



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

7c 22/02

Nr 40129

Kl. 7c, 26

Czechowickie Zakłady Wytwórcze Sprzętu Instalacyjnego*)

Czechowice Pld., Polska

7c 22/02

Sposób wytłaczania nitów rurkowych z taśmy stalowej

Patent trwa od dnia 19 stycznia 1957 r.

Wykonywanie nitów rurkowych z taśmy stalowej przez wytłoczenie postępowe jest niemożliwe za pomocą narzędzi wielokrotnych bez wstępnego jej nadcięcia. Takie wytłaczanie nitów, których stosunek długości do średnicy jest większy niż 1, bez stosowania nadcięć powoduje pękanie i rozrywanie blachy. Sposoby nadcinania blachy znane w literaturze technicznej odnoszą się do wytłaczania nitów za pomocą narzędzi jednokrotnych, przy czym kształt wykrywania nadcinającego jest trudny w wykonaniu i ostrzeniu. Dotychczas nity wykonywano z prętów stalowych na automatach tokarskich.

Sposób według wynalazku nie posiada wyżej wymienionych wad i polega na uprzednim wykonywaniu przed wytłaczaniem nitów półkolistych nacięć na taśmie stalowej. Jest on przedstawiony na rysunku. Na taśmie wykonuje się

wpierw nadcięcia półkoliste 3, przy czym środkowa część 5, jest połączona z taśmą mostkami 4. Po wykonaniu nadcięcia 3 nit 4 wytłacza się z części środkowej 5 w znany sposób. Następnie prostuje się kołnierz, wycina dna i nadaje się nitom kształt ostateczny. Nadcięcia 3 oddzielają częściowo część środkową 5 od reszty taśmy 1, pozwalając na płynięcie metalu podczas wytwarzania nitów.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytłaczania nitów rurkowych z blachy stalowej przy użyciu narzędzi wielokrotnych, znamienny tym, że wpierw wykonuje się na taśmie (1) nacięcia półkoliste (3), ograniczające część środkową (5), która jest połączona z resztą taśmy za pomocą mostków (4), po czym nity (6) wykonuje się w znany sposób przez wytłaczanie.

*) Właściciel patentu oświadczył, że współtwórcami wynalazku są Władysław Gleindek, Bronisław Zolich, Józef Kokot i Jan Zipser.

Czechowickie Zakłady Wytwórcze
Sprzętu Instalacyjnego

