



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202497929 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 24

(21) 申请号 201220104288. 3

(22) 申请日 2012. 03. 12

(73) 专利权人 安徽省枞阳县旭阳金属颜料有限公司

地址 246724 安徽省枞阳县陈瑶湖镇

(72) 发明人 董前年 朱双单 疏敏

(51) Int. Cl.

B03C 1/02 (2006. 01)

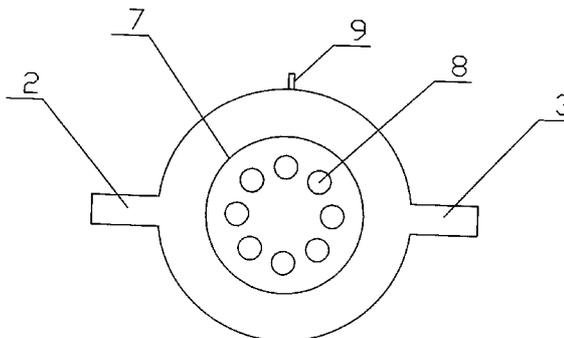
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种铝银浆用的电磁除铁器

(57) 摘要

本实用新型公开了一种铝银浆用的电磁除铁器,包括缸体,所述缸体两端开设有进料口、出料口,该缸体顶部设有密封盖,所述缸体内腔中设有铝锌筒,该铝锌筒内固定有若干个线圈绕组,所述线圈绕组电连接在缸体外的电源线上。本实用新型结构简单,安装方便,能够将铝银浆中的铁类杂质快速分离,确保了铝银浆的使用质量,并且清洗方便,利用率高。



1. 一种铝银浆用的电磁除铁器,包括缸体,其特征在于:所述缸体两端开设有进料口、出料口,该缸体顶部设有密封盖,所述缸体内腔中设有铝锌筒,该铝锌筒内固定有若干个线圈绕组,所述线圈绕组电连接在缸体外的电源线上。
2. 根据权利要求1所述的一种铝银浆用的电磁除铁器,其特征在于:所述密封盖通过固定夹及螺栓紧密固定在缸体上。
3. 根据权利要求1所述的一种铝银浆用的电磁除铁器,其特征在于:所述线圈绕组等距离排列在铝锌筒内。

## 一种铝银浆用的电磁除铁器

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种电磁除铁器,具体涉及一种铝银浆用的电磁除铁器。

### 背景技术

[0002] 铝银浆,是通过球形铝粉经球磨机球磨、振动筛筛分、压滤机压滤和捏合机捏合工艺加工而成。铝银浆在球磨、管道输送过程中,会混入许多铁屑、磨碎的钢球和铁锈,一些小的铁屑、钢球、铁锈和铝粒子差不多大小,甚至更小,在经过筛分时,很难筛分掉,而这些铁屑、磨碎的钢球和铁锈在铝银浆中不仅使铝银浆遮盖力变差,而且还影响铝银浆的白度和金属感。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述现有技术的不足,提供一种可将铝银浆中的铁屑等小颗粒杂质快速分离,确保铝银浆使用质量的电磁除铁器。

[0004] 一种铝银浆用的电磁除铁器,包括缸体,所述缸体两端开设有进料口、出料口,该缸体顶部设有密封盖,所述缸体内腔中设有铝锌筒,该铝锌筒内固定有若干个线圈绕组,所述线圈绕组电连接在缸体外的电源线上。

[0005] 所述密封盖通过固定夹及螺栓紧密固定在缸体上。

[0006] 所述线圈绕组等距离排列在铝锌筒内。

[0007] 本实用新型结构简单,安装方便,能够将铝银浆中的铁类杂质快速分离,确保了铝银浆的使用质量,并且清洗方便,利用率高。

### 附图说明

[0008] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0009] 图2为本实用新型的俯视结构示意图。

### 具体实施方式

[0010] 以下结合具体实施例,对本实用新型做进一步说明。应理解,以下实施例仅用于说明本实用新型而非用于限制本实用新型的范围。

[0011] 参见图1,本实用新型所提供的一种铝银浆用的电磁除铁器,包括缸体1,所述缸体1两端开设有进料口2、出料口3,该缸体1顶部设有密封盖4,所述密封盖4通过固定夹5及螺栓6紧密固定在缸体1上,所述缸体1内腔中设有铝锌筒7,该铝锌筒7内固定有若干个等距离排列的线圈绕组8,参见图2,所述线圈绕组8电连接在缸体1外的电源线9上。

[0012] 使用时,将掺杂有铁杂质的铝银浆通过进料口2进入缸体1内部,缸体1中的线圈绕组8将铁杂质吸附于铝锌筒7壁上,纯净后的铝银浆通过出料口3排出。清洗时,将电源断开即可。

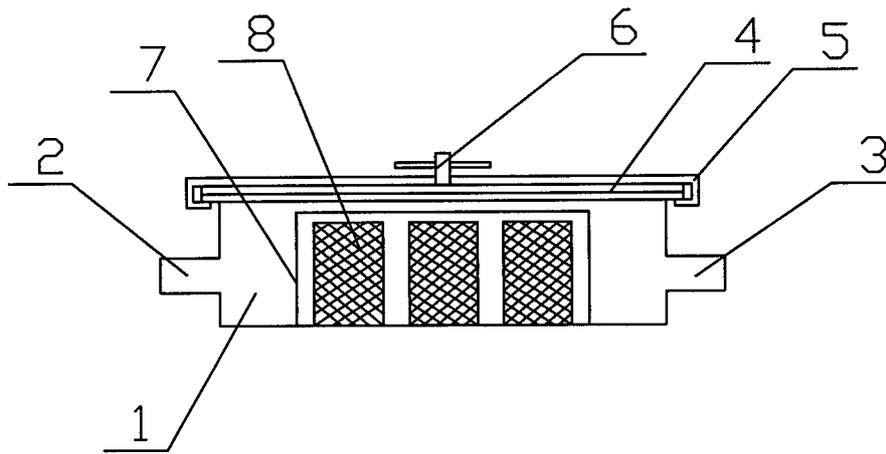


图 1

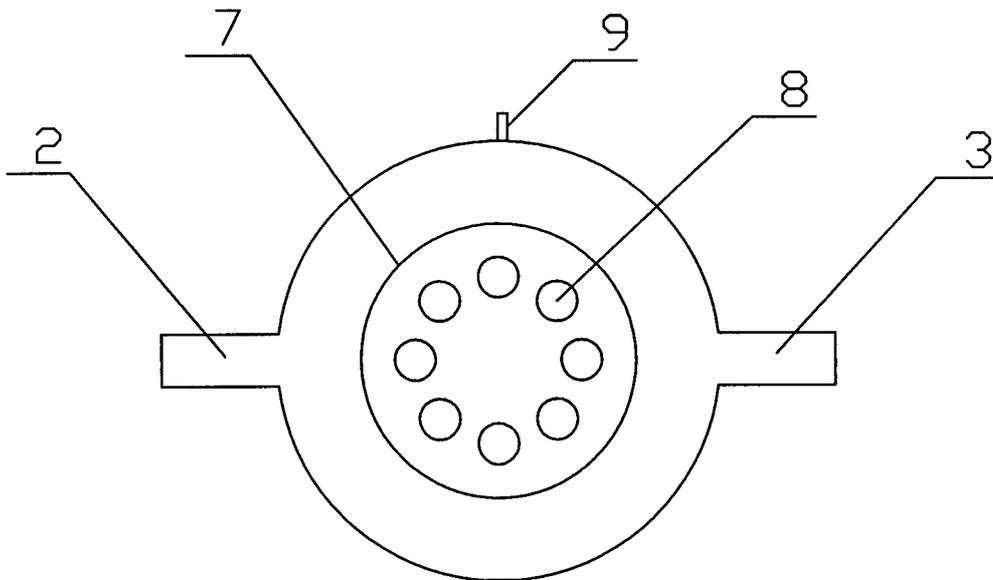


图 2