

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**(21)(22) Заявка: **2014146708**, 16.05.2013

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:

21.05.2012 DE 10 2012 009 852.9(43) Дата публикации заявки: **10.07.2016** Бюл. № **19**(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: **22.12.2014**

(86) Заявка РСТ:

EP 2013/001453 (16.05.2013)

(87) Публикация заявки РСТ:

WO 2013/174496 (28.11.2013)

Адрес для переписки:

191036, Санкт-Петербург, а/я 24, "НЕВИНПАТ"

(71) Заявитель(и):

ВИЛЛИБАЛЬД Артур (DE)

(72) Автор(ы):

ВИЛЛИБАЛЬД Артур (DE)(54) **Режущее устройство**(57) **Формула изобретения**

1. Режущее устройство для измельчающего ротора (10), в частности, для измельчения древесины и/или грунта, содержащее по меньшей мере один резцедержатель (12), отличающееся тем, что резцедержатель (12) содержит по меньшей мере один паз (14), предназначенный для по меньшей мере частичного размещения базового элемента (16) измельчающего ротора (10) и имеющий по меньшей мере одну продольную среднюю линию (18), имеющую по меньшей мере два отрезка (20, 22), ориентированных под углом друг к другу.

2. Режущее устройство по п. 1, отличающееся тем, что отрезки (20, 22) образуют максимальный угол (23) от 110° до 140°.

3. Режущее устройство по п. 1 или 2, отличающееся тем, что паз (14) ограничен по меньшей мере двумя частичными областями (24, 26, 28, 30) поверхности резцедержателя (12), которые расположены под углом (34) от 75° до 105° друг к другу.

4. Режущее устройство по п. 1 или 2, отличающееся тем, что паз (14) вдоль по меньшей мере большей части продольной средней линии (18) имеет по меньшей мере, по существу, треугольное поперечное сечение.

5. Режущее устройство по п. 1 или 2, отличающееся тем, что резцедержатель (12) выполнен по меньшей мере, по существу, V-образным по меньшей мере на одном виде сбоку.

6. Режущее устройство по п. 1 или 2, отличающееся тем, что оно содержит по меньшей мере два резца (36, 38), расположенных на противоположных концах (40, 42)

резцедержателя (12) на его стороне (44), противоположной пазу (14).

7. Режущее устройство по п. 1, отличающееся тем, что резцедержатель (12) имеет по меньшей мере одну выемку (46) для прохода соединительного средства (48), предусмотренного для закрепления резцедержателя (12) на базовом элементе (16).

8. Режущее устройство по п. 7, отличающееся тем, что наружный контур резцедержателя (12) в области (52) выемки (46) утолщен по сравнению с окружающей областью (54).

9. Режущее устройство по п. 7 или 8, отличающееся тем, что резцедержатель (12) является по меньшей мере, по существу, осесимметричным относительно оси (56) вращательной симметрии выемки (46) при поворотах на 180° .

10. Режущее устройство по п. 7 или 8, отличающееся тем, что резцедержатель (12) на стороне (44), противоположной пазу (14), имеет непосредственно примыкающее к выемке (46) гнездо (58) для головки (60) винта и/или для гайки.

11. Резцедержатель (12) режущего устройства по одному из пп. 1-10.

12. Базовый элемент (16) для измельчающего ротора (10), в частности, для измельчения древесины и/или грунта, содержащий по меньшей мере одну опорную часть (62), предназначенную для соединения с режущим устройством, в частности, по одному из пп. 1-10, отличающийся тем, что опорная часть (62) имеет по меньшей мере одну продольную среднюю линию (66), проходящую непосредственно вдоль по меньшей мере одной поверхности (64) опорной части (62) и содержащую по меньшей мере два отрезка (68, 70), ориентированных под углом друг к другу.

13. Базовый элемент (16) по п. 12, отличающийся тем, что отрезки (68, 70) образуют максимальный угол (72) от 110° до 140° .

14. Система, содержащая базовый элемент (16) по п. 12 или 13 и закрепленное на нем режущее устройство по одному из пп. 1-10.