(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203173463 U
(45)授权公告日 2013.09.04

(21)申请号 201320134158.9

(22)申请日 2013.03.12

(73)专利权人 颜旭华
地址 311201 浙江省杭州市萧山区城厢街道拱秀西 8 幢 1 单元 503 室

(72)发明人 颜旭华

(51)Int.Cl.
B65G 47/52(2006.01)
B65G 47/34(2006.01)

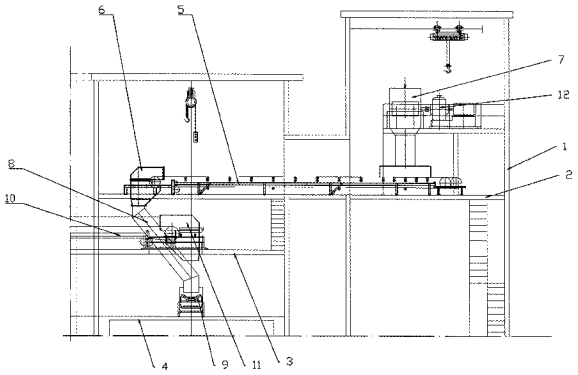
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

钢厂烧结用输送机构

(57)摘要

本实用新型涉及一种输送机，尤其是涉及一种钢厂烧结用输送机构。其主要是解决现有技术所存在的输送机的结构较为复杂，安装较为不易，输送效率较低，输送成本较高等的技术问题。本实用新型包括机架，所述的机架上分别设有上平台、中平台、下平台，上平台上设有上平带输送机，上平带输送机的两端分别设有上头部漏斗、落料筒，上头部漏斗连接有斜管，斜管下端设有下平带输送机，下平带输送机设在下平台上，中平台上设有中平带输送机，中平带输送机一端设有中头部漏斗。



CN 203173463 U

1. 一种钢厂烧结用输送机构，包括机架 (1)，其特征在于所述的机架 (1) 上分别设有上平台 (2)、中平台 (3)、下平台 (4)，上平台上设有上平带输送机 (5)，上平带输送机的两端分别设有上头部漏斗 (6)、落料筒 (7)，上头部漏斗连接有斜管 (8)，斜管下端设有下平带输送机 (9)，下平带输送机设在下平台上，中平台上设有中平带输送机 (10)，中平带输送机一端设有中头部漏斗 (11)。

2. 根据权利要求 1 所述的钢厂烧结用输送机构，其特征在于所述的落料筒 (7) 处设有搅拌装置 (12)。

钢厂烧结用输送机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种输送机，尤其是涉及一种钢厂烧结用输送机构。

背景技术

[0002] 输送机历史较为悠久，中国古代的高转筒车和提水的翻车，是现代斗式提升机和刮板输送机的雏形。输送机是在一定的线路上连续输送物料的物料搬运机械，又称连续输送机。输送机可进行水平、倾斜输送，也可组成空间输送线路，输送线路一般是固定的。输送机输送能力大，运距长，还可在输送过程中同时完成若干工艺操作，所以应用十分广泛。现有的输送机大都为带式输送，即通过将物料放置于输送带上，由电机转动带动输送带运动，将物料输送至相应的高度或指定位置。但是这种输送机的结构较为复杂，安装较为不易，输送效率较低，输送成本较高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型是提供一种钢厂烧结用输送机构，其主要是解决现有技术所存在的输送机的结构较为复杂，安装较为不易，输送效率较低，输送成本较高等的技术问题。

[0004] 本实用新型的上述技术问题主要是通过下述技术方案得以解决的：

[0005] 本实用新型的钢厂烧结用输送机构，包括机架，所述的机架上分别设有上平台、中平台、下平台，上平台上设有上平带输送机，上平带输送机的两端分别设有上头部漏斗、落料筒，上头部漏斗连接有斜管，斜管下端设有下平带输送机，下平带输送机设在下平台上，中平台上设有中平带输送机，中平带输送机一端设有中头部漏斗。

[0006] 作为优选，所述的落料筒处设有搅拌装置。

[0007] 因此，本实用新型的输送机的结构较为简单，安装较为容易，输送效率较高，输送成本较低。

附图说明

[0008] 附图 1 是本实用新型的一种结构示意图。

具体实施方式

[0009] 下面通过实施例，并结合附图，对本实用新型的技术方案作进一步具体的说明。

[0010] 实施例：本例的钢厂烧结用输送机构，如图 1，包括机架 1，机架上分别设有上平台 2、中平台 3、下平台 4，上平台上设有上平带输送机 5，上平带输送机的两端分别设有上头部漏斗 6、落料筒 7，上头部漏斗连接有斜管 8，斜管下端设有下平带输送机 9，下平带输送机设在下平台上，中平台上设有中平带输送机 10，中平带输送机一端设有中头部漏斗 11。落料筒处设有搅拌装置 12。

[0011] 以上所述仅为本实用新型的具体实施例，但本实用新型的结构特征并不局限于此，任何本领域的技术人员在本实用新型的领域内，所作的变化或修饰皆涵盖在本实用新

型的专利范围之中。

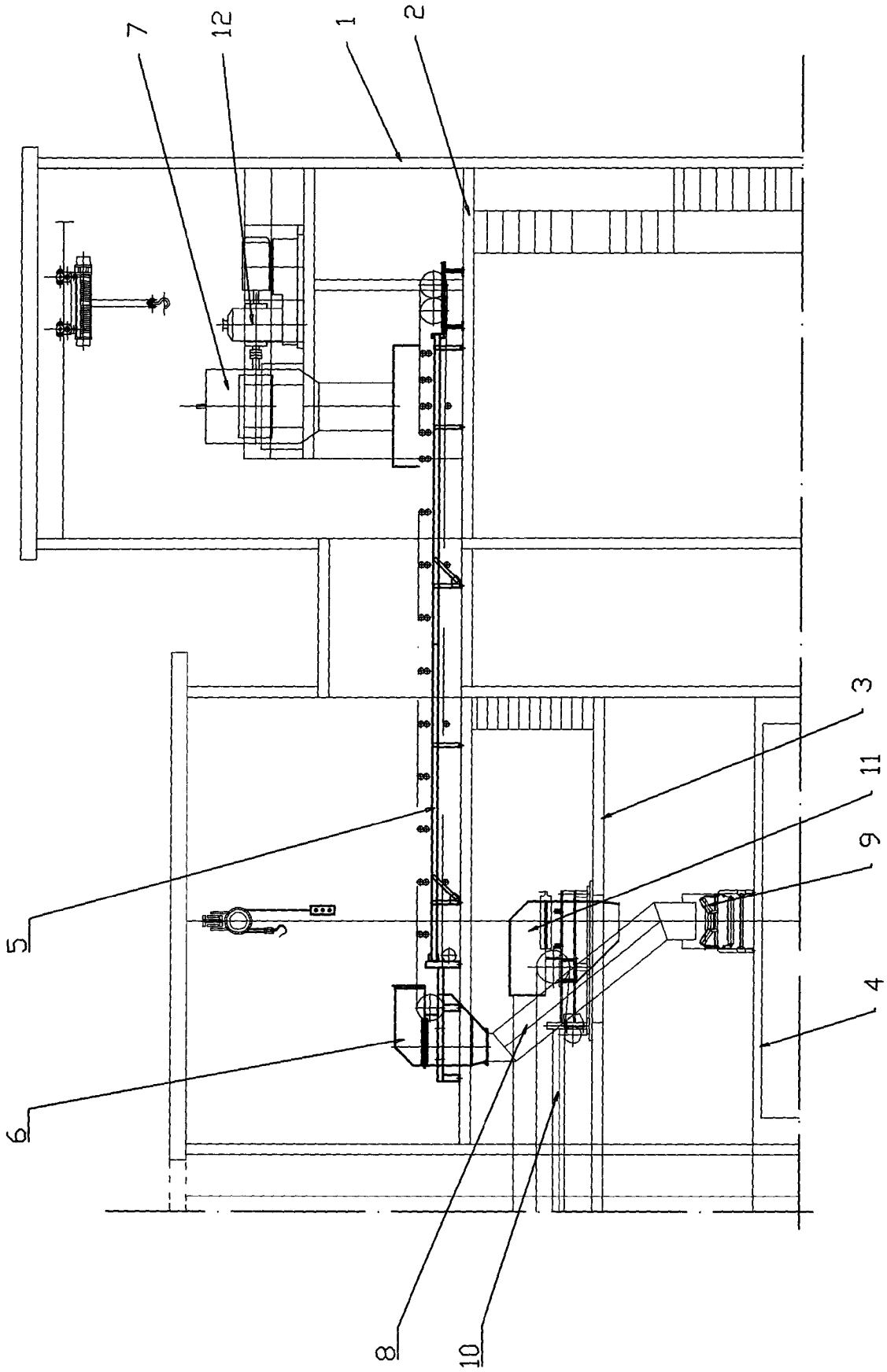


图 1