



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213922899 U

(45) 授权公告日 2021.08.10

(21) 申请号 202023063331.X

(22) 申请日 2020.12.18

(73) 专利权人 晋江华恒食品有限公司

地址 362200 福建省泉州市晋江市经济开发
区(食品园)青莲路7号

(72) 发明人 柯文言

(74) 专利代理机构 泉州市诚得知识产权代理事
务所(普通合伙) 35209

代理人 林小彬

(51) Int.Cl.

B65G 45/10 (2006.01)

B65G 45/22 (2006.01)

B65G 45/26 (2006.01)

F26B 25/02 (2006.01)

F26B 21/00 (2006.01)

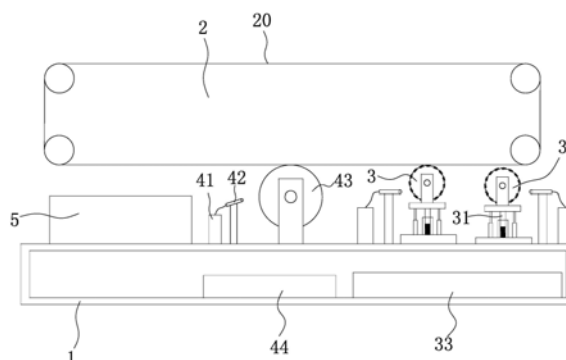
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

紫菜加工机的帘架传输装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种紫菜加工机的帘架传输装置,包括机架,设于机架上的帘架传输机构,所述帘架传输机构上设有帘片输送带,所述机架上沿传输方向依次设有清洁装置、清洗装置、烘干装置,所述清洁装置包括至少一个设于机架上的缓冲机构、至少一个可转动地设于缓冲机构上的橡胶辊、设于机架上位于橡胶辊下方的收集框。本实用新型涉及紫菜生产装置领域,帘片输送带依次通过清洁装置、清洗装置、烘干装置对粘附物进行清理,防止了紫菜长期粘附于帘片输送带上,提高了紫菜的生产质量,解决了帘架传输装置上容易粘附紫菜,影响了紫菜的质量的技术问题。



1. 紫菜加工机的帘架传输装置,包括机架,设于机架上的帘架传输机构,所述帘架传输机构上设有帘片输送带,其特征在于:所述机架上沿传输方向依次设有清洁装置、清洗装置、烘干装置,所述清洁装置包括至少一个设于机架上的缓冲机构、至少一个可转动地设于缓冲机构上的橡胶辊、设于机架上位于橡胶辊下方的收集框,所述清洗装置包括设于机架上的供水箱、至少一个连接于供水箱的喷水头、至少一个可转动地设于机架上的清洗棉、设于机架上的接水盘,所述清洗棉抵靠于所述帘片输送带,所述喷水头的喷口朝向清洗棉;所述烘干装置包括设于机架上的烘干箱,所述烘干箱的吹风孔朝向帘片输送带。

2. 根据权利要求1所述的紫菜加工机的帘架传输装置,其特征在于:所述缓冲机构包括设有机架上的安装座、可升降地设于安装座上的升降座,所述安装座上设有四个升降槽,所述升降槽内设有缓冲弹簧,所述升降座上设有与升降槽对应的升降杆,所述升降杆插入升降槽且抵靠于缓冲弹簧,所述升降座与所述安装座之间设有至少两个气压杆,所述橡胶辊可拆卸地固定于升降座上。

3. 根据权利要求1所述的紫菜加工机的帘架传输装置,其特征在于:所述橡胶辊的数量至少为两个,所述橡胶辊与所述帘片输送带的距离沿传输方向上逐渐变小;至少一个所述橡胶辊抵靠于所述帘架传输机构上。

4. 根据权利要求1所述的紫菜加工机的帘架传输装置,其特征在于:所述清洁装置还包括至少一个喷头,所述喷头连接一喷油装置,所述喷头朝向橡胶辊。

5. 根据权利要求1至4任一权利要求所述的紫菜加工机的帘架传输装置,其特征在于:所述橡胶辊上设有复数个凸起,所述凸起为锥形结构。

6. 根据权利要求5所述的紫菜加工机的帘架传输装置,其特征在于:所述凸起顶部向一侧弯曲,所述凸起的弯曲方向与所述橡胶辊转动的方向相反。

紫菜加工机的帘架传输装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及紫菜生产装置领域,尤其涉及一种紫菜加工机的帘架传输装置。

背景技术

[0002] 目前,紫菜一次加工通常采用帘架作为传输装置,帘架上安装有帘片,在机头链条的驱动下帘架可在机头内完成对紫菜物料的制饼、脱水、剥离等流水作业。在生产过程中,紫菜碎片或其他杂质容易粘附于帘片上,需要定期清理帘片上残留的紫菜,部分残留的紫菜或其他杂质有可能会粘附于下一次生产的紫菜,影响了紫菜的美观和质量;部分残留的紫菜长期粘附于帘片上,时间久了,难以清洗,需要对帘架进行清理更换。

实用新型内容

[0003] 因此,针对上述的问题,本实用新型提出紫菜加工机的帘架传输装置。其解决了帘架传输装置上容易粘附紫菜,影响了紫菜的质量的技术问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用了以下技术方案:

[0005] 紫菜加工机的帘架传输装置,包括机架,设于机架上的帘架传输机构,所述帘架传输机构上设有帘片输送带,所述机架上沿传输方向依次设有清洁装置、清洗装置、烘干装置,所述清洁装置包括至少一个设于机架上的缓冲机构、至少一个可转动地设于缓冲机构上的橡胶辊、设于机架上位于橡胶辊下方的收集框,所述清洗装置包括设于机架上的供水箱、至少一个连接于供水箱的喷水头、至少一个可转动地设于机架上的清洗棉、设于机架上的接水盘,所述清洗棉抵靠于所述帘片输送带,所述喷水头的喷口朝向清洗棉;所述烘干装置包括设于机架上的烘干箱,所述烘干箱的吹风孔朝向帘片输送带。

[0006] 进一步的:

[0007] 所述缓冲机构包括设有机架上的安装座、可升降地设于安装座上的升降座,所述安装座上设有四个升降槽,所述升降槽内设有缓冲弹簧,所述升降座上设有与升降槽对应的升降杆,所述升降杆插入升降槽且抵靠于缓冲弹簧,所述升降座与所述安装座之间设有至少两个气压杆,所述橡胶辊可拆卸地固定于升降座上。

[0008] 所述橡胶辊的数量至少为两个,所述橡胶辊与所述帘片输送带的距离沿传输方向上逐渐变小;至少一个所述橡胶辊抵靠于所述帘架传输机构上。

[0009] 所述清洁装置还包括至少一个喷头,所述喷头连接一喷油装置,所述喷头朝向橡胶辊。

[0010] 所述橡胶辊上设有复数个凸起,所述凸起为锥形结构。

[0011] 所述凸起顶部向一侧弯曲,所述凸起的弯曲方向与所述橡胶辊转动的方向相反。

[0012] 通过采用前述技术方案,本实用新型的有益效果是:

[0013] 本实用新型清洁装置上的橡胶辊及时清理掉粘附于帘片输送带上的紫菜碎片或其他杂质,清洗棉可进一步对帘片输送带上紫菜碎片或其他杂质进行清洗,也可对帘片输送带的油污进行清除,烘干装置对帘片输送带进行烘干,以方便帘片输送带对即将进入帘

片输送带的紫菜进行输送,帘片输送带依次通过清洁装置、清洗装置、烘干装置进行清理,防止了紫菜长期粘附于帘片输送带上,提高了紫菜的生产质量。进一步的,橡胶辊通过缓冲机构可升降,具有缓冲的作用,防止设备振动导致橡胶辊与设备发生碰撞,从而保护了设备;进一步的,橡胶辊与帘片输送带的距离沿传输方向上逐渐变小,使得橡胶辊可先对较大的粘附物进行清理,再对较小的粘附物进行清理,若橡胶辊对较大较小的粘附物同时清理,则橡胶辊与帘片输送带的距离较近,较大的粘附物有可能会与橡胶辊发生较大的摩擦,容易导致橡胶辊的损坏;进一步的,清洁装置还包括至少一个喷头,喷头可喷洒一些清洗剂于橡胶辊上,有利于紫菜或其他杂质脱离于帘片输送带,同时可防止紫菜或其他杂质粘附于橡胶辊;进一步的,橡胶辊上设有复数个凸起,凸起有利于将粘附物进行清理;进一步的,所述凸起的弯曲方向与所述橡胶辊转动的方向相反,凸起钩状的形状,减少了凸起与粘附物的接触面积,增强了凸起与粘附物的摩擦,有利于粘附物脱离帘片输送带。

附图说明

[0014] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0015] 图2是清洁装置的结构示意图。

具体实施方式

[0016] 现结合附图和具体实施方式对本实用新型进一步说明。

[0017] 参考图1和图2,本实施例提供紫菜加工机的帘架传输装置,包括机架1,设于机架1上的帘架传输机构2,帘架传输机构2上设有帘片输送带20,机架1上沿传输方向依次设有清洁装置3、清洗装置、烘干装置5,清洁装置3、清洗装置、烘干装置5设于帘片输送带20下方,清洁装置3包括两个设于机架1上的缓冲机构31、可转动地设于缓冲机构31上的橡胶辊32、设于机架1上位于橡胶辊32下方的收集框33,缓冲机构31包括设有机架1上的安装座311、可升降地设于安装座311上的升降座312,安装座311上设有升降槽313,升降槽313内设有缓冲弹簧314,升降座312上设有与升降槽313对应的升降杆315,升降杆315插入升降槽313且抵靠于缓冲弹簧314,升降座312与安装座311之间设有两个气压杆316,橡胶辊32可拆卸地固定于升降座312上,橡胶辊32上设有复数个凸起320,凸起320为锥形结构,凸起320顶部向一侧弯曲,凸起320的弯曲方向与橡胶辊32转动的方向相反,橡胶辊32与帘片输送带20的距离沿传输方向上逐渐变小;其中一个橡胶辊32抵靠于帘架传输机构2上;清洁装置3还包括复数个喷头34,喷头34连接一喷油装置35,喷头34朝向橡胶辊32;清洗装置包括设于机架1上的供水箱41、复数个连接于供水箱41的喷水头42、可转动地设于机架1上的清洗棉43、设于机架1上的接水盘44,清洗棉43抵靠于帘片输送带20,喷水头42的喷口朝向清洗棉43;烘干装置5包括设于机架1上的烘干箱,烘干箱的吹风孔朝向帘片输送带20。

[0018] 上述烘干箱、上述供水箱41、上述喷油装置35、上述气压杆316、上述帘架传输机构2、上述帘片输送带20为公知的装置,在此不再赘述。

[0019] 上述橡胶辊32中部为旋转杆,旋转杆上套设有橡胶材料的辊,为公知的结构,在此不再赘述。

[0020] 上述清洁装置3可不设置喷头34和喷油装置35,具体根据情况设置。

[0021] 上述清洗棉43采用棉材料制成,为公知的技术,在此不再赘述。

[0022] 本实用新型的清洁装置3、清洗装置、烘干装置5也每隔一段时间开启一次,通过定时器设置,为公知的技术,实现定期自动对帘片输送带20进行清理。

[0023] 本实用新型的工作方式是:

[0024] 位于顶部的帘片输送带20输送紫菜,位于底部的帘片输送带20输送完紫菜后依次经过清洁装置3、清洗装置、烘干装置5,橡胶辊32清理掉粘附于帘片输送带20上的紫菜碎片或其他杂质,喷头34时不时为橡胶辊32提供油液或清洁剂,有利于紫菜或杂质脱离帘片输送带20,紫菜或杂质掉落于收集框33;清洗棉43可进一步对帘片输送带20上紫菜碎片或其他杂质进行清洗,也可对帘片输送带20的油污进行清除,烘干装置5对帘片输送带20进行烘干,便于帘片输送带20对即将进入帘片输送带20的紫菜进行输送,实现自动清理功能,边生产边清理,提高了生产效率,增加了帘片输送带20的寿命,提高了产品的质量。

[0025] 尽管结合优选实施方案具体展示和介绍了本实用新型,但所属领域的技术人员应该明白,在不脱离所附权利要求书所限定的本实用新型的精神和范围内,在形式上和细节上可以对本实用新型做出各种变化,均为本实用新型的保护范围。

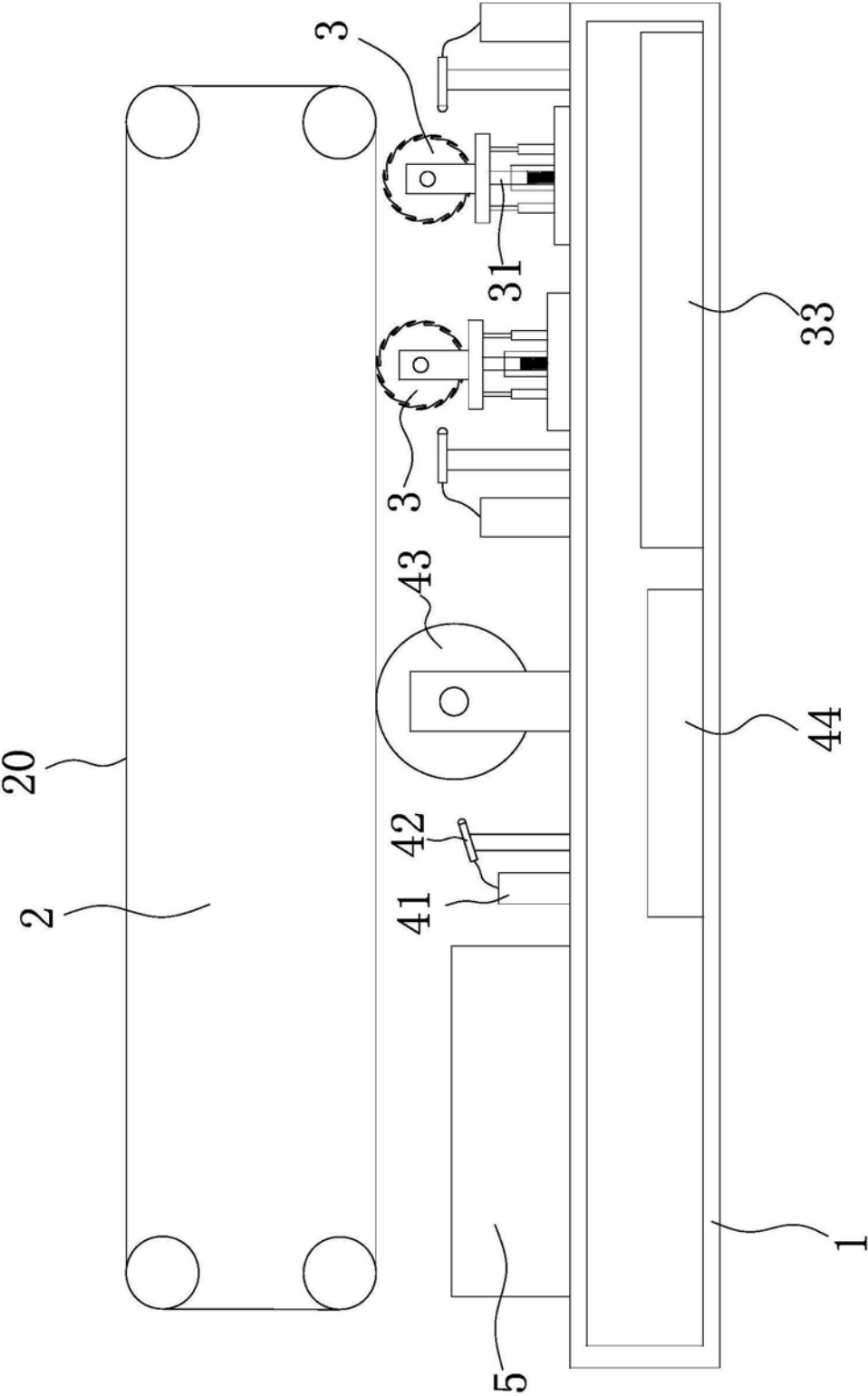


图1

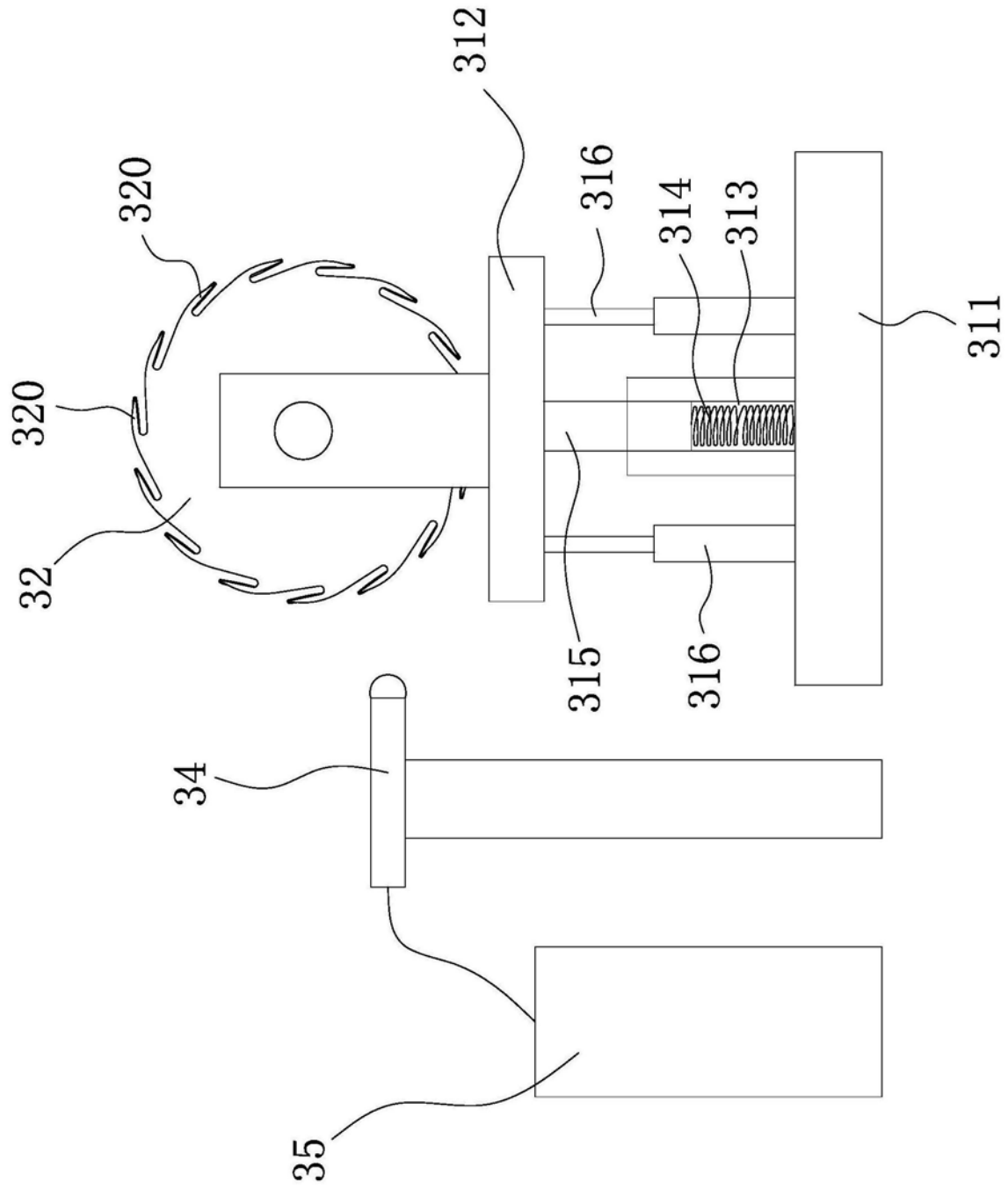


图2