【公報種別】特許法第１７条の２の規定による補正の掲載
【部門区分】第２部門第３区分
【発行日】令和4年11月8日(2022.11.8)

【国際公開番号】WO2021/171945
【出願番号】特願2022-503211(P2022-503211)
【国際特許分類】
Ｂ２３Ｄ 61/04(2006.01)
【ＦＩ】
Ｂ２３Ｄ 61/04

【手続補正書】
【提出日】令和4年5月19日(2022.5.19)
【手続補正１】
【補正対象書類名】特許請求の範囲
【補正対象項目名】全文
【補正方法】変更
【補正の内容】
【特許請求の範囲】
【請求項１】
台金（１２）の外周に多数の切削用チップ（１０）を接合した丸鋸刃において、
前記切削用チップ（１０）は、
前記丸鋸刃の回転方向前方に位置する第１すくい面（１４）と、
前記第１すくい面（１４）との交線に第１切れ刃（１６）を形成し、前記丸鋸刃の外周に位置する逃げ面（１８）と、
前記丸鋸刃の回転方向前方に位置して、第１すくい面（１４）の丸鋸刃軸心側に隣接する第２すくい面（２２）とからなり、
前記第２すくい面（２２）は、その中央を前記丸鋸刃の回転方向前方に突出させるよう構成し、かつ前記逃げ面（１８）との交線に第２切れ刃（５２）を形成している
ことを特徴とする丸鋸刃。
【請求項２】
前記第２すくい面（２２）は中央から左右に傾斜して突出し、その横すくい角（α）が２°～５０°になっている請求項１記載の丸鋸刃。
【請求項３】
前記逃げ面（１８）は前記丸鋸刃の回転軸方向に複数に分割されている請求項１記載の丸鋸刃。