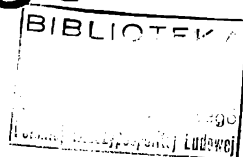


B 306 M / 22



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 43925

Kl. 58 b, 17

Mgr inż. Zbigniew Chołodkowski

Warszawa, Polska

Mgr inż. Franciszek Michalski

Warszawa, Polska

Sposób eliminowania zwisów matryc w prasach hydraulicznych przy produkcji płyt wiórowych, pilśniowych itp.

Patent trwa od dnia 18 sierpnia 1959 r.

Ogrzewane wielopiętrowe prasy hydrauliczne do produkcji płyt wiórowych, jak też do produkcji twardych płyt pilśniowych, wyposażone są w jednostronnie szlifowane, płaskie blachy, przymocowane od spodu do płyt grzejnych. Te płaskie blachy nazywane są matrycami i dzięki nim produkowane płyty wiórowe, jak też płyty pilśniowe, otrzymują gładką górną powierzchnię. Matryce płaskie używane są przeważnie w grubościach 3—6 mm, zależnie od wielkości. Wadą matryc płaskich, podwieszonych wzdłuż obu dłuższych boków do płyt grzejnych, jest uginanie się ich pod własnym ciężarem przy otwieraniu prasy, przez co do przestrzeni pomiędzy płytą grzejną i zwisającą matrycą zostaje zassane powietrze wraz z zanieczyszczeniami, osiadającymi na prasie.

Przy zamykaniu prasy, matryce wyprostowując się, wydmuchują wprawdzie zassane powietrze, część zanieczyszczeń pozostaje jednak pomiędzy gorącą matrycą i gorącą płytą grzejną, przyleka się i narasta w miarę dalszej pracy prasy, powodując niejednorodną grubość produkowanych płyt wiórowych.

W miarę powiększania przez przemysł wymiarów produkowanych płyt, opisane wady płaskich matryc sprawiają coraz większe trudności, gdyż ugięcie blach rośnie proporcjonalnie do trzeciej potęgi ich szerokości.

Zmniejszenie strzałki ugięcia matryc przez pogrubienie ich nie jest w praktyce możliwe, gdyż duży ciężar matryc powoduje trudności przy wymianie, transporcie, szlifowaniu i polerowaniu. Z tego samego powodu nie jest

tym bardziej możliwe nieużywanie matryc i prasowanie bezpośrednio płytami grzejnymi.

Przedmiot zgłoszenia jest uwidoczniony na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia w widoku perspektywicznym zespół ściśniętych płyt grzejnych i matryc płaskich w zamkniętej prasie, fig. 2 — widok otwartej prasy z ugiętymi podwieszonymi do płyt grzejnych matrycami płaskimi, używanymi dotychczas, fig. 3 — widok wypukłej matrycy według wynalazku, podwieszanej do płyty grzejnej w prasie i fig. 4 — widok matrycy wypukłej dociśniętej do płyty grzejnej.

Wymienione wady matryc płaskich 1 eliminują całkowicie matryce 2 wykonane według wynalazku, tj. o kształcie, zbliżonym do wycinka bocznej powierzchni walcowej, otrzymanej przez obrót prostokąta dookoła jego dłuższego boku o kąt, mniejszy od 90° .

Dłuższy bok wymienionego prostokąta jest równy długości matrycy 2.

Kąt α łuku powierzchni walcowej matrycy według wynalazku jest tak dobrany, że matryca 2 po przymocowaniu jej stroną wypukłą

3 do brzegów płyty grzejnej 4 prasy hydraulicznej, przyjmuje dzięki swej sprężystości nie tylko kształt blachy płaskiej przylegającej ściśle do płyty grzejnej 4, pokonując całkowicie moment zginający, wywołany ciężarem własnym, ale wywiera jeszcze znaczną siłę dociskową na płytę grzejną, wykluczając jakiegokolwiek ugięcie się przy otwieraniu prasy.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób eliminowania zwisów matryc w prasach hydraulicznych do produkcji płyt wiórowych, pilśniowych i tp., znamienny tym, że matryce (2) posiadają kształt, podobny do wycinka bocznej powierzchni walcowej, otrzymanej przez obrót prostokąta dookoła jego dłuższego boku o kąt, mniejszy od 90° , przez co po przymocowaniu ich stroną wypukłą (3) do spodu płyt grzejnych (4), dzięki swej sprężystości przyjmują kształt matryc płaskich, ściśle przylegających do płyt grzejnych (1).

Mgr inż. Zbigniew Chołodkowski

Mgr inż. Franciszek Michalski

