



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222468950 U

(45) 授权公告日 2025. 02. 14

(21) 申请号 202421262835.X

(22) 申请日 2024.06.04

(73) 专利权人 江西埃菲姆科技有限公司

地址 334000 江西省上饶市万年县梓埠镇
精细化工区

(72) 发明人 王金根 陈乃荣 钟林荣 董邦丰
金子波 涂若尘 周德东 杨洪文
黄一成 陈修云

(74) 专利代理机构 南昌洪达专利事务所 36111
专利代理师 刘凌峰

(51) Int. Cl.

B01F 35/83 (2022.01)

B01F 35/22 (2022.01)

B01F 101/22 (2022.01)

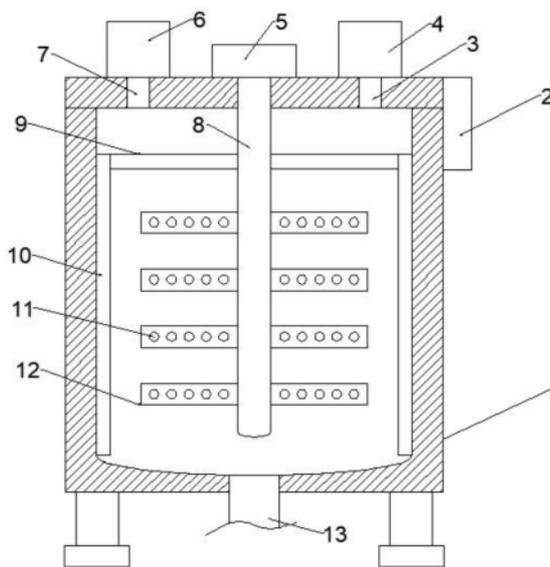
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种瑞舒伐他汀钙生产用配液装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种瑞舒伐他汀钙生产用配液装置,包括配液箱,所述配液箱内设置有搅拌机构,所述配液箱上设置有重力感应仓、定量排液仓和控制箱,所述重力感应仓内设置有支撑柱,所述支撑柱上设置有称量板,所述称量板上设置有进料管,且所述称量板与所述支撑柱之间设置有重力传感器,所述重力传感器与所述控制箱电连接,所述定量排液仓底部设置有导液管,所述进料管、导液管内均设置有电动阀,所述电动阀与所述控制箱电连接,本实用新型通过重力感应仓能够确定瑞舒伐他汀钙生产用的粉状原料的量,从而通过控制箱控制导液管上的电动阀和观察窗上的刻度线实现对配液所需的液体原料的量的控制,从而减少液体原料的浪费,节约资源。



1. 一种瑞舒伐他汀钙生产用配液装置,其特征在于:包括配液箱(1),所述配液箱(1)内设置有搅拌机构,所述配液箱(1)上设置有排料管(13)、重力感应仓(6)、定量排液仓(4)和控制箱(2),所述重力感应仓(6)内设置有支撑柱(22),所述支撑柱(22)上设置有称量板(21),所述称量板(21)上设置有进料管(19),且所述称量板(21)与所述支撑柱(22)之间设置有重力传感器(20),所述重力传感器(20)与所述控制箱(2)电连接,所述定量排液仓(4)底部设置有导液管(15),所述进料管(19)、导液管(15)、排料管(13)内均设置有电动阀(14),所述电动阀(14)与所述控制箱(2)电连接。

2. 根据权利要求1所述的一种瑞舒伐他汀钙生产用配液装置,其特征在于:所述搅拌机构包括设置在所述配液箱(1)内的转轴(8)和设置在所述配液箱(1)上的电机(5),所述电机(5)与所述转轴(8)连接,所述转轴(8)上设置有连接杆(9)和搅拌桨(12),所述连接杆(9)上设置有清洁刷(10),所述清洁刷(10)与所述配液箱(1)内壁抵接。

3. 根据权利要求2所述的一种瑞舒伐他汀钙生产用配液装置,其特征在于:所述搅拌桨(12)上设置有若干扰流孔(11)。

4. 根据权利要求1所述的一种瑞舒伐他汀钙生产用配液装置,其特征在于:所述定量排液仓(4)上设置有透明的观察窗(16),所述观察窗(16)上设置有刻度线(17)。

5. 根据权利要求1所述的一种瑞舒伐他汀钙生产用配液装置,其特征在于:所述定量排液仓(4)上设置有加液管(18),所述加液管(18)上设置有电动阀(14),所述电动阀(14)与所述控制箱(2)电连接。

6. 根据权利要求1所述的一种瑞舒伐他汀钙生产用配液装置,其特征在于:所述配液箱(1)上设置有进料口(7)和进液口(3),所述进料口(7)与所述进料管(19)连接,所述进液口(3)与所述导液管(15)连接。

一种瑞舒伐他汀钙生产用配液装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及瑞舒伐他汀钙生产技术领域,尤其涉及一种瑞舒伐他汀钙生产用配液装置。

背景技术

[0002] 药品是指用于预防、治疗、诊断人的疾病,有目的地调节人的生理机能并规定有适应症或者功能主治、用法和用量的物质,包括中药、化学药和生物制品等。在瑞舒伐他汀钙加工的过程中需要将粉状原料和液体原料进行混合,从而配成药液。

[0003] 但是,目前的配液装置往往只是用搅拌装置对药液进行搅拌,而粉末状的原料在搅拌的过程中可能会粘附至配液装置的内壁,从而无法较为均匀的混合在药液内;降低配液的质量,并且瑞舒伐他汀钙配液时,液体原料的量不能根据粉状原料的量按比例进行混合,液体原料的量容易出现多或少的情况,降低配液质量的同时容易产生浪费,浪费资源。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于解决现有技术中存在的技术问题,提供一种瑞舒伐他汀钙生产用配液装置。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供的技术方案是:一种瑞舒伐他汀钙生产用配液装置,包括配液箱,所述配液箱内设置有搅拌机构,所述配液箱上设置有排料管、重力感应仓、定量排液仓和控制箱,所述重力感应仓内设置有支撑柱,所述支撑柱上设置有称量板,所述称量板上设置有进料管,且所述称量板与所述支撑柱之间设置有重力传感器,所述重力传感器与所述控制箱电连接,所述定量排液仓底部设置有导液管,所述进料管、导液管、排料管内均设置有电动阀,所述电动阀与所述控制箱电连接。

[0006] 优选的,所述搅拌机构包括设置在所述配液箱内的转轴和设置在所述配液箱上的电机,所述电机与所述转轴连接,所述转轴上设置有连接杆和搅拌桨,所述连接杆上设置有清洁刷,所述清洁刷与所述配液箱内壁抵接。

[0007] 优选的,所述搅拌桨上设置有若干扰流孔。

[0008] 优选的,所述定量排液仓上设置有透明的观察窗,所述观察窗上设置有刻度线。

[0009] 优选的,所述定量排液仓上设置有加液管,所述加液管上设置有电动阀,所述电动阀与所述控制箱电连接。

[0010] 优选的,所述配液箱上设置有进料口和进液口,所述进料口与所述进料管连接,所述进液口与所述导液管连接。

[0011] 本实用新型有益效果:

[0012] 本实用新型通过重力感应仓能够确定瑞舒伐他汀钙生产用的粉状原料的量,从而通过控制箱控制导液管上的电动阀和观察窗上的刻度线实现对配液所需的液体原料的量的控制,从而减少液体原料的浪费,节约资源。

附图说明

[0013] 此处所说明的附图用来提供对本实用新型的进一步理解,构成本实用新型的一部分,本实用新型的示意性实施例及其说明用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的不当限定。

[0014] 图1是本实用新型优选实施例整体结构示意图;

[0015] 图2是本实用新型定量排液仓结构示意图;

[0016] 图3是本实用新型重力感应仓结构示意图。

[0017] 附图标注:

[0018] 1-配液箱2-控制箱3-进液口4-定量排液仓5-电机6-重力感应仓7-进料口8-转轴9-连接杆10-清洁刷11-扰流孔12-搅拌桨13-排料管14-电动阀15-导液管16-观察窗17-刻度线18-加液管19-进料管20-重力传感器21-称量板22-支撑柱。

具体实施方式

[0019] 本部分将详细描述本实用新型的具体实施例,本实用新型之较佳实施例在附图中示出,附图的作用在于用图形补充说明书文字部分的描述,使人能够直观地、形象地理解本实用新型的每个技术特征和整体技术方案,但其不能理解为对本实用新型保护范围的限制。

[0020] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,涉及到方位描述,例如上、下、前、后、左、右等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0021] 在本实用新型的描述中,若干的含义是一个或者多个,多个的含义是两个以上,大于、小于、超过等理解为不包括本数,以上、以下、以内等理解为包括本数。如果有描述到第一、第二只是用于区分技术特征为目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量或者隐含指明所指示的技术特征的先后关系。

[0022] 本实用新型的描述中,除非另有明确的限定,设置、安装、连接等词语应做广义理解,所属技术领域技术人员可以结合技术方案的具体内容合理确定上述词语在本实用新型中的具体含义。

[0023] 实施例1

[0024] 参照图1-图3,本实用新型的优选实施例,一种瑞舒伐他汀钙生产用配液装置,包括配液箱1,所述配液箱1内设置有搅拌机构,所述配液箱1上设置有排料管13、重力感应仓6、定量排液仓4和控制箱2,所述重力感应仓6内设置有支撑柱22,所述支撑柱22上设置有称量板21,所述称量板21上设置有进料管19,且所述称量板21与所述支撑柱22之间设置有重力传感器20,所述重力传感器20与所述控制箱2电连接;

[0025] 所述定量排液仓4底部设置有导液管15,所述排料管13、进料管19、导液管15内均设置有电动阀14,所述电动阀14与所述控制箱2电连接,所述定量排液仓4上设置有透明的观察窗16,所述观察窗16上设置有刻度线17;

[0026] 所述配液箱1上设置有进料口7和进液口3,所述进料口7与所述进料管19连接,所述进液口3与所述导液管15连接。

[0027] 所述定量排液仓4上设置有加液管18,所述加液管18上设置有电动阀14,所述电动阀14与所述控制箱2电连接。

[0028] 具体的,重力感应仓6中将瑞舒伐他汀钙生产用的粉状原料加入到重力感应仓6内的称量板21上,称量板21对进入配液箱1内的瑞舒伐他汀钙生产用的粉状原料的重量进行称量,并且通过重力传感器20将称量板上的重力数据传送控制箱2,从而确定瑞舒伐他汀钙生产用的粉状原料的量。

[0029] 具体的,通过重力传感器20和控制箱2确定瑞舒伐他汀钙生产用的粉状原料的量后,定量排液仓4中,能够估算到进行配液所需的液体原料的量,然后通过控制箱2控制导液管15上的电动阀14以及观看观察窗16上的刻度线17实现液体原料的量的控制。

[0030] 实施例2

[0031] 参照图1,所述搅拌机构包括设置在所述配液箱1内的转轴8和设置在所述配液箱1上的电机5,所述电机5与所述转轴8连接,所述转轴8上设置有连接杆9和搅拌桨12,所述连接杆9上设置有清洁刷10,所述清洁刷10与所述配液箱1内壁抵接。所述搅拌桨12上设置有若干扰流孔11。

[0032] 具体的,搅拌机构中通过电机5带动转轴8转动,转轴8带动搅拌桨12对瑞舒伐他汀钙生产用的粉状原料和配液所需的液体原料进行充分的搅拌,并且通过搅拌桨12和搅拌桨12上的扰流孔11的配合使得混合更加充分;并且通过连接杆9带动清洁刷10对配液箱1内壁进行清洁,防止搅拌物料粘附在配液箱1内壁,从而能够提高瑞舒伐他汀钙的配液质量。

[0033] 在不出现冲突的前提下,本领域技术人员可以将上述附加技术特征自由组合以及叠加使用。

[0034] 以上所述仅为本实用新型的优先实施方式,只要以基本相同手段实现本实用新型目的的技术方案都属于本实用新型的保护范围之内。

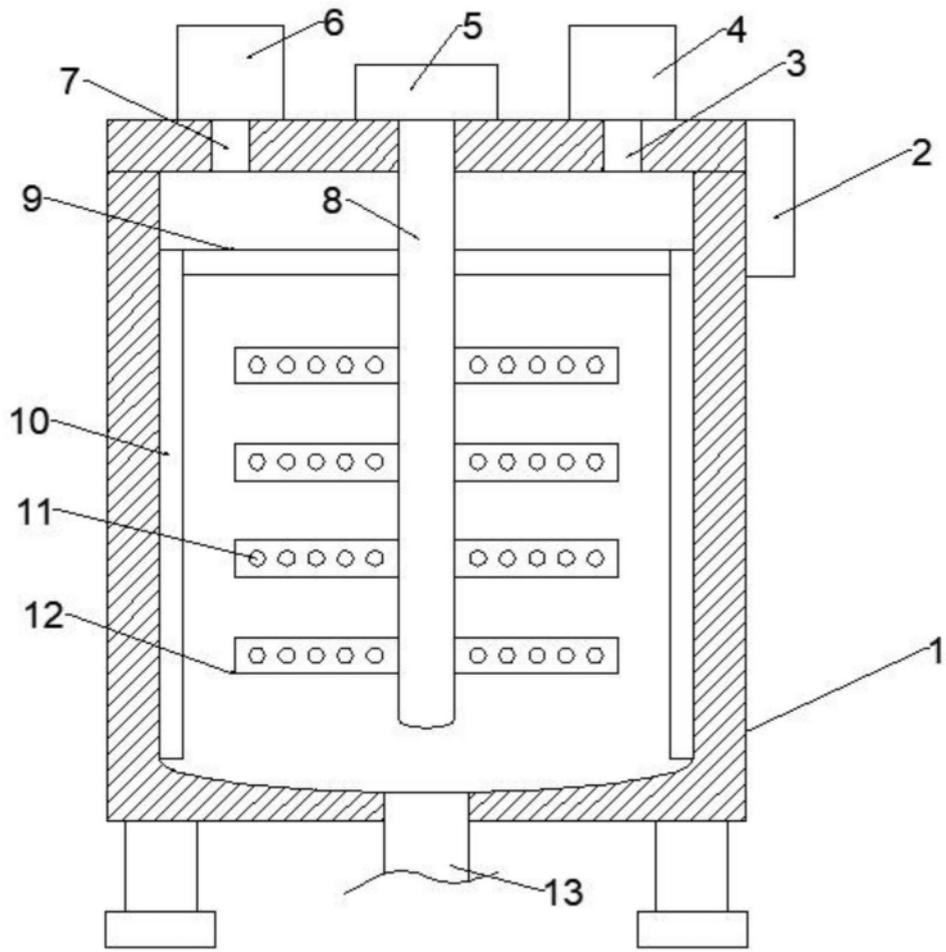


图1

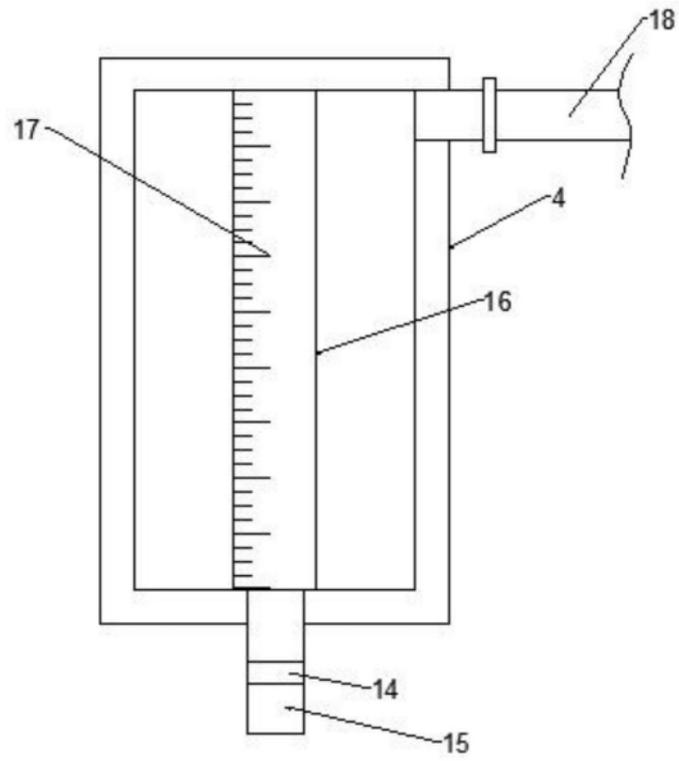


图2

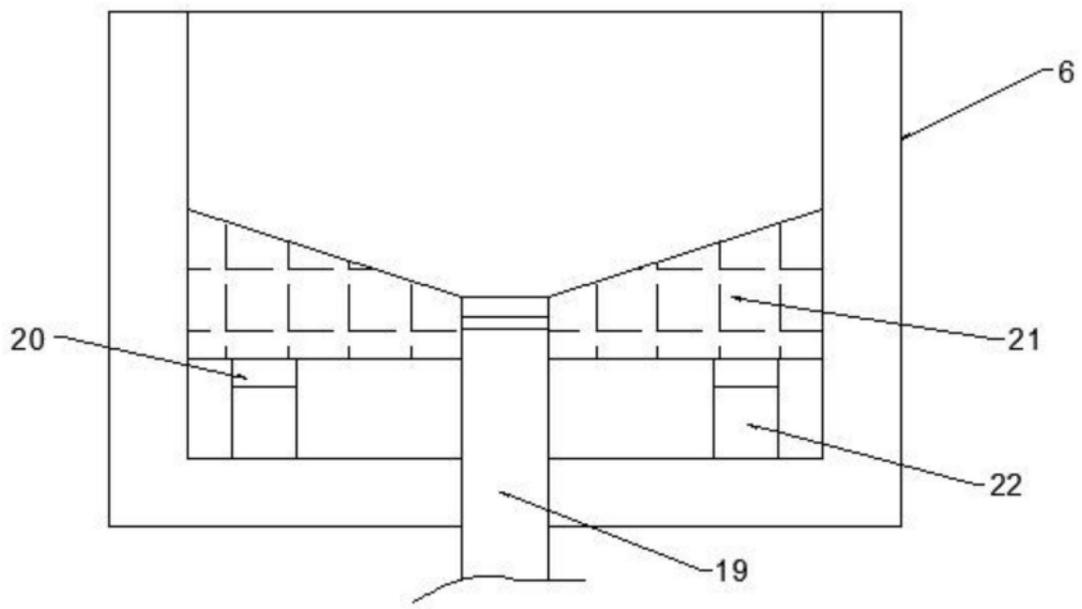


图3