



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212040082 U

(45) 授权公告日 2020.12.01

(21) 申请号 202020611081.X

(22) 申请日 2020.04.22

(73) 专利权人 贾希汉

地址 252215 山东省聊城市东阿经济开发区霞光路中段

(72) 发明人 贾希汉

(74) 专利代理机构 广州粤高专利商标代理有限公司 44102

代理人 刘瑶云 陈伟斌

(51) Int.Cl.

B01F 7/18 (2006.01)

B01F 15/00 (2006.01)

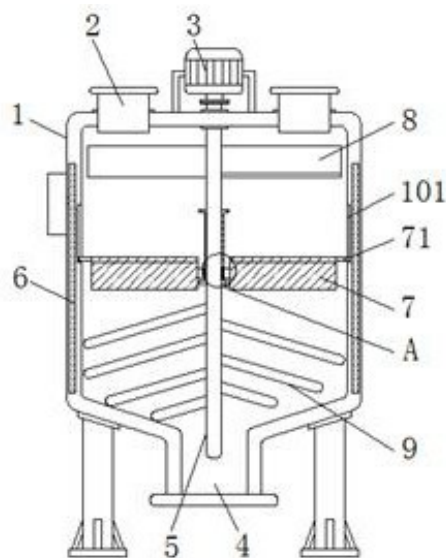
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种加热式阿胶膏方生产用原材料混合装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种加热式阿胶膏方生产用原材料混合装置,包括壳体主体、进料口、伺服电机和加热元件,所述壳体主体的上方左右两侧均螺钉固定有进料口,且壳体主体的上方中间安装有伺服电机,并且伺服电机的输出端通过联轴器与竖杆相连接,所述竖杆的下方贯穿壳体主体与壳体主体轴承连接,且竖杆的上方外侧螺钉固定有拨板,并且竖杆的中间外侧键连接有螺纹套管,所述螺纹套管的外侧螺纹连接有固定环块,且固定环块的外侧螺钉固定有搅料板,并且竖杆的下方外侧螺钉固定有搅料杆,所述壳体主体的底部中间固定有下料口。该加热式阿胶膏方生产用原材料混合装置设置有拨板,拨板呈弧形状结构,进而便于后期很好的进行混料工作。



1. 一种加热式阿胶膏方生产用原材料混合装置,包括壳体主体(1)、进料口(2)、伺服电机(3)和加热元件(6),其特征在于:所述壳体主体(1)的上方左右两侧均螺钉固定有进料口(2),且壳体主体(1)的上方中间安装有伺服电机(3),并且伺服电机(3)的输出端通过联轴器与竖杆(5)相连接,所述竖杆(5)的下方贯穿壳体主体(1)与壳体主体(1)轴承连接,且竖杆(5)的上方外侧螺钉固定有拨板(8),并且竖杆(5)的中间外侧键连接有螺纹套管(10),所述螺纹套管(10)的外侧螺纹连接有固定环块(11),且固定环块(11)的外侧螺钉固定有搅料板(7),并且竖杆(5)的下方外侧螺钉固定有搅料杆(9),所述壳体主体(1)的底部中间固定有下料口(4),且壳体主体(1)的内侧壁内部固定有加热元件(6)。

2. 根据权利要求1所述的一种加热式阿胶膏方生产用原材料混合装置,其特征在于:所述壳体主体(1)的内侧壁内部开设有滑槽(101),且滑槽(101)与壳体主体(1)的个数呈4:1设置。

3. 根据权利要求2所述的一种加热式阿胶膏方生产用原材料混合装置,其特征在于:所述搅料板(7)的外端螺钉固定有限位杆(71),且限位杆(71)的外端外侧卡合连接有滑槽(101),并且滑槽(101)与限位杆(71)呈一一对应设置,同时搅料板(7)呈三角形状结构设置。

4. 根据权利要求1所述的一种加热式阿胶膏方生产用原材料混合装置,其特征在于:所述拨板(8)呈弧形状结构设置,且拨板(8)与壳体主体(1)之间存在间距。

5. 根据权利要求1所述的一种加热式阿胶膏方生产用原材料混合装置,其特征在于:所述螺纹套管(10)的内部呈中空状结构设置,且螺纹套管(10)通过竖杆(5)与壳体主体(1)构成旋转结构。

6. 根据权利要求1所述的一种加热式阿胶膏方生产用原材料混合装置,其特征在于:所述固定环块(11)的高度等于螺纹套管(10)高度的五分之一,且固定环块(11)通过螺纹套管(10)与壳体主体(1)构成升降结构。

一种加热式阿胶膏方生产用原材料混合装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及阿胶膏方生产技术领域,具体为一种加热式阿胶膏方生产用原材料混合装置。

背景技术

[0002] 阿胶膏方是一种将多种食物或药品进行混合制作成的营养品或是保健品,阿胶膏方在生产的过程中需要用到原材料混合装置,虽然市场上的原材料混合装置的种类很多,但是还是存在一些不足之处,比如:

[0003] 传统的原材料混合装置在倒入原料时,原料会通过自身的重力竖直向下落下,这样使得后期原料混合均匀所需要较长的时间,混合效率较低,同时大多使用搅拌杆进行混料工作,混料方式单一,混合效果较差;

[0004] 生产因此我们便提出了加热式阿胶膏方生产用原材料混合装置能够很好的解决以上问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种加热式阿胶膏方生产用原材料混合装置,以解决上述背景技术提出的目前市场上传统的原材料混合装置在倒入原料时,原料会通过自身的重力竖直向下落下,这样使得后期原料混合均匀所需要较长的时间,混合效率较低,同时大多使用搅拌杆进行混料工作,混料方式单一,混合效果较差的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种加热式阿胶膏方生产用原材料混合装置,包括壳体主体、进料口、伺服电机和加热元件,所述壳体主体的上方左右两侧均螺钉固定有进料口,且壳体主体的上方中间安装有伺服电机,并且伺服电机的输出端通过联轴器与竖杆相连接,所述竖杆的下方贯穿壳体主体与壳体主体轴承连接,且竖杆的上方外侧螺钉固定有拨板,并且竖杆的中间外侧键连接有螺纹套管,所述螺纹套管的外侧螺纹连接有固定环块,且固定环块的外侧螺钉固定有搅料板,并且竖杆的下方外侧螺钉固定有搅料杆,所述壳体主体的底部中间固定有下料口,且壳体主体的内侧壁内部固定有加热元件。

[0007] 优选的,所述壳体主体的内侧壁内部开设有滑槽,且滑槽与壳体主体的个数呈4:1设置。

[0008] 优选的,所述搅料板的外端螺钉固定有限位杆,且限位杆的外端外侧卡合连接有滑槽,并且滑槽与限位杆呈一一对应设置,同时搅料板呈三角形状结构设置。

[0009] 优选的,所述拨板呈弧形状结构设置,且拨板与壳体主体之间存在间距。

[0010] 优选的,所述螺纹套管的内部呈中空状结构设置,且螺纹套管通过竖杆与壳体主体构成旋转结构。

[0011] 优选的,所述固定环块的高度等于螺纹套管高度的五分之一,且固定环块通过螺纹套管与壳体主体构成升降结构。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该加热式阿胶膏方生产用原材料混合装置;

[0013] (1)设置有拨板,拨板呈弧形状结构,通过拨板的旋转可对进料口处下落的一部分的物料进行推动,使得物料能够下落到其他区域,避免物料下落时都堆积在一处区域内,进而便于后期很好的进行混料工作;

[0014] (2)固定有搅料板,搅料板呈三角形状结构设置,通过竖杆的旋转带动外侧键连接的螺纹套管一同进行旋转,由此使得螺纹套管在旋转时带动外侧螺纹连接的固定环块进行升降,由此便于固定环块带动搅料板进行升降,以便于固定环块竖向对物料进行搅动,同时配合下方搅料杆的使用,便于整个装置很好的进行混合工作,提高了混合的质量。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型主剖视结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型图1中A处放大结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型螺纹套管俯剖视结构示意图;

[0018] 图4为本实用新型搅料板左视结构示意图;

[0019] 图5为本实用新型拨板右视结构示意图。

[0020] 图中:1、壳体主体;101、滑槽;2、进料口;3、伺服电机;4、下料口;5、竖杆;6、加热元件;7、搅料板;71、限位杆;8、拨板;9、搅料杆;10、螺纹套管;11、固定环块。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 请参阅图1-5,本实用新型提供一种技术方案:一种加热式阿胶膏方生产用原材料混合装置,包括壳体主体1、滑槽101、进料口2、伺服电机3、下料口4、竖杆5、加热元件6、搅料板7、限位杆71、拨板8、搅料杆9、螺纹套管10和固定环块11,壳体主体1的上方左右两侧均螺钉固定有进料口2,且壳体主体1的上方中间安装有伺服电机3,并且伺服电机3的输出端通过联轴器与竖杆5相连接,竖杆5的下方贯穿壳体主体1与壳体主体1轴承连接,且竖杆5的上方外侧螺钉固定有拨板8,并且竖杆5的中间外侧键连接有螺纹套管10,螺纹套管10的外侧螺纹连接有固定环块11,且固定环块11的外侧螺钉固定有搅料板7,并且竖杆5的下方外侧螺钉固定有搅料杆9,壳体主体1的底部中间固定有下料口4,且壳体主体1的内侧壁内部固定有加热元件6;

[0023] 壳体主体1的内侧壁内部开设有滑槽101,且滑槽101与壳体主体1的个数呈4:1设置,由此便于滑槽101很好的对限位杆71进行卡合连接,便于搅料板7后期稳定的升降;

[0024] 搅料板7的外端螺钉固定有限位杆71,且限位杆71的外端外侧卡合连接有滑槽101,并且滑槽101与限位杆71呈一一对应设置,同时搅料板7呈三角形状结构设置,通过搅料板7呈三角形状结构设置,以便于搅料板7很好的对原料进行上下拨动搅拌;

[0025] 拨板8呈弧形状结构设置,且拨板8与壳体主体1之间存在间距,通过拨板8呈弧形

状结构设置,以便于呈弧形状结构设置的拨板8很好的对物料进行推动,便于物料能够落在其他位置;

[0026] 螺纹套管10的内部呈中空状结构设置,且螺纹套管10通过竖杆5与壳体主体1构成旋转结构,通过螺纹套管10的内部呈中空状结构设置,以便于螺纹套管10套在竖杆5的外侧;

[0027] 固定环块11的高度等于螺纹套管10高度的五分之一,且固定环块11通过螺纹套管10与壳体主体1构成升降结构,通过固定环块11的升降便于带动搅料板7进行升降工作。

[0028] 工作原理:在使用该加热式阿胶膏方生产用原材料混合装置时,首先,将整个装置移动到工作区域内,到达工作区域后通过进料口2将多种原料倒入壳体主体1内,将加热元件6与外界电源相连接,加热元件6开始进行加热工作,同时将伺服电机3与外界电源相连接,伺服电机3的输出端通过联轴器带动竖杆5进行旋转,竖杆5在旋转时带动外侧螺钉固定的拨板8进行旋转,如附图5所示拨板8在旋转时通过呈弧形状的拨板8对进料口2下落的原料进行旋转推动,由此使得拨板8很好的将一部分的原料推动下落到其他区域,进而避免原料下落而堆积在一处,以便于后期很好的进行混合搅拌工作;

[0029] 同时竖杆5在旋转时如附图1-3所示带动外侧键连接的螺纹套管10一同进行旋转,进而使得螺纹套管10在旋转时带动外侧螺纹连接的固定环块11进行上升,同时固定环块11带动外侧的搅料板7进行上升,搅料板7外端的限位杆71在滑槽101内进行卡合滑动,由此便于固定环块11稳定的进行升降,进而如附图4所示便于呈三角形形状的搅料板7很好的对原料进行上下拨动搅拌,同时配合搅料杆9的搅拌旋转工作,以便于提高搅拌的效率和质量,本说明书中未作详细描述的内容属于本领域专业技术人员公知的现有技术。

[0030] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

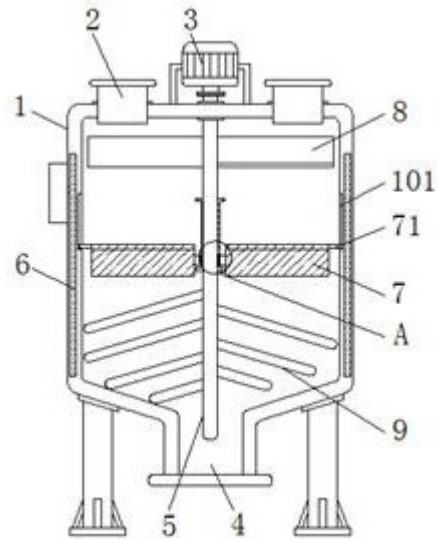


图1

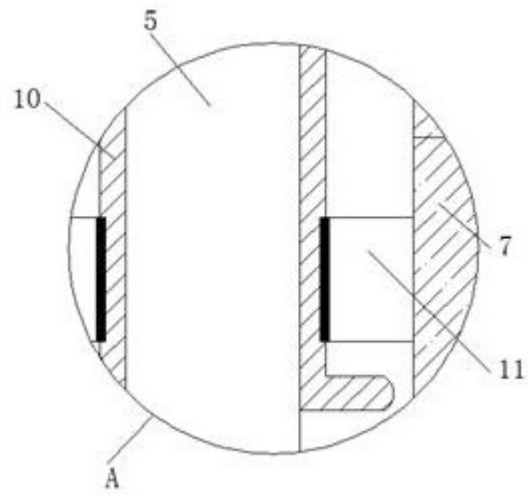


图2

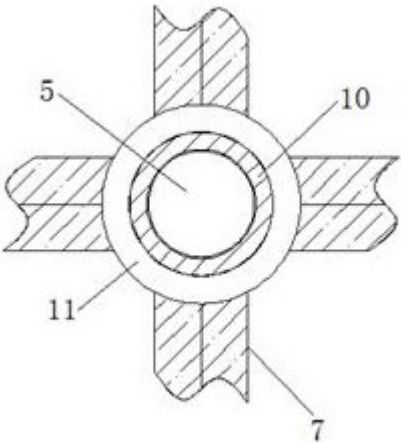


图3

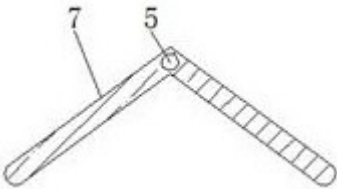


图4



图5