



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204450792 U

(45) 授权公告日 2015. 07. 08

(21) 申请号 201520055841. 2

(22) 申请日 2015. 01. 27

(73) 专利权人 江苏瑞阳新材料科技有限公司

地址 223600 江苏省宿迁市沭阳工业园区海
宁路 15 号

(72) 发明人 李长胜 王玉美

(74) 专利代理机构 淮安市科文知识产权事务所
32223

代理人 朱介人

(51) Int. Cl.

B27L 11/06(2006. 01)

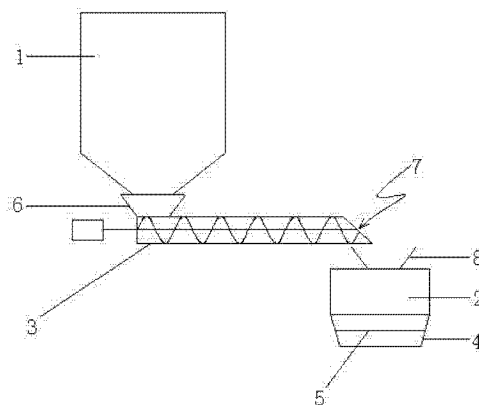
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

定量木粉颗粒粉碎设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种定量木粉颗粒粉碎设备,包括料仓和粉碎机,在料仓与粉碎机之间设有螺旋输送管,所述螺旋输送管的入口与料仓出料口连通,螺旋输送管的出口设于粉碎机进料口上方。所述粉碎机下方设有缓冲箱。所述缓冲箱内设有筛网,所述筛网的筛孔孔径大小等于木粉颗粒的直径。本实用新型与现有技术相比,一是通过螺旋输送管定量地从料仓内输出原材料到粉碎机中,可以有效控制进量;二是粉碎机下方的缓冲箱可以预先暂存粉碎好的木质颗粒,防止其与空气接触受潮;三是缓冲箱内的筛网可以筛选出符合要求的木质颗粒,获得粒径相等的木质颗粒,防止后道工序生产木塑材料时出现不合格的产品。



1. 定量木粉颗粒粉碎设备,包括料仓和粉碎机,其特征在于:在料仓与粉碎机之间设有螺旋输送管,所述螺旋输送管的入口与料仓出料口连通,螺旋输送管的出口设于粉碎机进料口上方,所述粉碎机下方设有缓冲箱。

2. 根据权利要求1所述的定量木粉颗粒粉碎设备,其特征在于:所述缓冲箱内设有筛网,所述筛网的筛孔孔径大小等于木粉颗粒的直径。

定量木粉颗粒粉碎设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及木塑加工设备,特别涉及定量木粉颗粒粉碎设备。

背景技术

[0002] 木塑复合材料(WPC)是以木纤维素或植物纤维素为基础材料与热塑性高分子材料和加工助剂等,混合均匀后再经模具设备加热挤出成型而制成的高科技绿色环保材料,兼有木材和塑料的性能与特征,能替代木材和塑料的新型复合材料。

[0003] 木纤维素的获得需要将木材粉碎后获取,目前的木材粉碎设备太过简单,特别是粉碎时候无法定量,堆放在料仓内的原料是固定数量的,但其在出料的时候无法有效地节制。如果从料仓内输出过多的原料,粉碎机生产出的颗粒过多,超出生产木塑材料所需量的话,会造成浪费。因为细小的粉末物质特别容易吸潮,尤其是木质颗粒,吸潮后需要烘干,造成资源的重复浪费。

实用新型内容

[0004] 为了克服上述缺陷,本实用新型提供了一种定量木粉颗粒粉碎设备,可以方便地定量进行粉碎工作,按需加工。

[0005] 本实用新型通过以下技术方案实现:

[0006] 定量木粉颗粒粉碎设备,包括料仓和粉碎机,在料仓与粉碎机之间设有螺旋输送管,所述螺旋输送管的入口与料仓出料口连通,螺旋输送管的出口设于粉碎机进料口上方。

[0007] 所述粉碎机下方设有缓冲箱。

[0008] 所述缓冲箱内设有筛网,所述筛网的筛孔孔径大小等于木粉颗粒的直径。

[0009] 本实用新型的有益效果:

[0010] 本实用新型与现有技术相比,一是通过螺旋输送管定量地从料仓内输出原材料到粉碎机中,可以有效控制进量;二是粉碎机下方的缓冲箱可以预先暂存粉碎好的木质颗粒,防止其与空气接触受潮;三是缓冲箱内的筛网可以筛选出符合要求的木质颗粒,获得粒径相等的木质颗粒,防止后道工序生产木塑材料时出现不合格的产品。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型结构示意图。

具体实施方式

[0012] 如图1所示,本实用新型包括料仓1和粉碎机2,在料仓1与粉碎机2之间设有螺旋输送管3,所述螺旋输送管3的入口6与料仓1的出料口(图中未示出)连通,螺旋输送管3的出口7设于粉碎机2的进料口8上方。通过螺旋输送管3可以定量地从料仓1中输出木材原料,方便控制。

[0013] 所述粉碎机2下方设有缓冲箱4。

[0014] 在缓冲箱 4 内设有筛网 5, 所述筛网 5 的筛孔孔径大小等于木粉颗粒的直径。

[0015] 缓冲箱 4 可以暂存粉碎机 2 粉碎好的木质颗粒, 保证其不容易接触空气而受潮。而且缓冲箱 4 内设置的筛网 5 可以筛选符合要求的木粉颗粒, 以保证后道工序生产木塑材料的时候质量控制。

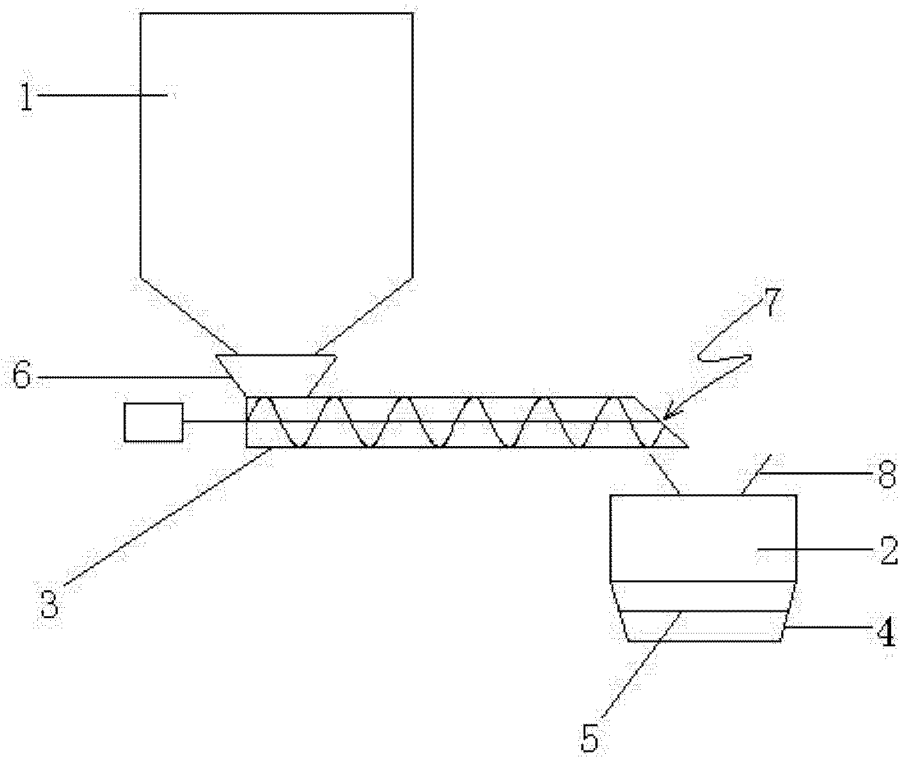


图 1