



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209809039 U

(45)授权公告日 2019.12.20

(21)申请号 201822024188.X

(22)申请日 2018.12.04

(73)专利权人 王永梅

地址 274900 山东省菏泽市巨野县柳林镇
卫生院、巨野县柳林镇柳林村中药房

(72)发明人 王永梅

(74)专利代理机构 青岛致嘉知识产权代理事务
所(普通合伙) 37236

代理人 李浩成

(51)Int.Cl.

A61J 3/00(2006.01)

B01F 7/16(2006.01)

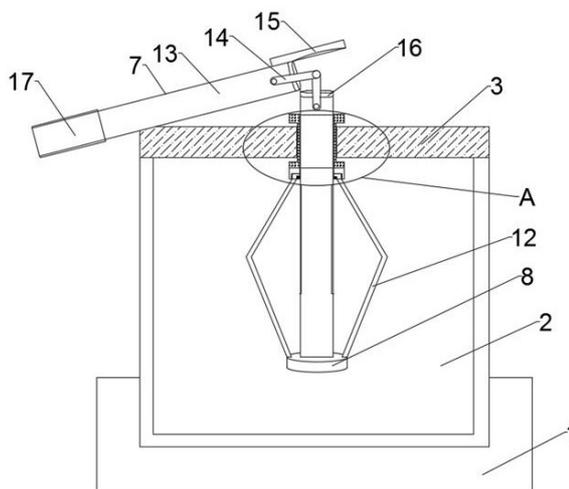
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种中药材混合制剂加工装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种中药材混合制剂加工装置,包括电加热底座和加热罐体,加热罐体的中心位置上设有密封锅盖,穿过密封锅盖的中心位置设有竖向贯穿孔,竖向贯穿孔的内部设有工字密封阀,工字密封阀的内部设有转动孔槽,转动孔槽内安装有折叠杆,折叠杆的底部固定设有环形轴套,工字密封阀外还套设有活动滑套,工字密封阀在转动孔槽的外侧设有圆心位置相同的圆形凹槽,活动滑套的上端设有L形滑块,环形轴套和活动滑套上均铰接有若干搅拌板,上下搅拌杆活动铰接在一起;本方案不用来回翻开密封锅盖进行搅拌,提高中药熬制的速率,另外搅拌板可折叠,在不搅拌熬煮过程中,搅拌板不会占用过多的体积,不妨碍正常的中药制剂熬煮操作。



CN 209809039 U

1. 一种中药材混合制剂加工装置,包括电加热底座(1),以及设置在电加热底座(1)上的加热罐体(2),其特征在于:所述加热罐体(2)的中心位置上设有密封锅盖(3),穿过所述密封锅盖(3)的中心位置设有竖向贯穿孔(4),所述竖向贯穿孔(4)的内部设有工字密封阀(5),所述工字密封阀(5)的内部设有转动孔槽(6),所述转动孔槽(6)内安装有折叠杆(7),所述折叠杆(7)的底部固定设有环形轴套(8),所述工字密封阀(5)外还套设有活动滑套(9),所述工字密封阀(5)在转动孔槽(6)的外侧设有圆心位置相同的圆形轨槽(10),所述活动滑套(9)的上端设有安装在圆形轨槽(10)内的L形滑块(11),所述环形轴套(8)和活动滑套(9)上均铰接有均匀分布且数量相同的搅拌板(12),所述环形轴套(8)的搅拌板(12)与活动滑套(9)的搅拌板(12)活动铰接在一起。

2. 根据权利要求1所述的一种中药材混合制剂加工装置,其特征在于:所述折叠杆(7)由两个相互铰接的直行杆(13)组成,两个所述直行杆(13)在铰接处均分别设有位置对称的关联短杆(14),对应位置的所述关联短杆(14)在开口端活动铰接,并且位于上方的所述直行杆(13)在铰接端设有限位弧形板(15)。

3. 根据权利要求2所述的一种中药材混合制剂加工装置,其特征在于:所述直行杆(13)的内部在铰接端设有隔断板(16)。

4. 根据权利要求2所述的一种中药材混合制剂加工装置,其特征在于:位于上方的所述直行杆(13)上设有耐磨隔热手柄(17)。

5. 根据权利要求2所述的一种中药材混合制剂加工装置,其特征在于:位于下方的所述直行杆(13)外表面设有若干均匀分布的长形凹槽(18),所述活动滑套(9)的内表面设有沿着长形凹槽(18)上下移动的长形滑块(19)。

一种中药材混合制剂加工装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及中药加工领域,具体为一种中药材混合制剂加工装置。

背景技术

[0002] 煎药方法不同,中药药效不同,中医对中药的煎法是非常考究的,同样一张药方,因为药物的煎法服法不同,治疗的适应证和效果就不一样,一个病即便辨证再准确,用药再恰当,如果煎、服方法不当,就不可能发挥应有的疗效。

[0003] 不同的药煎法大不同,这直接关系到治疗效果,对于治疗外感病的发汗解表药,多系花、叶、全草等,这类药物性轻扬发散,气味芳香,含挥发油较多,长时间煎煮容易使其有效成分挥发殆尽,所以煎药时间要短,宜用武火(大火)急煎。对于滋补调理药,烹煎时间则需延长,并用文火(小火)慢慢熬煎,头煎从汤沸后再熬30-60分钟,滤出药汤;二煎则在沸后再煮20-30分钟,文火慢熬,能使药物成分充分溶解于汤汁之中,可使药效达到最佳,实际上,煎中药是中药里的有效成分不断释放、溶解的过程,当中药与药液中的有效成分浓度平衡后,这一过程就停止了

[0004] 目前大多中药熬煮加工装置在煮药的过程中,均需要不断的打开药罐盖进行搅拌,一方面使得药物之间的有效成分进行均匀混合,另一方面也防止火力过大引起中药煎糊,但是在翻起药盖搅拌的时候会造成熬煮时间长,操作步骤重复繁杂。

发明内容

[0005] 为了克服现有技术方案的不足,本实用新型提供一种中药材混合制剂加工装置,不用来回翻开密封锅盖进行搅拌,提高中药熬制的速率,另外搅拌板可折叠,在不搅拌熬煮过程中,搅拌板不会占用过多的体积,不妨碍正常的中药制剂熬煮操作,能有效的解决背景技术提出的问题。

[0006] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种中药材混合制剂加工装置,包括电加热底座,以及设置在电加热底座上的加热罐体,所述加热罐体的中心位置上设有密封锅盖,穿过所述密封锅盖的中心位置设有竖向贯穿孔,所述竖向贯穿孔的内部设有工字密封阀,所述工字密封阀的内部设有转动孔槽,所述转动孔槽内安装有折叠杆,所述折叠杆的底部固定设有环形轴套,所述工字密封阀外还套设有活动滑套,所述工字密封阀在转动孔槽的外侧设有圆心位置相同的圆形轨槽,所述活动滑套的上端设有安装在圆形轨槽内的L形滑块,所述环形轴套和活动滑套上均铰接有均匀分布且数量相同的搅拌板,所述环形轴套的搅拌板与活动滑套的搅拌板活动铰接在一起。

[0007] 进一步地,所述折叠杆由两个相互铰接的直行杆组成,两个所述直行杆在铰接处均分别设有位置对称的关联短杆,对应位置的所述关联短杆在开口端活动铰接,并且位于上方的所述直行杆在铰接端设有限位弧形板。

[0008] 进一步地,所述直行杆的内部在铰接端设有隔断板。

[0009] 进一步地,位于上方的所述直行杆上设有耐磨隔热手柄。

[0010] 进一步地,位于下方的所述直行杆外表面设有若干均匀分布的长形凹槽,所述活动滑套的内表面设有沿着长形凹槽上下移动的长形滑块。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型在中药材熬制过程中,可即时搅拌实现药剂均匀混合,操作简单,不用来回翻开密封锅盖进行搅拌,提高中药熬制的速率,另外搅拌板可折叠,在不搅拌熬煮过程中,搅拌板不会占用过多的体积,不妨碍正常的中药制剂熬煮操作。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型中图1中A的放大结构示意图;

[0014] 图3为本实用新型的长形滑块安装结构示意图;

[0015] 图中标号:

[0016] 1-电加热底座;2-加热罐体;3-密封锅盖;4-竖向贯穿孔;5-工字密封阀;6-转动孔槽;7-折叠杆;8-环形轴套;9-活动滑套;10-圆形轨槽;11-L形滑块;12-搅拌板;13-直行杆;14-关联短杆;15-限位弧形板;16-隔断板;17-耐磨隔热手柄;18-长形凹槽;19-长形滑块。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 如图1至图3所示,本实用新型提供了一种中药材混合制剂加工装置,包括电加热底座1,以及设置在电加热底座1上的加热罐体2,所述加热罐体2的中心位置上设有密封锅盖3,穿过所述密封锅盖3的中心位置设有竖向贯穿孔4,所述竖向贯穿孔4的内部设有工字密封阀5,中药材放进加热罐体2内加水进行熬制时,加热底座1采用加热电阻丝或者电热棒的形式对加热罐体2进行煮药,在正常的中药材熬制过程中,密封锅盖3可提高加热效率。

[0019] 所述工字密封阀5的内部设有转动孔槽6,所述转动孔槽6内安装有折叠杆7,所述折叠杆7的底部固定设有环形轴套8,折叠杆7可在转动孔槽6内上下移动,在折叠杆7上下移动的时候,将带动环形轴套8上下移动。

[0020] 所述工字密封阀5外还套设有活动滑套9,所述环形轴套8和活动滑套9上均铰接有均匀分布且数量相同的搅拌板12,所述环形轴套8的搅拌板12与活动滑套9的搅拌板12活动铰接在一起,当环形轴套8在折叠杆7的带动下向下移动时,环形轴套8的搅拌板12与活动滑套9的搅拌板12绕着铰接处转动伸展,折叠杆7在转动时,搅拌板12随之转动,从而在中药材熬制过程中,可即时搅拌实现药剂均匀混合,不用来回翻开密封锅盖3进行搅拌,提高中药熬制的速率。

[0021] 所述工字密封阀5在转动孔槽6的外侧设有圆心位置相同的圆形轨槽10,所述活动滑套9的上端设有安装在圆形轨槽10内的L形滑块11,折叠杆7带动环形轴套8转动时,活动滑套9可通过L形滑块11沿着圆形轨槽10转动,实现搅拌,并且不影响折叠杆7正常的折叠收缩使用。

[0022] 所述折叠杆7由两个相互铰接的直行杆13组成,两个所述直行杆13在铰接处均分别设有位置对称的关联短杆14,对应位置的所述关联短杆14在开口端活动铰接,并且位于上方的所述直行杆13在铰接端设有限位弧形板15,所述折叠杆7可通过关联短杆14折叠或者伸长,在折叠杆7转动伸长的时候,限位弧形板15起到限位卡定的作用。

[0023] 所述直行杆13的内部在铰接端设有隔断板16,可防止中药汤剂进入直行杆13内,造成浪费,位于上方的所述直行杆13上设有耐磨隔热手柄17,便于转动直行杆13进行搅拌操作。

[0024] 位于下方的所述直行杆13外表面设有若干均匀分布的长形凹槽18,所述活动滑套9的内表面设有沿着长形凹槽18上下移动的长形滑块19,在两个直行杆13折叠和伸长的时侯,长形滑块19沿着长形凹槽18上下滑动,提高使用稳定性。

[0025] 基于上述,折叠杆7在伸长搅拌时,只需要将两个直行杆13扶直,并竖向下推至加热罐体2内,张开搅拌板12进行搅拌,搅拌完成后,将折叠杆7沿着铰接处折叠,上拉直行杆13,直至搅拌板12收集在密封锅盖3内表面,搅拌板12不占用过多的体积,不会阻碍正常的中药制剂的熬煮操作。

[0026] 进一步说明的是,对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

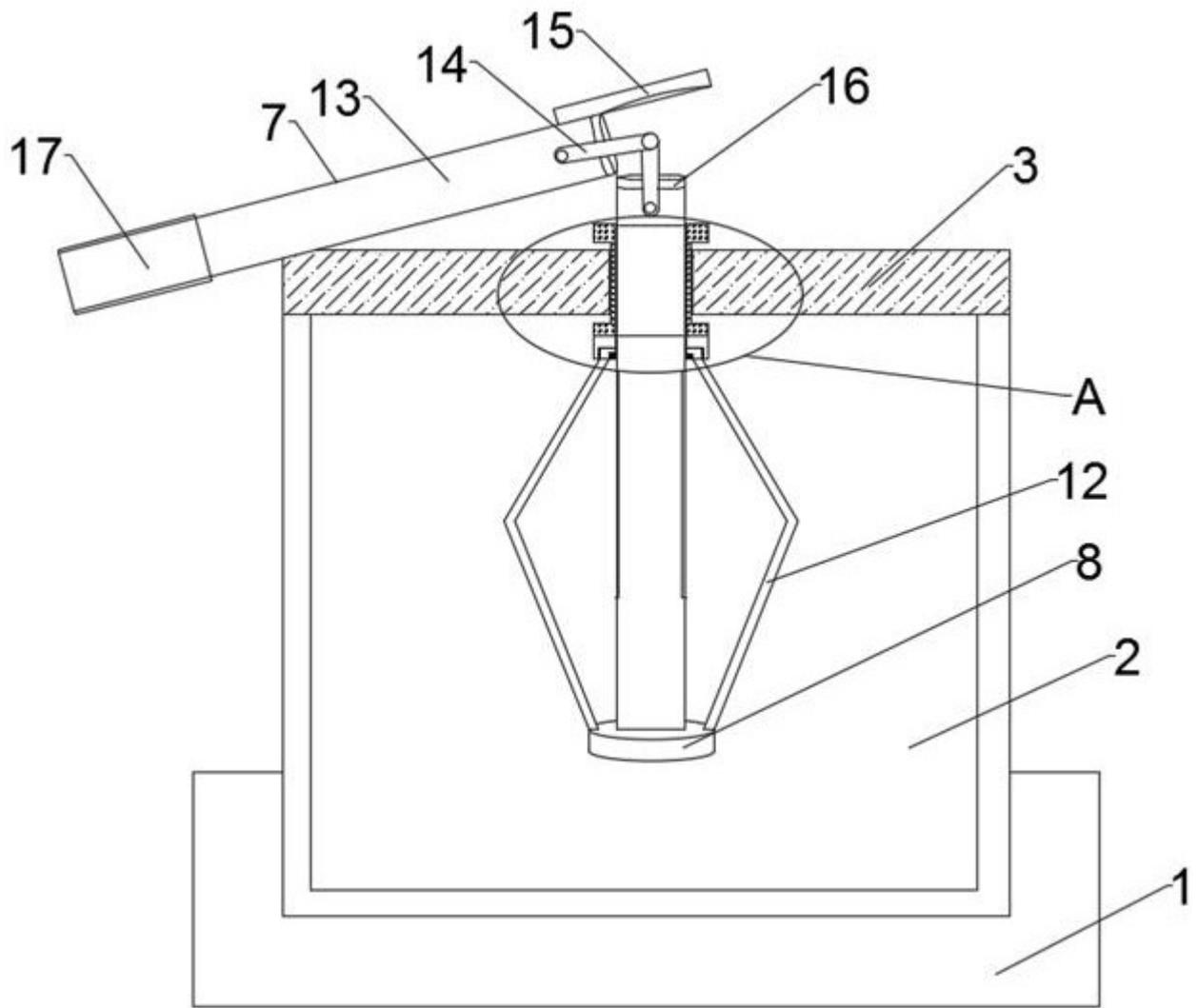


图1

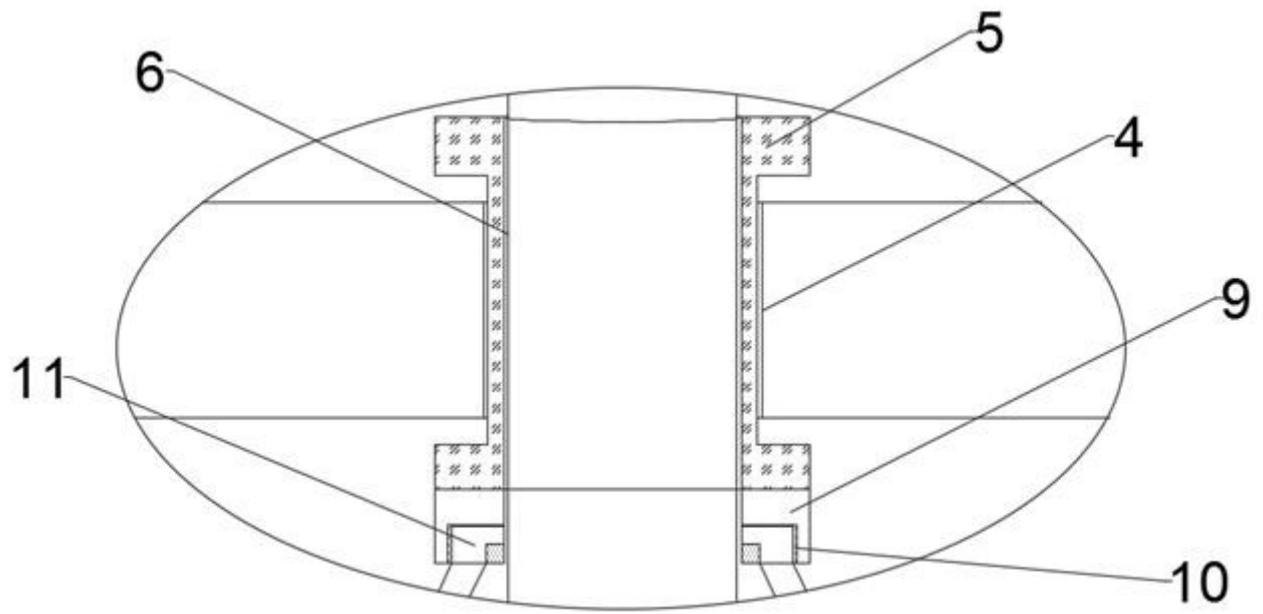


图2

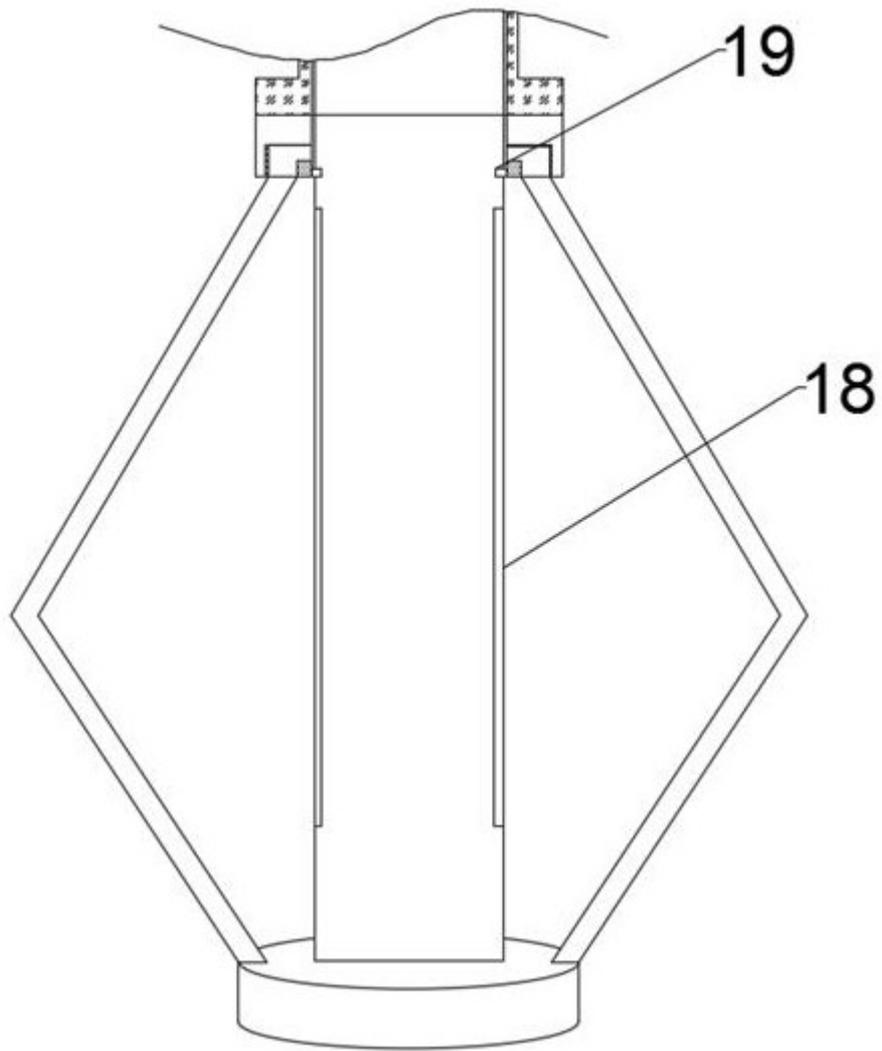


图3