

①9



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



①1 Número de publicación: **2 336 742**

②1 Número de solicitud: 200800318

⑤1 Int. Cl.:

B65D 81/34 (2006.01)

A21B 3/13 (2006.01)

A21B 3/15 (2006.01)

A47J 37/00 (2006.01)

①2

SOLICITUD DE PATENTE

R

②2 Fecha de presentación: **31.01.2008**

④3 Fecha de publicación de la solicitud: **15.04.2010**

⑧8 Fecha de publicación diferida del informe del estado de la técnica: **03.05.2010**

⑦1 Solicitante/s: **Antonio Báez García**
c/ Meliana, 44
03203 Elche, Alicante, ES

⑦2 Inventor/es: **Báez García, Antonio**

⑦4 Agente: **Guilabert Román, Francisco**

⑤4 Título: **Bandejas y platos de plástico para envasar, cocinar y comer.**

⑤7 Resumen:

Bandejas y platos de plástico para envasar, cocinar y comer.

La presente invención describe unas bandejas y platos, fabricados con tecnopolímeros plásticos que sirven para envasar, cocinar directamente en cocinas de inducción, vitrocerámica y cualquier otro tipo de cocina sin llama, además de en hornos convencionales y de microondas, y finalmente comer sobre ellos.

ES 2 336 742 R



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

① ES 2 336 742

② Nº de solicitud: 200800318

③ Fecha de presentación de la solicitud: 31.01.2008

④ Fecha de prioridad:

INFORME SOBRE EL ESTADO DE LA TÉCNICA

⑤ Int. Cl.: Ver hoja adicional

DOCUMENTOS RELEVANTES

| Categoría | ⑥ Documentos citados | Reivindicaciones afectadas |
|-----------|---|----------------------------|
| X | US 2003148010 A1 (KEESE F.M. et al.) 07.08.2003, reivindicaciones 1,4,17,18. | 1 |
| X | EP 1526093 A2 (SHARP INTERPACK LTD) 27.04.2005, reivindicaciones 1,19,20,21; ejemplos. | 1 |
| X | US 3997677 A (HIRSCH A. et al.) 14.12.1976, columna 1, línea 58 - columna 2, línea 54. | 1 |
| X | US 4737389 A (HARTSING T.F. et al.) 12.04.1988, columna 2, línea 67 - columna 3, línea 22. | 1 |
| X | EP 0127852 A1 (UNION CARBIDE CORP) 12.12.1984, página 4. | 1 |
| X | EP 0846419 A1 (SILETO) 10.06.1998, página 3, líneas 16-35. | 1 |
| X | WO 2004022669 A1 (SOLVAY ADVANCED POLYMERS LLC; BUSHELMAN CORINNE; CROWE) 18.03.2004, página 5, líneas 3-6. | 1 |
| X | WO 0134702 A2 (BP AMOCO CORP) 17.05.2001, páginas 5-10. | 1 |

Categoría de los documentos citados

X: de particular relevancia

Y: de particular relevancia combinado con otro/s de la misma categoría

A: refleja el estado de la técnica

O: referido a divulgación no escrita

P: publicado entre la fecha de prioridad y la de presentación de la solicitud

E: documento anterior, pero publicado después de la fecha de presentación de la solicitud

El presente informe ha sido realizado

para todas las reivindicaciones

para las reivindicaciones nº:

Fecha de realización del informe

31.03.2010

Examinador

M. del Carmen Bautista Sanz

Página

1/4

CLASIFICACIÓN DEL OBJETO DE LA SOLICITUD

B65D 81/34 (2006.01)

A21B 3/13 (2006.01)

A21B 3/15 (2006.01)

A47J 37/00 (2006.01)

Documentación mínima buscada (sistema de clasificación seguido de los símbolos de clasificación)

B65D, A21B

Bases de datos electrónicas consultadas durante la búsqueda (nombre de la base de datos y, si es posible, términos de búsqueda utilizados)

INVENES, EPODOC, WPI

Fecha de Realización de la Opinión Escrita: 31.03.2010

Declaración

| | | |
|--|--------------------|-----------|
| Novedad (Art. 6.1 LP 11/1986) | Reivindicaciones | SÍ |
| | Reivindicaciones 1 | NO |
| Actividad inventiva (Art. 8.1 LP 11/1986) | Reivindicaciones | SÍ |
| | Reivindicaciones 1 | NO |

Se considera que la solicitud cumple con el requisito de **aplicación industrial**. Este requisito fue evaluado durante la fase de examen formal y técnico de la solicitud (Artículo 31.2 Ley 11/1986).

Base de la Opinión:

La presente opinión se ha realizado sobre la base de la solicitud de patente tal y como ha sido publicada.

1. Documentos considerados:

A continuación se relacionan los documentos pertenecientes al estado de la técnica tomados en consideración para la realización de esta opinión.

| Documento | Número Publicación o Identificación | Fecha Publicación |
|-----------|-------------------------------------|-------------------|
| D01 | US 2003148010 A1 | 07-08-2003 |
| D02 | EP 1526093 A2 | 27-04-2005 |
| D03 | US 3997677 A | 14-12-1976 |
| D04 | US 4737389 A | 12-04-1988 |
| D05 | EP 0127852 A1 | 12-12-1984 |
| D06 | EP 0846419 A1 | 10-06-1998 |
| D07 | WO 2004022669 A1 | 18-03-2004 |
| D08 | WO 0134702 A2 | 17-05-2001 |

2. Declaración motivada según los artículos 29.6 y 29.7 del Reglamento de ejecución de la Ley 11/1986, de 20 de marzo, de patentes sobre la novedad y la actividad inventiva; citas y explicaciones en apoyo de esta declaración

El objeto de la invención son bandejas y platos de plástico fabricados con polímeros técnicos (ingenieriles) que soportan temperaturas entre -40°C y $+500^{\circ}\text{C}$ lo que permite cocinar los alimentos contenidos en ellos.

El documento D01 divulga distintos artículos de menaje entre los que se encuentran platos soperos y bandejas que están hechos de un material compuesto de un tejido termoplástico impregnado con un polímero resistente al calor como es un caucho de silicona que lo hace dimensionalmente estable a temperaturas de al menos 195°C . De esta manera se pueden hornear o cocer masas alimenticias (Ver reivindicaciones 1, 4, 17, 18).

El documento D02 divulga bandejas plásticas formadas por un estratificado de películas poliméricas que soportan elevadas temperaturas de uso (200°C por encima de 3 horas) por lo que tienen aplicación tanto en hornos convencionales como microondas para operaciones de tueste o asado de los alimentos contenidas en ellas (Ver reivindicaciones 1, 19, 20, 21; Ejemplos).

El documento D03 divulga una película polimérica y envases formados a partir de ella capaces de soportar desde temperaturas bajo cero hasta temperaturas aplicadas en hornos necesarias para la reconstitución de los alimentos congelados. Además los artículos obtenidos pueden servir tanto como bandejas para servir los alimentos como envase de los mismos hasta su empleo. La película polimérica está formada por una capa externa de un polímero seleccionado entre policarbonatos, homopolímero y copolímeros de polipentametileno y polisulfonas y una capa interna formada por un polímero termoplástico tales como polietileno de alta y baja densidad, polipropileno, polibuteno y copolímeros de los mismos (Ver columna 1, línea 58-columna 2, línea 54).

El documento D04 divulga utensilios de cocina y bandejas para comida congelada disponibles para ser utilizados en hornos convencionales o microondas. Los utensilios están fabricados por un estratificado de tres láminas de material termoplástico siendo la capa interna hecha de una resina amorfa que cristaliza parcialmente a la temperatura de uso. Las láminas exteriores están hechas de un polímero seleccionado entre poliarietersulfonas, poliéster, policarbonatos aromáticos, poliestireno, poliácridatos alquílicos, polihidroxiéter, poliamidas y polisulfuros de arileno (columna 2, línea 67-columna 3, línea 22).

Los documentos D05-D08 divulgan distintos artículos de menaje hechos de polímeros ingenieriles que permiten su utilización a las temperaturas a las que se calienta y hornea la comida. Ver D05: página 4; D06: página 3, líneas 16-35; D07: página 5, líneas 3-6; D08: páginas 5-10).

Por lo tanto, en vista a lo divulgado en los documentos D01-D08 la invención definida en la reivindicación 1 carece de novedad (Art. 6.1 LP).