



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206464494 U

(45)授权公告日 2017.09.05

(21)申请号 201621461779.8

(22)申请日 2016.12.29

(73)专利权人 江苏普华力拓摩擦材料有限公司

地址 215300 江苏省苏州市昆山市城北迎宾中路1277号江苏普华力拓摩擦材料有限公司

(72)发明人 金卡特

(51)Int.Cl.

B21J 15/42(2006.01)

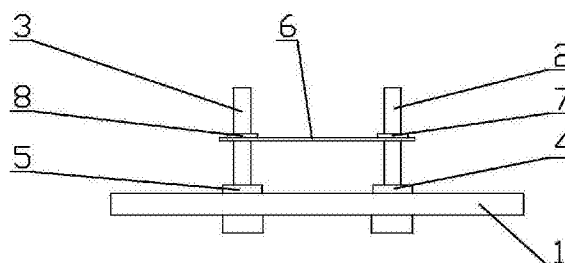
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54)实用新型名称

一种应用于铆接机的夹具

### (57)摘要

本实用新型公开了一种应用于铆接机的夹具,包括载板、两个固定螺栓、两个固定螺母、压板、两个压紧螺母;载板为长方形,载板沿长度方向的一端开设有两个通孔,两个通孔沿宽度方向对称设置于载板一端的中部,两个通孔之间的距离大于待加工工件的宽度,两个固定螺栓分别从载板底部插置于两个通孔内,两个固定螺母分别从载板上方把两个固定螺栓固定于载板上,压板两端开设有两个穿孔,两个穿孔的之间距离与两个固定螺栓的之间距离一致,压板的两个穿孔分别套置于两个固定螺栓上,两个压紧螺母分别套置于两个固定螺栓上,且分别位于压板上方。该装置结构简单,操作方便,能够使待加工工件受力均匀,提高待加工工件的质量。



1. 一种应用于铆接机的夹具,其特征在于,包括载板、第一固定螺栓、第二固定螺栓、第一固定螺母、第二固定螺母、压板、第一压紧螺母和第二压紧螺母;所述载板为长方形,所述载板沿长度方向的一端开设有两个通孔,所述两个通孔沿宽度方向对称设置于所述载板一端的中部,所述两个通孔之间的距离大于待加工工件的宽度,所述第一固定螺栓和第二固定螺栓分别从所述载板底部插置于所述两个通孔内,所述第一固定螺母和第二固定螺母分别从所述载板上表面把所述第一固定螺栓和第二固定螺栓固定于所述载板上,所述压板两端开设有两个穿孔,所述两个穿孔的之间距离与所述第一固定螺栓和第二固定螺栓的之间距离一致,所述压板的两个穿孔分别套置于所述第一固定螺栓和第二固定螺栓上,所述第一压紧螺母和第二压紧螺母分别套置于所述第一固定螺栓和第二固定螺栓上,且分别位于所述压板上表面。

2. 根据权利要求1所述的应用于铆接机的夹具,其特征在于,所述载板上表面铺置一层橡胶垫。

## 一种应用于铆接机的夹具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械加工辅助设备领域,具体涉及一种应用于铆接机的夹具。

### 背景技术

[0002] 夹具是机械制造过程中用来固定加工对象,使之占有正确的位置,以接受施工或检测的装置,目前,铆接机在加工工件的过程中,待加工工件直接放置在工作台上进行铆接,这样,铆接时待加工工件只有一侧受力,会使压力集中在待加工工件上的一点,会损坏待加工工件,因此,需要设计制造出一种能够分散待加工工件受力的夹具。

### 实用新型内容

[0003] 为解决上述技术问题,我们提出了一种应用于铆接机的夹具,该装置结构简单,操作方便,能够使待加工工件受力均匀,提高待加工工件的质量。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型的技术方案如下:一种应用于铆接机的夹具,包括载板、第一固定螺栓、第二固定螺栓、第一固定螺母、第二固定螺母、压板、第一压紧螺母和第二压紧螺母;所述载板为长方形,所述载板沿长度方向的一端开设有两个通孔,所述两个通孔沿宽度方向对称设置于所述载板一端的中部,所述两个通孔之间的距离大于待加工工件的宽度,所述第一固定螺栓和第二固定螺栓分别从所述载板底部插置于所述两个通孔内,所述第一固定螺母和第二固定螺母分别从所述载板上部把所述第一固定螺栓和第二固定螺栓固定于所述载板上,所述压板两端开设有两个穿孔,所述两个穿孔的之间距离与所述第一固定螺栓和第二固定螺栓的之间距离一致,所述压板的两个穿孔分别套置于所述第一固定螺栓和第二固定螺栓上,所述第一压紧螺母和第二压紧螺母分别套置于所述第一固定螺栓和第二固定螺栓上,且分别位于所述压板上部。

[0005] 优选的,所述载板上表面铺置一层橡胶垫,这样能够防止待加工工件被压伤。

[0006] 通过上述技术方案,本实用新型通过把所述待加工件不需要铆接的一端固定于所述压板和载板之间,通过所述第一压紧螺母和第二压紧螺母限制所述压板的高度,使所述压板能够压紧所述待加工工件,这样在铆接待加工工件时能够使待加工工件两侧都受力,使待加工工件不易损坏,大大提高了待加工工件的质量,且该夹具结构简单、操作方便,大大提高了生产的效率。

### 附图说明

[0007] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0008] 图1为本实用新型实施例所公开的一种应用于铆接机的夹具的结构侧视图;

[0009] 图2为本实用新型实施例所公开的一种应用于铆接机的夹具的结构主视图。

[0010] 图中:1、载板 2、第一固定螺栓 3、第二固定螺栓 4、第一固定螺母 5、第二固定螺母 6、压板 7、第一压紧螺母 8、第二压紧螺母

### 具体实施方式

[0011] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0012] 下面结合实施例和具体实施方式对本实用新型作进一步详细的说明。

[0013] 如图1、图2所示,一种应用于铆接机的夹具,包括载板1、第一固定螺栓2、第二固定螺栓3、第一固定螺母4、第二固定螺母5、压板6、第一压紧螺母7和第二压紧螺母8;所述载板1为长方形,所述载板1沿长度方向的一端开设有两个通孔,所述两个通孔沿宽度方向对称设置于所述载板1一端的中部,所述两个通孔之间的距离大于待加工工件的宽度,所述第一固定螺栓2和第二固定螺栓3分别从所述载板1底部插置于所述两个通孔内,所述第一固定螺母4和第二固定螺母5分别从所述载板1上方把所述第一固定螺栓2和第二固定螺栓3固定于所述载板1上,所述压板6两端开设有两个穿孔,所述两个穿孔的之间距离与所述第一固定螺栓2和第二固定螺栓3的之间距离一致,所述压板6的两个穿孔分别套置于所述第一固定螺栓2和第二固定螺栓3上,所述第一压紧螺母7和第二压紧螺母8分别套置于所述第一固定螺栓2和第二固定螺栓3上,且分别位于所述压板6上方。

[0014] 优选的,所述载板1上表面铺置一层橡胶垫,这样能够防止待加工工件被压伤。

[0015] 通过上述技术方案,本实用新型通过把所述待加工件不需要铆接的一端固定于所述压板6和载板1之间,通过所述第一压紧螺母7和第二压紧螺母8限制所述压板6的高度,使所述压板6能够压紧所述待加工工件,这样在铆接待加工工件时能够使待加工工件两侧都受力,使待加工工件不易损坏,大大提高了待加工工件的质量,且该夹具结构简单、操作方便,大大提高了生产的效率。

[0016] 以上所述的仅是本实用新型的一种应用于铆接机的夹具优选实施方式,应当指出,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型创造构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于本实用新型的保护范围。

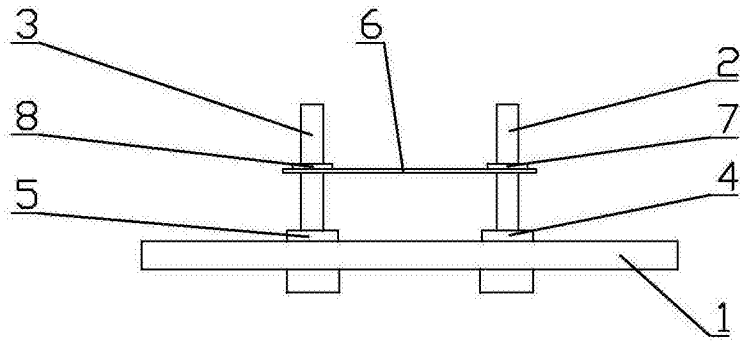


图1

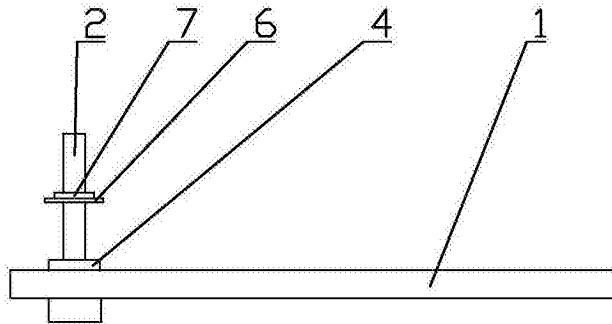


图2