



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 065 222**

⑫ Número de solicitud: U 200700755

⑤① Int. Cl.:
A47F 7/28 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑫② Fecha de presentación: **12.04.2007**

⑫③ Fecha de publicación de la solicitud: **01.07.2007**

⑦① Solicitante/s: **Antonio Pascual Martínez**
c/ 306, 16
46182 La Cañada-Paterna, Valencia, ES
Pascual Pascual Martínez

⑦② Inventor/es: **Pascual Martínez, Antonio y**
Pascual Martínez, Pascual

⑦④ Agente: **Sanz-Bermell Martínez, Alejandro**

⑤④ Título: **Botellero.**

ES 1 065 222 U

DESCRIPCIÓN

Botellero.

La presente invención tiene por objeto un dispositivo botellero de sujeción y exposición de botellas, tales como botellas de vino, siendo dicho botellero del tipo que sujetan las botellas por el cuello de las mismas.

Cuando deben acumularse una cierta cantidad de botellas, tales como botellas de vino, bien sean a nivel privado como a nivel de establecimientos de hostelería, son requisitos necesarios o deseables que el producto tenga un buen aspecto, sea versátil, sea modular para que el lugar de almacenamiento pueda crecer, y aproveche el espacio de la mejor manera posible.

Estado de la técnica

Son conocidos numerosos botelleros modulares, de los que expondremos algunos ejemplos a continuación:

ES-1044783 U divulga un botellero que permite la sujeción de una pluralidad de botellas por su cuello y consiste en una columna vertical provista de un conjunto de perforaciones susceptibles de alojar los cuellos. Dicha configuración no es posible realizarla en plancha metálica, las botellas no adoptan múltiples posiciones y el conjunto no es modular.

ES-1025771 U divulga un soporte expositor botellero susceptible de alojar una botella por su cuello, consistente en un bloque, normalmente de madera, perforado en uno de sus extremos que aloja una botella, y con la base formando un plano oblicuo, de modo que con la botella sujeta es susceptible de adoptar una posición de equilibrio, si bien dicho equilibrio resulta significativamente inestable. Además, no tiene posibilidad de conformar unidades de rango mayor mediante la unión de dichos dispositivos.

ES-1023952 U divulga un soporte botellero semejante al de la invención descrita anteriormente, pero en el que no se dan las condiciones de inestabilidad debido a la presencia de una base de apoyo de mayor anchura que la pieza.

ES-1023496 U prevé un soporte semejante al de ES-1025771, pero para múltiples botellas, manteniendo los mismos inconvenientes que aquel.

ES-1011561 U describe un soporte botellero para sustentar una pluralidad de botellas por su cuello, consistente en un par de paneles perforados unidos entre sí por su arista vertical, generando un par de planos inclinados de múltiples orificios. No se prevé su fijación a pared.

La invención que se describe consiste en un botellero que sujeta las botellas por el cuello, que comprende una lámina, tal como una lámina metálica, doblada convenientemente para permitir una sujeción a una base, tal como la superficie de un mostrador expositor o una pared, que dispone una pluralidad de huecos troquelados o conformados, preferentemente repartidos de manera regular, siendo susceptible cada uno de los cuales de sostener y retener una botella. Según un modo de realización preferente que se expone a continuación la botella podrá adoptar tres posiciones distintas.

Con objeto de ilustrar la explicación que va a seguir, adjuntamos a la presente memoria descriptiva cinco hojas de dibujos en las que en siete figuras se representa la esencia de la presente invención, y en las que:

La figura 1 muestra una vista en perspectiva del

botellero de la invención conforme a un primer modo de realización;

La figura 2 muestra una vista de perfil del botellero de la figura 1;

La figura 3 muestra una vista frontal del botellero de la figura 1, en el que no ha sido todavía doblada la base de apoyo;

La figura 4 muestra una vista en perspectiva de un módulo botellero conforme a un segundo modo de realización;

La figura 5 muestra una vista frontal del módulo botellero de la figura 4, en el que los extremos de sustentación no han sido doblados todavía;

La figura 6 muestra una vista de perfil del módulo botellero de la figura 4; y

La figura 7 muestra una vista compuesta de un conjunto de módulos botelleros de las figuras 4 a 6, en el que a modo de ejemplo se han dispuesto una cierta cantidad de botellas.

Descripción detallada de la invención

Se describe un módulo botellero 1 y 2 susceptible de sustentar un conjunto de botellas 10, dichas botellas estando sujetas por su cuello en unas aberturas 8 practicadas en dicho módulo botellero 1 y 2.

Conforme a un primer modo de realización, se describe un módulo botellero 1 susceptible de ser dispuesto sobre una mesa u otra superficie horizontal, que comprende una base de apoyo 3 y una zona laminar 4 de recepción y sustentación de los cuellos de las botellas 10, emergente desde dicha base hacia arriba, formando preferentemente un cierto ángulo 11 con dicha base. El cuerpo del módulo botellero 1 está formado por una lámina de un material sustancialmente rígido, aunque puede estar dotado de cierto grado de elasticidad, tal como acero inoxidable. Dicho cuerpo puede estar conformado mediante el doblado de una plancha plana o estar conformado directamente en dicha forma, tal como sería el caso de su manufactura en materiales plásticos. La base tiene una longitud proporcional a la altura e inclinación de la zona laminar 4, y su anchura es uniforme a lo largo de todo el módulo o decreciente hacia el extremo superior.

Según una forma de realización preferida, la forma de las aberturas 8 es curva en su parte inferior, mientras que forma rectas paralelas o divergentes en su parte lateral superior. El hueco de dichas aberturas 8 tiene un tamaño algo mayor que el de una botella de vino bordelesa de 3/4 de litro, de modo que permite su inserción con holgura y comodidad.

Desde la parte superior 14 de cada abertura 8 se dispone una lengüeta 9 orientada hacia la parte posterior, siendo la parte anterior la de inserción de la botella. La lengüeta 9 presenta al menos un rebaje central 12 rematado por sendos resaltes laterales 13. La forma de la lengüeta preferentemente coincide parcialmente con la forma de la abertura 8 correspondiente, en la que se ha eliminado el fragmento correspondiente al rebaje central 12.

Conforme a un segundo modo de realización, el módulo botellero 2 está formado por una zona laminar 7 (equivalente a la zona laminar 4 de la realización anteriormente expuesta), provista de una o más aberturas 8 para la inserción y sustentación de botellas 10. En una realización a título de ejemplo se han realizado los módulos botelleros 2 con tres aberturas 8, aunque podrían comprender un número distinto de dichas aberturas 8. La zona laminar 7 comprende sendas alas o bases de sustentación, una primera ala 5

dispuesta en la parte superior, y una segunda ala 6 dispuesta en la parte inferior, ambas alas paralelas entre sí y formando un ángulo de 90° con la zona laminar 7. Dicha realización puede ser llevada a cabo mediante el doblado de una lámina plana o mediante la conformación directamente con dicha forma. Dichas alas 5 y 6 presentan practicados a una corta distancia de sus bordes laterales sendos orificios 15 y 16. Dichos orificios sirven de sustentación mediante su inserción en escarpas colocadas en una pared. Además, el módulo botellero de la invención puede ser sustentado a techo mediante la inserción de tornillos en los distintos orificios 15. De este modo, el módulo botellero 2 puede ser sustentado frontal o lateralmente pudiendo estar agrupado conforme se representa en la figura 7, o a

techo, pudiendo agruparse lateralmente. Cuando el cuello de la botella 10 es insertado en la abertura 8, debido al mayor peso del cuerpo de dicha botella, ésta ejercerá un par de fuerzas con punto de

apoyo en la parte inferior de dicho orificio 8, por lo que el cuello tenderá a apoyar en la lengüeta 9. Debido a la forma y dimensiones de la abertura 8 y de la lengüeta 9 la botella podrá adoptar una posición frontal, en la que el cuello apoyará en el rebaje central 12, o posiciones laterales, de modo que la botella quedará retenida entre los laterales de la abertura 8 y uno de los resaltes laterales 13 de la lengüeta 9.

El módulo 2 podrá ser sujeto a pared de modo que la zona laminar 4 que comprende las aberturas 8 esté dispuesta en posición vertical, horizontal, o cualquier posición intermedia entre ambas.

Además, se ha previsto la adición de recubrimientos 17 en las zonas laterales de dichos módulos 1 ó 2, que pueden comprender inscripciones identificadoras del origen, calidad o cualquier otra característica del producto.

Es de aplicación en la fabricación de botelleros modulares.

REIVINDICACIONES

1. Botellero modular, que comprende una base de apoyo y medios para la sustentación de una o más botellas por su cuello, **caracterizado** por estar formado por un cuerpo laminar (1, 2) que presenta una zona laminar (4 ó 7) provista de una o más aberturas (8) para la sustentación de las botellas por su cuello, y al menos una base de sustentación (3, 5 ó 6) que forma un cierto ángulo con zona laminar de sustentación (4 ó 7) de las botellas (10).

2. Botellero modular, según la reivindicación 1, **caracterizado** porque el el cuerpo laminar comprende una base de sustentación (3) que forma un ángulo menor de 90° con la superficie (4) de sustentación de las botellas (10).

3. Botellero modular, según la reivindicación 1, **caracterizado** porque el el cuerpo laminar comprende dos alas o bases de sustentación (5, 6), una a cada uno de los extremos de la superficie (7) de sustentación de las botellas (10), siendo dichas bases paralelas entre sí.

4. Botellero modular, según la reivindicación 3,

caracterizado porque las bases de sustentación (5,6) forman un ángulo de 90s con la superficie (7) de sustentación de las botellas (10).

5. Botellero modular, según la reivindicación 1, **caracterizado** porque las aberturas presentan en su parte inferior una zona curva rematada en ambos laterales superiores por tramos rectilíneos paralelos o divergentes.

6. Botellero modular, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque cada una de las aberturas (8) comprende una lengüeta (9) que emerge desde la parte superior (14) de dichas aberturas (8) en sentido opuesto al de inserción de las botellas (10).

7. Botellero modular, según la reivindicación 6, **caracterizado** porque la lengüeta (9) presenta en su parte inferior un rebaje central (12), rematado lateralmente por sendos resaltes (13).

8. Botellero modular, según las reivindicaciones 6 y 7, **caracterizado** porque la forma de la lengüeta (9) coincide al menos parcialmente con la del correspondiente abertura (8).

25

30

35

40

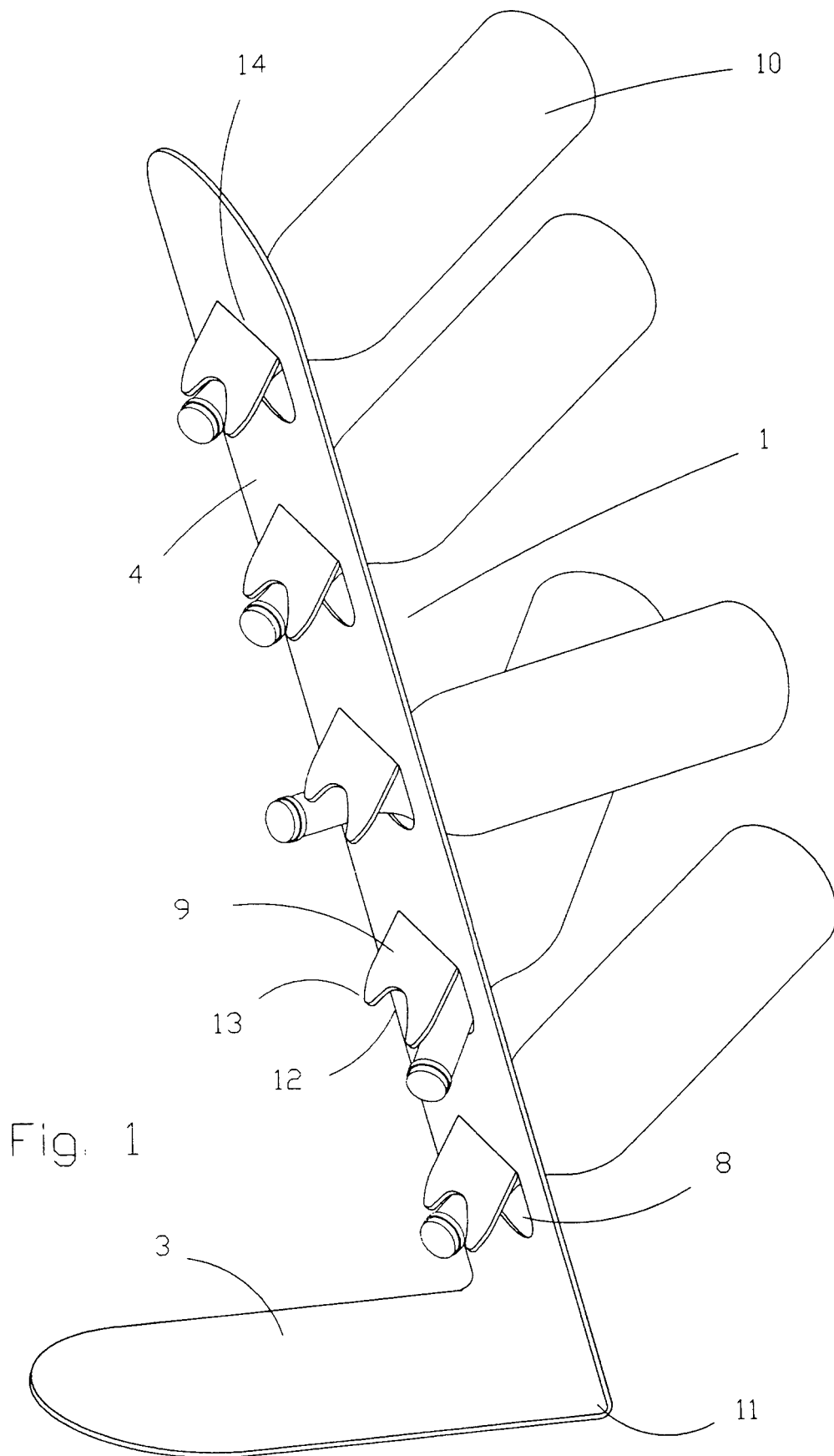
45

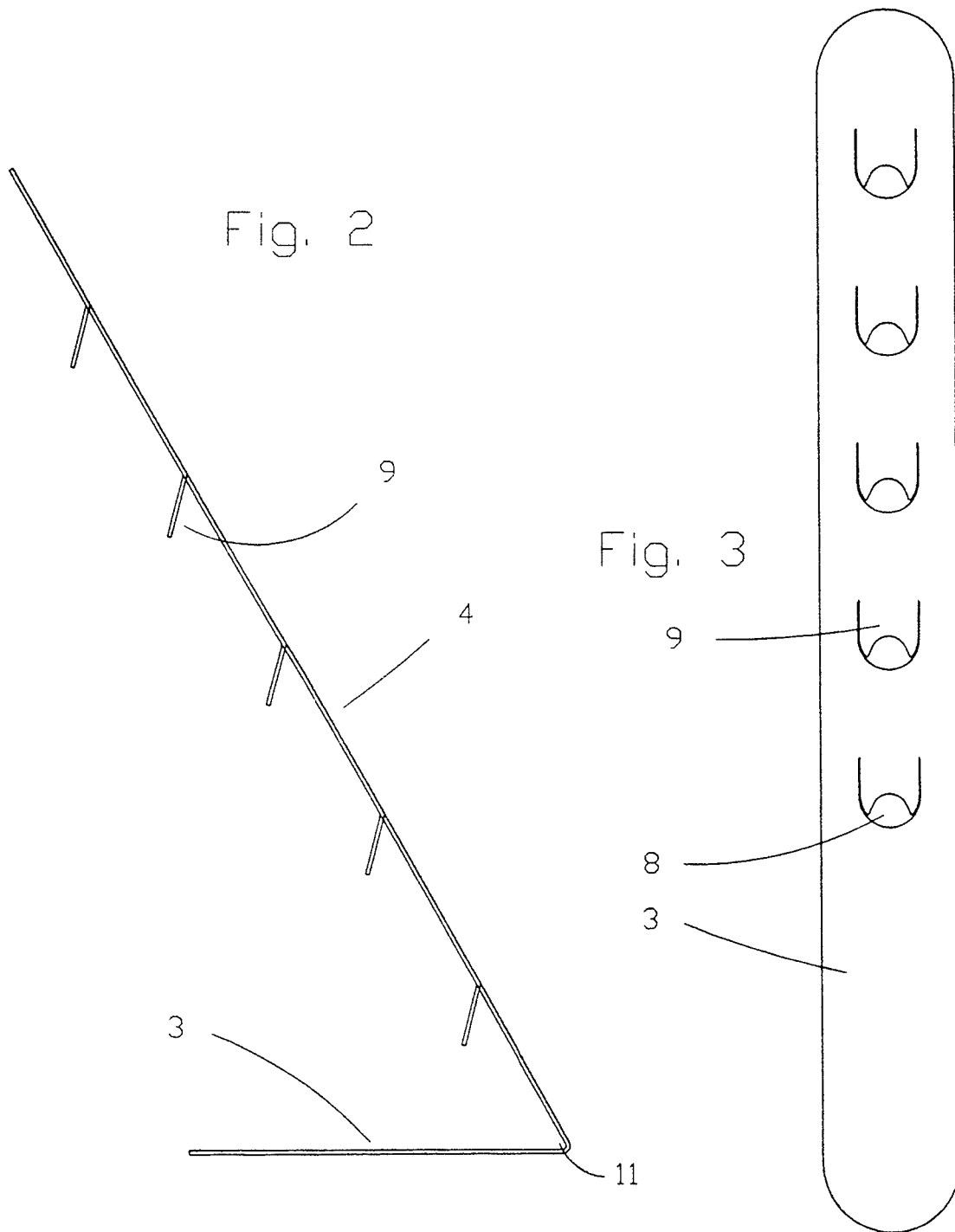
50

55

60

65





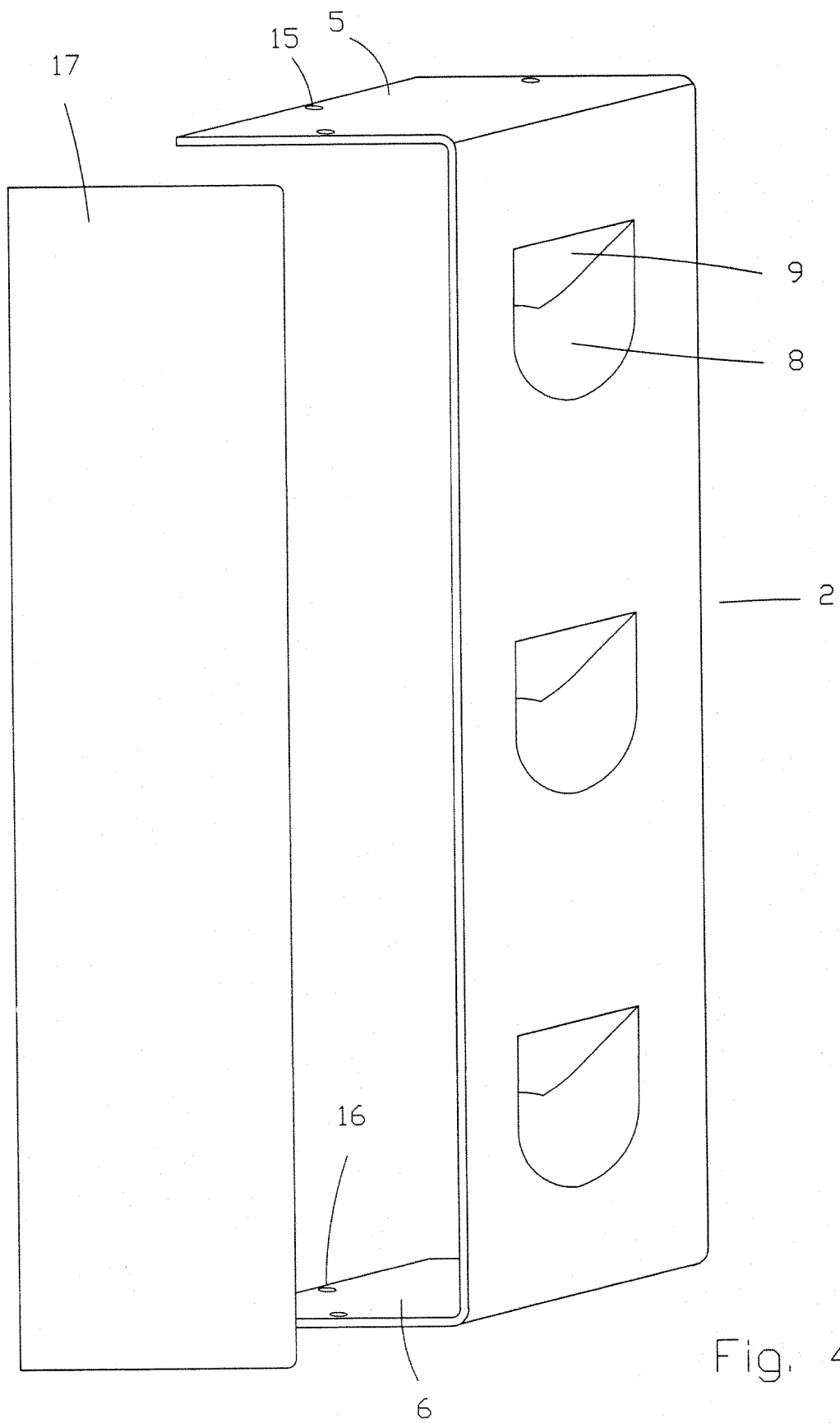


Fig. 4

Fig. 5

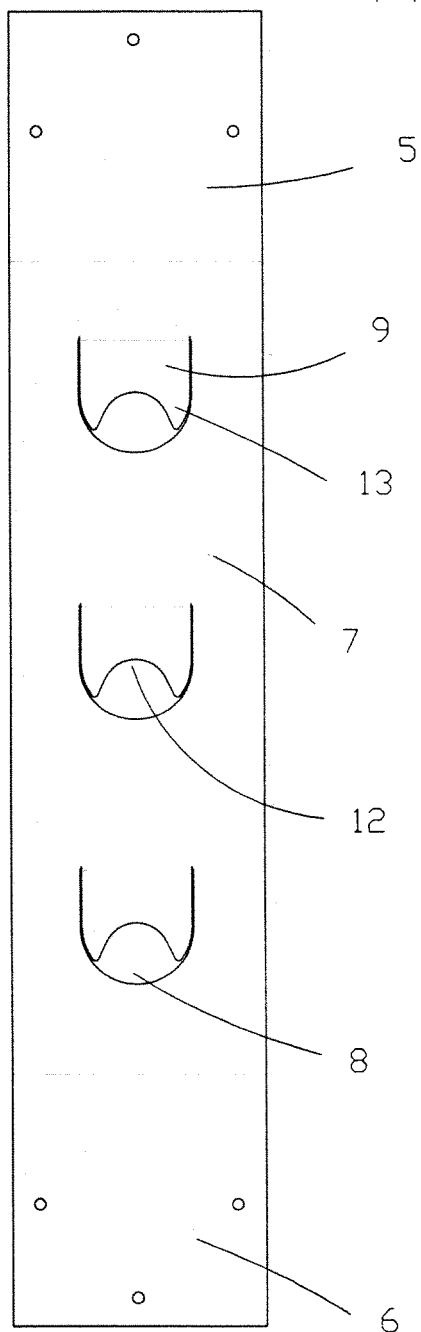
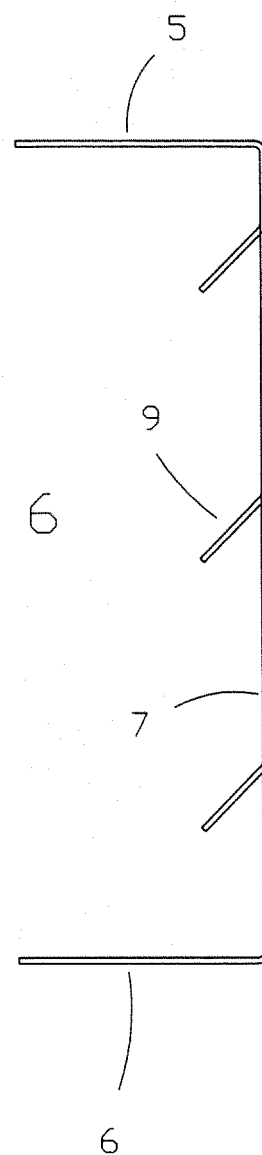


Fig. 6



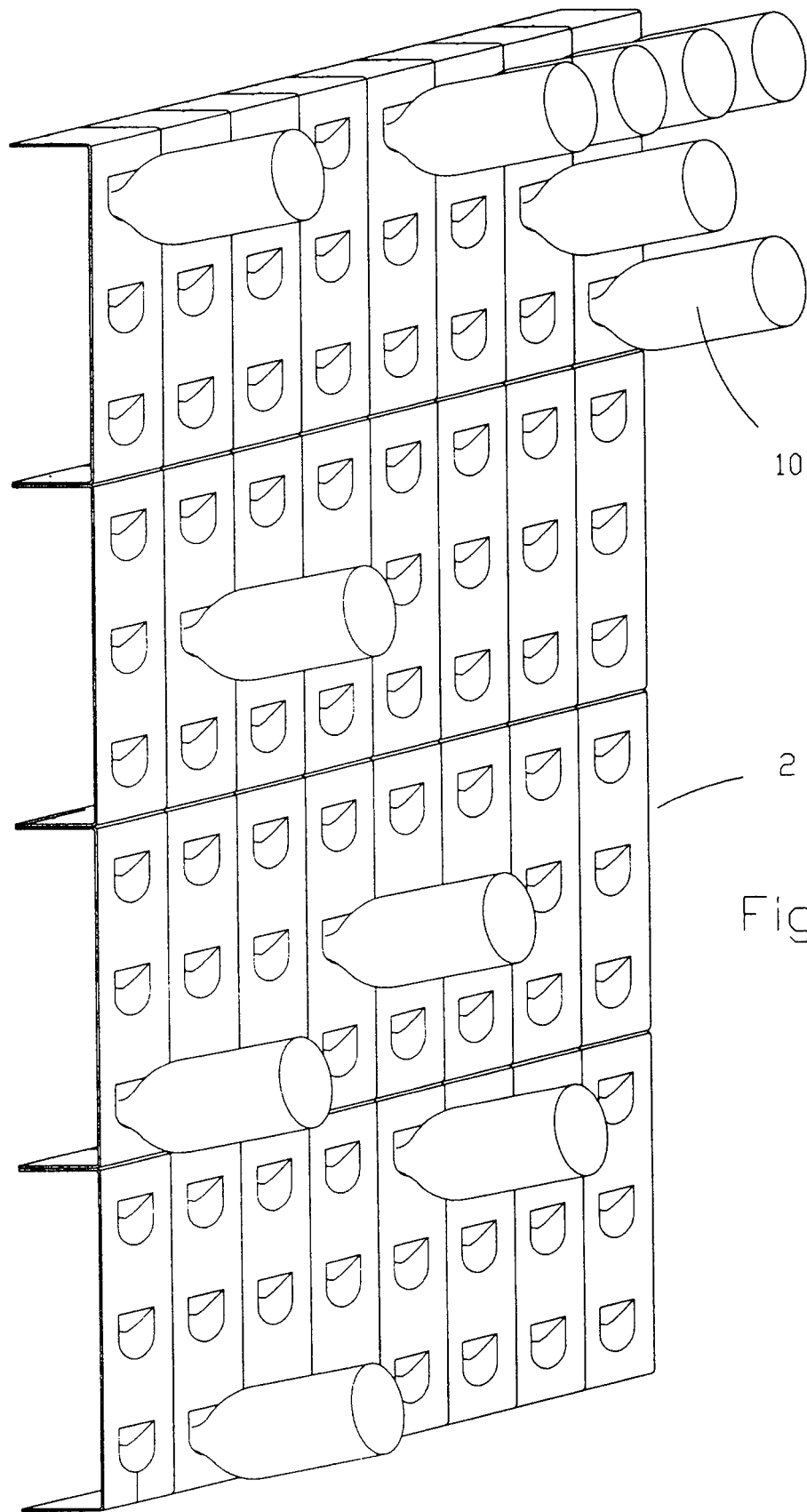


Fig. 7