

URZĄD PATENTOWY w WARSZAWIE OPIS PATENTOWY

Nr 29336.

Kl. 12 p, 7/01.

I. G. Farbenindustrie Aktiengesellschaft, Frankfurt n. M.

Mkr 67d 5142

Sposób wytwarzania produktów kondensacji z pirymidyn i aldehydów.

Patent dodatkowy do patentu nr 29322.

Zgłoszono 2 grudnia 1937 r.

Udzielono 12 października 1940 r.

Pierwszeństwo: 16 grudnia 1936 r. (Niemcy).

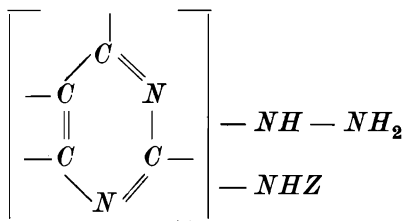
Najdłuższy czas trwania patentu do 10 października 1955 r.

W patencie nr 29322 opisano sposób polegający na tym, że 2,4-dwuaminopirymidyny kondensuje się z aldehydami.

Według sposobu, opisanego w patencie nr 29331, do kondensacji z aldehydami stosuje się takie aminopirymidyny, które zawierają co najmniej dwie grupy aminowe w innych położeniach niż w położeniach 2,4, a więc 4,6 lub 4,5-dwuaminopirymidyny.

Stwierdzono, że do przeprowadzenia sposobu według patentu nr 29322 można również stosować i takie pirymidyny, które tym się różnią od aminopirymidyn, stosowanych według tego patentu nr 29322 i patentu nr 29331, że zamiast jednej lub

dwóch grup aminowych zawierają resztę hydrazynową. Tego rodzaju związki odpowiadają ogólnemu wzorowi:

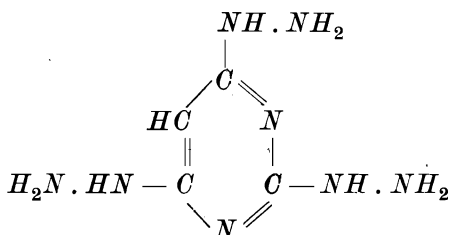


w którym litera Z oznacza wodór lub grupę NH_2 , przy czym pierścień pirymidynowy może zawierać jeszcze inne podstawniki, które mogą być również członami je-

dno- lub wielordzeniowych pierścieni karbocyklicznych lub heterocyklicznych.

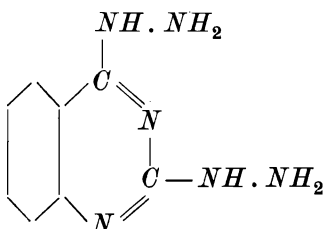
Produkty kondensacji, otrzymywane z tych pirymidyn przez kondensację z aldehydami według sposobu, opisanego w patencie nr 29322, wykazują na ogół takie same dobre właściwości, jak produkty kondensacji, otrzymywane według patentów nr 29322 i 29331.

Przykład I. 15 części wagowych 2,4,6-trójhdroazydopirymidyny o wzorze



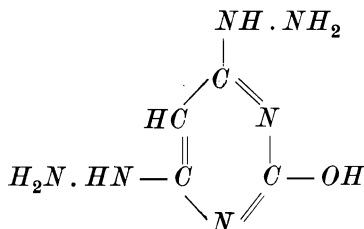
otrzymywanej przez przemianę 2,4,6-trójamipirymidyny za pomocą hydrazyny w wyższej temperaturze, uciera się z niewielką ilością wody na rzadką ciastowatą masę, następnie dodaje do masy tej około 2 części wagowych pirydyny, ogrzewa do 60 — 70°C oraz wprowadza około 50 części wagowych 30%-owego formaldehydu i ogrzewa dopóty, aż nastąpi całkowite rozpuszczenie się związku metylolowego. Następnie otrzymany roztwór odparowuje się w próżni. Pozostałą smołę utwardza się w temperaturach powyżej 100°C. Otrzymuje się przy tym produkt polimeryzacji bardzo trwały na działanie wody i twardy.

Żywicę o podobnych właściwościach otrzymuje się, jeżeli zamiast 2,4,6-trójhdroazydopirymidyny poddaje się w podobny sposób przemianie z formaldehydem 2,4-dwuhydroazydochinazolinę o wzorze



otrzymywaną z 2,4-dwuchlorochinazoliny przez przemianę za pomocą hydrazyny.

Przykład II. 20 części wagowych 2-oksy - 4,6-dwuhydroazydopirymidyny o wzorze



otrzymywanej z 2-oksy-4,6-dwuaminopirymidyny przez przemianę za pomocą wodoru hydrazyny, uciera się z dodatkiem 2 — 3 części wagowych pirydyny z około 25 częściami wagowymi wody, a po dodaniu około 60 części wagowych 30%-owego roztworu formaldehydu ogrzewa dopóty, aż nastąpi całkowite rozpuszczenie się masy reakcyjnej. Wodę odparowuje się, a pozostałą żywicę ogrzewa w ciągu pewnego czasu do temperatury powyżej 100°C. Otrzymuje się produkt twardy i bardzo odporny na działanie wody.

Przykład III. 15 części wagowych 2,4,6 - trójhdroazydopirymidyny zarabia się z mieszaniną około 90 części wagowych wody i 160 części wagowych alkoholu, a następnie po dodaniu 22 części wagowych butyroaldehydu gotuje się mieszaninę reakcyjną pod chłodnicą zwrotną aż do otrzymania roztworu. Otrzymaną ciecz filtruje się w celu oddzielenia od zanieczyszczeń i otrzymany przesącz wyparowuje się, po czym otrzymuje się masę, którą można sproszkować, a która rozpuszcza się w alkoholu. Jeżeli alkoholowy roztwór tej masy nałoży się na szkło, metal lub podobny przedmiot, to po wyparowaniu alkoholu otrzymuje się na tych przedmiotach przezroczystą warstwę laki.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wytwarzania produktów kondensacji z pirymidyn i aldehydów według patentu nr 29322, znamienny tym, że pirymidyny, które zamiast jednej lub dwóch grup aminowych zawierają resztę hydrazynową, kondensuje się z aldehydami,

zwłaszcza z formaldehydem, względnie z substancjami wydzielającymi aldehyd.

I. G. Farbenindustrie
Aktiengesellschaft.
Zastępca: inż. J. Wyganowski,
rzecznik patentowy.