



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201786873 U

(45) 授权公告日 2011.04.06

(21) 申请号 201020290190.2

(22) 申请日 2010.08.09

(73) 专利权人 宁波东港紧固件制造有限公司

地址 315105 浙江省宁波市鄞州区启明路 78 号

(72) 发明人 陆颂荫

(74) 专利代理机构 宁波市鄞州甬致专利代理事

务所 33228

代理人 张鸿飞

(51) Int. Cl.

F16B 35/00 (2006.01)

F16B 23/00 (2006.01)

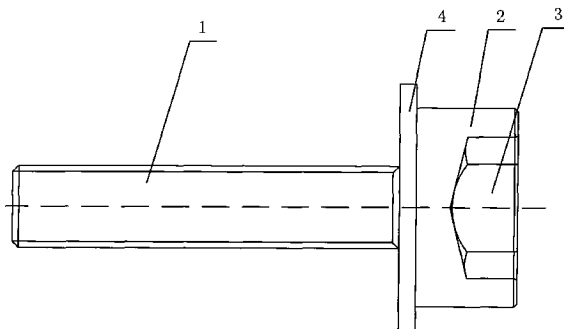
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

全螺纹杆螺丝

(57) 摘要

本实用新型公开了一种全螺纹杆螺丝，它包括螺杆 (1) 和螺头 (2)，所述的螺杆 (1) 为全螺纹螺杆，所述螺头 (2) 为圆柱状螺头，所述螺头 (2) 的外端面上设置有内五角沉孔 (3)，且内五角沉孔 (3) 与螺头 (2) 同轴线，它还包括一个设置在螺头 (2) 内端的圆柱形垫片 (4)，所述圆柱形垫片 (4) 与螺头 (2) 为一体成型结构，且圆柱形垫片 (4) 的外径尺寸大于螺头 (2) 的外径尺寸。在用扳手拧紧或松开螺丝时不易打滑，紧固产品时不易压坏产品表面，且能提高安装效率。



1. 一种全螺纹杆螺丝,它包括螺杆(1)和螺头(2),其特征在于:所述的螺杆(1)为全螺纹螺杆,所述螺头(2)为圆柱状螺头,所述螺头(2)的外端面上设置有内五角沉孔(3),且内五角沉孔(3)与螺头(2)同轴线,它还包括一个设置在螺头(2)内端的圆柱形垫片(4),所述圆柱形垫片(4)与螺头(2)为一体成型结构,且圆柱形垫片(4)的外径尺寸大于螺头(2)的外径尺寸。

全螺纹杆螺丝

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种紧固件,具体讲是一种全螺纹杆螺丝。

背景技术

[0002] 全螺纹螺丝的结构一般包括螺头和全螺纹的螺杆,目前普遍使用的全螺纹螺丝一般是紧固件的标准件,螺头一般为六角螺头或者是设有内六角沉孔的圆柱状螺头,在借助活动扳手或内六角扳手来拧紧或松开螺丝时,由于扳手与螺头的接触面积小,如果用力过大或者用力过猛就会损坏螺头的外棱角或内棱角,出现扳手打滑现象。另外,在用螺丝紧固产品时,通常需要在螺杆上套一个垫片,用来防止被紧固产品的表面不被螺头压变形。该垫片与螺杆是分离开的,在使用时,要先把垫片套在螺杆上,然后再紧固产品。如果工作人员不小心忘记套垫片,那么就会在紧固产品的时候压伤产品表面;另外,在高空作业时,工作人员一手拿扳手,另外还要套接垫片,这样使工作人员的高空作业非常麻烦,安装的工作效率低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是,克服以上现有技术的缺陷,提供一种在用扳手拧紧或松开螺丝时不易打滑,紧固产品时不易压坏产品表面,且能提高安装效率的全螺纹杆螺丝。

[0004] 本实用新型的技术解决方案是,提供一种具有以下结构的全螺纹杆螺丝:它包括螺杆和螺头,所述的螺杆为全螺纹螺杆,所述螺头为圆柱状螺头,所述螺头的外端面上设置有内五角沉孔,且内五角沉孔与螺头同轴线,它还包括一个设置在螺头内端的圆柱形垫片,所述圆柱形垫片与螺头为一体成型结构,且圆柱形垫片的外径尺寸大于螺头的外径尺寸。

[0005] 采用以上结构后,本实用新型全螺纹杆螺丝与现有技术相比,具有以下优点:该螺丝的拧紧或松开都要借助专门的内五角扳手来实施,内五角扳手与内五角沉孔的接触面积大,不易打滑;螺头的内端连接有圆柱形垫片且圆柱状垫片与螺头为一体成型结构,在组装产品时,不用再套接垫片,这样提高了组装效率,同时,圆柱形垫片增加了螺头与产品表面的接触面积,使产品的表面不易被螺头压坏,很好的保护了产品的表面。

附图说明

[0006] 图1是本实用新型全螺纹杆螺丝的结构示意图。

[0007] 图2是本实用新型全螺纹杆螺丝的右视结构示意图。

[0008] 如图所示:

[0009] 1、螺杆,2、螺头,3、内五角沉孔,4、圆柱形垫片。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细的说明。

[0011] 如图 1、图 2 所示。

[0012] 本实用新型一种全螺纹杆螺丝,它包括螺杆 1 和螺头 2,所述的螺杆 1 为全螺纹螺杆,所述螺头 2 为圆柱状螺头,所述螺头 2 的外端面上设置有内五角沉孔 3,且内五角沉孔 3 与螺头 2 同轴线,它还包括一个设置在螺头 2 内端的圆柱形垫片 4,所述圆柱形垫片 4 与螺头 2 为一体成型结构,且圆柱形垫片 4 的外径尺寸大于螺头 2 的外径尺寸。

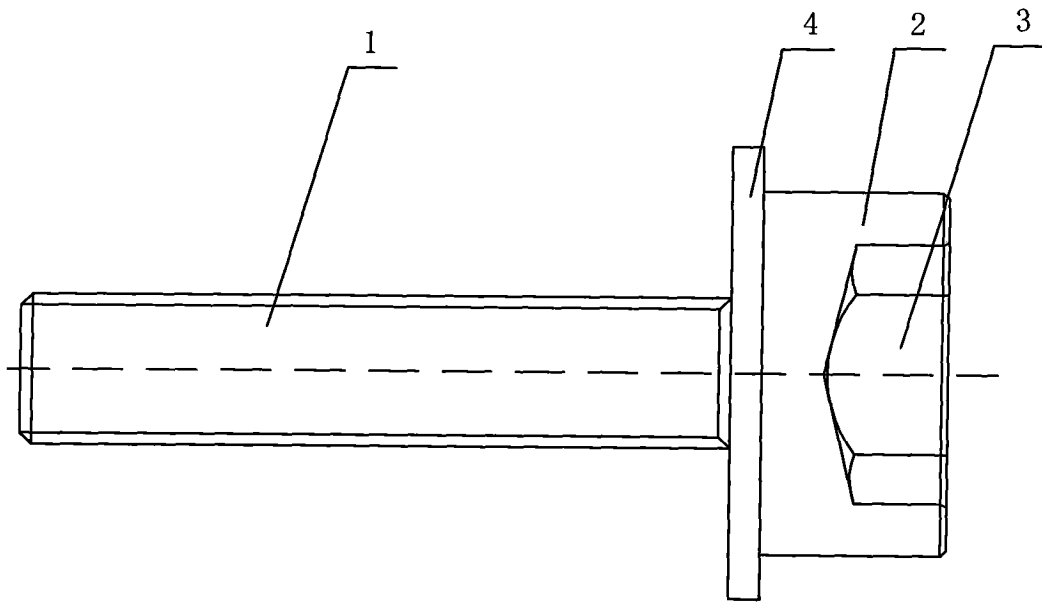


图 1

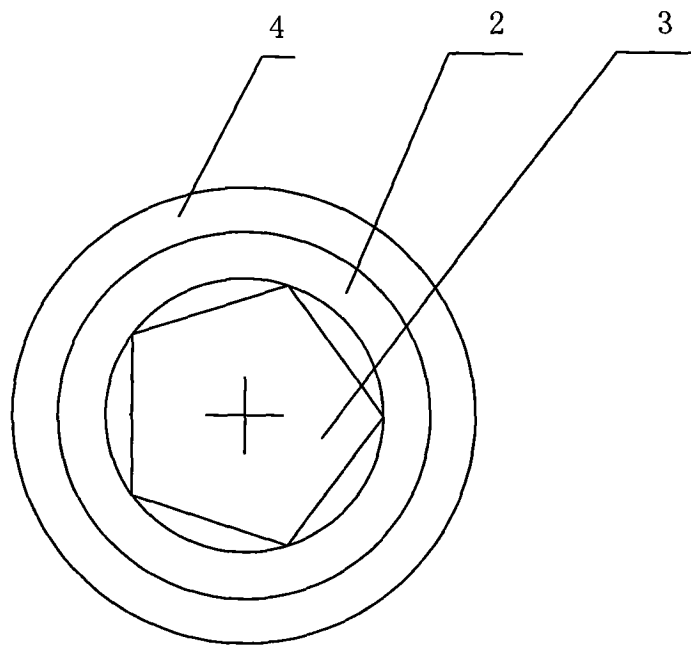


图 2