

NORGE



STYRET
FOR DET INDUSTRIELLE
RETTSVERN

Utlegningskrift nr. 123930

Int. Cl. B 61 b 7/18 Kl. 20a-14

Patentsøknad nr. 4789/68 Inngitt 29.11.1968

Løpedag --

Søknaden alment tilgjengelig fra 27.11.1969

Søknaden utlagt og utlegningsskrift utgitt 7.2.1972

Prioritet begjært fra: 26.5.1968 Bulgaria,
nr. 10024

VISCH LESSOTECHNITSCHESKI INSTITUT,
Sofia, Bulgaria.

Oppfinnere: Mihail Vassilev Pramatarov, Kostenetz/Bez. Sofia,
Bojko Georgiev Arnaudov, Midschur Strasse 17 og
Dotscho Nikolov Zonewski, Ewlogi Georgiew Strasse
152, alle Sofia, Bulgaria.

Fullmektig: Bryns Patentkontor A/S.

Innretning til oppfangning av trekktauet
og bæring av dette i en retning parallell til bæretauet.

Oppfinnelsen angår en innretning til automatisk oppfangning av trekktauet ved tømmer-taubaner som er anvendbar i kurver opp til 45° , og videre for bæring av trekktauet i en retning parallell til bæretauet (parallell til taubanens akse).

Det er nu mulig å legge tømmer-taubaner i vannrette kurver, når en avbøyning av trekktauet i kurvene og bæring av dette i en retning parallell med bæretauet er sikret. Til dette bruk benyttes kjente sylindriske ruller som er anordnet parvis og innbyrdes loddrett med hverandre. Disse grupper av sylindriske ruller, som er montert på taubenemastene, står imidlertid langt utenfor taubanens akse (mer enn 2 meter). Dette fører til at når transportvognen skal

123930

-2-

kjøres fra en nedenforliggende til en høyereliggende stasjon, danner det seg ved vannrette kurver en betydelig vinkelavvikelse fra taubanens akse, med den følge at rullene kan kjøre utfor tauet, og transportvognen kan falle ned.

Ofte blir trekktauet ikke opptatt av sylindriske ruller, men forløper ved siden, og man får en driftsstans.

Hensikten med foreliggende oppfinnelse er å oppnå en innretning som oppfanger trekktauet og bærer dette i en retning parallelt til bæretauet, slik at de ovennevnte ulemper elimineres. Dette oppnås ved å gi innretningen de kjennetegn som er angitt i de etterfølgende krav.

Innretningen består av følgende elementer: en vinge, et hengselledd, en føringsrulle, en skulder og en innretning for tilpasning av innretningens stilling.

Vingen 1 er fremstilt av herdet stål og har T-profil og er avskrådd eller avfaset i retning mot yttersiden. Vingens fot er avrundet og har form av en halvsirkel. Ved undersiden av vingen, loddrett på dens lengdeakse er det påsveiset en bolt 3 som tjener som aksel for hengselleddet. Ved vingen er det videre påsveiset en stålskive 1a som gjennomløpes av bolten 3 og tjener videre som anlegg for aksiallageret. Lageret består av to bronseskiver 2 som ligger på begge siden av konsollen 5. De to skivene er forbundet med konsollen ved hjelp av forsenkede bolter. En stålskive med en firkantet åpning 4, til hvilken det på begge sider er påsveiset to stifter for befestigelse av fjærene, tjener som det andre anlegg for bronselageret.

Utenfor lageret er bolten bearbeidet til en firkant, og diameteren forminsket, slik at hele leddet tilføres med en mutter.

De fire fjærene 6 er festet ved de to stiftene og på to plater 7 som er sveiset fast i konsollen 5. Fjærene er anordnet beliggende parvis overfor hverandre og utøver et trekk.

Føringsrullen 14 er fremstilt av stål og har et spor og er anbrakt mellom to skiver 12. I den ene av skivene 12 er det gjort en utsparring, i hvilken en del av rullens flens løper. Dermed unngås en forkiling av trekktauet.

På yttersiden av den ene plate 12 er det påsveiset en stålplate 11 som danner konsollen for hengselleddet. På yttersiden av den ovenforliggende plate er det påsveiset en annen stålplate 15 som er forsynt med to ribber på oversiden. Mellom disse to ribbene er skulderen leddbart forbundet, og rullens aksel er en bolt.

13 med kronmutter.

Skulderen 9 forbinder innretningen med en bærestøttes hoveddel. Skulderen er fremstilt av U-profil, og til den nedre side er det påsveiset en hylse som sammen med platens ribbe danner leddet 10.

Anordningen som tilpasser innretningens stilling i forhold til bærestøtten og transportvognen, består av en stålhylse 16 som danner motvekt, som er festet til de to plater 12 som danner sidevegger for rullen, ved hjelp av en bolt 17. Den nedre ende av stålkjettingen er forbundet med bolten 17 ved hjelp av en dreibar hylse, og den øvre ende av kjettingen er festet til en krok som er påsveiset skulderen.

Den svingbare hylse tjener også som distansehylse, og dermed unngås bøyning og sammenskyvning av platene.

Innretningen virker på følgende måte:

Ved hjelp av en forandring av lengden på kjettingen, blir innretningen først innstilt slik at vingen står i en bestemt stilling under transportvognen, slik at lastekroken på transportvognen ved kjøring over bærestøtten bevirker en ombøyning av vingen.

Når transportvognen kjører over bærestøtten, skyves vingen til siden, og derved spennes et fjærpar, og de ovenforliggende fjærpar avlastes. Når transportvognen forlater bærestøtten, føres umiddelbart vingen tilbake til utgangsstilling under virkning av de spente fjærer. Vingen oppfanger trekktauet, og dette glir på baksiden av vingen og overføres til føringsrullen. Her beveger det seg og holdes i en retning parallell med bæretauet.

Etter at transportvognen har kjørt over bærestøtten, utbalanseres trekktauets vekt ved hjelp av motvekten, og dermed unngår man en steil skråstilling på vingen.

Når transportvognen er trukket opp til øvre stasjon, kommer føringsrullen på innretningen i vannrett stilling og innstiller seg slik at trekktauet bare beveger seg i rillen. Når transportvognen nærmer seg bærestøtten, streber trekktauet etter å innta en stilling tett an mot bæretauets akse, og etter å løpe ut ved siden av rullen. Dette forløp understøttes av motvekten, da rullen av motvekten bringes tilbake i normalstilling.

Når transportvognen har kjørt over, forlater trekktauet innretningen, og denne går tilbake til utgangsstilling.

Innretningen og arbeidsforløpet sikrer en absolutt nøy-

123930

-4-

aktig, sikker og feilfri oppfangning av trekktauet og holder dette i en retning parallell til taubanens akse og sikrer dermed også den normale drift på hele taubanen med vannrette kurver.

P a t e n t k r a v .

1. Innretning til oppfangning av trekktauet og understøttelse av dette i en retning parallelt til bæretauet ved flyttbare, ensporede, omkastbare tausvevebaner med to tau for transport av tømmerlaster, som kan forløpe i opptil 45° kurver i horisontalplanet, idet innretningen er beregnet til opphengning på en mast for bæretauet og omfatter en føringsrulle (14) for trekktauet, hvilken rulle er montert mellom to plater (12), k a r a k t e r i s e r t v e d at innretningen ved sin ene plate (12) er leddbart opphengt i en festedel til bæremasten, at det til den andre platen er festet en konsoll (15) med et lager for en vinge (1) som forløper skrått i forhold til skiveplanet, hvilken vinge (1) kan svinge fritt til begge sider i sitt plan om en bolt (3) når den påvirkes av transportvognens krok når denne passerer, at det til rullens sideplater (12) er festet en vekt (16) som utligner trekktauets vekt og at innretningens skråstilling i forhold til vertikalplanet kan reguleres, f.eks. ved hjelp av en kjetting (8) som forløper fra festedelen (9) til den nedre del av platen (11).

2. Innretning ifølge krav 1, k a r a k t e r i s e r t v e d at den hengslede ende av vingen (1) har halvsirkulær form, og at vingen bringes tilbake til utgangsstillingen etter at den er svingt til side av kroken ved hjelp av fjærer (6).

3. Innretning ifølge krav 1, k a r a k t e r i s e r t v e d at sideplatene (12) for føringsrullen har en forsenkning, i hvilken en del av rullens (14) flens er anbrakt, og at det til yttersiden av den ene plate (12) er påsveiset en stålplate (15) som danner konsollen for hengsleleddet (3) for vingen, og at det på yttersiden av den andre plate er påsveiset en annen stålplate (11) som ved den øvre ende er forsynt med to ører, og at festedelen (9) er anbrakt mellom disse og leddbart forbundet med den.

4. Innretning ifølge de foregående krav, k a r a k t e r i s e r t v e d at den sideplaten (12) som er hengslet til festedelen (9) ved sin øvre ende er forsynt med forsterkningsribber som samtidig danner lagerører for hengslet (10).

5. Innretning ifølge krav 1 og 2, k a r a k t e r i s e r t v e d at motvekten (16) består av en stålhylse som er montert i den nedre ende av taurullens sideplater, og at nedre ende av kjettingen er festet i motvekten ved hjelp av en bolt, og at den øvre ende av kjettingen (8) er festet i festedelen (9) ved hjelp av en krok eller lignende, som er sveiset til festedelen, på en slik måte at motvekten (16) og kjettingen stiller innretningen slik at vingen kommer i en stilling under transportvognen.

Anførte publikasjoner: -

123930

