



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

(11) 852243

(61) Дополнительное к авт. свид-ву —

(22) Заявлено 22.12.76 (21) 2431200/30-15

(23) Приоритет — (32) 24.12.75

(31) WPA0If/190581 (31) ГДР

(43) Опубликовано 07.08.81. Бюллетень № 29

(45) Дата опубликования описания 07.08.81

(51) М. Кл.³
А 01F 15/00

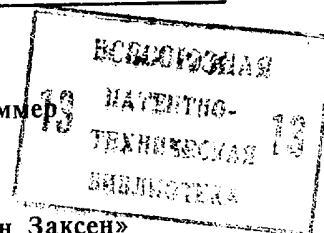
(53) УДК 631.361.026
(088.8)

(72) Авторы
изобретения

Иностранцы
Хуберт Прелльвиц, Хорст Шумахер, Манфред Шлеммер
и Готтфрид Мюллер
(ГДР)

(71) Заявитель

Иностранное предприятие
«ФЕБ Комбинат Фортшритт Ландмашинен Нойштадт ин Заксен»
(ГДР)



(54) ПАКЕТИРОВОЧНЫЙ ПРЕСС

1

Изобретение относится к сельскохозяйственному машиностроению.

Известны пакетировочные прессы, включающие корпус, тяговую штангу, коромысло игл, вал узловязателя с муфтой привода, имеющей приводную звездочку и полумуфту сцепления с собачкой [1].

Недостаток известных пакетировочных прессов состоит в том, что они при перегрузке останавливаются и переключаются на обратный ход, в процессе которого собачка полумуфты выходит из зацепления, пакет остается не связанным. Из отходящей назад иглы выпадает шпагат. Нормальная работа пакетировочного прессы нарушается.

Цель изобретения — повышение надежности муфты привода и ее упрощение.

Это достигается тем, что муфта привода имеет направляющую дорожку со скошенными кромками, закрепленную на корпусе с возможностью взаимодействия с собачкой одной из двух полумуфт сцепления, смонтированных по обе стороны приводной звездочки, несущей упор и выступ установленных с возможностью избирательного контакта с собачками обеих полумуфт сцепления.

2

На фиг. 1 изображена муфта привода, вид сбоку; на фиг. 2 — муфта привода при рабочем цикле; на фиг. 3 — муфта привода при обратном ходе.

5 Пакетировочный пресс состоит из корпуса 1, вала 2 узловязателей, муфты 3 привода, кривошипа 4, тяговой штанги 5, коромысла 6 игл, игл 7, приводной звездочки 8 с цилиндрическим выступом 9 правой полумуфты 10 сцепления, левой полумуфты 11 сцепления, поводковой собачки 12 с утолщенным рычагом 13, пружины 14, подшипника 15, ролика 16, упора 17, обратного поводка 18, обратной поводковой собачки 19, пружины 20, ролика 21, ролика 22, направляющей дорожки 23 с подводящей кромкой 24, отводящей кромкой 25, кронштейна 26.

Муфта 3 привода смонтирована на валу 2 узловязателей, имеющем на конце кривошип 4 для привода через тяговую штангу 5 коромысла 6 игл.

25 Муфта 3 привода состоит из двух полумуфт 10 и 11 сцепления: правой и левой. Полумуфты сцепления жестко связаны с валом узловязателей шпонками. Между полумуфтами на подшипнике 15 свободно вращается приводная звездочка 8 с цилиндрическим выступом 9, в котором помещается

упор 17, на другой стороне приводной звездочки 8 установлен обратный поводок 18. На правой полумуфте 10 сцепления шарнирно закреплена подпружиненная пружиной 14 поводковая собачка 12 с утолщенным рычагом 13 и роликом 16. На левой полумуфте 11 сцепления шарнирно установлена подпружиненная пружиной 20 обратная поводковая собачка 19 с роликами 21 и 22. К муфте 3 привода со стороны левой полумуфты 11 сцепления примыкает прикрепленная кронштейном 26 к корпусу 1 направляющая дорожка 23.

При выключенной муфте 3 привода утолщенный рычаг 13 упирается в рычаг 15 включения. Сходя с утолщенного рычага, рычаг включения включает муфту привода. После включения пружина 14 поджимает ролик 16 к внутренней поверхности цилиндрического выступа 9. Упор 17, вращаясь с приводной звездочкой 8 против часовой стрелки, захватывает ролик 16 и начинает поворачивать вал узловязателей. Происходит рабочий цикл. Иглы 7 приносят в узловязатели охватывающие пакет нити и уходят обратно. Во время рабочего хода ролики 21, 22 сходят с отводящей кромки 25 и проходят над обратным поводком 18, а подводящая кромка 24 опускает их на траекторию вращения обратного поводка 18.

При перегрузке пакетировочный пресс останавливают. Приводную звездочку 8 вращают в обратную сторону. При этом обратный поводок 18 захватывает ролики 21, 22 и начинает вращать вал узловязателей в обратную сторону.

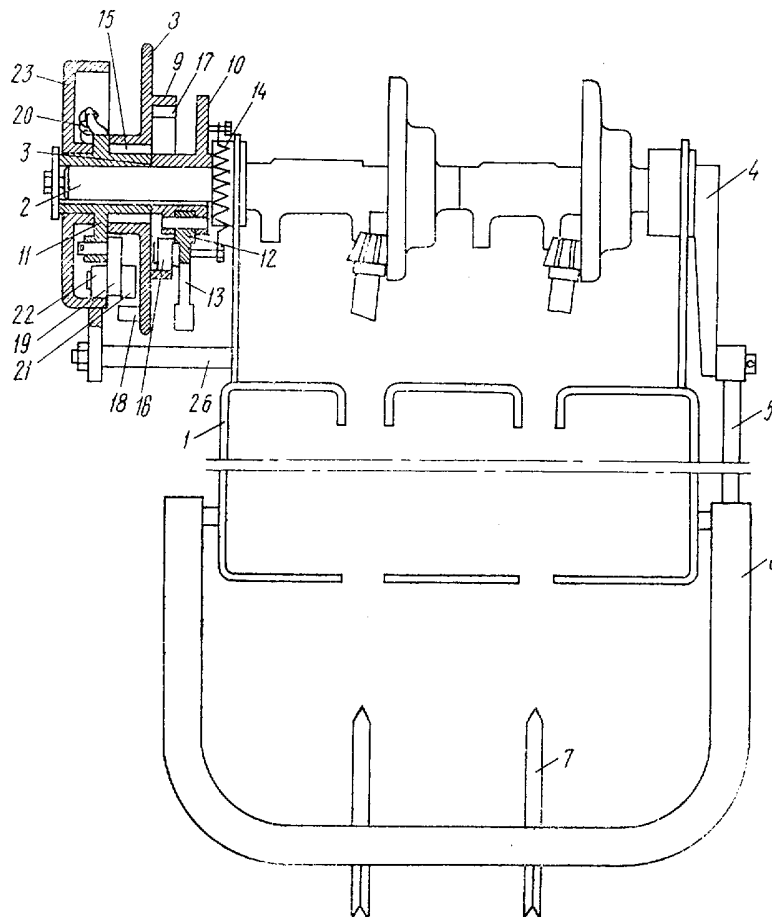
В результате вал 2 узловязателя вращается в разные стороны под действием разных полумуфт, что повышает надежность муфты привода и упрощает ее конструкцию.

Формула изобретения

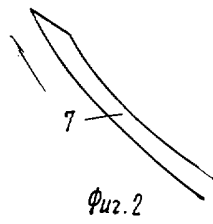
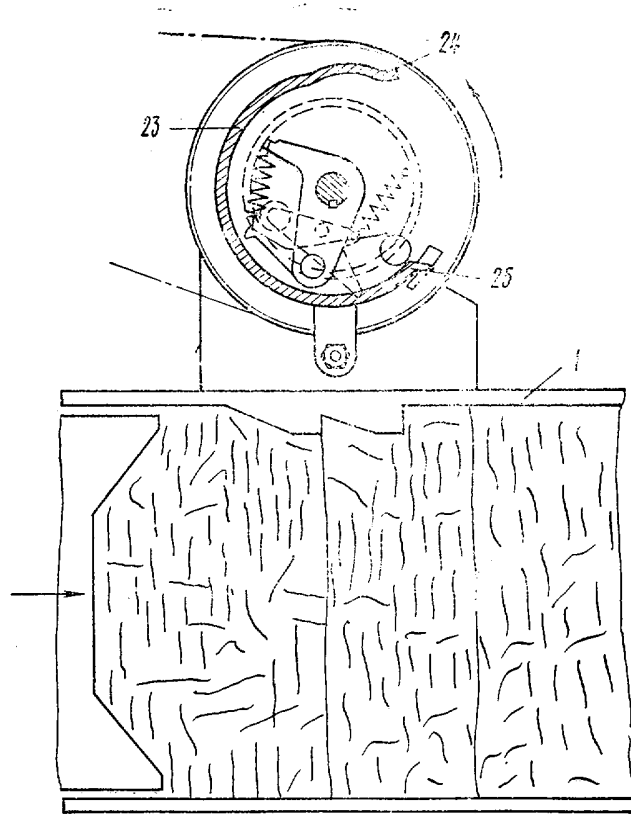
Пакетировочный пресс, включающий корпус, тяговую штангу, коромысло игл, вал узловязателя с муфтой привода, имеющей приводную звездочку и полумуфту сцепления с собачкой, отличающийся тем, что, с целью повышения надежности муфты привода и ее упрощения, она имеет направляющую дорожку со скошенными кромками, закрепленную на корпусе с возможностью взаимодействия с собачкой одной из двух полумуфт сцепления, смонтированных по обе стороны приводной звездочки, несущей упор и выступ установленных с возможностью избирательного контакта с собачками обеих полумуфт сцепления.

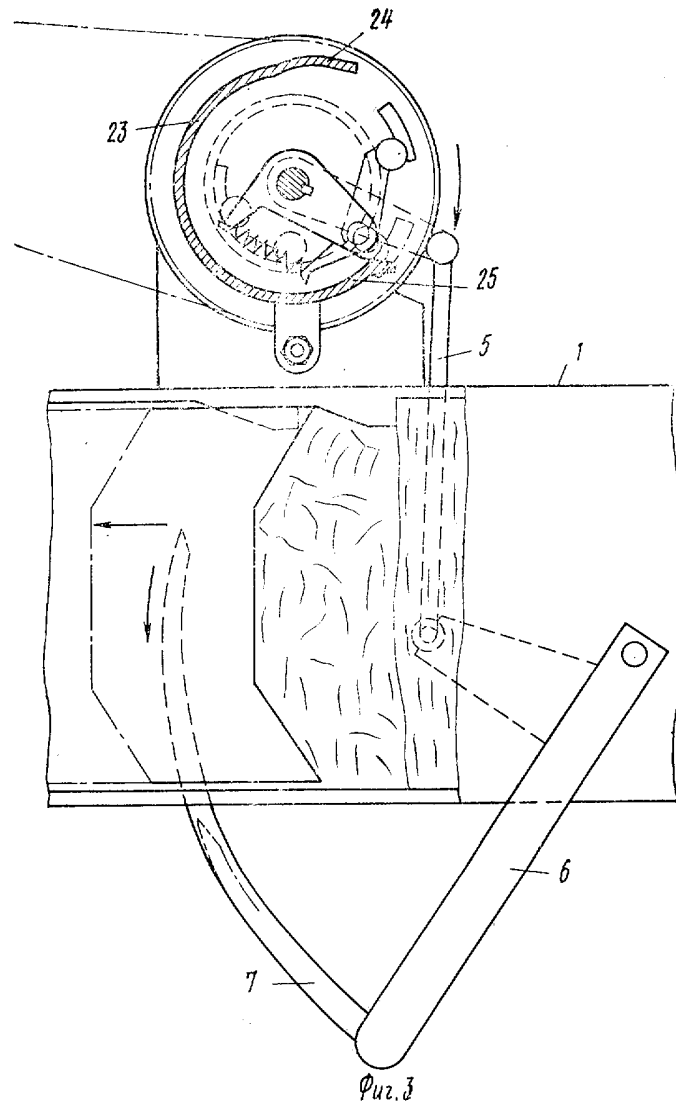
Источники информации,

принятые во внимание при экспертизе
1. Патент ГДР № 16179, кл. 45 е 15/04, 1955.



Фиг. 1





Фиг. 3

Составитель В. Роженцев

Редактор Т. Колодцева

Техред А. Камышникова

Корректоры: Л. Слепая
и Е. Осипова

Заказ 1898/10

Изд. № 462

Тираж 712

Подписное

НПО «Поиск» Государственного комитета СССР по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Типография, пр. Сапунова, 2