

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 特 許 公 報(B2)

(11) 特許番号

特許第4124535号
(P4124535)

(45) 発行日 平成20年7月23日(2008.7.23)

(24) 登録日 平成20年5月16日(2008.5.16)

(51) Int.Cl.

F I

G 1 1 B 7/24 (2006.01)

G 1 1 B 7/24 5 2 2 A

G 1 1 B 7/243 (2006.01)

G 1 1 B 7/24 5 1 1

G 1 1 B 7/254 (2006.01)

G 1 1 B 7/24 5 3 4 M

G 1 1 B 7/257 (2006.01)

G 1 1 B 7/24 5 3 4 N

G 1 1 B 7/004 (2006.01)

G 1 1 B 7/24 5 3 5 H

請求項の数 14 (全 21 頁) 最終頁に続く

(21) 出願番号 特願平11-79928

(22) 出願日 平成11年3月24日(1999.3.24)

(65) 公開番号 特開平11-339311

(43) 公開日 平成11年12月10日(1999.12.10)

審査請求日 平成18年1月13日(2006.1.13)

(31) 優先権主張番号 特願平10-79060

(32) 優先日 平成10年3月26日(1998.3.26)

(33) 優先権主張国 日本国(JP)

(73) 特許権者 000005821

松下電器産業株式会社

大阪府門真市大字門真1006番地

(74) 代理人 100095555

弁理士 池内 寛幸

(74) 代理人 100076576

弁理士 佐藤 公博

(72) 発明者 宇野 真由美

大阪府門真市大字門真1006番地 松

下電器産業株式会社内

(72) 発明者 山田 昇

大阪府門真市大字門真1006番地 松

下電器産業株式会社内

審査官 山下 達也

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 光学情報記録媒体およびその記録再生方法

(57) 【特許請求の範囲】

【請求項 1】

基板と、結晶状態とアモルファス状態との間を可逆的に変化する記録層とを含み、前記記録層に所定波長のレーザ光を入射することにより、前記記録層を前記結晶状態および前記アモルファス状態から選ばれるいずれか一方から他方へと変化させる光学情報記録媒体であって、

前記記録層が前記結晶状態であるときの前記記録層における前記レーザ光の吸収率 A_c が、前記記録層が前記アモルファス状態であるときの前記記録層における前記レーザ光の吸収率 A_a よりも大きく、

前記記録層の両側に接して、前記記録層の前記アモルファス状態から前記結晶状態への変化を促進し、 GeN 、 $GeON$ 、 $GeXN$ 、 $GeXON$ (但し、 X は Cr 、 Mo 、 Mn 、 Ni 、 Co 、 La 、 Y 、 Fe 、 Ti 、 Zr 、 Nb 、 Ta 、 Cu 、 Zn 、 Pd 、 Ag 、 Cd 、 Hf 、および W から選ばれる少なくとも1つの元素を含む材料)のうちの少なくとも1つを主成分とする結晶化促進層が設けられおり、

前記光学情報記録媒体は、光吸収補正層をさらに含み、前記レーザ光の前記所定波長における前記光吸収補正層の屈折率が2よりも小さく、前記レーザ光の前記所定波長における前記光吸収補正層の吸収係数が2よりも大きく、

前記光吸収補正層は、前記基板と前記記録層の間に配置されていることを特徴とする光学情報記録媒体。

【請求項 2】

前記記録層が結晶状態であるときの光学情報記録媒体における前記所定波長のレーザー光の反射率 R_c が、前記記録層がアモルファス状態であるときの前記光学情報記録媒体における前記所定波長のレーザー光の反射率 R_a よりも小さい請求項 1 に記載の光学情報記録媒体。

【請求項 3】

光吸収補正層が、Au、Ag、Cu、Al、Cr および Ni から選ばれる少なくとも 1 種を含む請求項 1 に記載の光学情報記録媒体。

【請求項 4】

前記光吸収補正層の膜厚が 5 ~ 30 nm 以下である請求項 1 に記載の光学情報記録媒体

。

10

【請求項 5】

前記記録層は、Te、Se および Sb から選ばれる少なくとも 1 つを含む相変化材料からなる請求項 1 に記載の光学情報記録媒体。

【請求項 6】

前記記録層は、Te、Sb および Ge を含む相変化材料からなる請求項 1 に記載の光学情報記録媒体。

【請求項 7】

前記記録層の膜厚が 1 nm 以上 25 nm 以下である請求項 1 に記載の光学情報記録媒体

。

【請求項 8】

前記結晶化促進層の膜厚が 1 nm 以上である請求項 1 に記載の光学情報記録媒体。

20

【請求項 9】

前記記録層の組成が、 $(GeTe)_{1-x}(Sb_2Te_3)_x)_{1-y}Sb_{1y}$ (ただし、 $1/3 \leq x \leq 1/3$ 、 $0 \leq y \leq 2/3$) により示される請求項 1 に記載の光学情報記録媒体

。

【請求項 10】

少なくとも一方の前記結晶化促進層に接して保護層が設けられている請求項 1 に記載の光学情報記録媒体。

【請求項 11】

前記光吸収補正層がない状態では前記 A_c が前記 A_a 以下であるが、前記光吸収補正層が存在することにより、前記 A_c が前記 A_a より大きくなる請求項 1 に記載の光学情報記録媒体。

30

【請求項 12】

請求項 1 ~ 11 に記載のいずれかの光学情報記録媒体を用いた光学情報の記録再生方法であって、

光学系により微小スポットに絞り込んだレーザー光の照射により前記記録層のうちの局所的な一部分が結晶状態からアモルファス状態へと可逆的に変化し得るアモルファス状態生成パワーレベルを P_1 、前記レーザー光の照射により前記記録層の局所的な一部がアモルファス状態から結晶状態へと可逆的に変化し得る結晶状態生成パワーレベルを P_2 、前記 P_1 および前記 P_2 のいずれのパワーレベルよりも低く、前記レーザー光の照射によって前記記録層の光学的状態が影響を受けず、かつその照射によって光学情報の再生のために十分な反射が得られる再生パワーレベルを P_3 としたとき、

40

前記レーザー光のパワーレベルを前記 P_1 と前記 P_2 との間で変調させることにより光学情報の記録、消去または上書きを行い、前記 P_3 のパワーレベルの前記レーザー光を照射することにより光学情報の再生を行うことを特徴とする光学情報の記録再生方法。

【請求項 13】

光学情報記録媒体上におけるレーザー光の走査の線速度を 4 m/s 以上とする請求項 12 に記載の光学情報の記録再生方法。

【請求項 14】

前記レーザー光の波長は、780 nm 以下の範囲である請求項 12 に記載の光学情報の

50

記録再生方法。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は、レーザー光線の照射等の光学的な手段を用い、高密度、高速度での情報の記録再生、書き換えが可能な相変化形の光学記録情報媒体、及びその記録再生方法に関するものである。

【0002】

【従来の技術】

情報を大容量に記録でき、高速での再生及び書き換えが可能な媒体として、光磁気記録媒体や相変化形記録媒体等が知られている。これらの可搬性に優れた大容量記録媒体は、高度情報化社会において今後ますます需要が増し、アプリケーションの高機能化や、扱う映像情報の高性能化等に伴い、さらなる高容量化、高速度化が望まれている。

【0003】

これらの光記録媒体は、レーザー光を局所的に照射することにより生じる記録材料の光学特性の違いを記録として利用したものである。例えば光磁気記録媒体では、磁化状態の違いにより生じる反射光偏光面の回転角の違いを記録として利用している。相変化形記録媒体は、特定波長の光に対する反射光量が、結晶状態と非晶質状態とで異なることを記録として利用しているものであり、レーザーの出力パワーを変調させることにより記録の消去と上書きの記録を同時に行うことができるため、高速で情報信号の書き換えが可能であるという利点がある。

【0004】

従来の光学情報記録媒体の代表的な層構成例を図10に示す。基板101には例えばポリカーボネート、ポリメチルメタクリレート（以下PMMA）等の樹脂またはガラス等が用いられ、レーザー光線を導くための案内溝が施されている。保護層102、104については後述する。記録層103は光学特性の異なる状態を有し、この状態間を可逆的に変化し得る物質からなる。書き換え型の相変化形光記録材料の場合、記録層103の材料としては、TeもしくはSeを含むいわゆるカルコゲナイド系材料またはSbを含む材料、例えばTe-Sb-Ge、Te-Sn-Ge、Te-Sb-Ge-Se、Te-Sn-Ge-Au、Ag-In-Sb-Te、In-Sb-Se、In-Te-Se等を主成分とする材料を用いることができる。反射層105は、例えばAu、Al、Cr等の金属、又はこれら金属の合金よりなり、放熱効果や記録薄膜の効果的な光吸収を目的として設けられるが、必須の層ではない。また、図中では省略したが、光学情報記録媒体の酸化、腐食やほこり等の付着の防止を目的として、反射層105の上にオーバーコート層を設けた構成、或いは紫外線硬化樹脂を接着剤として用い、ダミー基板を貼り合わせた構成を採用してもよい。

【0005】

また、例えば図11に示すように、基板101と記録層103との間の保護層を、保護層102と保護層106とに2層化した記録媒体も提案されている。例えば特開平5-217211号公報では、Agを含有する記録層の保護層として、記録層に接する第1の保護層にSiNもしくはAlNの窒化物、またはSiCの炭化物を設け、その外側の第2の保護層にZnSまたはZnSを含有する複合化合物を設けた構成が開示されている。第1の保護層は、第2の保護層の構成原子のSと記録層の構成原子のAgとの反応を抑制するために形成されている。別の例として例えば特開平6-195747号公報では、図11に示すように記録層103と基板101との間の保護層を2層化し、記録層103に接する第1の保護層106をSi₃N₄、基板101と接する第2の保護層102にZnS-SiO₂を適用する構成が開示されている。

【0006】

保護層102、104、106は記録層103の材料の酸化、蒸発や変形を防止するといった記録層103の保護機能を担う。また、保護層102、104、106の膜厚を調節

10

20

30

40

50

することによって、光学情報記録媒体の吸収率や、記録部と消去部の間の反射率差を調節でき、媒体の光学特性の調節機能も担っている。保護層102、104、106を構成する材料の条件としては、上記目的を満たすばかりでなく、記録材料や基板101との接着性が良いこと、保護層102、104、106自身がクラックを生じない耐候性の良い膜であることが要求される。また、これらの保護層102、104、106が記録層103に接して用いられる場合は、記録材料の光学的変化を損なわない材料でなければならない。保護層102、104、106の材料としては、ZnS等の硫化物、SiO₂、Ta₂O₅、Al₂O₃等の酸化物、GeN、Si₃N₄、Al₃N₄等の窒化物、GeON、SiON、AlON等の窒酸化物、その他炭化物、弗化物等の誘電体、或いはこれらの適当な組み合わせが提案されている。

10

【0007】

従来より、記録の書き換えを行った場合、書き換え後のマーク位置が微妙にずれ、いわゆるオーバーライト歪み（記録マークの歪み）が生じるという現象が知られていた。この歪みが生じる原因は、書き換え前の状態がアモルファスであるか、結晶であるかによって、レーザー照射時の温度上昇の様子が異なり、書き換え後のマークが所定の長さよりずれることにある。これを解決するために、アモルファス部の吸収率をA_a、結晶部の吸収率をA_cとしたとき、A_c/A_aを1より大きいある一定の範囲に保つという、いわゆる吸収補正が可能な構成をとると、マーク部分での温度上昇が均一となり、書き換えのマーク歪みが生じ難くなる。

【0008】

20

例えば、特開平7-78354号公報には、基板上に順に金属層、保護層、記録層、反射層を有し、記録後の反射率を記録前の反射率より大きくする提案がなされている。

【0009】

また、特開平7-105574号公報には、基板上にTiからなる光吸収層を設けた構成で、記録層での結晶状態の光吸収率を、非晶質状態での吸収率よりも大きくし、記録マークの位置ずれを生じ難くする提案が開示されている。

【0010】

【発明が解決しようとする課題】

特に高速で記録の書き換えを行うと、上述のオーバーライト歪みが生じ易くなってしまう。しかし、これを解決するために、単に、A_c/A_a>1としたのでは、消去率が十分に得られないという課題がある。その一方、消去率を上げるために結晶化速度が速い記録層組成を用いると、記録信号の十分な信頼性を得ることが困難であった。

30

【0011】

そこで、本発明は、上記課題を解決し、オーバーライト歪みを抑制しながら、かつ速い結晶化速度を得るべく高速で情報を記録できる光学情報記録媒体とその記録再生方法を提供することを目的とする。また、結晶化速度が速い場合であっても、記録信号の信頼性が高い光学情報記録媒体とその記録再生方法を提供することを目的とする。

【0012】

【課題を解決するための手段】

上記目的を達成するため、本発明の光学情報記録媒体は、結晶状態とアモルファス状態との間を可逆的に変化する記録層を含み、前記記録層に所定波長のレーザー光を入射することにより、前記記録層を前記結晶状態および前記アモルファス状態から選ばれるいずれか一方から他方へと変化させる光学情報記録媒体であって、前記記録層が前記結晶状態であるときの前記記録層における前記レーザー光の吸収率A_cが、前記記録層が前記アモルファス状態であるときの前記記録層における前記レーザー光の吸収率A_aよりも大きく、前記記録層の両側に接して、前記記録層の前記アモルファス状態から前記結晶状態への変化を促進する結晶化促進層が設けられており、前記光学上方記録媒体は、いずれかの層に光吸収補正層をさらに含み、前記レーザー光の前記所定波長における前記光吸収補正層の屈折率が2よりも小さく、前記レーザー光の前記所定波長における前記光吸収補正層の吸収係数が2よりも大きいことを特徴とする。

40

50

【 0 0 1 3 】

これにより、高速条件下での記録の書き換えにおいても高い消去率が得られる媒体を提供することができる。

【 0 0 1 4 】

また、上記目的を達成するため、本発明の光学情報の記録再生方法は、結晶状態とアモルファス状態との間を可逆的に変化する記録層を含み、前記記録層に所定波長のレーザ光を入射させることにより、前記記録層が前記結晶状態および前記アモルファス状態から選ばれるいずれか一方から他方へと変化する、

前記記録層が前記結晶状態であるときの前記レーザ光の前記記録層における吸収率 A_c が、前記記録層が前記アモルファス状態であるときの前記レーザ光の前記記録層における吸収率 A_a よりも大きく、

前記記録層の両側に接して結晶化促進層を設けた光学情報記録媒体を用いた光学情報の記録再生方法であって、

光学系により微小スポットに絞り込んだレーザ光の照射により前記記録層のうちの局所的な一部分が結晶状態からアモルファス状態へと可逆的に変化する得るアモルファス状態生成パワーレベルを P_1 、前記レーザ光の照射により前記記録層の局所的な一部がアモルファス状態から結晶状態へと可逆的に変化する得る結晶状態生成パワーレベルを P_2 、前記 P_1 および前記 P_2 のいずれのパワーレベルよりも低く、前記レーザ光の照射によって前記記録層の光学的状態が影響を受けず、かつその照射によって光学情報の再生のために十分な反射が得られる再生パワーレベルを P_3 としたとき、

前記レーザ光のパワーレベルを前記 P_1 と前記 P_2 との間で変調させることにより光学情報の記録、消去または上書きを行い、前記 P_3 のパワーレベルの前記レーザ光を照射することにより光学情報の再生を行うことを特徴とする。

【 0 0 1 5 】

これにより、オーバーライト歪みを抑制しながら、情報信号の高速での記録、再生が可能となる。

【 0 0 1 6 】

【 発明の実施の形態 】

本発明に関する光学情報記録媒体の層構成の一例を図 1 ~ 図 3 に示す。図 1 に示す光学情報記録媒体は、基板 1 上に、光吸収補正層 9、保護層 2、第 1 の結晶化促進層 7、記録層 3、第 2 の結晶化促進層 8、反射層 5 がこの順に積層された構成を有する。また、図 2 に示す光学情報記録媒体は、基板 1 上に、保護層 2、第 1 の結晶化促進層 7、記録層 3、第 2 の結晶化促進層 8、光吸収補正層 9 がこの順に積層された構成を有する。また、図 3 に示す光学情報記録媒体は、基板 1 上に、保護層 2、第 1 の結晶化促進層 7、記録層 3、第 2 の結晶化促進層 8、光吸収補正層 9、反射層 5 がこの順に積層された構成を有する。

【 0 0 1 7 】

但し、本発明は上記構成に限定されるものではない。例えば、図 1 において、基板 1 と光吸収補正層 9 との間に層を設ける構成、第 2 の結晶化促進層 8 と反射層 5 との間に別の層を設ける構成、保護層 2 をすべて第 1 の結晶化促進層 7 で置き換えた構成、反射層のない構成等種々の構成に適用することが可能である。図 2 および図 3 においても種々の構成に適用できる。例えば、図 2 または図 3 において、第 2 の結晶化促進層 8 と光吸収補正層 9 との間に第 2 の保護層を設けてもよい。

【 0 0 1 8 】

基板 1 の材料には、ポリカーボネート、PMMA 等の樹脂、またはガラス等が用いられ、レーザ光線を導くための案内溝が施されていることが好ましい。

【 0 0 1 9 】

保護層 2 は、記録層 3 での効果的な光吸収を可能にする光学特性の調節を主な目的として設けられる。保護層 2 の材料としては、ZnS 等の硫化物、SiO₂、Ta₂O₅、Al₂O₃ 等の酸化物、GeN (但し、価数は任意)、Si₃N₄、Al₃N₄ 等の窒化物、GeON、SiON、AlON (但し、価数は任意) 等の窒酸化物、その他炭化物、フッ化物等の

記録再生消去に適用するレーザー光を透過するいわゆる誘電体、或いはこれらの適当な組み合わせ（例えば $ZnS-SiO_2$ 等）など、上記目的が達成可能な材料を用いる。

【0020】

第1および第2の結晶化促進層7、8は、記録層3の酸化、腐食、変形等の防止といった記録層保護の役割を担うとともに、以下に述べるように、記録層3に接して設けられるがゆえの、重要な2つの役割を担っている。

【0021】

1つ目は、記録層3と保護層2との間の原子拡散または原子移動、特に保護層2中に硫黄または硫化物が含まれる場合、これらの成分が記録層3へと拡散または移動することを防止するという役割である。この保護層2及び/又は記録層3の構成原子が他方の層へ原子拡散または原子移動（以下、「原子拡散」と称する）を防止することにより、媒体の繰り返し特性は飛躍的に向上する。原子拡散の防止という点からいえば、結晶化促進層7、8を設ける位置は、記録層3のいずれか一方であっても両側であってもよいが、より効果的に防止するためには、両側に設けることが好ましい。原子拡散の防止については、記録層3界面での熱の負荷が大きくかかる側、すなわち、記録または消去時における記録層3界面での温度上昇が高い方（多くの場合、これはレーザー光入射側となる）の界面に設けた場合（すなわち、第1の結晶化促進層7）、非常に顕著にその効果が現れる。なお、結晶化促進層7、8中に含有される成分が、情報の繰り返し記録に伴い記録層3に拡散または移動する場合もありうる。このような観点からは、記録層3の光学変化を妨げにくい材料（例えば、Ge、Cr、Si、Al）を結晶化促進層7、8の構成材料として用いることが好ましい。

【0022】

結晶化促進層7、8の2つ目の重要な役割は、記録層3に接して設けた場合、記録マーク（アモルファス部分）の熱的安定性を損なわずに、記録材料の結晶化を促進する効果を発揮することである。これにより、さらなる高速消去が可能となる。この効果は特に、記録層3の温度上昇の低い側の界面、すなわち、多くの場合でレーザー入射側と反対側の記録層3界面に設けた場合（すなわち、第2の結晶化促進層8）に顕著となる場合が多い。

【0023】

図4に示したように、記録の書き換えを行う場合、書き換え前後での記録マーク（アモルファス部分）が重なっていると、記録層では、アモルファス状態から結晶状態への移行（領域21）、結晶状態からアモルファス状態への移行（領域23）のみならず、アモルファス状態からアモルファス状態への移行（領域22）が生じる。

【0024】

このとき、オーバーライト歪みは、主として、領域21と領域22との境界24で生じる。この理由を以下に述べる。領域22では書き換えの前後がともにアモルファス状態であるため、結晶状態からアモルファス状態へと相変化する領域23に比べて、結晶が溶融するための潜熱を必要としない。このため、書き換えの際に、領域22と領域23とに同量の熱量が与えられた場合は、領域22で余分な熱量が生じる。この余剰熱量は領域21をアモルファス化してしまい、このため、境界24が領域21の方向へとずれることになる。

【0025】

ここで、 $A_c/A_a > 1$ とすると、書き換え前の領域22での光吸収が、領域23でのそれよりも少なくなるため、境界24の位置のずれを少なくすることができる。しかし、 A_a が相対的に小さくなるため、領域21が結晶化するための十分な光吸収ができず、結晶化が困難になってしまう。このため、境界24の位置のずれは生じにくくなるものの、領域21の結晶化が不十分となることにより、オーバーライト後で高い消去率を得ることが困難であった。

【0026】

上記課題を解決するための案として、少ない光吸収でも結晶化が可能である、結晶化速度の速い記録層組成を用いることが考えられる。この場合は、領域21が結晶化し易くなり

10

20

30

40

50

、より高い消去率が得られるようになる。しかし、結晶化を速めている分、アモルファスの熱的安定性が損なわれるため、記録マークが長時間の保存に耐えることが困難になるという新たな課題が生じてしまう。

【0027】

そこで、本発明では、結晶化促進層を設けることにより、少ない光吸収でも十分にアモルファス状態から結晶状態へと変化しうるようにした。したがって、結晶化速度が比較的遅い記録層組成を用いてアモルファス部分の熱的安定性を十分に得た場合でも、結晶化を速くすることが可能となり、高い消去率を得ることができる。

【0028】

また、高速での良好な書き換え特性と、良好な繰り返し特性との両方を兼ね備えるため、本発明では、結晶化促進層を記録層3の両側に設けることとした。

10

【0029】

結晶化促進層7、8に適用する材料は、上記の2つの役割を果たす材料であればよいが、窒化物、窒酸化物、酸化物または炭化物のいずれかを主成分とする材料であれば好ましい。例えば、窒化物としては、GeN、CrN、SiN、AlN、NbN、MoN、FeN、TiN、ZrN（但し、価数は任意。以下同じ）等、窒酸化物としては、GeON、CrON、SiON、AlON、NbON、MoON（但し、価数は任意。以下同じ）等、酸化物としては、SiO₂、Ta₂O₅、Al₂O₃等、炭化物としてはCrC、SiC、AlC、TiC、TaC、ZrC（但し、価数は任意。以下同じ）等を用いることができ、或いは、これらの適当な混合物としてもよい。いずれにせよ、結晶化促進層7、8の材料としては、記録層3と保護層2との構成原子の原子拡散を起こしにくい材料であるか、または仮に記録層3に拡散した場合でも記録層3の光学変化を妨げにくい材料であり、記録層3と接して設けた場合に、記録層3の結晶化を促進する材料が好ましい。

20

【0030】

結晶化促進層7、8を構成する材料として、GeおよびNを含む材料、具体的には例えば、GeN、GeON、GeXN、GeXON（但し、XはCr、Mo、Mn、Ni、CoおよびLaから選ばれる少なくとも1つの元素を含む材料）のうちの少なくとも1つを主成分とする材料を用いた場合に、特に優れた繰り返し特性及び耐候性を得ることができる。ただし、結晶化促進の効果は、GeN、GeON、GeXN、GeXONのいずれを用いてもほぼ同様に得られる。なお、物質XはGeN膜またはGeON膜の耐候性向上を主な目的として添加される物質である。上記6元素を含む材料の他にもY、Fe、Ti、Zr、Nb、Ta、Cu、Zn、Pd、Ag、Cd、Hf、Wを含む材料としてもよいが、上記の6元素（Cr、Mo、Mn、Ni、Co、La）のうちの少なくとも1元素を含む場合、より効果的に耐候性が向上する。

30

【0031】

また、結晶化促進層7、8を構成する材料としては、ZnS-SiO₂を主成分とする材料を用いてもよい。特に、結晶化促進層7、8中でのZn含有量のS含有量に対する比（（Zn含有量）/（S含有量））が1より大きい材料（以下、Znリッチと称す）、或いは、O含有量のSi含有量に対する比（（O含有量）/（Si含有量））が2より大きい材料（以下、Oリッチと称す）を用いることが好ましい。Znリッチ組成またはOリッチ組成を有するZnS-SiO₂層は、記録層3と接して設けられた場合に、記録層3の結晶化促進の効果があり、しかも保護層2と記録層3との原子拡散を抑制する効果を有するため、結晶化促進層7、8として適している。

40

【0032】

結晶化促進層7、8の膜厚は、原子拡散防止効果を確実にするために、その膜厚の下限は1nm以上（さらに5nm以上）であることが好ましい。また、結晶化促進層7、8は記録再生消去に必要なレーザービームが記録層3に透過すればよく、従ってその膜厚の上限は特に限定されるものではない。

【0033】

次に、記録層3の材料としては、光学特性が可逆的に変化する材料を用いる。相変化形記

50

録媒体の場合、Sb系またはTe、Seを主成分とするカルコゲナイド系材料を用いることが好ましい。例えばTe-Sb-Ge、Te-Sn-Ge、Te-Sb-Ge-Se、Te-Sn-Ge-Au、Ag-In-Sb-Te、In-Sb-Se、In-Te-Se等を主成分とする材料が挙げられる。

【0034】

或いは、高密度化を図る場合、記録層組成をGe-Sb-Te3元組成図(図5)において、GeTe-Sb₂Te₃ライン上の組成(或いはライン上の組成にSbを適量添加した組成)のうちGeTeに近い側の組成を用いることが好ましい。従来、このような組成を用いると、記録の繰り返し特性が悪化するという新たな問題が生じていたが、結晶化促進層7、8を設けることで、上述の通りこれが回避され、比較的GeTe側の組成を用いても、書き換え記録の高速化と良好な繰り返し特性との両立が可能となる。

10

【0035】

また、記録層の組成としては、 $(\text{GeTe})_{1-x}(\text{Sb}_2\text{Te}_3)_x)_{1-y}\text{Sb}_y$ (ただし、 $1/13 \leq x \leq 1/3$ 、 $0 \leq y \leq 2/3$)により示される組成が好ましい。この組成は、具体的には、図5に示す点A(Ge_{41.4}Sb_{6.9}Te_{51.7})、点B(Ge_{22.2}Sb_{22.2}Te_{55.6})、点C(Ge_{18.2}Sb_{36.4}Te_{45.5})、点D(Ge_{38.7}Sb_{12.9}Te_{48.4})で囲まれる範囲である。この範囲の組成を有する記録層は、従来の構成では、必ずしも高線速での使用が可能ではなかったが、本発明により、高線速での使用が可能になった範囲でもある。

【0036】

記録層3中にはAr、Kr等のスパッタガス成分やH、C、H₂O等が不純物として含まれることがあり、また、種々の目的のために記録層3の主成分Ge-Sb-Te材料に他の物質を微量(例えば約10at%以下)添加する場合もあり得るが、これらの構成を本発明で排除するものではない。

20

【0037】

記録層3の膜厚は1nm以上25nm以下であることが好ましい。これは膜厚が1nm未満の場合には記録材料が層状になりにくいためであり、25nmを超える場合には記録層面内での熱拡散が大きくなるため、高密度で記録を行った際に隣接消去が生じ易くなるためである。

【0038】

反射層5は、Au、Ag、Cu、Al、Cr、Ni等の金属、或いは適宜選択された金属の合金より形成する。

30

【0039】

光吸収補正層9は、媒体でのアモルファス部の吸収率をA_a、結晶部の吸収率をA_cとしたとき、A_c/A_aを1より大きいある一定の範囲に保つという、いわゆる吸収補正を可能にするために設けられる層である。

【0040】

光吸収補正層9を形成することにより、A_c/A_a > 1である媒体においても、A_c/A_a > 1とすることができる。光吸収補正層9の具体的な構成については後述する。

【0041】

A_c/A_a > 1を実現する方法としてはいくつか挙げられる。まず、アモルファス状態の反射率R_aが結晶状態の反射率R_cより高い構成とする方法が挙げられる。この場合、例えばアモルファス状態と結晶状態との間の反射率差|R_a - R_c|を大きくとった場合でも、A_c/A_aの値を大きくすることができる。このため、A_c/A_a値を大きい値とすることができる。すなわち、より高速の条件下での書き換えを行う場合でも、マーク歪みを抑制することが可能となる。

40

【0042】

また、アモルファス状態での反射率が結晶状態の反射率より低い場合でもA_c/A_a > 1を実現することができる。このような方法としては、媒体に透過を生じさせ、記録層がアモルファス状態であるときの媒体の透過率をT_a、結晶状態での媒体の透過率をT_cとし

50

たとき、 $0 < T_c < T_a$ とする方法が挙げられる。

【0043】

また、別の方法として、記録層がアモルファス状態であるときの記録層以外の層における吸収率を A'_a 、記録層が結晶状態であるときの記録層以外の層における吸収率 A'_c としたとき、 $0 < A'_c < A'_a$ とする方法が挙げられる。具体的には、媒体中に吸収を生じる層を設け、この層での光吸収が、記録層がアモルファス状態であるとき A_{a2} 、結晶状態であるとき A_{c2} としたとき、 $0 < A_{c2} < A_{a2}$ を満たす構成とすることが挙げられる。

【0044】

$R_c < R_a$ の反射率構成を持つ媒体は、既述のように $A_c / A_a > 1$ となる構成を設計しやすいという大きな利点がある。しかし、アモルファス部と結晶部の反射率の和が、 $R_c > R_a$ の反射率構成を有する媒体に比べて概して大きくなるため、信号再生時のノイズが増加しやすいという不利な点もある。一方、 $R_c > R_a$ の反射率構成の場合、このような欠点は生じにくい、反射率差 $|R_c - R_a|$ を大きくしたい場合には比較的不利である。

【0045】

上記で述べた3つの構成、すなわち「 $R_a > R_c$ の構成」、「 $R_a < R_c$ かつ $0 < T_c < T_a$ の構成」、「 $R_a < R_c$ かつ $0 < A_{c2} < A_{a2}$ の構成」の例をそれぞれ図1、図2、図3に示す。

【0046】

図1の構成における光吸収補正層9は、 $R_a > R_c$ を容易に可能とする役割をもっている。このときの光吸収補正層は、ある程度のレーザー光を反射、或いは吸収するが、残りは透過させなければならない。

【0047】

$R_a > R_c$ を効果的に達成するためには、光吸収補正層9をなす材料の使用レーザー波長域での光学定数 $n - ik$ の屈折率 n 及び吸収係数 k が、 $n < 2$ かつ $k > 2$ 、或いは、 $n > 2$ かつ $k < 2$ を満たす範囲内であることが好ましい。ここで、 $n < 2$ かつ $k > 2$ を満たす材料としては、Au、AgおよびCuから選ばれる少なくとも1種を含む材料が挙げられる。あるいは、この材料に加えて、Al、CrまたはNiを含む材料を用いてもよい。一方、 $n > 2$ かつ $k < 2$ を満たす材料としては、Si、Ge、Cr、S、SeおよびTeから選ばれる少なくとも1種を含む材料が挙げられる。

【0048】

さらに具体的には、膜厚の薄いAu、Ag、Cu等の金属、或いはSi、Ge、Teを主成分とする半導体または誘電体、或いはAuCr、CuNi、SiCr等のこれらの適当な混合物を用いることができる。金属としては、Au、AgまたはCuを主成分とする金属を用いることが好ましい。この場合、熱伝導率等を調整するために、Al、Cr、Ni等の金属を、好ましくは30%以下の範囲で添加してもよい。

【0049】

なお、図1に示した構成の場合、光吸収補正層9は、記録層3と基板1との間のいずれかの場所に設けることが好ましい。ただし、記録マーク間の熱干渉を抑制し、クロス消去特性を良好に保つためには、光吸収補正層9が、記録層3からある程度離れた位置、例えば基板1のすぐ上の位置等に設けることがより好ましい。

【0050】

図1に示した媒体の好ましい構成例を以下に例示する。光吸収補正層9は、膜厚5～30nmの $n < 2$ かつ $k > 2$ を満たす材料、または膜厚5～30nmの $n > 2$ かつ $k < 2$ を満たす材料である。保護層2は、膜厚60～120nmのZnS-SiO₂である。第1の結晶化促進層7は、膜厚1～40nmのSiC-SiNである。あるいは、結晶化促進層7として、膜厚1～40nmのAlCrN、SiCrN、GeCrNまたはGeNiNを用いてもよい。記録層3は、膜厚5～25nmの上記に例示した好ましい範囲の組成を有するGeSbTeである。第2の結晶化促進層8は、膜厚10～80nmのSiC-Si

10

20

30

40

50

Nである。あるいは、結晶化促進層8として、AlCrN、SiCrN、GeCrNまたはGeNiNを用いてもよい。反射層5は、膜厚20～120nmのAuまたはAgを主成分とする材料である。

【0051】

図2の構成での光吸収補正層9は、その膜厚を薄くすることにより透過を生じさせた層であり、 $0 < T_c < T_a$ を実現している。

【0052】

$0 < T_c < T_a$ を効果的に達成するためには、光吸収補正層9をなす材料の使用レーザー波長域での光学定数 $n - ik$ の屈折率 n 及び吸収係数 k が、 $n < 3$ かつ $k < 6$ を満たす範囲内であることが好ましい。

【0053】

このような材料としては、Au、Ag、Cu、Al、Cr、Ni、SiおよびGeから選ばれる少なくとも1種を含む材料が挙げられる。具体的には、上記と同様に、膜厚の薄いAu、Ag、Cu、Al、Cr、Ni等の金属、或いはSi、Ge等を主成分とする半導体または誘電体（特に記録再生消去に適用するレーザー光に対して所定の透過率を有するような膜厚を備えた金属、半導体または誘電体）、或いはこれらの適当な混合物を用いることができる。

【0054】

さらに具体的には、Au、AgもしくはCuを主成分とする金属、またはGeもしくはSiを主成分とする半導体または誘電体を用いることが好ましい。

【0055】

光吸収補正層9の膜厚は、材料に応じて定められる上限値以下とすることが好ましい。例えばAuを用いた場合、その膜厚は約20nmより薄くすることが好ましい。

【0056】

なお、図2に示した構成の場合、光吸収補正層9は、レーザー光入射の方向と反対側の最上上の位置に設けることが好ましい。

【0057】

図2に示した媒体の好ましい構成例を以下に例示する。保護層2は、膜厚100～160nmのZnS-SiO₂である。第1の結晶化促進層7は、膜厚1～40nmのSiC-SiNである。あるいは、結晶化促進層7として、膜厚1～40nmのAlCrN、SiCrN、GeCrNまたはGeNiNを用いてもよい。記録層3は、膜厚5～25nmの上記に例示した好ましい範囲の組成を有するGeSbTeである。第2の結晶化促進層8は、膜厚60～140nmのSiC-SiNである。あるいは、結晶化促進層8として、AlCrN、SiCrN、GeCrNまたはGeNiNを用いてもよい。光吸収補正層9は、膜厚1～20nmの $n < 3$ かつ $k < 6$ を満たす材料である。

【0058】

また、図2に示した構成では、放熱効果が低下するおそれがあるため、図2の光吸収補正層9上に、さらにAlN、Ta₂N₃、InO、SnO（ただし、価数は問わない）等の透明誘電体層を積層してもよい。

【0059】

図3の構成での光吸収補正層9は、この層で光吸収を行うことにより $A_c / A_a > 1$ を可能とする層であり、使用するレーザー波長域において、適度な光吸収を有する層を設ける。この光吸収補正層は、記録層がアモルファス状態であるときの吸収率 A_{a2} が、記録層が結晶状態であるときの吸収率 A_{c2} よりも大きい層（ $0 < A_{c2} < A_{a2}$ ）として形成される。

【0060】

$0 < A_{c2} < A_{a2}$ を効果的に達成するためには、光吸収補正層9をなす材料の使用レーザー波長域での光学定数 $n - ik$ の屈折率 n 及び吸収係数 k が、 $n > 2$ かつ $k > 2$ を満たす範囲内であることが好ましい。

【0061】

このような材料としては、Ge、Si、Cr、Se、SおよびTeから選ばれる少なくとも1種を含む材料が挙げられる。具体的には、Ge、Si、Cr、Se、SおよびTeから選ばれる少なくとも1種を主成分とする半導体または誘電体が好ましい。このような材料としては、例えば、GeCr、SiTa、SiW、PbS、PbTe等が挙げられる。

【0062】

なお、図3に示した構成の場合、光吸収補正層9は、反射層5の手前の位置に設けることが好ましい。

【0063】

図3に示した媒体の好ましい構成例を以下に例示する。保護層2は、膜厚100～160nmのZnS-SiO₂である。第1の結晶化促進層7は、膜厚1～40nmのSiC-SiNである。あるいは、結晶化促進層7として、膜厚1～40nmのAlCrN、SiCrN、GeCrNまたはGeNiNを用いてもよい。記録層3は、膜厚5～25nmの上記に例示した好ましい範囲の組成を有するGeSbTeである。第2の結晶化促進層8は、膜厚10～80nmのSiC-SiNである。あるいは、結晶化促進層8として、AlCrN、SiCrN、GeCrNまたはGeNiNを用いてもよい。光吸収補正層9は、膜厚5～50nmのn>2かつk>2を満たす材料である。反射層5は、膜厚20～120nmのAuまたはAgを主成分とする材料である。

【0064】

上記各構成例では、保護層を追加して設けてもよい。例えば、図1～図3の構成例における保護層2を第1の保護層として、さらに第2の保護層4を追加した例を、図6～図8に示す。図6に示した構成は、図1の構成例において、第2の結晶化促進層8と反射層5との間に第2の保護層4を形成した例である。図7に示した構成は、図2の構成例において、第2の結晶化促進層8と光吸収補正層9との間に第2の保護層4を形成した例である。図8に示した構成は、図3に示した構成例において、第2の結晶化促進層8と光吸収補正層9との間に第2の保護層4を形成した例である。

【0065】

次に、これらの光学情報記録媒体の製造方法について述べる。上記光学情報記録媒体を構成する多層膜を作製する方法としては、スパッタリング法、真空蒸着法、CVD法等のいわゆる気相堆積法が可能である。ここでは、一例として、図9に、スパッタリング法を用いるときの成膜装置の概略を示す。

【0066】

真空容器10には排気口16を通して真空ポンプ(図示省略)を接続しており、真空容器内を高真空に保つことができるようになっている。ガス供給口15からは、一定流量の希ガス、窒素、酸素、またはこれらの混合ガスを供給することができるようになっている。図中11は基板であり、基板の自公転を行うための駆動装置12に取り付けられている。図中13はスパッタターゲットであり、陰極14に接続されている。陰極14は、図示は省略したが、スイッチを通して直流電源または高周波電源に接続されている。また、真空容器10を接地することにより、真空容器10及び基板11は陽極に保たれている。

【0067】

各層を成膜する際の成膜ガスとしては、希ガスを含むガスを用いる。希ガスにはAr、Kr等が単独または必要に応じて混合して用いられる。記録層3、及び保護層2の成膜ガスに、微量の窒素または酸素を混合することがあるが、これは、繰り返し記録時での記録層の物質移動を抑制する効果があるためである。なお、記録層3を成膜する際は、例えばGe-Sb-Teターゲットが用いられる。

【0068】

結晶化促進層7、8として窒化物を用いる場合、反応性スパッタリング法により成膜すると良好な膜質の膜が得られる。例えば、結晶化促進層としてGeCrNを用いる場合、GeCrまたはGeCrとNとを含む材料をターゲットとし、成膜ガスとして希ガスと窒素の混合ガスを用いる。或いはN₂O、NO₂、NO、N₂等の窒素原子を含むガスや、これらの適当な組み合わせの混合ガスと希ガスとの混合ガスを用いてもよい。また、膜が硬質

である場合や膜応力が大きい場合等、必要に応じて微量の酸素を成膜ガス中に混合することにより、良好な膜質の層を得ることができる場合がある。

【0069】

次に、以上のようにして形成した光学情報記録媒体の記録再生消去方法について述べる。信号の記録再生消去には、例えば、レーザー光源と、対物レンズを搭載した光ヘッドと、レーザー光を照射する位置を所定の位置へと導くための駆動装置、トラック方向及び膜面に垂直な方向の位置を制御するためのトラッキング制御装置及びフォーカシング制御装置と、レーザーパワーを変調するためのレーザー駆動装置、媒体を回転させるための回転制御装置とを用いる。

【0070】

信号の記録または消去は、まず媒体を回転制御装置を用いて回転させ、光学系によりレーザー光を微小スポットに絞りこんで、媒体へレーザー光を照射することにより行う。レーザーの照射により記録層のうちの局所的な一部分がアモルファス状態へと可逆的に変化するアモルファス状態生成パワーレベルを P_1 、同じくレーザーの照射により結晶状態へと可逆的に変化する結晶状態生成パワーレベルを P_2 とし（通常、 $P_1 > P_2$ ）、レーザーパワーを P_1 と P_2 の間で変調させることで記録マークを形成、或いは記録マークを消去し、情報の記録、消去、及び上書き記録を行った。ここでは P_1 のパワーを照射する部分は、パルスの列で形成する、いわゆるマルチパルスとした。但し、マルチパルスを用いないパルスで構成してもよいが、本発明の書き換えの高速化及び繰り返し特性の向上を達成するためには、マルチパルスを適用することが好ましい。

【0071】

また、前記 P_1 、 P_2 のいずれのパワーレベルよりも低く、そのパワーレベルでのレーザー照射によって記録マークの光学的な状態が影響を受けず、レーザー照射によって媒体から記録マークの再生のために十分な反射率が得られるパワーレベルを再生パワーレベル P_3 とし、 P_3 のパワーのレーザービームを照射することにより得られる媒体からの信号を検出器で読みとり、情報信号の再生を行った。なお、レーザー光の波長は、780nm以下の範囲が好ましい。

【0072】

また、光学情報記録媒体に記録再生する際のレーザービームの走査線速度は4m/s以上であることが好ましい。本発明においては、高速消去特性および繰り返し特性が向上し、より高い転送レートが得られる光学情報記録媒体が可能になるため、レーザービームの走査線速度をより大きくしたほうが本発明の特徴を顕著に発揮することができる。レーザービームの走査線速度は8m/s以上であることがより好ましい。

【0073】

ただし、非常に高密度での記録が可能になった場合は、線速度をさほど速くしなくとも高い転送レートが得られる。例えば、青色波長での記録再生を行う場合は、赤色波長での記録再生と比較して、非常に高密度での記録が可能となるため、同じ距離を再生した場合に得られる情報量が大きくなり、転送レートが高くなる。このような場合は、必ずしも8m/s以上の線速度を適用する必要はない。

【0074】

【実施例】

本発明の実施の一例を以下に示すが、本発明は以下の実施例により制限されるものではない。

【0075】

まず、図1と同様の構成で、基板1を厚さ0.6mm、直径120mmのディスク状ポリカーボネート樹脂、保護層2をZnSにSiO₂を20mol%混合した材料、記録層3をGe₂₁Sb₂₅Te₅₄、結晶化促進層7、8をGeCrN、光吸収補正層9をAuとした場合の記録媒体を(1)とする。なお、記録媒体(1)の各層の膜厚は、記録層3を12nm、保護層2を80nm、結晶化促進層7、8をそれぞれ10nm、50nm、反射層5を40nm、光吸収補正層9を10nmとした。

【0076】

比較例として、

記録媒体(1)における結晶化促進層7、8のそれぞれの膜厚10nm及び50nmはそのまま、保護層2と同じ材料で置き換えた他は記録媒体(1)と同様の構成を有する構成(すなわち、記録層3を保護層と同じ材料の層で挟持し、基板1と保護層2との間に光吸収補正層9を備えた構成)を記録媒体(2)とし、

記録媒体(1)における光吸収補正層9の膜厚10nmはそのままにし、保護層2と同じ材料で置き換えた他は記録媒体(1)と同様の構成を有する構成(すなわち、記録層3を結晶化促進層7及び8で挟持し、結晶化促進層7と基板1との間には保護層2のみを備えた構成)を記録媒体(3)とし、

記録媒体(1)における結晶化促進層8のみ膜厚50nmはそのまま、保護層2と同じ材料で置き換えた構成(すなわち、記録層3を結晶化促進層7と保護層と同じ材料の層とで挟持した構成)を記録媒体(4)とし、

記録媒体(4)で、さらに光吸収補正層9の膜厚10nmはそのままにし、保護層2と同じ材料で置き換えた構成(すなわち、記録層3を結晶化促進層7と保護層と同じ材料の層で挟持し、結晶化促進層7と基板との間を保護層2のみとした構成)を記録媒体(5)とし、

記録媒体(1)における結晶化促進層7のみ膜厚10nmはそのままにし、保護層2と同じ材料で置き換えた構成(すなわち、記録層3を保護層と同じ材料の層と結晶化促進層8とで挟持した構成)を記録媒体(6)とし、

記録媒体(6)で、さらに光吸収補正層9の膜厚を10nmはそのままにし、保護層2と同じ材料で置き換えた構成(すなわち、記録層3を保護層2と結晶化促進層8とで挟持し、記録層3と基板1との間を保護層2のみとした構成)を記録媒体(7)とした。

【0077】

記録層3及び保護層2を成膜する際は、Arに窒素を2.5%混合したガスを、全圧がそれぞれ1.0mTorr、0.5mTorrとなるように一定の流量で供給し、陰極にそれぞれDC1.27W/cm²、RF5.10W/cm²のパワーを投入して行った。反射層5を成膜する際は、Arガスを全圧3.0mTorrになるように供給し、DC4.45W/cm²のパワーを投入して行った。

【0078】

結晶化促進層7、8(GeCrN層)を成膜する際はターゲット材料をGeCrとし、GeCrN膜中に含有されるCr含有量の、Ge含有量とCr含有量の和に対する比率が20%となるようにした。スパッタガスはArと窒素との混合ガス、スパッタガス圧は10mTorr、スパッタガス中の窒素分圧は40%、スパッタパワー密度は6.37W/cm²で全て共通とした。

【0079】

以上により作製した記録媒体(1)~(7)を用いて、光学情報の記録試験を実施した。

【0080】

記録の信号方式はEFM変調方式とし、用いたレーザー光の波長は650nm、対物レンズの開口数は0.60である。最短ビット長は0.28μm、即ち最短マーク長は0.41μm、ディスク回転速度は線速6m/s、及び12m/sで測定を行った。トラックピッチは1.20μm、即ち0.60μmごとに溝部とランド部が交互に形成される基板を用いた。

【0081】

特性の評価は、高線速でのオーバーライト消去率、及び記録の繰り返し特性について行った。

【0082】

高速消去特性の評価は、EFM信号方式での3T長さのマークを設定レーザーパワーで記録した後、11T長さのマークでオーバーライトしたときの消去率を測定することにより行った。オーバーライト消去率が30dB以上得られたものを、30dBに満たなかつ

10

20

30

40

50

たものを×として示した。

【 0 0 8 3 】

記録の繰り返し特性は、E F M信号方式により最短マーク長が0.41 μmとなる場合について3 Tから11 Tの長さのランダムマークを溝部に記録し、マークの前端間及び後端間のジッター値をウィンドウ幅Tで割った値（以下ジッター値）の、繰り返し記録後での増加分を評価することにより行った。10万回の繰り返し記録後で、10回記録時のジッター値と比較して、前端間、後端間ジッター値の増加分の平均が3%以下であるものを、3%より大きかったものを×として示した。（1）～（7）の媒体を評価した結果を（表1）に示す。

【 0 0 8 4 】

（表1）

媒体番号	線速 6m/s		線速 12m/s	
	繰り返し	オーバーライト	繰り返し	オーバーライト
	特性	消去率	特性	消去率
(1)	○	○	○	○
(2)	×	○	×	×
(3)	○	○	○	×
(4)	○	○	○	×
(5)	○	○	○	×
(6)	×	○	×	○
(7)	×	○	×	×

【 0 0 8 5 】

（表1）の結果より、結晶化促進層を記録層の上下に有しない記録媒体（2）、結晶化促進層を記録層の反射層側にのみ有する記録媒体（6）及び（7）では繰り返し特性が悪く、結晶化促進層を記録層の上下に有する構成、または結晶化促進層を記録層の基板側にのみ有する構成では良好な繰り返し特性が得られている。

【 0 0 8 6 】

また、光吸収補正層9を有する記録媒体（1）、（2）、（4）及び（6）の内、記録層3の反射層5側の結晶化促進層8を有しない記録媒体（2）及び（4）では12m/sの高線速におけるオーバーライト消去率が劣り、記録層3の反射層5側にのみ結晶化促進層8を備えた記録媒体（6）では12m/sの高線速におけるオーバーライト消去率は良好ではあるが、繰り返し特性に劣る。

【 0 0 8 7 】

さらに、記録層3の上下に結晶化促進層7、8を備えるが光吸収補正層9を有しない記録媒体（3）、及び記録層3の基板1側にのみ結晶化促進層7を備えるが光吸収補正層9を有しない記録媒体（5）では、12m/sの高線速側ではオーバーライト消去率が落ちている。

【 0 0 8 8 】

結局、記録層3の上下に結晶化促進層7、8と光吸収補正層9とをともに有する本発明の

記録媒体（１）では、高速消去が可能となり、繰り返し特性も良好であることがわかる。

【００８９】

次に、図２と同様の構成で各層の膜厚は、保護層２を１１０ｎｍ、結晶化促進層７、８をそれぞれ１０ｎｍ、１２０ｎｍ、記録層３を８ｎｍ、光吸収補正層９を１０ｎｍとし、各層の材料及び製法を記録媒体（１）と同様にした記録媒体を（８）とする。

【００９０】

比較例として、

記録媒体（８）における結晶化促進層７、８のそれぞれの膜厚１０ｎｍ及び１２０ｎｍはそのまま、適用する材料を保護層２と同じ材料で置き換えた構成（すなわち、記録層３を保護層と同じ材料の層で挟持した構成）を記録媒体（９）、

10

記録媒体（８）における光吸収補正層９を５０ｎｍの上記反射層５で置き換えた構成（すなわち、記録層３を結晶化促進層７、８で挟持し、結晶化促進層８を記録層３と反射層５とで挟持した構成）を記録媒体（１０）とする。

【００９１】

さらに、図３と同様の構成で各層の膜厚は、保護層２を１３０ｎｍ、結晶化促進層７、８をそれぞれ１０ｎｍ、４０ｎｍ、記録層３を１２ｎｍ、反射層５を４０ｎｍ、光吸収補正層９を３０ｎｍのＳｉＷとし、光吸収層以外の各層に用いる材料を記録媒体（１）と同様にした記録媒体を（１１）とした。

【００９２】

比較例として、

20

媒体（１１）における結晶化促進層７、８のそれぞれの膜厚１０ｎｍ及び４０ｎｍはそのまま、適用する材料を保護層２と同じ材料で置き換えた構成（すなわち、記録層３を保護層と同じ材料の層で挟持した構成）を記録媒体（１２）、媒体（１１）における光吸収補正層９の膜厚４０ｎｍはそのまま、用いる材料を保護層２と同じ材料で置き換えた構成（すなわち、結晶化促進層８と反射層５との間に保護層と同じ材料の層を挟持した構成）を記録媒体（１３）とする。

【００９３】

以上の媒体（８）～（１３）について特性評価を行った結果を（表２）に示す。（表２）からも、本発明の記録媒体（８）及び（１１）が高速消去特性、良好な繰り返しの特性が得られることがわかる。

30

【００９４】

（表２）

媒体番号	線速 6m/s		線速 12m/s	
	繰り返し	オーバーライト	繰り返し	オーバーライト
	特性	消去率	特性	消去率
(8)	○	○	○	○
(9)	×	○	×	×
(10)	○	○	○	×
(11)	○	○	○	○
(12)	×	○	×	×
(13)	○	○	○	×

10

【0095】

20

この結果は、図1の構成における傾向と同様であることから、図2または図3に示した層構成においても、記録層を介して一对の結晶化促進層を密着させると共に、光吸収補正層を形成して $A_c > A_a$ とした構成により、線速に依らず繰り返し特性及びオーバーライト消去率に優れた光情報記録媒体が提供できることが確認された。

【0096】

別の実施例として、媒体(1)と同様の層構成、材料を有し、記録層の組成のみ、 $Ge_{30.1} Sb_{17.3} Te_{52.6}$ とした媒体を記録媒体(14)とする。

【0097】

比較例として、記録層の組成のみを $Ge_{14.3} Sb_{28.6} Te_{57.1}$ とした点を除いては媒体(14)と全く同じ構成、材料を有する媒体を記録媒体(15)とする。

30

【0098】

別の比較例として、媒体(1)と同様の層構成を有するが、結晶化促進層7, 8をすべて保護層の材料で置き換え、記録層の組成を $Ge_{30.1} Sb_{17.3} Te_{52.6}$ および $Ge_{14.3} Sb_{28.6} Te_{57.1}$ とした媒体を、それぞれ記録媒体(16)、記録媒体(17)とする。

【0099】

これら媒体の評価を、記録の繰り返し特性、高線速でのオーバーライト消去率および耐環境試験特性について行った。繰り返し特性および高線速でのオーバーライト特性の評価基準については、既述の方法と同様とした。

【0100】

耐環境試験の評価は、以下の方法で行った。まず、オーバーライト特性の評価時と同じ条件を用いて、線速12m/sで3Tの長さのマークを記録し、このときの3T信号の前端および後端間のジッター値(記録マークの前端間および後端間のずれ量をウィンドウ幅で割った値)を測定した。次に媒体を90℃、相対湿度25%の高温条件に保持することにより、加速試験を行った。この後、記録したマークのジッター値を再度測定し、加速試験前に比べて加速試験後のジッター値の増加分が、前端間、後端間のいずれも2%以下である場合を○、前端間、後端間のジッター値のいずれかが2%以上増加していた場合を×とする。

40

【0101】

表3に、媒体(14)～(17)を評価した結果を示す。また、既述の媒体(1)について、同様の耐環境試験を行った結果も併せて示す。

50

【 0 1 0 2 】

(表 3)

媒体番号	線速 6m/s		線速 12m/s		耐環境 特性
	繰返し	オーバーライト	繰返し	オーバーライト	
	特性	消去率	特性	消去率	
(14)	○	○	○	○	○
(15)	○	○	○	○	×
(16)	×	○	×	×	○
(17)	×	○	×	○	×
(1)	○	○	○	○	○

10

20

【 0 1 0 3 】

表 3 によると、Ge 量が比較的少なく、かつ GeTe - Sb₂Te₃ で結ばれるライン上の組成である、Ge_{14.3}Sb_{28.6}Te_{57.1} の組成を用いている、媒体 (15) および媒体 (17) は、オーバーライト消去率は良好であるものの、十分な耐環境試験特性が得られない。これに対して、媒体 (1)、媒体 (14) および媒体 (16) の組成を用いた場合、アモルファスが熱的に安定するため、十分な耐環境試験特性を得ることができる。

【 0 1 0 4 】

また、媒体 (16) では、結晶化促進層を有しないため、繰返し特性および高線速での消去率が良好ではないが、結晶化促進層を両側に有し、また吸収補正層 9 も有する、媒体 (1) および媒体 (14) では、繰返し特性、高線速での消去率および耐環境試験特性のすべてにおいて、良好な特性を示すことが可能となる。

30

【 0 1 0 5 】

表 3 の結果より、従来、高線速条件で高い消去率が得られなかった記録層組成であっても、記録層の両側に結晶化促進層を設けるとともに、光吸収補正層を形成して Ac > Aa とした構成を用いることにより、記録の繰返し特性およびオーバーライト消去率に優れた光学情報記録媒体を提供できることが確認できた。

【 0 1 0 6 】

さらに別の実施例として、図 6 ~ 図 8 に示した構成と同様となるように、記録媒体を作製した。

【 0 1 0 7 】

図 6 と同様の構成で、基板 1 を厚さ 0.6 mm、直径 120 mm のディスク状ポリカーボネート樹脂、保護層 2、4 を ZnS に SiO₂ を 20 mol % 混合した材料、記録層 3 を Ge_{30.0}Sb_{18.0}Te_{52.0}、反射層 5 を AlCr、結晶化促進層 7、8 を SiCrN、光吸収補正層 9 を AgPd とした場合の媒体を記録媒体 (18) とする。なお、記録媒体 (18) の各層の膜厚は、光吸収補正層 9 を 5 nm、保護層 2 を 80 nm、結晶化促進層 7 を 5 nm、記録層 3 を 9 nm、結晶化促進層 8 を 5 nm、保護層 4 を 40 nm、反射層 5 を 80 nm とした。

40

【 0 1 0 8 】

また、図 7 と同様の構成で、記録層 3 を Ge_{29.4}Sb_{19.1}Te_{51.5}、結晶化促進層 7、8 を AlNiN、光吸収補正層 9 を AuPd とした点を除いては、記録媒体 (18) と同じ

50

材料を用いて構成した媒体を、記録媒体(19)とする。なお、記録媒体(19)の各層の膜厚は、保護層2を120nm、結晶化促進層7を5nm、記録層3を10nm、結晶化促進層8を5nm、保護層4を120nm、光吸収補正層9を10nmとした。

【0109】

また、図8と同様の構成で、結晶化促進層7、8をGeCrN、光吸収補正層9をSiTa、反射層5をAlとした点を除いては、記録媒体(18)と同じ材料を用いて構成した媒体を、記録媒体(20)とする。なお、記録媒体(20)の各層の膜厚は、保護層2を130nm、結晶化促進層7を2nm、記録層3を9nm、結晶化促進層8を2nm、保護層4を40nm、光吸収補正層9を30nm、反射層5を80nmとした。

【0110】

これら媒体(18)～(20)の評価を、記録の繰り返し特性、高線速でのオーバーライト特性、耐環境試験特性について行った。評価の方法は、媒体(14)～(17)と同様とした。その結果、媒体(18)～(20)についての評価結果は、いずれの項目についてもに相当するものであった。

【0111】

【発明の効果】

以上述べたように、光学特性が可逆的に変化する記録層の両側に接して結晶化促進層を設け、 $A_c > A_a$ とすることにより、信号の書き換えの高速化が可能であり、記録マークの熱的安定性、記録の繰り返し特性にも優れた光情報記録媒体が得られ、当該光情報記録媒体の性能を遺憾なく発揮できる記録再生消去方法とが得られる効果がある。

【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明における層構成の例を示す断面図

【図2】 本発明における層構成の別の例を示す断面図

【図3】 本発明における層構成のさらに別の例を示す断面図

【図4】 オーバーライト歪みを説明するための模式図

【図5】 記録層の好ましい組成範囲を示すための3元組成図

【図6】 本発明における層構成の別の例を示す断面図

【図7】 本発明における層構成のまた別の例を示す断面図

【図8】 本発明における層構成のさらに別の例を示す断面図

【図9】 成膜装置の一例を模式的に示す図

【図10】 従来の層構成の一例を示す図

【図11】 従来の層構成の他の例を示す図

【符号の説明】

- 1 基板
- 2 (第1の)保護層
- 3 記録層
- 4 (第2の)保護層
- 5 反射層
- 7 (第1の)結晶化促進層
- 8 (第2の)結晶化促進層
- 9 光吸収補正層
- 10 真空容器
- 11 基板
- 12 基板駆動装置
- 13 ターゲット
- 14 陰極
- 15 ガス供給口
- 16 排気口

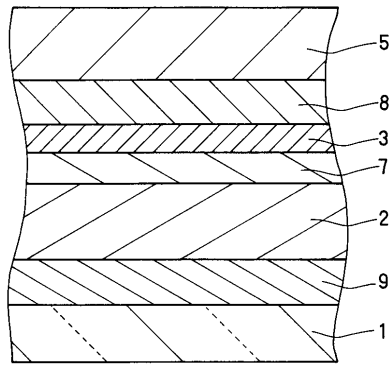
10

20

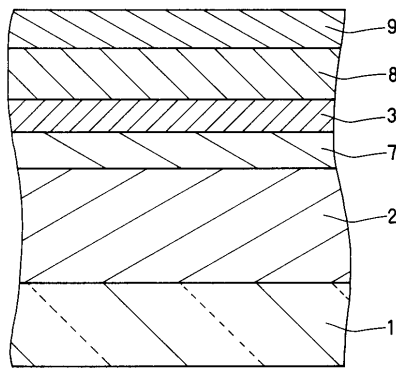
30

40

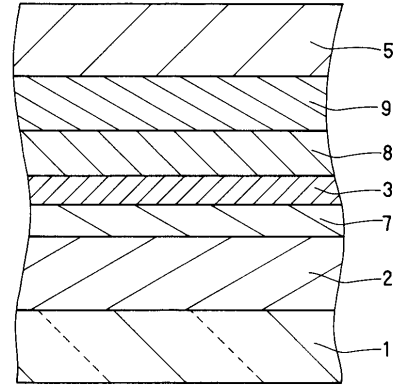
【図 1】



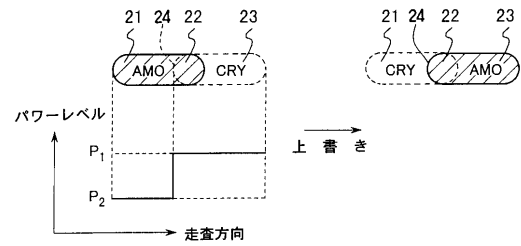
【図 2】



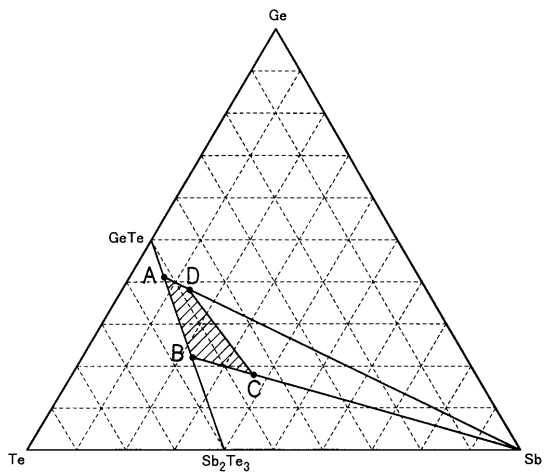
【図 3】



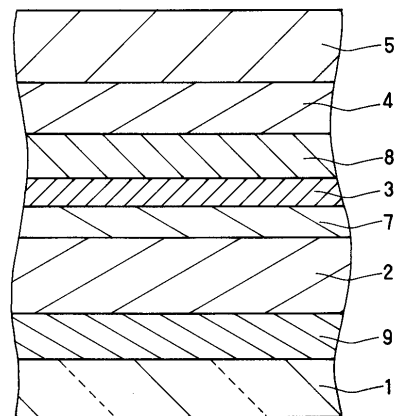
【図 4】



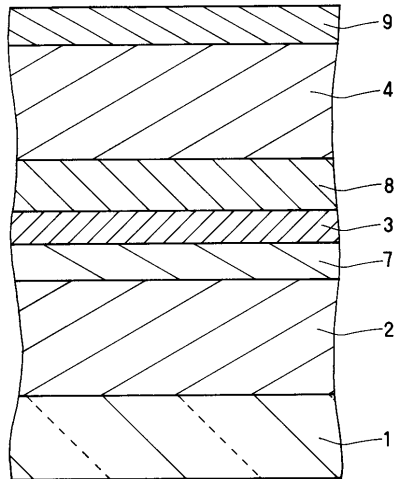
【図 5】



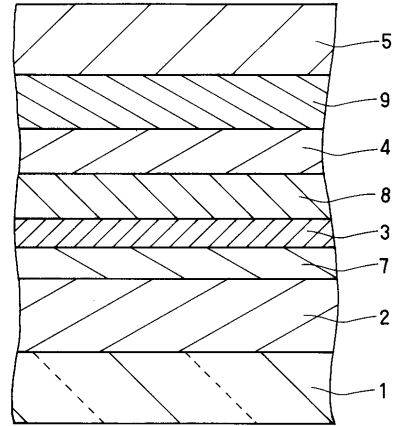
【図 6】



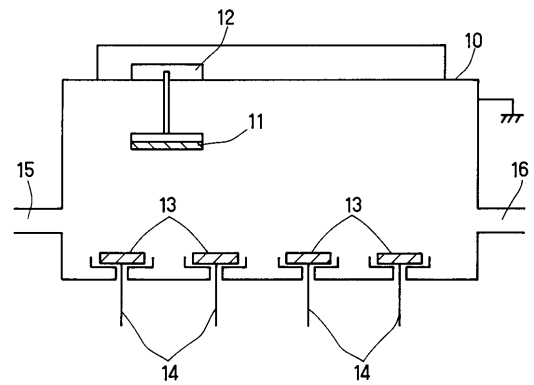
【図 7】



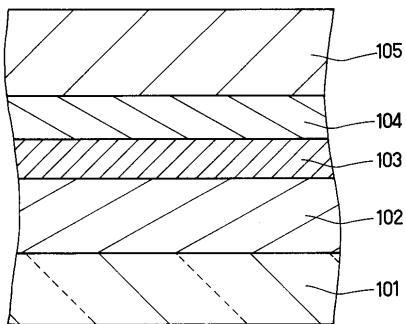
【図 8】



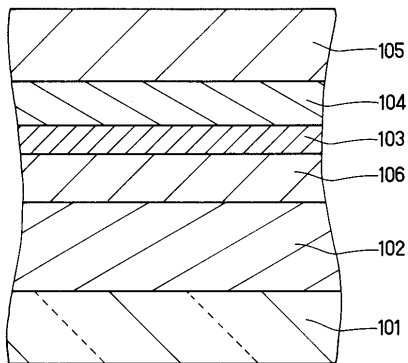
【図 9】



【図 10】



【図 11】



フロントページの続き

(51)Int.Cl. F I
G 1 1 B 7/24 5 3 8 A
G 1 1 B 7/004 Z

(56)参考文献 特開平 0 7 - 0 7 8 3 5 4 (J P , A)
特開平 0 7 - 2 6 2 6 0 9 (J P , A)
特開平 0 8 - 1 2 4 2 1 8 (J P , A)
特開平 1 0 - 0 4 9 9 1 6 (J P , A)
特開昭 6 4 - 0 9 2 9 3 7 (J P , A)
国際公開第 9 9 / 0 4 4 1 9 9 (WO , A 1)
特開平 1 1 - 3 1 2 3 3 8 (J P , A)
特開平 1 0 - 0 3 5 1 0 0 (J P , A)
特開平 0 7 - 1 0 5 5 7 4 (J P , A)
特開平 0 7 - 0 9 3 8 0 4 (J P , A)
特開平 0 6 - 1 9 5 7 4 7 (J P , A)
特開平 0 5 - 0 7 3 9 5 9 (J P , A)
国際公開第 9 7 / 0 3 4 2 9 8 (WO , A 1)

(58)調査した分野(Int.Cl. , D B 名)

G11B 7/24-7/26
G11B 7/004-7/0055