



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202725239 U

(45) 授权公告日 2013. 02. 13

(21) 申请号 201220274178. 1

(22) 申请日 2012. 06. 12

(73) 专利权人 昆山市张浦镇合通网络科技服务部

地址 215321 江苏省苏州市昆山市张浦镇花园村八组

(72) 发明人 甘彩霞

(51) Int. Cl.

B02C 4/08 (2006. 01)

B02C 4/32 (2006. 01)

B02C 4/42 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

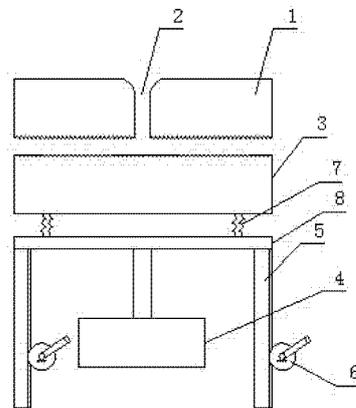
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

节能型高效制粉加工机

(57) 摘要

本实用新型的目的是提供一种节能型高效制粉加工机,具有方便快捷且成本低廉的优点。包括上滚轮和下滚轮,所述上滚轮中心位置设置通孔,所述上滚轮与下滚轮的接触面都设置成锯齿状表面,所述下滚轮下端与旋转电机连接,所述下滚轮下端安装弹簧,弹簧的下端安装推拉板,所述推拉板的下端安装齿条,所述齿条与齿轮连接。本实用新型通过旋转电机带动下滚轮旋转可实现其与上滚轮间的相对转动,通过液压缸推动推拉板可带动下滚轮与上滚轮的相对运动,从而根据不同物料而选择研磨粒度,所述弹簧可实现对物料的力随时根据弹力调整,避免物料被过份压碎,同时,相接触的锯齿表面可增加研磨效果,可迅速将物料磨碎,具有高效快捷的优点。



1. 一种节能型高效制粉加工机,其特征在于:包括上滚轮(1)和下滚轮(3),所述上滚轮(1)中心位置设置通孔(2),所述上滚轮(1)与下滚轮(3)的接触面都设置成锯齿状表面,所述下滚轮(3)下端与旋转电机(4)连接,所述下滚轮(3)下端安装弹簧(7),弹簧(7)的下端安装推拉板(8),所述推拉板(8)的下端安装齿条(5),所述齿条(5)与齿轮(6)连接。

节能型高效制粉加工机

[0001] 技术领域：

[0002] 本实用新型涉及一种粉状料的加工机。

[0003] 背景技术：

[0004] 现在的物料需要使用使用研磨机进行研磨，存在着结构复杂且成本高昂的问题，对于小型企业是个沉重的负担，同时现有研磨机的结构又不利于小型企业使用。

[0005] 实用新型内容：

[0006] 本实用新型的目的是提供一种节能型高效制粉加工机，具有方便快捷且成本低廉的优点。

[0007] 节能型高效制粉加工机，包括上滚轮和下滚轮，所述上滚轮中心位置设置通孔，所述上滚轮与下滚轮的接触面都设置成锯齿状表面，所述下滚轮下端与旋转电机连接，所述下滚轮下端安装弹簧，弹簧的下端安装推拉板，所述推拉板的下端安装齿条，所述齿条与齿轮连接。

[0008] 本实用新型通过旋转电机带动下滚轮旋转可实现其与上滚轮间的相对转动，通过齿条齿条结构推动推拉板可带动下滚轮与上滚轮的相对运动，从而根据不同物料而选择研磨粒度，所述弹簧可实现对物料的力随时根据弹力调整，避免物料被过份压碎，同时，相接触的锯齿表面可增加研磨效果，可迅速将物料磨碎，具有高效快捷的优点。

[0009] 附图说明：

[0010] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0011] 其中，上滚轮 1，通孔 2，下滚轮 3，旋转电机 4，齿条 5，齿轮 6，弹簧 7，推拉板 8。

[0012] 具体实施方式：

[0013] 下面结合附图详细阐述本实用新型优选的实施方式。

[0014] 本实施方式提供一种节能型高效制粉加工机，参照图 1，包括上滚轮 1 和下滚轮 3，所述上滚轮 1 中心位置设置通孔 2，所述上滚轮 1 与下滚轮 3 的接触面都设置成锯齿状表面，所述下滚轮 3 下端与旋转电机 4 连接，所述下滚轮 3 下端安装弹簧 7，弹簧 7 的下端安装推拉板 8，所述推拉板 8 的下端安装齿条 5，所述齿条 5 与齿轮 6 连接。

[0015] 本实施方式只是对本专利的示例性说明而并不限定它的保护范围，本领域人员还可以对其进行局部改变，只要没有超出本专利的精神实质，都视为对本专利的等同替换，都在本专利的保护范围之内。

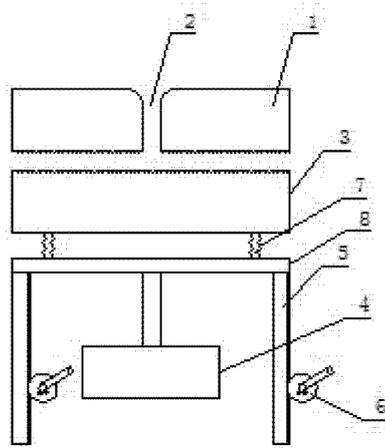


图 1