



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203796619 U

(45) 授权公告日 2014. 08. 27

(21) 申请号 201420196750. 6

(22) 申请日 2014. 04. 22

(73) 专利权人 南阳康派森流体设备科技股份有
限公司

地址 474250 河南省南阳市镇平县产业集聚
区新城路中段东侧

(72) 发明人 冀春俊 宿星 许潇珑

(51) Int. Cl.

F04D 29/42 (2006. 01)

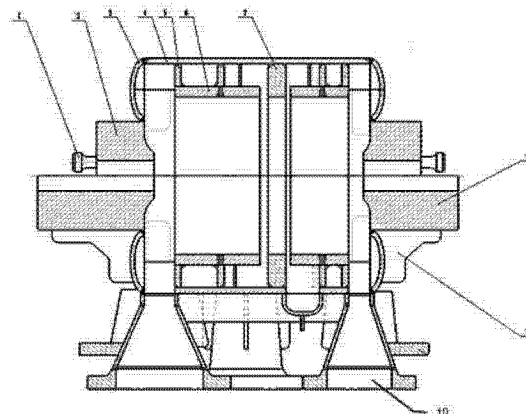
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种离心压缩机壳体

(57) 摘要

一种压缩机壳体,它包括吊耳、上密封体、封头、壳体、支撑板、内壳体、中间支撑板、下密封体、筋板、定位键、焊接风筒,其中吊耳设置在上密封体的下方,封头与壳体通过焊接在一起,支撑板上端与壳体焊接,下端与内壳体焊接,中间支撑板位于设备中间,与壳体焊接在一起,下密封体与筋板连接,焊接风筒位于设备下方,通过焊接方式连接,通过焊接方式连接,节约制造时间,制造成本低,而且外观漂亮。



1. 一种离心压缩机壳体,它包括吊耳、上密封体、封头、壳体、支撑板、内壳体、中间支撑板、下密封体、筋板、定位键、焊接风筒,其特征在于:吊耳设置在上密封体的下方,封头与壳体通过焊接在一起,支撑板上端与壳体焊接,下端与内壳体焊接,中间支撑板位于设备中间,与壳体焊接在一起,下密封体与筋板连接,焊接风筒位于设备下方,通过焊接方式连接。

一种离心压缩机壳体

技术领域

[0001] 本实用新型涉及到压缩机领域,特别涉及到一种离心压缩机壳体。

背景技术

[0002] 由于铸造机壳铸造时间长,费用大,很多复杂的机壳内部结构实现不了,铸造的质量有的时候保证不了,导致了废品或回来修复,浪费了大量的时间。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种离心压缩机壳体,其通过焊接方式连接,制造成本低,而且外观漂亮。

[0004] 本实用新型的技术方案如下:一种离心压缩机壳体,它包括吊耳、上密封体、封头、壳体、支撑板、内壳体、中间支撑板、下密封体、筋板、定位键、焊接风筒,其中吊耳设置在上密封体的下方,封头与壳体通过焊接在一起,支撑板上端与壳体焊接,下端与内壳体焊接,中间支撑板位于设备中间,与壳体焊接在一起,下密封体与筋板连接,焊接风筒位于设备下方,通过焊接方式连接。

[0005] 本实用新型的有益效果是:通过焊接方式连接,节约制造时间,制造成本低,而且外观漂亮。

附图说明

[0006] 图1为本实用新型的结构图。

具体实施方式

[0007] 一种离心压缩机壳体,它包括吊耳1、上密封体2、封头3、壳体4、支撑板5、内壳体6、中间支撑板7、下密封体8、筋板9、焊接风筒10,其中吊耳1设置在上密封体2的下方,封头3与壳体4通过焊接在一起,支撑板5上端与壳体4焊接,下端与内壳体6焊接,中间支撑板7位于设备中间,与壳体4焊接在一起,下密封体8与筋板9连接,焊接风筒1位于设备下方,通过焊接方式连接。

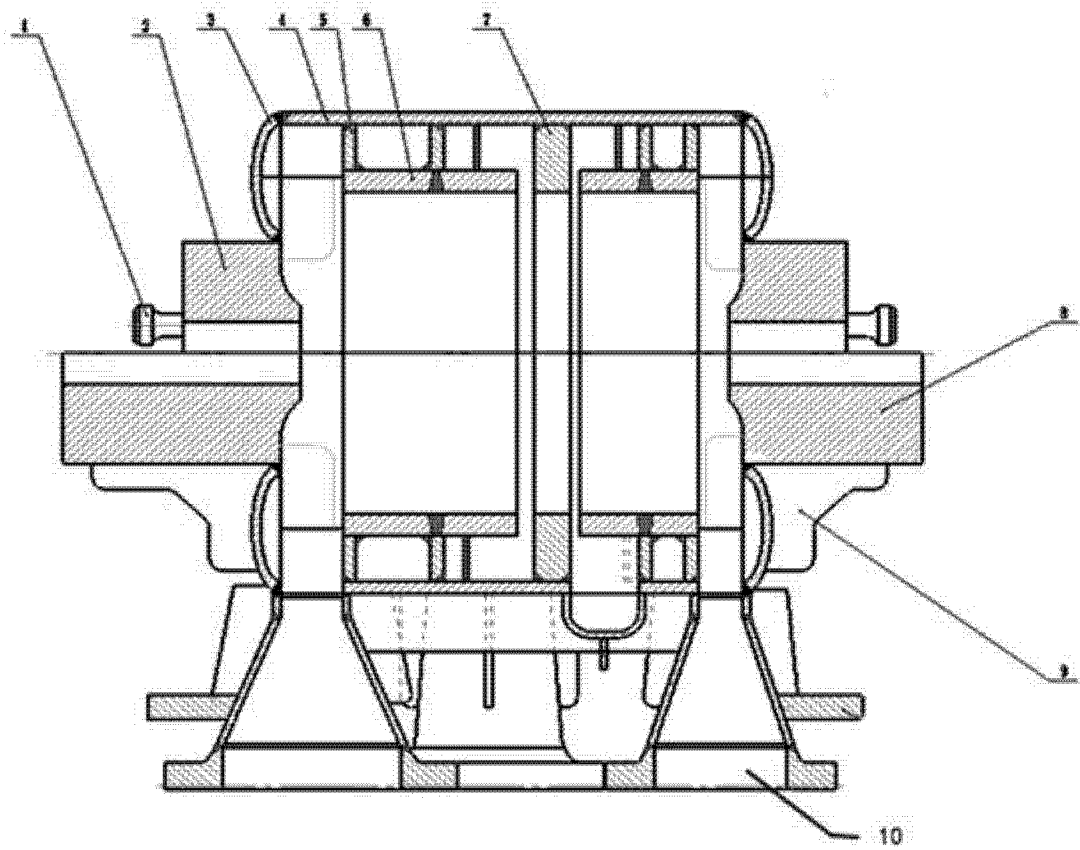


图 1