



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214564277 U

(45) 授权公告日 2021. 11. 02

(21) 申请号 202022789044.0

(22) 申请日 2020.11.26

(73) 专利权人 江苏富台机械科技有限公司

地址 222422 江苏省盐城市东台市富安镇
富源大道58号

(72) 发明人 王志文

(74) 专利代理机构 南京普睿益思知识产权代理
事务所(普通合伙) 32475

代理人 杜朝霞

(51) Int.Cl.

B44C 7/02 (2006.01)

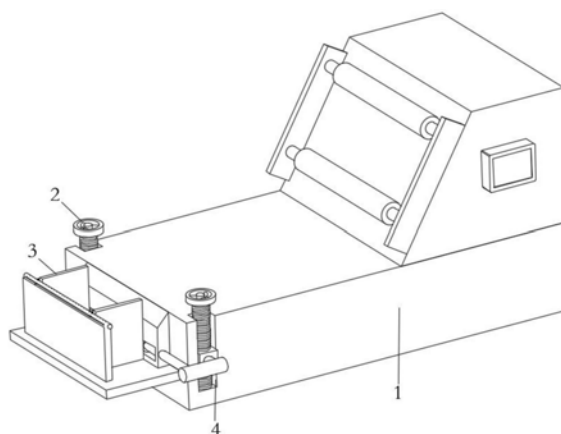
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种全自动高速裱纸机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种全自动高速裱纸机，包括机台，所述机台的上端靠近拐角处开设有两组凹槽，所述凹槽的内部活动连接有伸缩装置，所述伸缩装置包括丝杆，所述丝杆的表面活动连接有活动块，所述活动块的一端表面连接有连接杆，所述连接杆的一端连接有短杆，所述短杆的表面靠近一端处连接有横杆，所述横杆的表面活动连接有活动环，所述机台的一侧设置有支撑板，所述支撑板的上端机台的一侧设置有竖块，所述竖块的表面开设有第一开口，所述支撑板的上端活动连接有两组活动板。本实用新型所述的一种全自动高速裱纸机，可以适配不同尺寸的纸张，可以调节收集位置的高度。



1. 一种全自动高速裱纸机, 包括机台 (1), 其特征在于: 所述机台 (1) 的上端靠近拐角处开设有两组凹槽 (4), 所述凹槽 (4) 的内部活动连接有伸缩装置 (2), 所述伸缩装置 (2) 包括丝杆 (22), 所述丝杆 (22) 的表面活动连接有活动块 (23), 所述活动块 (23) 的一端表面连接有连接杆 (24), 所述连接杆 (24) 的一端连接有短杆 (25), 所述短杆 (25) 的表面靠近一端处连接有横杆 (26), 所述横杆 (26) 的表面活动连接有活动环 (5), 所述机台 (1) 的一侧设置有支撑板 (8), 所述支撑板 (8) 的上端机台 (1) 的一侧固定连接有竖块 (6), 所述竖块 (6) 的表面开设有第一开口 (7), 所述支撑板 (8) 的上端活动连接有两组活动板 (3), 所述支撑板 (8) 的上端活动板 (3) 的一侧固定连接有固定板 (9), 所述固定板 (9) 的上端设置有固定柱 (10), 所述活动板 (3) 的一端设置有固定杆 (14), 所述固定柱 (10)、固定杆 (14) 的表面开设有通孔 (11), 所述固定柱 (10) 的表面开设有第二开口 (13)。

2. 根据权利要求1所述的一种全自动高速裱纸机, 其特征在于: 所述通孔 (11) 的内部滑动连接有卡梢 (12), 所述固定杆 (14) 的一端与活动板 (3) 固定连接, 所述固定杆 (14)、第二开口 (13) 的尺寸相适配, 所述第二开口 (13)、固定杆 (14) 之间为滑动连接, 所述固定杆 (14) 的表面开设有通孔 (11), 所述固定杆 (14) 通过卡梢 (12) 固定于第二开口 (13) 的内部。

3. 根据权利要求1所述的一种全自动高速裱纸机, 其特征在于: 所述丝杆 (22) 的上端连接有手轮 (21), 所述活动块 (23) 的内部设置有螺纹结构, 所述活动块 (23)、凹槽 (4) 之间为滑动连接。

4. 根据权利要求1所述的一种全自动高速裱纸机, 其特征在于: 所述固定杆 (14)、第二开口 (13) 处于同一竖直高度。

5. 根据权利要求1所述的一种全自动高速裱纸机, 其特征在于: 所述横杆 (26) 贯穿于竖块 (6) 的内部, 所述活动环 (5) 的尺寸与第一开口 (7) 相适配。

6. 根据权利要求1所述的一种全自动高速裱纸机, 其特征在于: 所述活动环 (5)、横杆 (26) 之间为滑动连接, 活动板 (3) 的一端与活动环 (5) 的表面固定连接。

7. 根据权利要求1所述的一种全自动高速裱纸机, 其特征在于: 所述连接杆 (24) 的两端分别与活动块 (23)、短杆 (25) 固定连接, 所述短杆 (25)、横杆 (26) 之间为固定连接。

8. 根据权利要求1所述的一种全自动高速裱纸机, 其特征在于: 所述支撑板 (8)、竖块 (6) 之间为固定连接, 所述竖块 (6) 的一端与机台 (1) 的一侧滑动连接。

一种全自动高速裱纸机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及裱纸机领域,特别涉及一种全自动高速裱纸机。

背景技术

[0002] 全自动高速裱纸机是将两种不同的纸粘合在一起的设备,自动化程度高,属于纸品制作机械领域,它是由送纸机构,裱纸机构和压纸机构组成,在送纸机构上并列设置两个风头,在裱纸机构上设置有中间定位机构,将裱纸机构分为两个走纸道,在裱纸机构的两侧边设置有翼形弹簧片,中间定位机构是由中间定位导向块和升降机构组成;现有的全自动高速裱纸机存在一些缺点,无法调节收集纸张位置的尺寸,无法适配不同大小的纸张,最终导致纸张变形或散乱,影响收集效率,此外,无法调节收集位置的高度,为了解决上述问题,我们提出了一种全自动高速裱纸机。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的主要目的在于提供一种全自动高速裱纸机,可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0005] 一种全自动高速裱纸机,包括机台,所述机台的上端靠近拐角处开设有两组凹槽,所述凹槽的内部活动连接有伸缩装置,所述伸缩装置包括丝杆,所述丝杆的表面活动连接有活动块,所述活动块的一端表面连接有连接杆,所述连接杆的一端连接有短杆,所述短杆的表面靠近一端处连接有横杆,所述横杆的表面活动连接有活动环,所述机台的一侧设置有支撑板,所述支撑板的上端机台的一侧设置有竖块,所述竖块的表面开设有第一开口,所述支撑板的上端活动连接有两组活动板,所述支撑板的上端活动板的一侧固定连接有固定板,所述固定板的上端设置有固定柱,所述活动板的一端设置有固定杆,所述固定柱、固定杆的表面开设有通孔,所述固定柱的表面开设有第二开口。

[0006] 可选的,所述通孔的内部滑动连接有卡梢,所述固定杆的一端与活动板固定连接,所述固定杆、第二开口的尺寸相适配,所述第二开口、固定杆之间为滑动连接,所述固定杆的表面开设有通孔,所述固定杆通过卡梢固定于第二开口的内部。

[0007] 可选的,所述丝杆的上端连接有手轮,所述活动块的内部设置有螺纹结构,所述活动块、凹槽之间为滑动连接。

[0008] 可选的,所述固定杆、第二开口处于同一竖直高度。

[0009] 可选的,所述横杆贯穿于竖块的内部,所述活动环的尺寸与第一开口相适配。

[0010] 可选的,所述活动环、横杆之间为滑动连接,活动板的一端与活动环的表面固定连接。

[0011] 可选的,所述连接杆的两端分别与活动块、短杆固定连接,所述短杆、横杆之间为固定连接。

[0012] 可选的,所述支撑板、竖块之间为固定连接,所述竖块的一端与机台的一侧滑动连

接。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:该一种全自动高速裱纸机,握住活动板的表面并在支撑板的上端滑动,由于活动板的一端与活动环固定连接,可以同时带动活动环在横杆的表面滑动,进而可以调节活动板的位置,改变收集位置的空间尺寸,进而可以适配不同大小的纸张,在活动板滑动的过程中,固定杆将在第二开口的内部滑动,将固定杆、固定柱表面的通孔对齐,将卡梢插入通孔的内部,可以将固定杆固定在第二开口的内部,进而可以将活动板固定在固定柱的一侧,防止因活动板出现滑动导致收集位置的空间尺寸发生变化的情况发生,当需要调节收集位置的高度时,转动手轮,从而可以带动活动块在丝杆的表面滑动,使得连接杆、短杆、横杆的位置发生变化,通过横杆的上下伸缩可以带动竖块移动,由于竖块、支撑板之间为固定连接,使得活动板、支撑板、固定板跟随移动,可以改变收集位置的高度,使用的效果相对于传统方式更好。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型一种全自动高速裱纸机的整体结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型一种全自动高速裱纸机的伸缩装置的结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型一种全自动高速裱纸机的局部结构示意图;

[0017] 图4为本实用新型一种全自动高速裱纸机的A的放大示意图。

[0018] 图中:1、机台;2、伸缩装置;21、手轮;22、丝杆;23、活动块;24、连接杆;25、短杆;26、横杆;3、活动板;4、凹槽;5、活动环;6、竖块;7、第一开口;8、支撑板;9、固定板;10、固定柱;11、通孔;12、卡梢;13、第二开口;14、固定杆。

具体实施方式

[0019] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0020] 如图1-4所示,一种全自动高速裱纸机,包括机台1,机台1的上端靠近拐角处开设有两组凹槽4,凹槽4的内部活动连接有伸缩装置2,伸缩装置2包括丝杆22,丝杆22的表面活动连接有活动块23,活动块23的一端表面连接有连接杆24,连接杆24的一端连接有短杆25,短杆25的表面靠近一端处连接有横杆26,横杆26的表面活动连接有活动环5,机台1的一侧设置有支撑板8,支撑板8的上端机台1的一侧设置有竖块6,竖块6的表面开设有第一开口7,支撑板8的上端活动连接有两组活动板3,支撑板8的上端活动板3的一侧固定连接有固定板9,固定板9的上端设置有固定柱10,活动板3的一端设置有固定杆14,固定柱10、固定杆14的表面开设有通孔11,固定柱10的表面开设有第二开口13。

[0021] 本实施例中,通孔11的内部滑动连接有卡梢12,固定杆14的一端与活动板3固定连接,固定杆14、第二开口13的尺寸相适配,第二开口13、固定杆14之间为滑动连接,固定杆14的表面开设有通孔11,固定杆14通过卡梢12固定于第二开口13的内部。

[0022] 固定杆14、第二开口13处于同一竖直高度。

[0023] 具体的,将卡梢12插入通孔11中,通过卡梢12可以将固定杆14固定在第二开口13的内部,而可以将活动板3固定在固定柱10的一侧。

[0024] 本实施例中,丝杆22的上端连接有手轮21,活动块23的内部设置有螺纹结构,活动

块23、凹槽4之间为滑动连接。

[0025] 横杆26贯穿于竖块6的内部,活动环5的尺寸与第一开口7相适配。

[0026] 连接杆24的两端分别与活动块23、短杆25固定连接,短杆25、横杆26之间为固定连接。

[0027] 支撑板8、竖块6之间为固定连接,竖块6的一端与机台1的一侧滑动连接。

[0028] 具体的,通过转动手轮21可以带动活动块23在凹槽4的内部滑动,进而可以改变连接杆24、短杆25、横杆26的高度,并带动竖块6移动,由于支撑板8、竖块6之间为固定连接,最终可以改变支撑板8的高度。

[0029] 本实施例中,活动环5、横杆26之间为滑动连接,活动板3的一端与活动环5的表面固定连接。

[0030] 具体的,通过活动环5在横杆26的表面滑动可以带动活动板3移动,进而改变收集位置的空间尺寸,可以适配不同尺寸的纸张。

[0031] 需要说明的是,本实用新型为一种全自动高速裱纸机,使用者握住活动板3的表面并在支撑板8的上端滑动,根据纸张的大小,调节活动板3的位置,使得收集位置的空间大小发生变化,在活动板3滑动的过程中,固定杆14将在第二开口13的内部滑动,将固定杆14、固定柱10表面的通孔11对齐,将卡梢12插入通孔11的内部,使得固定杆14固定在第二开口13的内部,从而将活动板3固定在固定柱10的一侧,防止因活动板3出现滑动导致收集位置的空间尺寸发生变化的情况发生,当需要调节收集位置的高度时,转动手轮21,带动活动块23在丝杆22的表面滑动,使得连接杆24、短杆25、横杆26的位置发生变化,通过横杆26的上下伸缩带动竖块6移动,由于竖块6、支撑板8之间为固定连接,使得活动板3、支撑板8、固定板9跟随移动,最终改变收集位置的高度。

[0032] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

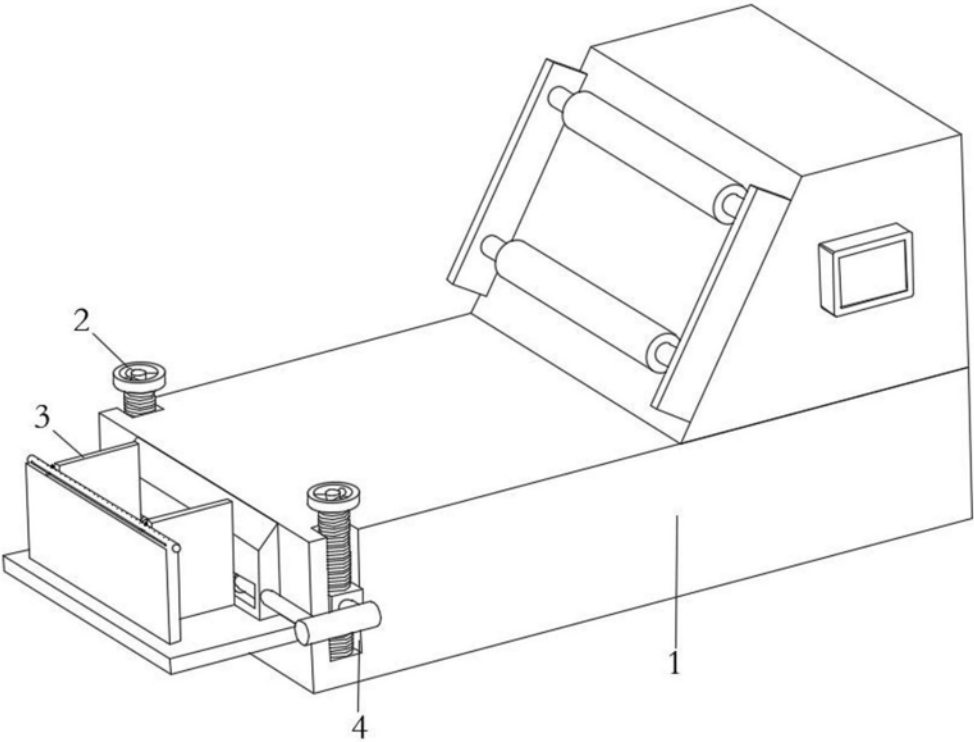


图1

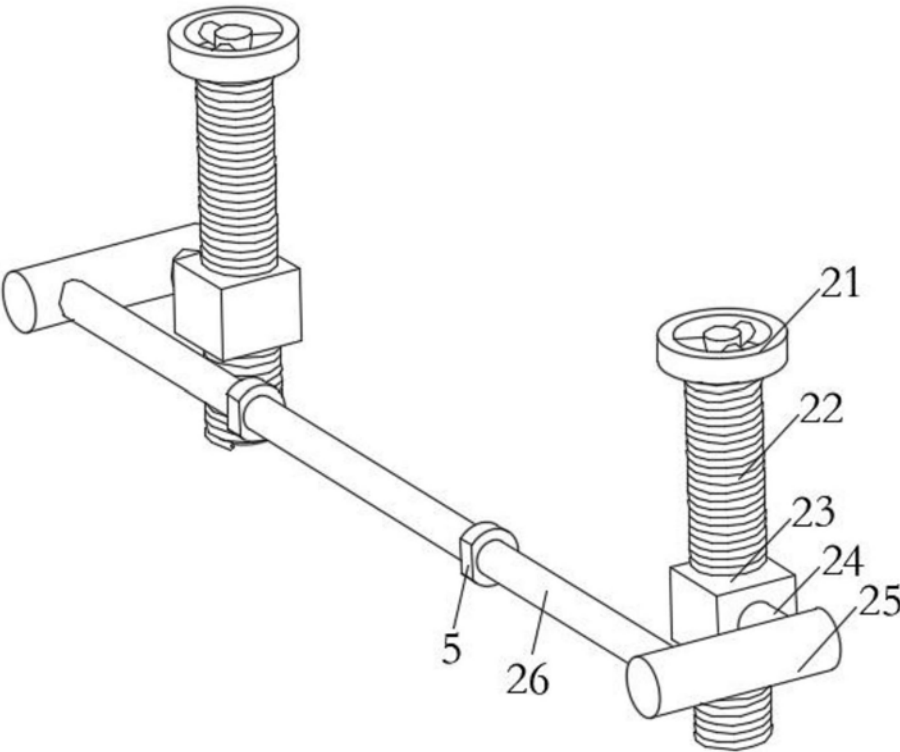


图2

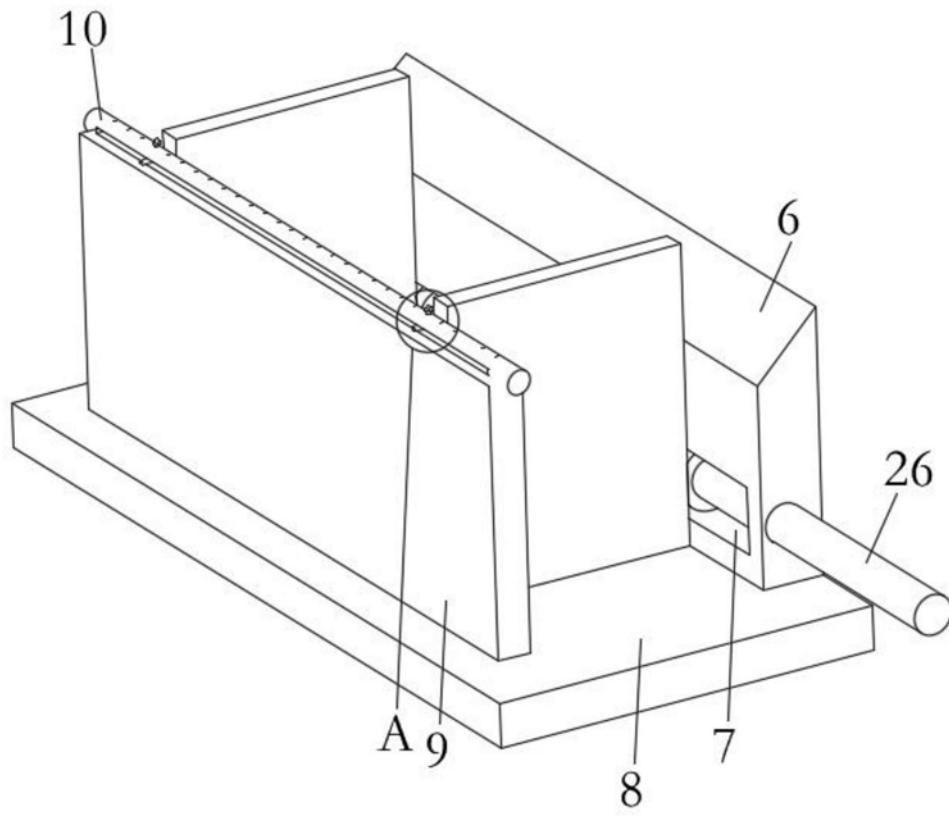


图3

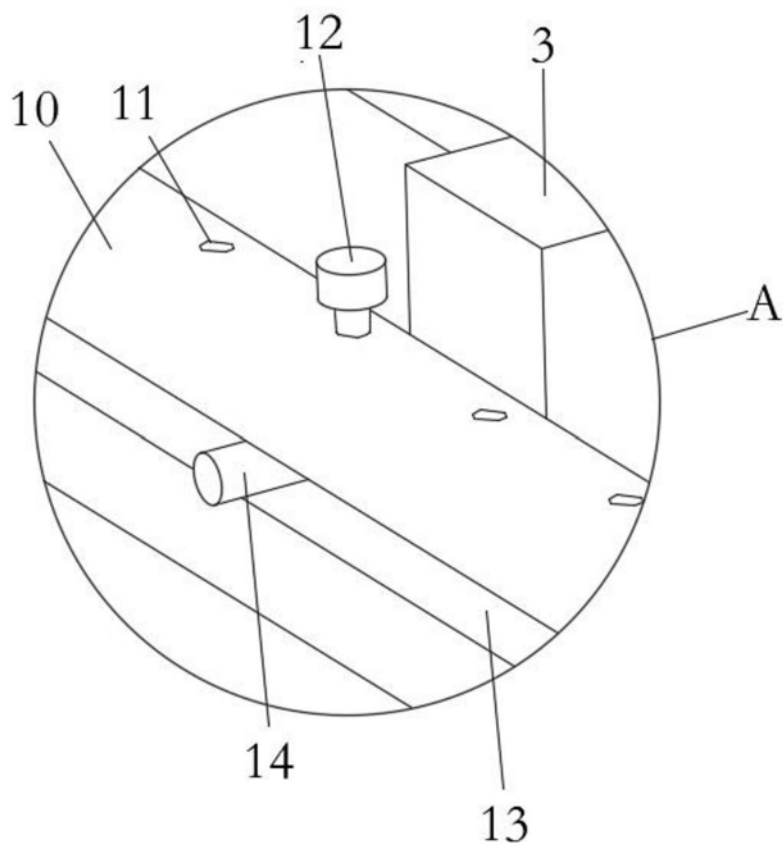


图4