



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222372368 U

(45) 授权公告日 2025. 01. 21

(21) 申请号 202421148649.3

(22) 申请日 2024.05.22

(73) 专利权人 合肥市未来药物开发有限公司

地址 231100 安徽省合肥市长丰县双凤工
业区凤麟路19号3幢

(72) 发明人 徐玉梅 吴海林

(74) 专利代理机构 合肥兆信知识产权代理事务
所(普通合伙) 34161

专利代理师 凌云

(51) Int. Cl.

B30B 11/16 (2006.01)

B30B 15/30 (2006.01)

B30B 15/32 (2006.01)

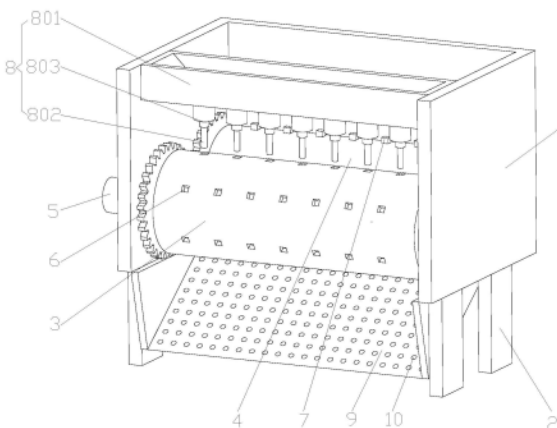
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种醋酸氟氢可的松生产用压片机

(57) 摘要

本实用新型涉及压片机技术领域,具体为一种醋酸氟氢可的松生产用压片机。包括外壳和外壳底部位置的支撑腿,外壳内腔安装有第一转动辊和第二转动辊,第二转动辊位于第一转动辊背部一侧上方,外壳左侧位置安装有与第一转动辊传动连接的电机,第一转动辊和第二转动辊之间通过齿轮啮合传动,第一转动辊外壁位置开设有凹槽,第二转动辊外壁位于设置有与凹槽配合使用的压块,第一转动辊上方位置还设置有下列机构。其结构简单,同时能够极大程度提升生产效率。



1. 一种醋酸氟氢可的松生产用压片机, 包括外壳 (1) 和外壳 (1) 底部位置的支撑腿 (2), 其特征在于: 所述外壳 (1) 内腔安装有第一转动辊 (3) 和第二转动辊 (4), 所述第二转动辊 (4) 位于第一转动辊 (3) 背部一侧上方, 所述外壳 (1) 左侧位置安装有与第一转动辊 (3) 传动连接的电机 (5), 所述第一转动辊 (3) 和第二转动辊 (4) 之间通过齿轮啮合传动, 所述第一转动辊 (3) 外壁位置开设有凹槽 (6), 所述第二转动辊 (4) 外壁位于设置有与凹槽 (6) 配合使用的压块 (7), 所述第一转动辊 (3) 上方位置还设置有下列机构 (8)。

2. 根据权利要求1所述的一种醋酸氟氢可的松生产用压片机, 其特征在于: 所述下料机构 (8) 包括料槽 (801)、下料管 (802) 和流量计 (803), 所述料槽 (801) 固定安装在外壳 (1) 顶部。

3. 根据权利要求1所述的一种醋酸氟氢可的松生产用压片机, 其特征在于: 所述第一转动辊 (3) 和第二转动辊 (4) 底部位置倾斜设置有下列板 (9)。

4. 根据权利要求3所述的一种醋酸氟氢可的松生产用压片机, 其特征在于: 所述下料板 (9) 上开设有过滤孔 (10)。

一种醋酸氟氢可的松生产用压片机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及压片机技术领域,具体为一种醋酸氟氢可的松生产用压片机。

背景技术

[0002] 醋酸氟氢可的松主要用于肾上腺皮质功能减退症的替代治疗,并可外用于过敏性皮炎、接触性皮炎、脂溢性皮炎、湿疹等皮肤病。醋酸氟氢可的松生产完成之后主要以药片售卖,在进行生产时,需要用到压片机压制药片。

[0003] 现有技术中存在公开号为:CN219523159U的一种药片压片机,包括支撑架,所述支撑架上安装有龙门架,所述龙门架上安装有药箱,所述药箱的底部连接有出药组件,所述药箱的顶部连接有进料斗,所述龙门架上远离药箱的一端连接有冲压装置,所述龙门架的一侧安装有电动伸缩杆,所述电动伸缩杆远离龙门架的一端安装有模具盒,所述模具盒远离电动伸缩杆的一端安装有活动门,所述模具盒内安装有模具,所述支撑架上安装有支撑底座,所述支撑架上靠近支撑底座的一侧活动安装有储药盒,所述支撑底座上安装有电机,所述电机的输出端连接在电动伸缩杆上。

[0004] 上述设备在使用时,需要先向模具盒内注入药粉,电动伸缩杆带动模具移动到冲压装置底部冲压,再由电动伸缩杆带动模具盒移动到储药盒,然后电机带动电动伸缩杆及模具盒转动排出药片。工作流程较为复杂,生产速度较低,同时较为复杂的设备生产成本和使用成本也较高。

实用新型内容

[0005] (一)解决的技术问题

[0006] 为了解决现有技术的上述问题,本实用新型提供一种醋酸氟氢可的松生产用压片机,其结构简单,同时能够极大程度提升生产效率。

[0007] (二)技术方案

[0008] 为了达到上述目的,本实用新型采用的主要技术方案包括:

[0009] 一种醋酸氟氢可的松生产用压片机,包括外壳和外壳底部位置的支撑腿,所述外壳内腔安装有第一转动辊和第二转动辊,所述第二转动辊位于第一转动辊背部一侧上方,所述外壳左侧位置安装有与第一转动辊传动连接的电机,所述第一转动辊和第二转动辊之间通过齿轮啮合传动,所述第一转动辊外壁位置开设有凹槽,所述第二转动辊外壁位于设置有与凹槽配合使用的压块,所述第一转动辊上方位置还设置有下列机构。其结构简单,同时能够极大程度提升生产效率。

[0010] 优选的,所述下料机构包括料槽、下料管和流量计,所述料槽固定安装在外壳顶部。

[0011] 优选的,所述第一转动辊和第二转动辊底部位置倾斜设置有下列板。

[0012] 优选的,所述下料板上开设有过滤孔。

[0013] (三)有益效果

[0014] 本实用新型提供了一种醋酸氟氢可的松生产用压片机。具备以下有益效果:

[0015] (1)、第一转动辊、第二转动辊和凹槽及压块的使用,能够实现转动压片,压片过程自动下料,极大程度提升了生产效率。

[0016] (2)、倾斜带有过滤孔的下料板能够把残留的药粉和药片进行筛分。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型结构图。

[0018] 图中:1、外壳;2、支撑腿;3、第一转动辊;4、第二转动辊;5、电机;6、凹槽;7、压块;8、下料机构;801、料槽;802、下料管;803、流量计;9、下料板;10、过滤孔。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 如图1所示,本实施例的醋酸氟氢可的松生产用压片机,包括外壳1和外壳1底部位置的支撑腿2,外壳1内腔安装有第一转动辊3和第二转动辊4,第二转动辊4位于第一转动辊3背部一侧上方,外壳1左侧位置安装有与第一转动辊3传动连接的电机5,第一转动辊3和第二转动辊4之间通过齿轮啮合传动,第一转动辊3外壁位置开设有凹槽6,第二转动辊4外壁位于设置有与凹槽6配合使用的压块7,压块7和凹槽6配合使用,实现压片。第一转动辊3上方位置还设置有下料机构8。下料机构8用于向凹槽6内添加药粉。

[0021] 进一步的,下料机构8包括料槽801、下料管802和流量计803,料槽801固定安装在外壳1顶部。

[0022] 进一步的,第一转动辊3和第二转动辊4底部位置倾斜设置的下料板9。

[0023] 进一步的,下料板9上开设有过滤孔10。过滤孔10能够对残留的药粉于药片进行过滤。

[0024] 工作原理:混合完成的药粉加入到料槽801内,流量计803控制药粉流出的量,流出的药粉经过下料管802进入到凹槽6内,电机5带动第一转动辊3与第二转动辊4相向转动时,第一转动辊3背部一侧上方位置的第二转动辊4上的压块7能够与凹槽6配合,对凹槽6内的药粉压片,压片结束后,第一转动辊3与第二转动辊4继续转动,当凹槽6转动到开口朝下时,凹槽6内的药片连通残留的药粉落在下料板9上,药片经过下料板9导向滚落,药粉穿过下料板9上的通孔10。设备的工作流程时上料、压料和脱料循环同步进行。

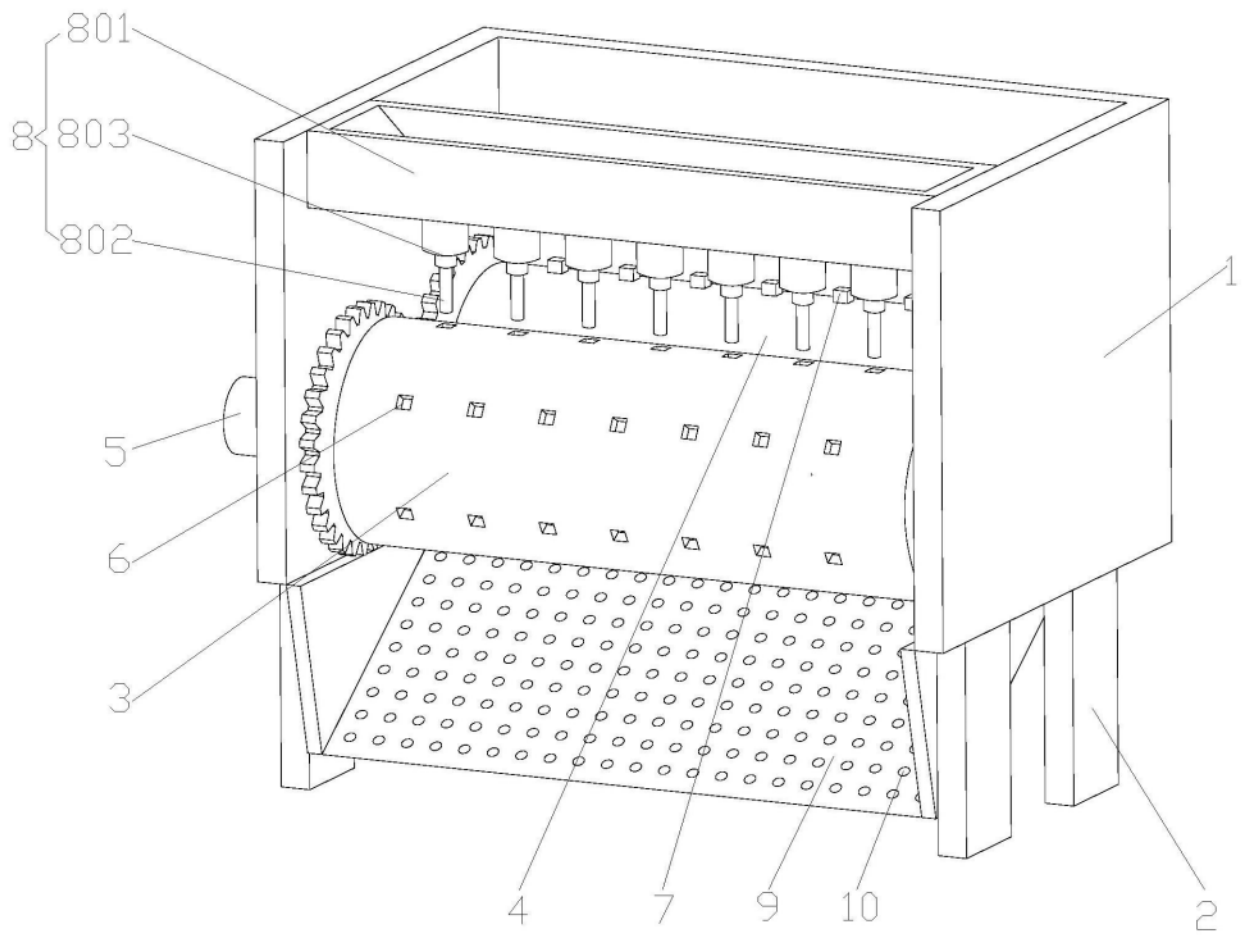


图1