



SUOMI-FINLAND
(FI)

Patentti- ja rekisterihallitus
Patent- och registerstyrelsen

(11) (21) Patenttihakemus - Patentansökan 970697

(51) Kv.lk.6 - Int.kl.6

B 27N 1/00

(22) Hakemispäivä - Ansökningsdag 19.02.97

(24) Alkupäivä - Löpdag 15.08.95

(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig 21.02.97

(86) Kv. hakemus - Int. ansökan PCT/SE95/00925

(32) (33) (31) Etuoikeus - Prioritet

22.08.94 SE 9402795 P

(71) Hakija - Sökande

1. **Stora Kopparbergs Bergslags AB**, 791 80 Falun, Sverige, (SE)

(72) Keksijä - Uppfinnare

1. **Dahlin, Jörgen**, Skarpskyttevägen 39, 791 74 Falun, Sverige, (SE)

2. **Nyberg, Ulf**, Linnevägen 19, 184 51 Österskär, Sverige, (SE)

(74) Asiamies - Ombud: **Oy Jalo Ant-Wuorinen Ab**, Iso Roobertinkatu 4-6 A, 00120 Helsinki

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning

Kemiallisesti modifioitu puu
Kemiskt modifierat trä

(57) Tiivistelmä - Sammandrag

Puugranulaatti tai jotain muuta selluloosapitoista materiaalia oleva granulaatti, jonka materiaalin palaset tai osaset ovat ainakin osittain esteröityjä 10 - 50 %:lla karboksyylihappoanhydridiä ja sitten imeytetty 2 - 25 %:lla polyolia, joka granulaatti on varastoinnin kestävä ja jota on mahdollista kuumapuristaa tai kuumamuotoilla jälestäpäin. Menetelmä granulaatin valmistamiseksi esteröimällä 80 - 160 °C:ssa sekä imeyttämällä sen jälkeen enintään 150 °C:ssa. Menetelmä muotoiltujen tuotteiden valmistamiseksi kuumapuristamalla tai kuumamuotoilemalla granulaattia, ilman formaldehydipitoista liimaa ja edullisesti ilman muunkaantyyppistä liimaa.

Ett granulat av trä eller annat cellulosahaltigt material, vilket materials stycken eller partiklar är åtminstone delvis förestrade med 10 - 50 % dikarboxsylsyraanhydrid och därefter impregnerade med 2 - 25 % polyol, vilket granulat är lagringsbeständigt och vilket är möjligt att varmpressas eller varmformas senare. Ett förfarande för framställning av granulatet genom förestring vid 80 - 160 °C och därefter genom impregnering vid högst 150 °C. Ett förfarande för framställning av formade partiklar genom varmpressning och varmformning av granulatet utan formaldehydhaltigt lim och företrädesvis utan någon annan typ av lim.