

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

B05C 1/10 (2006.01)

B05C 11/00 (2006.01)



## [12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200920097017.8

[45] 授权公告日 2010年2月24日

[11] 授权公告号 CN 201410448Y

[22] 申请日 2009.6.8

[21] 申请号 200920097017.8

[73] 专利权人 代相臣

地址 062650 河北省青县清州镇双庙堤工业  
园区青县四友机械厂

[72] 发明人 代相臣

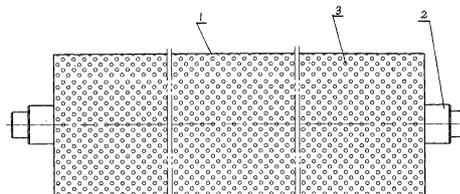
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

挂胶辊

[57] 摘要

本实用新型公开了一种挂胶辊，其包括有：胶轴(1)及其两端的连接头(2)，其特征在于：在胶轴(1)的外表面开设有若干均匀密布的胶水孔(3)。本实用新型使用时胶轴外表面先粘附一层胶水，然后，由刮胶装置将胶轴表面的胶刮掉，只保留胶水孔内的胶。这样，只有胶轴胶水孔内的胶覆盖在产品的表面，形成均匀的点状挂胶，减小了纸张因挂胶而产生的表面张力，解决了由此引起的弯曲变形问题，也节省了胶水。



---

1. 一种挂胶辊，其包括有：胶轴（1）及其两端的接头（2），其特征在于：在胶轴（1）的外表面开设有若干均匀密布的胶水孔（3）。

## 挂胶辊

### 所属技术领域

本实用新型属于胶水机、过胶机、书壳机或覆膜机等装置的部件，具体地是一种上述装置上的挂胶辊。

### 背景技术

目前，在印刷包装行业中，需要胶水机、过胶机、书壳机或覆膜机，对精装书壳表面或纸箱纸盒表面进行挂胶、涂胶。这些装置上都装有挂胶辊，该挂胶辊的表面光滑。其存在的不足是，挂胶辊的外表面全部附着有胶水，并全部粘附在书壳纸板上。因此纸张上挂胶密度大，由此产生过大的表面张力，造成书壳与纸板在涂胶后会产生不同程度的弯曲变形，给产品造成质量缺陷，降低了产品的档次，增加了废品率，同时还浪费了胶水。

### 发明内容

本实用新型之目的，在于克服现有技术上述之不足，提供一种改进的挂胶辊，其粘结迅速、牢固，烘干快，节约胶水，粘结后的书壳与纸板不会出现弯曲变形，使用效果好。

为达到上述之目的，本实用新型采取以下的技术方案：本实用新型包括有：胶轴及其两端的连接头，其特征在于：在胶轴的外表面开设有若干均匀密布的胶水孔。

本实用新型采取上述技术方案，具有以下有益效果：本

实用新型使用时外侧配套增加一套刮胶装置，当胶轴外表面粘附一层胶水时，由刮胶装置将胶轴表面的胶刮掉，只保留胶水孔内的胶。这样，只有胶轴胶水孔内的胶覆盖在产品的表面，形成均匀的点状挂胶，减小了纸张因挂胶而产生的表面张力，解决了由此引起的弯曲变形问题。因为，粘附胶水少，产品烘干快，也节省了胶水。

### 附图说明

下面结合附图和实施例对本实用新型进行详细说明：

图 1 为本实用新型结构简图。

图中标记：1-胶轴、2-连接头、3-胶水孔。

### 具体实施方式

由图 1 所示，本实用新型包括有：胶轴 1 及其两端的连接头 2，在胶轴 1 的外表面开设有若干均匀密布的胶水孔 3。

本实用新型经过数次试验，比传统的平面挂胶节约 75%的胶水。

