动板,所述一号移动板的前端外表面设置有二号电动机,所述二号电动机的输出端设置有二号双向螺纹杆,所述二号双向螺纹杆的外表面设置有两个二号移动块,所述二号移动块的上端设置有夹块,所述夹块的内表面设置有橡胶板。

[0007] 优选的,所述加工台的上端设置有支撑杆,所述支撑杆的上端设置有顶板,所述顶板的上端设置有两个液压缸,所述液压缸的输出端设置有二号移动板,所述二号移动板的右端外表面设置有三号电动机,所述三号电动机的输出端设置有一号丝杆,所述一号丝杆的外表面设置有三号移动块,所述三号移动块的下端设置有三号移动板,所述三号移动板的前端外表面设置有四号电动机,所述四号电动机的输出端设置有二号丝杆,所述二号丝杆的外表面设置有四号移动块,所述四号移动块的下端设置有打磨组件。

[0008] 优选的,所述一号电动机的输出端设置有联轴器,所述一号电动机的输出端与一号双向螺纹杆通过联轴器可拆卸连接,所述一号移动块与一号双向螺纹杆的外表面螺纹连接,所述一号移动板与一号移动块的上端固定连接。

[0009] 优选的,所述二号电动机的输出端设置有联轴器,所述二号电动机的输出端与二号双向螺纹杆通过联轴器可拆卸连接,所述二号移动块与二号双向螺纹杆的外表面螺纹连接,所述夹块与二号移动块的上端固定连接,所述橡胶板与夹块的内表面固定连接。

[0010] 优选的,所述三号电动机的输出端设置有联轴器,所述三号电动机的输出端与一

号丝杆通过联轴器可拆卸连接,所述三号移动块与一号丝杆的外表面螺纹连接,所述三号移动板与三号移动块的下端固定连接。

[0011] 优选的,所述四号电动机的输出端设置有联轴器,所述四号电动机的输出端与二号丝杆通过联轴器可拆卸连接,所述四号移动块与二号丝杆的外表面螺纹连接,所述打磨组件与四号移动块的下端固定连接。

[0012] 有益效果

[0013] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:

[0014] 1、本实用新型中,通过设置的加工台、一号电动机、一号双向螺纹杆、一号移动块、一号移动板、二号电动机、二号双向螺纹杆、二号移动块、夹块与橡胶板,可以便捷的对不同大小的玻璃盖板进行夹持固定,实用性较高,在使用时,通过开启一号电动机带动一号双向螺纹杆进行转动,此时两个一号移动块会随着一号双向螺纹杆的转动带动两个一号移动板向中心位置进行移动,可以对两组夹块之间的间距进行调节,从而将不同长度的玻璃盖板夹持住,然后通过开启二号电动机带动二号双向螺纹杆进行转动,此时两个二号移动块会随着二号双向螺纹杆的转动带动夹块想中心位置进行移动,从而对不同宽度的玻璃盖板进行夹持住,可以便捷的对不同大小的玻璃盖板进行夹持固定,实用性较高,操作方便快捷。

[0015] 2、本实用新型中,通过设置的液压缸、二号移动板、三号电动机、一号丝杆、三号移动块、三号移动板、四号电动机、二号丝杆、四号移动块与打磨组件,可以便捷的对玻璃盖板表面不同位置进行打磨处理,实用性较高,在将玻璃盖板夹持固定完成后,通过调节两个液压缸推动二号移动板向下移动,同时推动打磨组件移动至玻璃盖板表面,然后开启打磨组件对玻璃盖板表面进行打磨,打磨时通过开启三号电动机可以带动一号丝杆进行转动,此时三号移动块会随着一号丝杆的转动带动三号移动板与打磨组件左右移动对玻璃盖板进行打磨,同时开启四号电动机带动二号丝杆进行转动可以带动四号移动块前后移动,从而带动打磨组件前后移动对玻璃盖板表面进行打磨,可以便捷的对玻璃盖板表面不同位置进行打磨处理,实用性较高,操作方便快捷。

附图说明

[0016] 图1是本实用新型的整体结构示意图;

[0017] 图2是本实用新型的一号移动板移动装置结构示意图;

[0018] 图3是本实用新型的玻璃盖板夹持装置结构示意图;

[0019] 图4是本实用新型的打磨组件左右移动装置结构示意图;

[0020] 图5是本实用新型的打磨组件前后移动装置结构示意图。

[0021] 图中:1、加工台;2、一号电动机;3、一号双向螺纹杆;4、一号移动块;5、一号移动板;6、二号电动机;7、二号双向螺纹杆;8、二号移动块;9、夹块;10、橡胶板;11、支撑杆;12、顶板;13、液压缸;14、二号移动板;15、三号电动机;16、一号丝杆;17、三号移动块;18、三号移动板;19、四号电动机;20、二号丝杆;21、四号移动块;22、打磨组件。

具体实施方式

[0022] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0023] 如图1-3所示,一种玻璃盖板生产用表面打磨装置,包括加工台1,加工台1的右端固定连接有一号电动机2,一号电动机2的输出端通过联轴器连接有一号双向螺纹杆3,一号双向螺纹杆3的外表面螺纹连接有一号移动块4,一号移动块4的上端固定连接有一号移动板5,一号移动板5的前端外表面固定连接有二号电动机6,二号电动机6的输出端通过联轴器连接有二号双向螺纹杆7,二号双向螺纹杆7的外表面螺纹连接有两个二号移动块8,二号移动块8的上端固定连接有夹块9,夹块9的内表面固定连接有橡胶板10,在使用时,通过开启一号电动机2带动一号双向螺纹杆3进行转动,此时两个一号移动块4会随着一号双向螺纹杆3的转动带动两个一号移动板5向中心位置进行移动,可以对两组夹块9之间的间距进行调节,从而将不同长度的玻璃盖板夹持住,然后通过开启二号电动机6带动二号双向螺纹杆7进行转动,此时两个二号移动块8会随着二号双向螺纹杆7的转动带动夹块9想中心位置进行移动,从而对不同宽度的玻璃盖板进行夹持住,可以便捷的对不同大小的玻璃盖板进行夹持固定,实用性较高。

[0024] 如图1、4、5所示,加工台1的上端固定连接有支撑杆11,支撑杆11的上端固定连接有顶板12,顶板12的上端固定连接有两个液压缸13,液压缸13的输出端固定连接有二号移动板14,二号移动板14的右端外表面固定连接有三号电动机15,三号电动机15的输出端通过联轴器连接有一号丝杆16,一号丝杆16的外表面螺纹连接有三号移动块17,三号移动块17的下端固定连接有三号移动板18,三号移动板18的前端外表面固定连接有四号电动机19,四号电动机19的输出端通过联轴器连接有二号丝杆20,二号丝杆20的外表面螺纹连接有四号移动块21,四号移动块21的下端固定连接有打磨组件22,在将玻璃盖板夹持固定完成后,通过调节两个液压缸13推动二号移动板14向下移动,同时推动打磨组件22移动至玻璃盖板表面,然后开启打磨组件22对玻璃盖板表面进行打磨,打磨时通过开启三号电动机15可以带动一号丝杆16进行转动,此时三号移动块17会随着一号丝杆16的转动带动三号移动板18与打磨组件22左右移动对玻璃盖板进行打磨,同时开启四号电动机19带动二号丝杆20进行转动可以带动四号移动块21前后移动,从而带动打磨组件22前后移动对玻璃盖板表面进行打磨,可以便捷的对玻璃盖板表面不同位置进行打磨处理,实用性较高。

[0025] 需要说明的是,本实用新型为一种玻璃盖板生产用表面打磨装置,使用时,通过设置的加工台1、一号电动机2、一号双向螺纹杆3、一号移动块4、一号移动板5、二号电动机6、二号双向螺纹杆7、二号移动块8、夹块9与橡胶板10,可以便捷的对不同大小的玻璃盖板进行夹持固定,实用性较高,在使用时,通过开启一号电动机2带动一号双向螺纹杆3进行转动,此时两个一号移动块4会随着一号双向螺纹杆3的转动带动两个一号移动板5向中心位置进行移动,可以对两组夹块9之间的间距进行调节,从而将不同长度的玻璃盖板夹持住,然后通过开启二号电动机6带动二号双向螺纹杆7进行转动,此时两个二号移动块8会随着二号双向螺纹杆7的转动带动夹块9想中心位置进行移动,从而对不同宽度的玻璃盖板进行夹持住,可以便捷的对不同大小的玻璃盖板进行夹持固定,实用性较高,操作方便快捷;通过设置的液压缸13、二号移动板14、三号电动机15、一号丝杆16、三号移动块17、三号移动板18、四号电动机19、二号丝杆20、四号移动块21与打磨组件22,可以便捷的对玻璃盖板表面不同位置进行打磨处理,实用性较高,在将玻璃盖板夹持固定完成后,通过调节两个液压缸13推动二号移动板14向下移动,同时推动打磨组件22移动至玻璃盖板表面,然后开启打磨组件22对玻璃盖板表面进行打磨,打磨时通过开启三号电动机15可以带动一号丝杆16进行

转动,此时三号移动块17会随着一号丝杆16的转动带动三号移动板18与打磨组件22左右移动对玻璃盖板进行打磨,同时开启四号电动机19带动二号丝杆20进行转动可以带动四号移动块21前后移动,从而带动打磨组件22前后移动对玻璃盖板表面进行打磨,可以便捷的对玻璃盖板表面不同位置进行打磨处理,实用性较高,操作方便快捷。

[0026] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

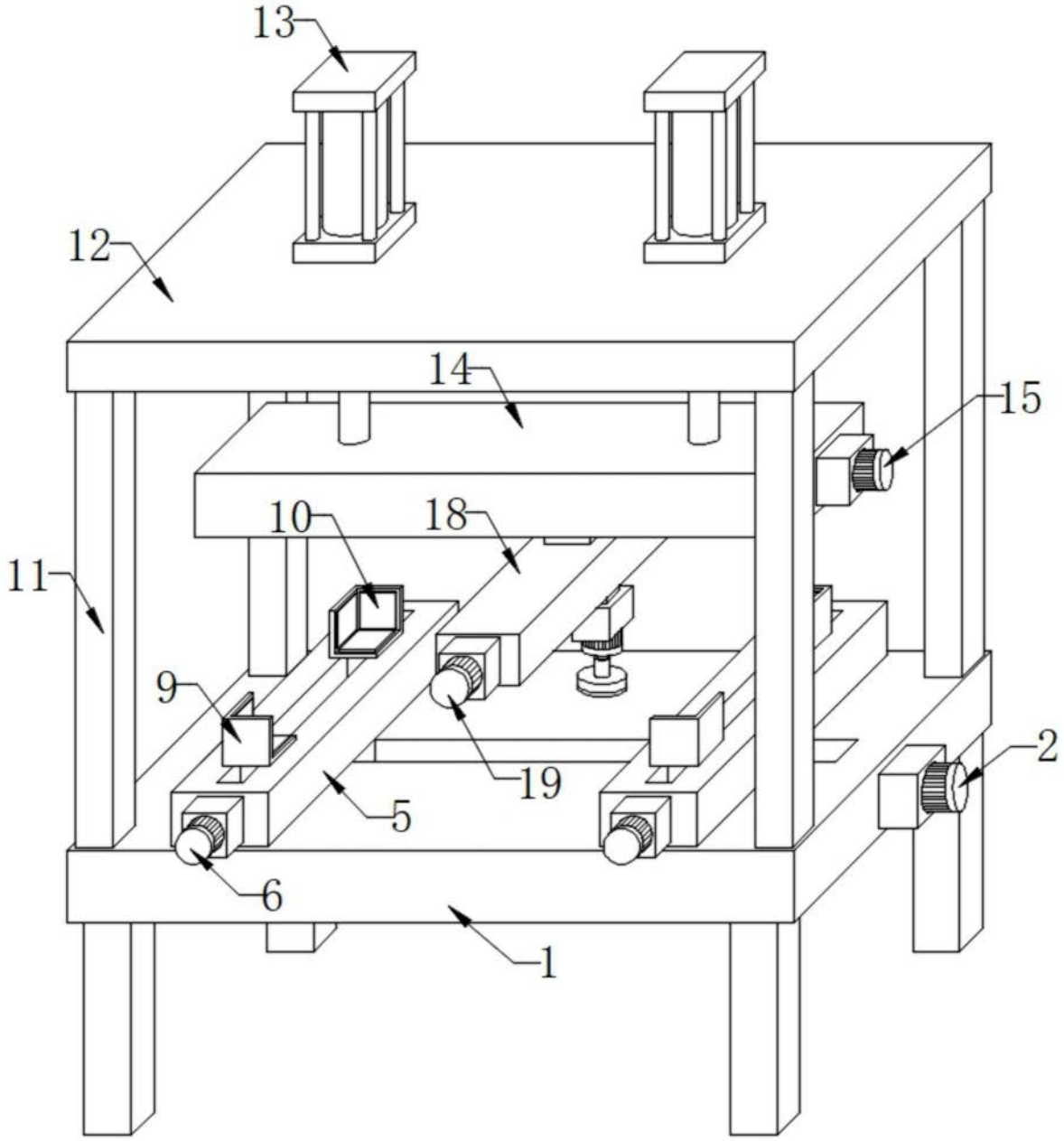


图1

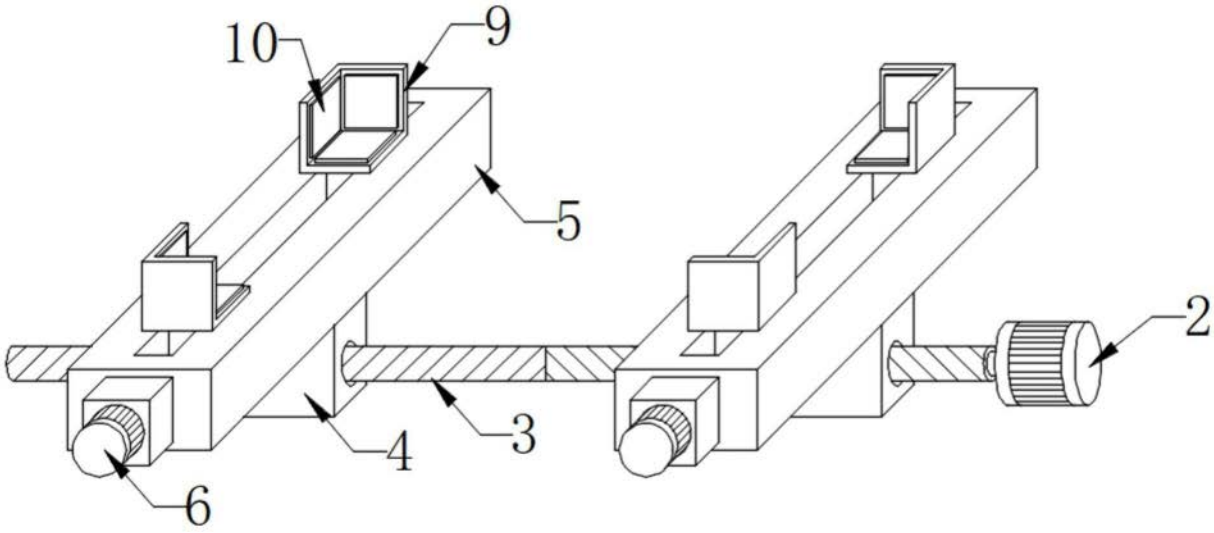


图2

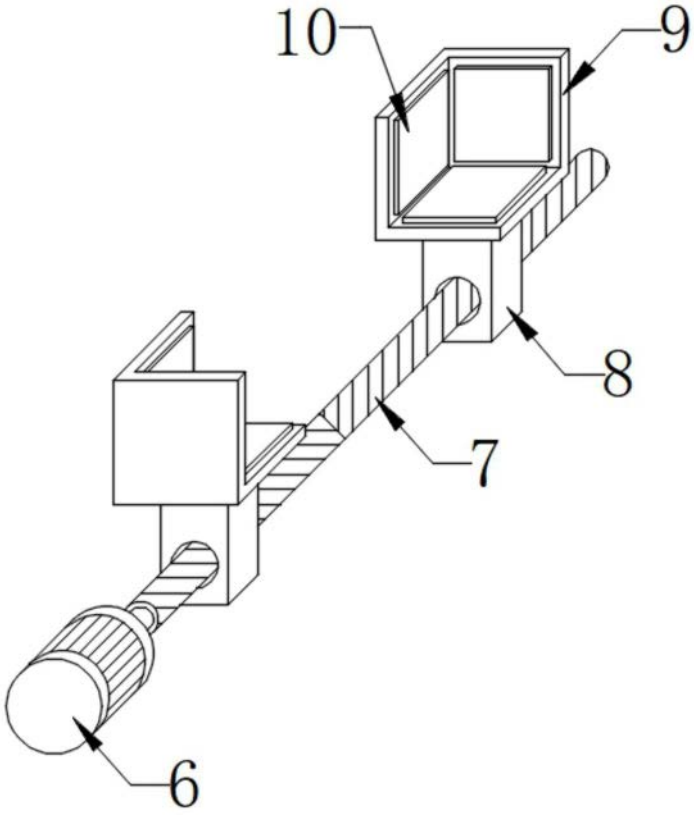


图3

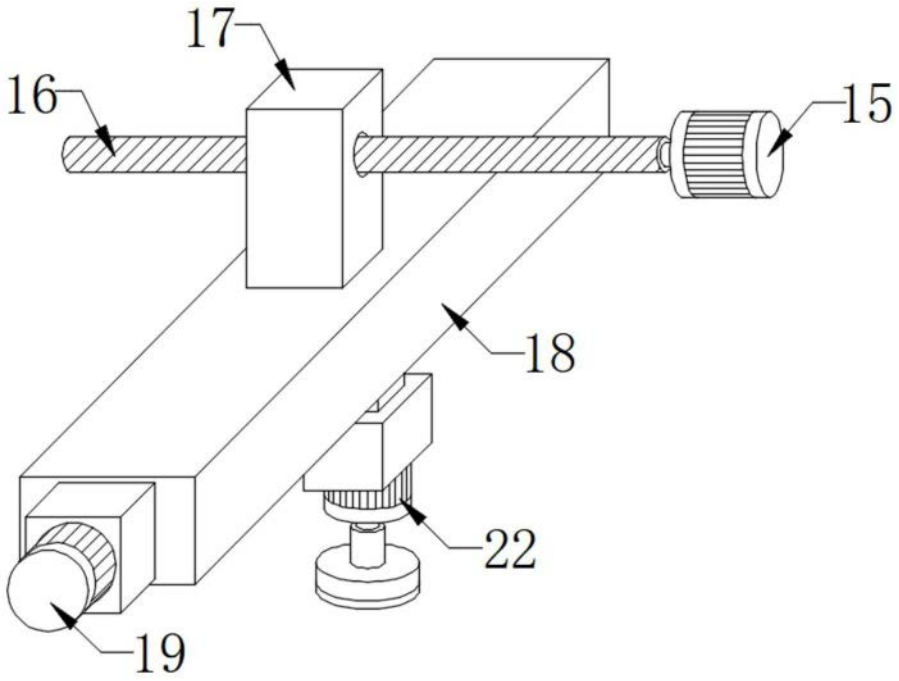


图4

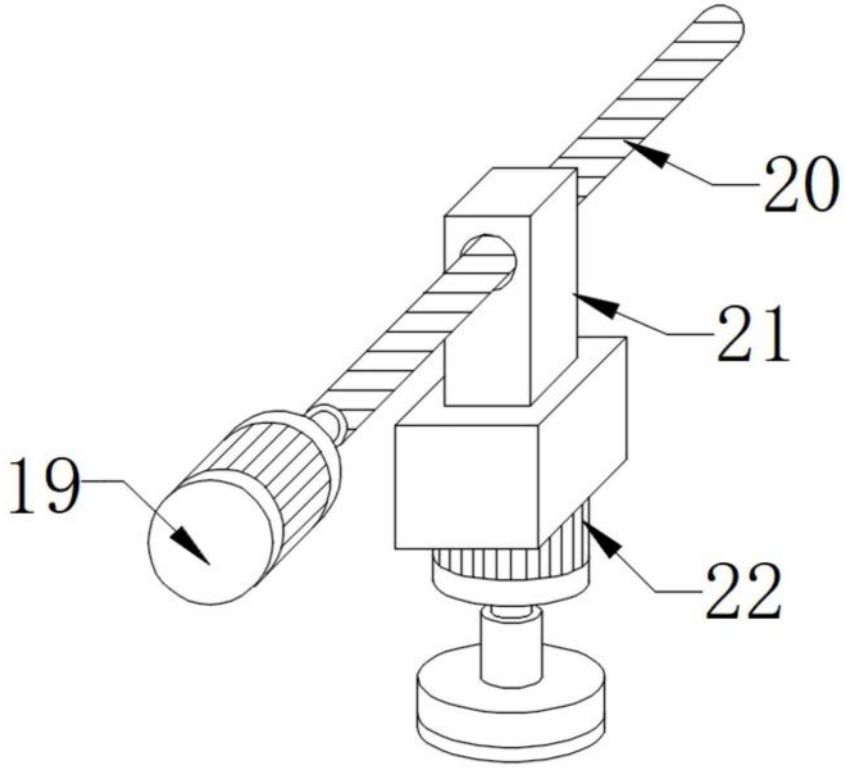


图5