



(12) **BREVET DE INVENȚIE**

Hotărârea de acordare a brevetului de invenție poate fi revocată
în termen de 6 luni de la data publicării

(21) Nr. cerere: **95-02085**

(22) Data de depozit: **19.05.1994**

(30) Prioritate: **02.06.1993 DE P 43 18 312.3;**

(41) Data publicării cererii:
26.02.1999 BOPI nr. **2/1999**

(42) Data publicării hotărârii de acordare a brevetului:
30.10.2001 BOPI nr. **10/2001**

(45) Data eliberării și publicării brevetului:
BOPI nr.

(61) Perfecționare la brevet:
Nr.

(62) Divizată din cererea:
Nr.

(86) Cerere internațională PCT:
Nr. **EP 94 / 01814 19.05.1994**

(87) Publicare internațională:
Nr. **WO 94/27886 08.12.1994**

(56) Documente din stadiul tehnicii:
US 4099865

(71) Solicitant: **CIBA-GEIGY AG., BASLE, CH;**

(73) Titular: **NOVARTIS AG, BASEL, CH;**

(72) Inventatori: **RICHTER HANS-UWE, WUPPERTAL, DE; AEBY MARCEL, BASLE, CH; BAETTIG WILLY, PRATTEN, CH; MEYER KARL, RHEINFELDEN, CH;**

(74) Mandatar: **INVENTA - AGENȚIE UNIVERSITARĂ, BUCUREȘTI;**

(54) **CONTAINER CU MAI MULTE CAMERE, DESTINAT AMBALĂRII SEPARATE A COMPONENTELOR ÎNAINTEA UTILIZĂRII ACESTORA SUB FORMĂ DE AMESTEC**

(57) **Rezumat:** Invenția se referă la un container cu mai multe camere, destinat ambalării separate a componentelor unui produs, înaintea utilizării acestora sub formă de amestec, ce are cel puțin două compartimente interioare, în care componentele individuale ale produsului pot fi depozitate astfel încât să fie separate ermetic, una de alta. Compartimentele individuale sunt conectate între ele astfel, încât ele pot fi separate unul de celălalt, numai prin distrugerea a cel puțin unui perete de compartiment. Porțiunile din capătul peretilor compartimentului formează o porțiune închisă, comună pentru compartimentele individuale, astfel încât compartimentele individuale să nu poată fi deschise simultan.

Revendicări: 10
Figuri: 6

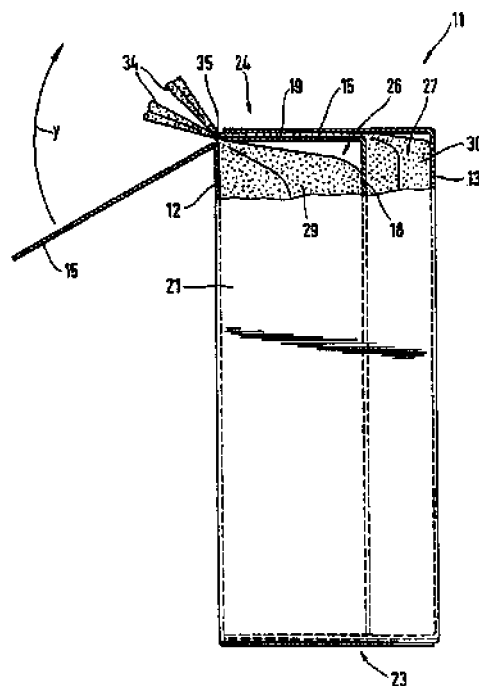


Fig. 3



Invenția se referă la un container cu mai multe camere, destinat ambalării, separate, a componentelor unui produs, înaintea utilizării acestora, sub formă de amestec.

Modelul de utilitate german nr. **83 12 584.1** se referă la un ambalaj în care este prevăzut un săculeț interior, destinat ambalării a două sau mai multe substanțe chimice, diferite, care reacționează una cu cealaltă. Un ambalaj cunoscut de acest tip este folosit, de exemplu, pentru a depozita un produs (care constă din diferite substanțe ce nu trebuie amestecate între ele decât în momentul folosirii), astfel încât substanțele individuale să fie complet separate unele de celelalte. În acest ambalaj, înăuntrul unui săculeț interior, sunt dispuse cel puțin alte două săculețe care conțin diferitele substanțe.

Acest ambalaj prezintă dezavantajul că nu este ușor de mânuit atunci când se utilizează produsul. În plus față de cartonul pliat exterior, utilizatorul trebuie să deschidă fiecare plic individual, care conține substanțe diferite și este, practic, imposibilă îndepărtarea simultană a ambelor substanțe.

Problema tehnică, pe care o rezolvă invenția, constă în separarea ermetică a componentelor individuale, ale unui produs și manevrarea ușoară a acestora, când produsul este utilizat.

Invenția de față rezolvă problema tehnică, prin realizarea unui container cu mai multe camere, destinat să conțină un produs ce are cel puțin două substanțe componente, container ce are cel puțin două compartimente interioare, în care componentele individuale ale produsului pot fi depozitate, astfel încât să fie separate ermetic una de alta. Compartimentele individuale sunt conectate între ele, astfel încât ele pot fi separate unul de celălalt numai prin distrugerea cel puțin a unui perete de compartiment. Porțiunile din capătul pereților compartimentului formează o porțiune închisă, comună pentru compartimentele individuale, astfel încât compartimentele individuale să nu poată fi deschise simultan.

Containerul cu mai multe camere, conform invenției, este realizat dintr-un carton pliat, în care sunt dispuse de o manieră precisă cel puțin două săculețe interioare, fiecare dintre acestea conținând una din substanțele componente. Când săculețele interioare au fost umplute separat cu substanțele componente, porțiunile de capăt ale săculețelor (care ies din cartonul pliat) formează un spațiu închis comun.

Spațiul închis, comun, al celor două săculețe interioare, dispuse în interiorul cartonului pliat, conform invenției, dau posibilitatea utilizatorului să folosească direct produsul, într-un mod simplu, prin golirea cartonului pliat după deschiderea spațiului închis al celor două săculețe interioare. Cele două substanțe componente sunt astfel în contact una cu cealaltă și amestecate împreună numai în timpul operațiunii de golire. De aceea, în timpul depozitării și transportării substanțelor individuale, componente ale produsului înăuntrul săculețelor interioare, nu este posibil ca substanțele componente să interacționeze între ele. În plus, când spațiul închis, comun, a fost deschis, produsul poate fi utilizat imediat prin golirea containerului, substanțele componente individuale amestecându-se simultan și deosebit de uniform.

Într-o variantă de realizare a invenției, cartonul pliat are, de asemenea, două compartimente separate de un perete, în care sunt dispuse săculețele interioare. Această variantă are în plus avantajul că cele două substanțe componente (care nu trebuie să vină în contact una cu cealaltă, înainte de utilizare) sunt separate, adițional, de un alt obstacol, rezultatul fiind acela că siguranța în timpul transportului crește.

În mod avantajos, este posibil să se utilizeze peretele despărțitor, pentru a separa volumul util al cartonului pliat în compartimentele de diferite mărimi, care, desigur, vor conține săculețe interioare de mărimi corespunzătoare. Dacă săculețele interioare sunt umplute cu cantități de substanță, stabilite dinainte și dacă mărimea particulelor de substanțe este identică, este posibilă obținerea unei proporții dorite de amestecare atunci când se golește containerul. 50

Într-o altă variantă a invenției, pereții frontali, peretele despărțitor și peretele posterior au, fiecare, partea superioară rabatabilă; lungimea părților superioare rabatabile ale pereților posterior și cel despărțitor corespund distanței dintre peretele respectiv și peretele frontal; porțiunile de capăt ale săculețelor interioare depășesc părțile superioare rabatabile ale pereților posterior și cel despărțitor, porțiuni rabatabile, ce pot fi pliate înspre peretele frontal. 55

Porțiunile de capăt formează o închidere comună, atunci când se pliază porțiunile superioare rabatabile ale pereților posterior și despărțitor, iar atunci când porțiunea superioară rabatabilă a peretelui frontal este pliată în direcție opusă, spațiul închis este menținut în interiorul conturului cartonului pliat. 60

Această variantă de realizare a containerului cu mai multe camere asigură un spațiu închis comun, pentru cele două săculețe interioare, spațiu simplu de realizat și de deschis, porțiunile superioare rabatabile și porțiunile de capăt ale săculețelor interioare conlucrează de o manieră avantajoasă. În plus, spațiul închis al săculețelor interioare este astfel dispus între porțiunile superioare rabatabile ale pereților posterior și cel frontal, încât să fie protejat. 65

În această variantă, containerul poate fi deschis într-un mod simplu și avantajos, de exemplu, prin folosirea foarfecelor pentru a tăia porțiunile de capăt ale săculețelor interioare, porțiuni de capăt care ies în afară atunci când porțiunea rabatabilă superioară exterioară se deschide. 70

În principiu, conform unei alte variante, este posibil ca acest carton pliat să fie format din două porțiuni de carton pliat, fiecare dintre acestea formând compartimente ce sunt conectate între ele, astfel încât să formeze un perete despărțitor cu grosime dublă. 75

Containerul cu mai multe camere, conform invenției, are, în primul rând, avantajul că peretele despărțitor este dublu, aceasta mărinnd gradul de separare al substanțelor componente una față de cealaltă. În al doilea rând, acest carton pliat crează posibilitatea utilizatorului de a depozita (de exemplu, componente individuale ale unui produs sau diferite produse vândute împreună), în diferite locuri, în porțiunile de carton, după ce cartonul a fost deschis. 80

Într-o variantă preferată, între peretele posterior și peretele despărțitor, sunt dispuse, de ambele părți ale desfășurării containerului, niște aripioare rabatabile, care pot fi pliate înspre porțiunea superioară, rabatabilă, a peretelui frontal și înspre interiorul cartonului pliat. 85

Această dispunere suplimentară a aripioarelor rabatabile îmbunătățește pliarea porțiunilor rabatabile, superioare și pliarea laterală, înspre interior, a săculețelor interioare. În acest mod, se realizează și un aspect exterior îngrijit, atrăgător, al cartonului pliat, iar aripioarele rabatabile, laterale, asigurând, de asemenea, un anumit grad de protecție pentru săculețele interioare. 90

În scopul îmbunătățirii procedeeului de realizare a spațiului închis, comun pentru
 95 săculețele interioare și al îmbunătățirii sistemului de închidere al cartonului pliat, porți-
 uni ale săculețelor interioare pot fi asigurate, suplimentar, prin lipirea cu ajutorul adezi-
 vilor a pereților posterior și cel despărțitor de porțiunile superioare rabatabile,
 respectiv aripioarele rabatabile.

Într-o variantă preferată, spațiul închis, comun, are îmbinarea lipită cu clei sau
 100 lipită la cald. Acest gen de spațiu închis, comun pentru cele două săculețe interioare,
 nu este numai simplu de realizat și de deschis (prin tăierea prin săculețele interioare,
 sub îmbinare), ci în plus garantează faptul că substanțele individuale componente din
 săculețele interioare sunt sigilate ermetic.

În cele ce urmează, se prezintă mai multe variante de realizare a containerului
 cu mai multe camere, în legătură și cu fig. 1+6 care reprezintă:

- 105 - fig. 1, vedere plană a desfășuratei containerului cu mai multe camere;
- fig. 2, vedere laterală a unui carton pliat, asamblat corespunzător desfășuratei
 containerului, conform fig. 1;
- fig. 3, secțiune prin cartonul pliat, conform fig. 2, într-o stare parțial închisă;
- fig. 4, vedere laterală a cartonului pliat, conform fig. 2, cu două desfășurate
 110 de container, separate;
- fig. 5, vedere a unui carton pliat, având săculețe interioare care ies în afară,
 la partea superioară;
- fig. 6, vedere a unui carton, conform fig. 5, având un spațiu închis, comun
 pentru săculețele interioare.

115 Containerul cu mai multe camere, destinat ambalării separate a componente-
 lor, înaintea utilizării acestora, sub formă de amestec, conform invenției, este realizat
 dintr-un carton desfășurat **10** care, prin asamblare, formează cartonul pliat **11**. Car-
 tonul desfășurat **10** al containerului conform invenției are un perete frontal **12** și un
 perete posterior **13** ale căror porțiuni rabatabile inferioare **14** sunt dispuse la partea
 120 inferioară, iar porțiunile rabatabile superioare **15** sunt dispuse la partea superioară,
 liniile **16** de pliere fiind dispuse în regiunea peretelui frontal **12** și peretelui posterior
13 la porțiunile rabatabile inferioare **14** și porțiunile rabatabile superioare **15**. După
 peretele posterior **13**, în continuarea benzii intermediare **17**, este dispus un perete
 despărțitor **18** prevăzut cu o porțiune rabatabilă **19** și cu o bandă de legătură **20**.

125 Peretele posterior **13** și peretele frontal **12** sunt conectați unul cu celălalt, prin
 intermediul unui perete lateral **21**, opus acestui perete lateral **21** se află dispus, după
 peretele frontal **12**, un alt perete lateral **21**. Peretele lateral **21** are, la partea infe-
 rioară, o porțiune rabatabilă **22**, care împreună cu porțiunile rabatabile inferioare **14**
 formează fundul **23** al cartonului pliat **11**, atunci când cartonul desfășurat **10** al con-
 130 tainerului este asamblat.

Pentru a forma partea de deasupra **24**, sunt prevăzute porțiunile rabatabile
 superioare **15**, dispuse de-a lungul liniilor de pliere **16** și aripioarele rabatabile **25** dis-
 puse la partea superioară a pereților laterali **21** și a benzii intermediare **17**.

În funcție de lățimea **b** a benzii intermediare **17** dintre peretele posterior **13**
 135 și peretele despărțitor **18**, cartonul pliat **11** este împărțit în compartimentele indivi-
 duale **26** și **27**, poziția peretelui despărțitor **18** după asamblarea cartonului fiind
 indicată de linia - punct **28** din fig. 1.

Săculețele interioare tubulare **29** și **30** (așa cum indică linia punctată din fig. 1) sunt dispuse în compartimentele **26** respectiv **27**. În general, săculețele interioare **29** și **30** sunt din hârtie care, în scopul sigilării totale, este acoperită cu polietilenă, polies-
ter sau aluminiu.

140

Funcția aripioarelor rabatabile **25** se poate observa clar în fig. 2, dintr-o vedere late-rală a cartonului pliat **11**. Aripioarele rabatabile **25** corespund lățimii comparti-mentelor individuale **26** și **27**. Ele au porțiunile **31** legate una de alta, prin intermediul liniilor de pliere **32** astfel încât să fie deplasabile. Aceste porțiuni **31** sunt lipite, cu
clei, de porțiunile opuse ale săculețelor interioare **29** și **30**, aripioarele rabatabile **25** fiind, în plus, dispuse, într-unul din cazuri, de o manieră fixă (pentru asigurarea porți-
unilor **33**) de porțiunea rabatabilă superioară **19** a peretelui despărțitor **18**, și de por-
țiunea rabatabilă superioară **15** a peretelui posterior **13**, în celălalt caz.

145

Pentru a realiza cartonul pliat **11**, în primul rând, desfășurata containerului **10** este imprimată și stanțată într-o foaie de carton. Desfășurata containerului **10** este apoi îndoită în locurile prevăzute a fi date cu clei, pentru a forma cartonul pliat **11**. Săculețele interioare tubulare **29** și **30** sunt introduse în cartonul pliat **11** (care este deschis, la partea de deasupra și la fund) și lipite de cartonul **11** în punctele de lipire. În această stare, cartonul pliat **11**, cu săculețele interioare **29** și **30**, poate fi aplati-
sat, facilitând în acest mod transportarea.

150

155

În final, înaintea introducerii substanțelor componente ale produsului, deschide-rea de la partea inferioară a săculețelor tubulare **29** și **30** este sigilată sau lipită cu clei, iar fundul **23** al cartonului pliat **11** este închis.

Așa cum se poate vedea din fig. 1 și 2, când cartonul pliat **11** este asamblat, porțiunile de capăt **34** ale săculețelor interioare **29** și **30**, dispuse în compartimentele **26**, respectiv **27**, ies în afară, dincolo de porțiunile rabatabile superioare **15**, respectiv **19**.

160

Fig. 2 și 3 ilustrează modul de închidere al cartonului pliat **11**. Atunci când porți-unea rabatabilă superioară **15** a peretelui posterior **13** și porțiunea rabatabilă supe-rioară **19** a peretelui despărțitor **18** sunt deplasate în direcția **X**, săculețele interioare **29** și **30** sunt pliate cu grijă de-a lungul liniilor de pliere **32**, cu ajutorul aripioarelor rabatabile **25** dispuse pe porțiunile rabatabile superioare **15** și **19** și apropiate lipit de săculețele interioare **29** și **30**.

165

Când porțiunile rabatabile superioare sunt în poziția din fig. 3, porțiunile de ca-păt **34** ale săculețelor interioare **29** și **30** (care ies în afară, dincolo de porțiunile rabatabile superioare **15** și **19**) sunt sigilate în zona **35** (cu ajutorul unui instrument ce nu apare pe figură) la cald sau cu clei. Aceasta asigură faptul că substanțele com-ponente ale produsului, aflate în săculețele interioare **29** și **30** sunt sigilate. Când por-țiunea rabatabilă superioară **15** a peretelui frontal **12** este pliată în direcția opusă **Y** și este lipită cu clei de porțiunea rabatabilă superioară **15** a peretelui posterior **13**, partea de deasupra **24** a cartonului pliat este complet închisă. Partea de deasupra **24** poate fi, de asemenea, închisă prin introducerea porțiunii rabatabile superioare **15** a peretelui frontal **12** în porțiunea rabatabilă superioară **15** a peretelui posterior **13**.

170

175

180

În scopul deschiderii unui astfel de carton **11**, porțiunea rabatabilă superioară **15** a peretelui frontal **12** trebuie detașată de porțiunea de dedesubt, în scopul revenirii în starea din fig. 3. Apoi, prin simpla rupere cu mâna sau prin tăiere cu foarfeca, a porțiunilor de capăt **34**, în regiunea dintre capetele porțiunilor rabatabile acoperitoare **15**, **19** și zona lipită **35**, săculețele interioare **29** și **30** pot fi deschise simultan, permițând produsului să fie utilizat imediat, prin simpla golire a cartonului **11**.

Fig. 4 se aseamănă foarte bine cu fig. 2, în ceea ce privește construcția închiderii de deasupra **24**, numai că, cartonul pliat din fig. 4 este format din două porțiuni de carton pliat **36** și **37** complet separate. Aceste porțiuni **36** și **37** au, de asemenea, asociate săculețe interioare **29** și respectiv **30**, porțiunile fiind lipite cu clei în regiunea opusă pereților frontal și posterior, astfel încât să formeze un perete despărțitor dublu **38**. Cartonul pliat **11**, astfel creat, poate avea o închidere comună, așa cum s-a descris mai sus. Când se deschide cartonul pliat **11**, care constă din porțiunile **36** și **37**, se recomandă, în unele cazuri, să se separe din nou, una de cealaltă, porțiunile individuale ale cartonului pliat **11**.

Fig. 5 și 6 ilustrează o variantă a cartonului pliat **11**, ce are porțiunile rabatabile **39** și **40** și două porțiuni rabatabile **41**, dintre cele două putându-se vedea numai una. Acest carton **11** are, de asemenea, un perete despărțitor **42**, ilustrat cu linie întreruptă, care împarte interiorul cartonului pliat **11** în două compartimente **43** și **44** în care sunt dispuse săculețele interioare **45** și **46**, ale căror porțiuni de capăt **48** ies în afara deschiderii cartonului **11**.

Porțiunile de capăt **48** sunt pliate împreună și sigilate la căldură sau lipite cu clei, aproximativ în partea centrală, deasupra cartonului pliat **11**, în zona **49**. Cartonul pliat **11** poate fi apoi închis prin plierea sau rularea porțiunilor de capăt **48** (nu se arată în figură) și plierea porțiunilor rabatabile **42** și a porțiunilor rabatabile superioare **39**, **40**.

Containerul conform invenției nu se limitează la variantele ilustrate, iar pe de altă parte, se pot concepe, de asemenea, diferite variante de închidere a părților de deasupra și de fund ale containerului.

Într-o formă deosebit de simplă a containerului conform invenției, compartimentele care conțin substanțele individuale componente sunt formate din săculețe individuale, având de preferință pereți delimitatori flexibili. Fiecare dintre săculețele individuale este în legătură cu alt săculeț individual, cel puțin de-a lungul unei porțiuni a pereților săi delimitatori. În acest mod, săculețele individuale nu pot fi detașate unul de celălalt, fără a se rupe peretele delimitator a cel puțin unuia dintre compartimente. Aceasta asigură faptul că săculețele vor fi utilizate numai simultan. Substanțele componente individuale pot fi administrate numai simultan. Acest lucru se realizează, prin alăturarea porțiunilor de capăt a pereților delimitatori ai săculețelor interioare, astfel încât să formeze un spațiu închis, comun.

Într-o variantă alternativă, compartimentele sunt dispuse într-un singur săculeț, având pereți delimitatori flexibili și separați unul de celălalt, de cel puțin un perete despărțitor flexibil. În acest caz, pereții delimitatori și peretele despărțitor sunt alipiiți în regiunea de capăt, astfel încât să formeze o închidere comună. Este, de asemenea, posibil să se alipească o combinație de săculețe individuale și săculețe cu mai multe compartimente, în scopul formării unui grup.

Pereții care formează compartimentele sunt, de preferință, lipiți cu clei, sigilați la cald, sudați sau lipiți cu alte mijloace. Este avantajos ca săculețele să fie de genul acelor care stau drept, având, de preferință, o bază comună. În acest fel, grupurile de săculețe pot fi, de asemenea, transportate și depozitate în poziție dreaptă.

Săculețele pot fi realizate din diverse materiale. Exemple de materiale adecvate sunt monofolii de metal, căptușite sau necăptușite, de preferință din aluminiu, plastic sau hârtie, sau laminate a cel puțin două materiale identice sau diferite. Alegerea materialului depinde, în special, de substanțele chimice individuale cu care urmează a fi umplute săculețele și de proprietățile de rezistență necesare.

230

235

Revendicări

1. Container cu mai multe camere, destinat ambalării unui produs ce are cel puțin două substanțe componente, având în interior cel puțin două compartimente (26, 27 sau 43, 44) în care substanțele componente individuale ale produsului pot fi depozitate, astfel încât să fie separate ermetic una de alta și în care compartimentele (26, 27 sau 43, 44) sunt cuplate împreună, astfel încât să poată fi separate unul de celălalt, numai prin distrugerea a cel puțin unui perete de compartiment, și în care porțiunile de capăt (34, 48) ale pereților compartimentelor formează un spațiu închis, comun, (35, 49) pentru compartimentele individuale (26, 27 sau 43, 44), astfel încât compartimentele individuale (26, 27 sau 43, 44) să poată fi deschise numai simultan, **caracterizat prin aceea că**, cuprinde cel puțin un carton pliat (11), ce are un perete frontal (12) și un perete posterior (13), niște pereți laterali (21), niște porțiuni rabatabile inferioare (14) și porțiuni rabatabile superioare (15), în interiorul cartonului pliat (11), fiind dispuse cel puțin două săculețe interioare tubulare (29, 30 sau 45, 46) realizate din hârtie, pelicule de plastic suprapuse sau alte materiale compozite iar porțiunile de capăt superioare (34, 38) care ies în afara cartonului pliat (11) formează o închidere comună constituită dintr-o zonă lipită (35, 49) atunci când săculețele interioare au fost umplute separat, cartonul pliat (11) având două compartimente (26, 27 sau 43, 44) separate printr-un perete despărțitor (18, 42), în care sunt dispuse săculețele interioare (29, 30 sau 45, 46).

240

245

250

255

2. Container conform revendicării 1, **caracterizat prin aceea că** perețele despărțitor (18, 42) împarte volumul cartonului pliat (11) în două compartimente (26, 27 sau 43, 44) de mărimi diferite.

3. Container conform revendicărilor 1 și 2, **caracterizat prin aceea că** perețele frontal (12), perețele despărțitor (18) și perețele posterior (13) au, fiecare, porțiuni rabatabile superioare (15, 19), lungimea porțiunilor rabatabile superioare (15, 19) ale peretelui posterior (13) și peretelui despărțitor (18) corespunzând distanței dintre perețele respectiv și perețele frontal (12), porțiunile de capăt (34) ale săculețelor interioare (29, 30) ieșind în afara porțiunilor rabatabile superioare (15, 19) ale pereților posterior și despărțitor, porțiuni care pot fi pliate în sensul direcției (x) înspre perețele frontal (12), porțiunile de capăt (34) formând o închidere comună constituită dintr-o zonă lipită (35) atunci când porțiunile rabatabile superioare (15, 19) ale peretelui posterior (13) și peretelui despărțitor (18) au fost pliate, iar porțiunea rabatabilă superioară (15) a peretelui frontal (12) este pliată în direcția opusă (y).

260

265

270

4. Container conform revendicării 3, **caracterizat prin aceea că**, cartonul pliat (11) este constituit din două porțiuni pliate (36, 37) care formează fiecare câte un compartiment (43, 44) și care sunt reunite astfel încât să formeze un perete despărțitor dublu (42).

275 5. Container conform revendicărilor 1- 4, **caracterizat prin aceea că** de fiecare parte a desfășuratei (10) a containerului, între peretele posterior (13) și perețele despărțitor (18), sunt dispuse aripioare rabatabile (25), care pot fi pliate înspre porțiunea rabatabilă superioară (15) a peretelui frontal (12) și înspre interiorul cartonului pliat (11).

280 6. Container conform revendicării 5, **caracterizat prin aceea că** porțiuni ale săculețelor interioare (29, 30) sunt fixate cu ajutorul unui adeziv aplicat pe perețele frontal (12), perețele posterior (13) și perețele despărțitor (18), pe porțiunile rabatabile superioare (15, 19) corespunzătoare și pe aripioarele rabatabile (25).

285 7. Container conform revendicărilor 1-6, **caracterizat prin aceea că** închiderea săculețelor interioare se prezintă sub forma unei zone lipite (35, 49) la căldură sau cu clei.

290 8. Container conform revendicărilor 1-7, **caracterizat prin aceea că** porțiunea rabatabilă superioară (15) a peretelui frontal (12) este deschisă, iar zona lipită (35, 49) poate fi desfăcută prin tăierea porțiunilor de capăt (34) ale celor două săculețe interioare (29, 30) de-a lungul marginilor porțiunilor rabatabile superioare (15, 19) ale peretelui posterior (13) și peretelui despărțitor (18).

295 9. Container conform revendicărilor 1-8, **caracterizat prin aceea că**, cartonul pliat (11) este împărțit în compartimente (26, 27) sau (43, 44) de diferite lățimi, fiecare dintre acestea conținând un săculeț interior (29, 30 sau 45, 46) de dimensiuni corespunzătoare.

300 10. Container conform revendicărilor 1-9, **caracterizat prin aceea că** săculețele interioare (29, 30 sau 45, 46) de formă tubulată sunt acoperite, de exemplu, cu polietilenă, poliester, aluminiu sau alte materiale asemănătoare astfel încât să formeze un sigiliu ermetic pentru substanțele componente ale produsului depozitat înăuntru.

Președintele comisiei de examinare: **ing. Vasilescu Anca**

Examinator: **ing. Vlădescu Catrinel**

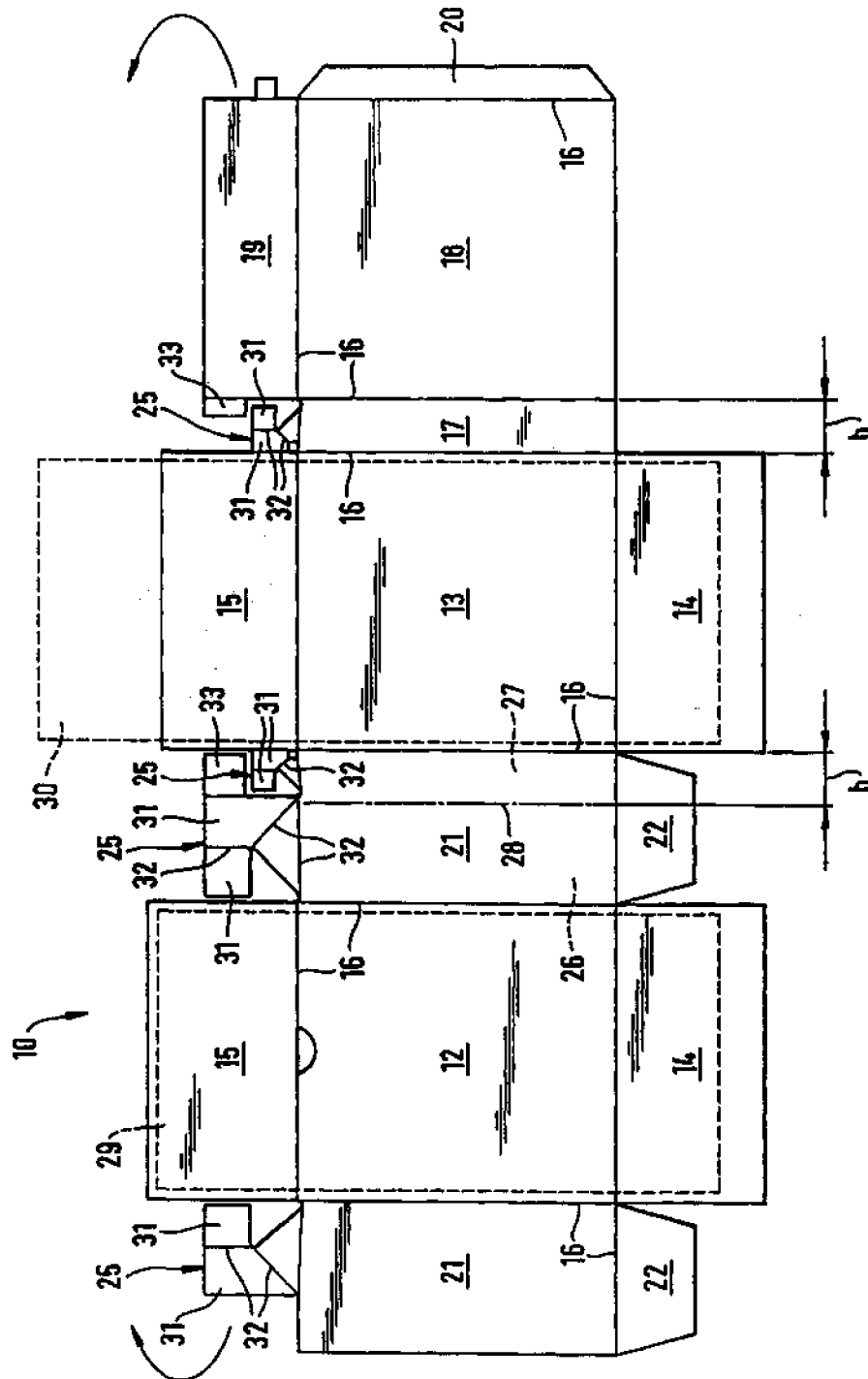


Fig. 1

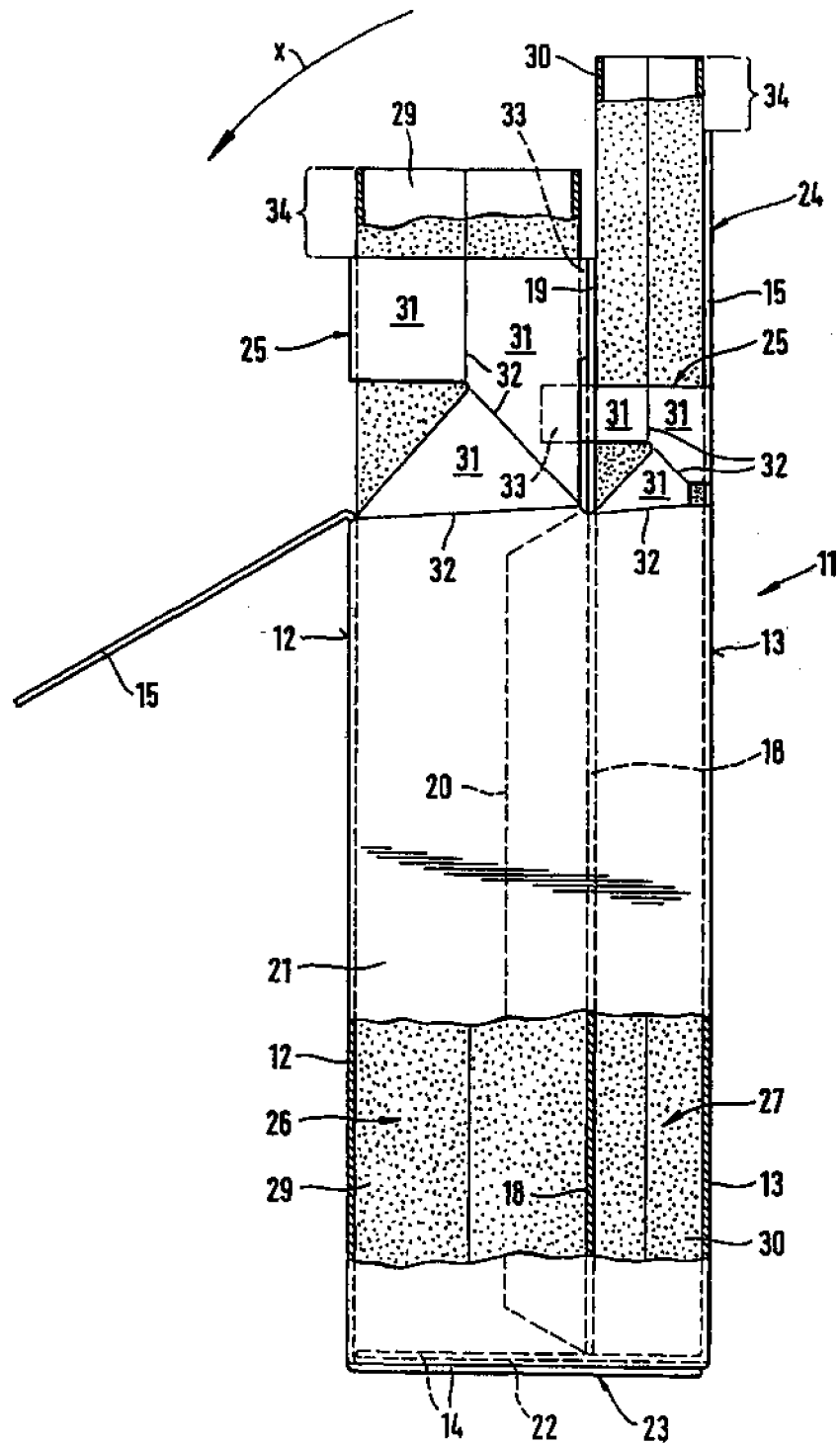


Fig. 2

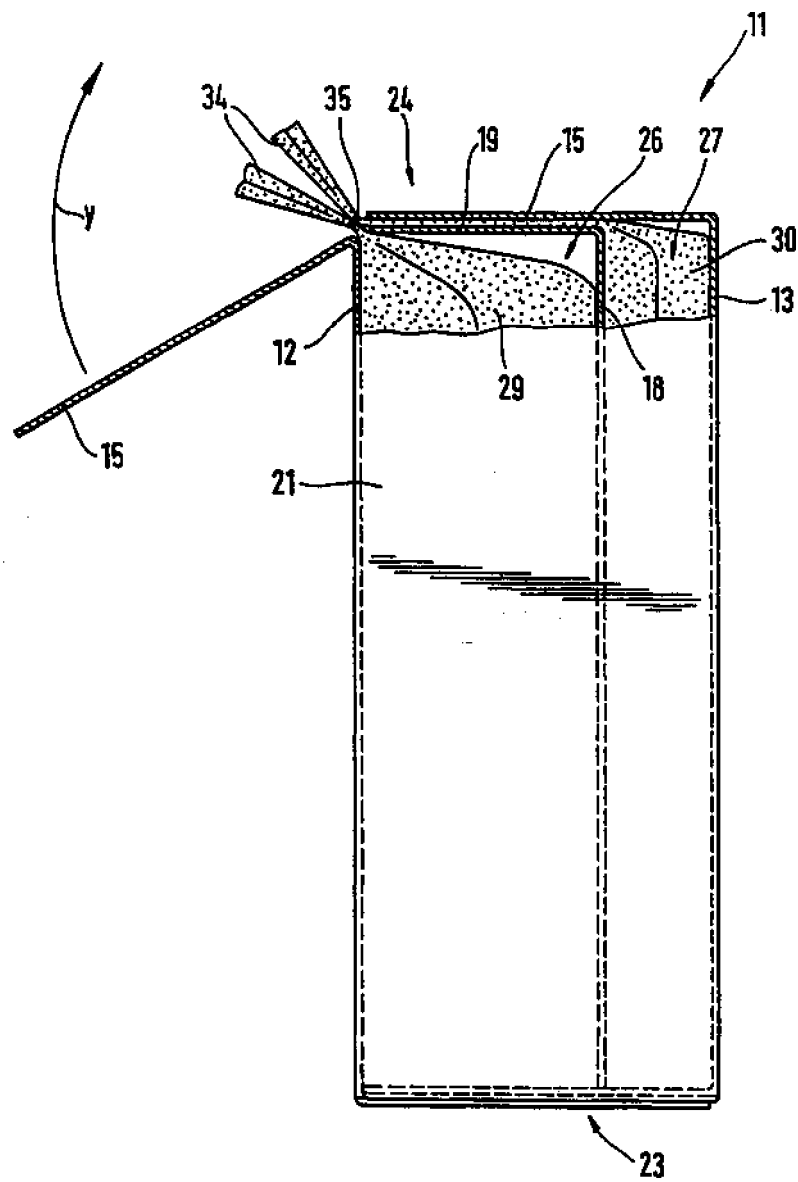


Fig. 3

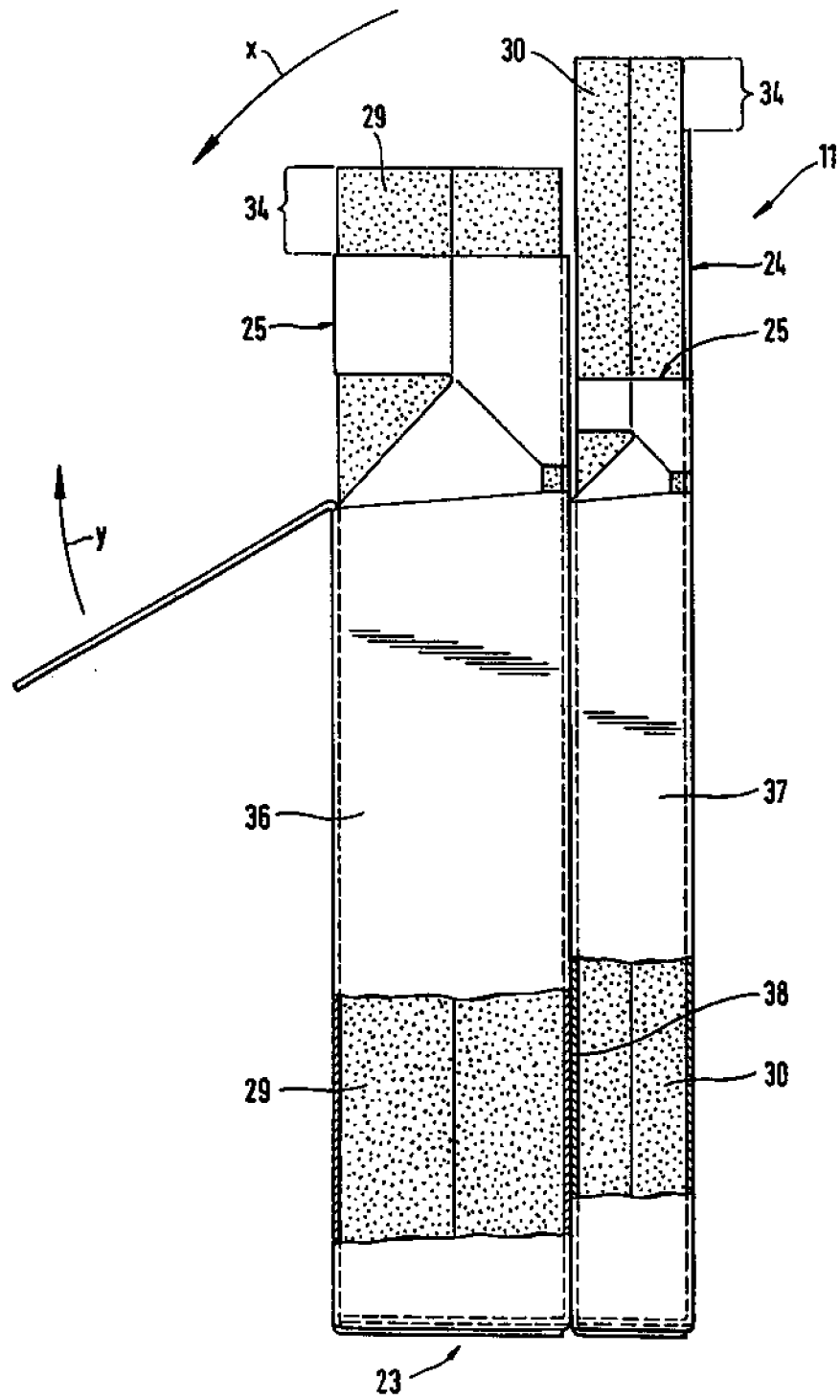


Fig. 4

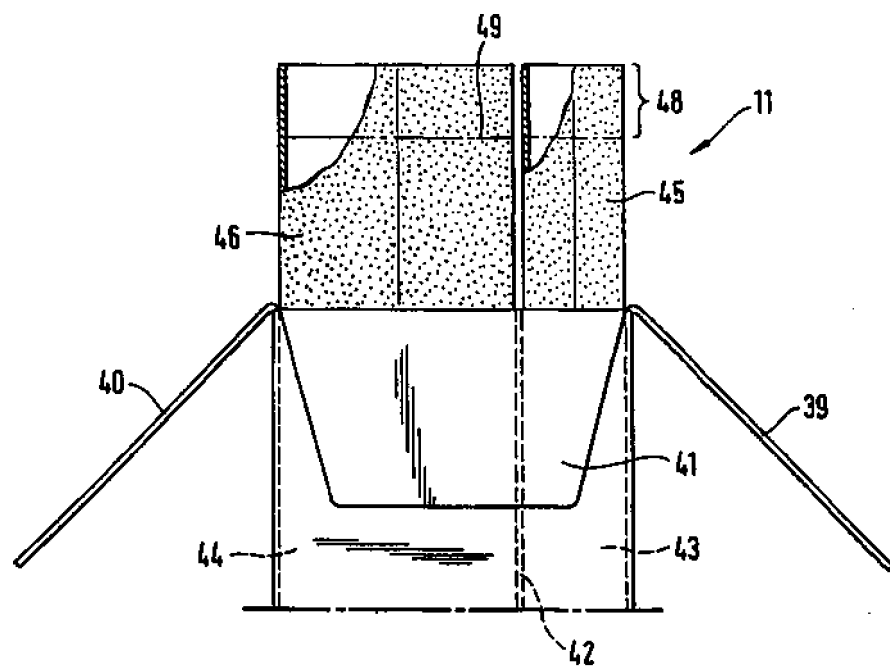


Fig. 5

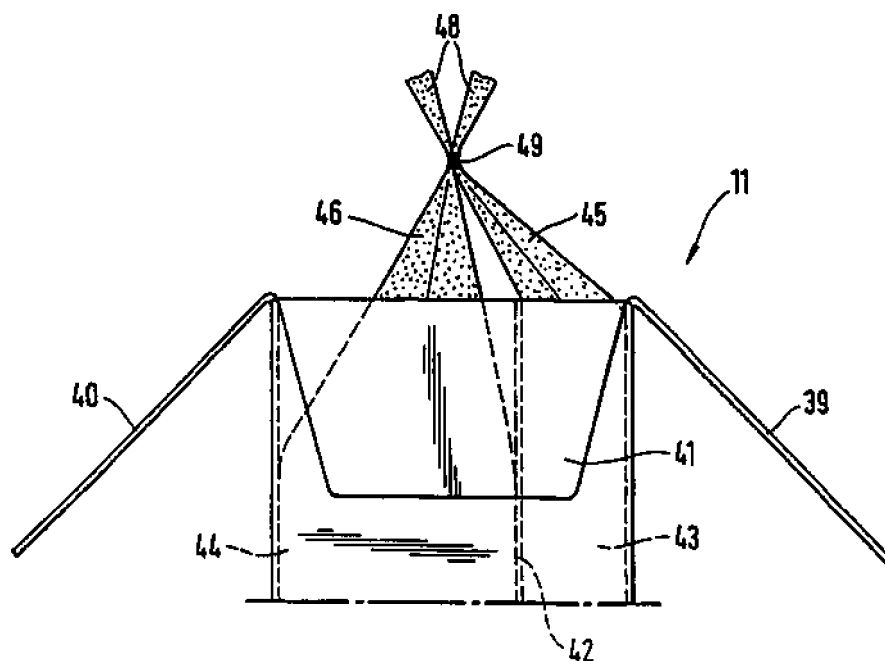


Fig. 6

