



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 114733804 A

(43) 申请公布日 2022. 07. 12

(21) 申请号 202210294872.8

(22) 申请日 2022.03.24

(71) 申请人 周梦

地址 463000 河南省驻马店市泌阳县马谷田街汽车站里三号门二楼

(72) 发明人 周梦

(51) Int. Cl.

B08B 1/00 (2006.01)

B08B 1/02 (2006.01)

B08B 3/02 (2006.01)

B08B 5/02 (2006.01)

B08B 13/00 (2006.01)

B08B 15/00 (2006.01)

F26B 21/00 (2006.01)

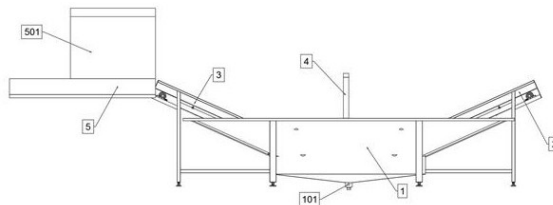
权利要求书2页 说明书4页 附图6页

(54) 发明名称

一种极易清洁陶瓷的生产辅助装置及其生产工艺

(57) 摘要

本发明提供一种极易清洁陶瓷的生产辅助装置及其生产工艺,涉及陶瓷生产技术领域,以解决现有的在陶瓷生产之后,陶瓷自身附着粉尘影响自身的美观性以及工人在搬运的时候也会导致陶瓷附着物粘合工人的衣服,不易清理的问题。包括清洁箱;所述清洁箱前端内部位置倾斜设置有输入件,清洁箱后端内部位置倾斜设置有输出件,清洁箱整体为矩形形状。排水口可对清洁箱内部储备的水量进行排出,由于清洁箱底部位置为漏斗形状,便于清洁箱内的杂物快速通过排水口排出,固定清洁件六根毛刷杆分别位于七处传递杆之间的位置,不会妨碍七处传递杆对瓷器的正产传递。



1. 一种极易清洁陶瓷的生产辅助装置及其生产工艺,其特征在于:一种极易清洁陶瓷的生产辅助装置包括清洁箱;

所述清洁箱前端内部位置倾斜设置有输入件,清洁箱后端内部位置倾斜设置有输出件,清洁箱整体为矩形形状,且清洁箱前后两端设置有支架,清洁箱底部位置为漏斗形状;清洁箱包括有:

排水口,排水口设置有阀门,排水口设置在清洁箱底部位置漏斗状的中间位置。

2. 如权利要求1所述一种极易清洁陶瓷的生产辅助装置,其特征在于:所述清洁箱包括有:

传递杆,传递杆共设置有七处,且七处传递杆通过传动带进行转动,七处传递杆设置在清洁箱内部中间位置。

3. 如权利要求1所述一种极易清洁陶瓷的生产辅助装置,其特征在于:所述清洁箱包括有:

固定清洁件,固定清洁件左侧位置转动连接有六根毛刷杆,固定清洁件固定连接在清洁箱右端面下方位置,固定清洁件六根毛刷杆分别位于七处传递杆之间的位置。

4. 如权利要求1所述一种极易清洁陶瓷的生产辅助装置,其特征在于:所述输入件的传输带上端设置有十六个档杆,每相邻两处档杆的间距相同。

5. 如权利要求1所述一种极易清洁陶瓷的生产辅助装置,其特征在于:所述输出件的传输带上端设置有十六个档杆,每相邻两处档杆的间距相同,输出件位于输入件正后方位置且呈对称设置,输入件前端位置与输出件后端位置相齐平。

6. 如权利要求1所述一种极易清洁陶瓷的生产辅助装置,其特征在于:还包括有承载架;所述承载架包括有:

承载架整体为□字形状,承载架固定连接在清洁箱顶部中间的位置;

伸缩杆,伸缩杆设置在承载架内部中间位置。

7. 如权利要求6所述一种极易清洁陶瓷的生产辅助装置,其特征在于:所述承载架包括有:

调节清洁件,调节清洁件底部中间位置转动连接有六根毛刷杆,六根毛刷杆分别位于固定清洁件六根毛刷杆正上方位置,调节清洁件上端位置与伸缩杆底部位置固定连接,且调节清洁件横向间距小于承载架□字形状的凹槽。

8. 如权利要求1所述一种极易清洁陶瓷的生产辅助装置,其特征在于:还包括有托板;所述托板为长方形形状,且托板顶部左右两侧位置对称设置有挡板,托板前端位置与输出件后端位置固定连接,托板与清洁箱处于水平状态。

9. 如权利要求8所述一种极易清洁陶瓷的生产辅助装置,其特征在于:所述托板包括有:

风箱,风箱设置在托板的顶部前端位置,风箱下方位置设置有通过口。

10. 如权利要求1-9所述一种极易清洁陶瓷的生产辅助装置的生产工艺,其特征在于:包括以下步骤:

1)、首先将所需清洁的陶瓷投放至输入件上方位置,启动输入件,输入件带动上方的陶瓷向后方位置移动,直至将陶瓷传递到清洁箱内部前端的位置,在清洁箱接入水源,对陶瓷进行浸湿处理;

2)、启动传递杆,七处传递杆带动陶瓷向后方位置移动,同时七处传递杆之间的固定清洁件六处毛刷杆向前方转动对陶瓷底部位置进行清理;

3)、根据陶瓷的自身高度用过伸缩杆调整好调节清洁件高度位置,启动调节清洁件向前方转动对七处传递杆上方的陶瓷顶部位置进行清理;

4)、清洁之后的陶瓷通过传递杆的配合将其传递至输出件的前端位置,将陶瓷从清洁箱内部位置输送至托板上方位位置,再启动风箱,对陶瓷表面附着的水分进行吹干。

一种极易清洁陶瓷的生产辅助装置及其生产工艺

技术领域

[0001] 本发明属于陶瓷生产技术领域,更具体地说,特别涉及一种极易清洁陶瓷的生产辅助装置及其生产工艺。

背景技术

[0002] 陶瓷是陶器和瓷器的总称,陶瓷生产过程中,塑性之后在经过高温固化,随后进行抛光印花等工艺来完善陶瓷器具的美观性,在抛光时主要是将生产中的缺陷以对角线、弯边、光泽不均或不起光、崩角、崩边进行打磨。

[0003] 例如申请号:CN201910905876.3本发明公开了一种易清洁日用陶瓷制品,包括坯体和表面釉层;所述表面釉层覆盖于所述坯体表面,厚度约1~2mm;所述表面釉层由以下重量份的原料制成:钙长石300~370份、硅藻土45~58份、紫金土30~35份、高岭土34~40份、膨润土42~52份、石英砂27~36份、纳米氧化锌15~18份、纳米碳化硅55-68份、纳米硅32~38份、部分氧化石墨烯11~14份、稀土4~6份。本发明的易清洁日用陶瓷制品表面粗糙度值达4.31nm (rm s),表面非常光滑、平整,不易沾污,容易清洁;耐磨性能优良,使用过程中不容易刮花,不易沾污,容易清洁;不添加含氟的化合物或组分,使用过程中不会有氟元素进入人体,有利于人体健康。

[0004] 类似于上述申请目前还存在以下几点不足:

在陶瓷生产之后,陶瓷自身附着粉尘影响自身的美观性,另一方面在工人搬运的时候也会导致陶瓷附着物粘合工人的衣服,不易清理。

[0005] 于是,有鉴于此,针对现有的结构及缺失予以研究改良,提供一种极易清洁陶瓷的生产辅助装置及其生产工艺,以期达到更具有实用价值的目的。

发明内容

[0006] 为了解决上述技术问题,本发明提供一种极易清洁陶瓷的生产辅助装置及其生产工艺,以解决现有的在陶瓷生产之后,陶瓷自身附着粉尘影响自身的美观性以及工人搬运的时候也会导致陶瓷附着物粘合工人的衣服,不易清理的问题。

[0007] 本发明一种极易清洁陶瓷的生产辅助装置及其生产工艺的目的与功效,由以下具体技术手段所达成:

一种极易清洁陶瓷的生产辅助装置及其生产工艺,其特征在于:一种极易清洁陶瓷的生产辅助装置包括清洁箱;

所述清洁箱前端内部位置倾斜设置有输入件,清洁箱后端内部位置倾斜设置有输出件,清洁箱整体为矩形形状,且清洁箱前后两端设置有支架,清洁箱底部位置为漏斗形状;清洁箱包括有:

排水口,排水口设置有阀门,排水口设置在清洁箱底部位置漏斗状的中间位置。

[0008] 进一步的:所述清洁箱包括有:

传递杆,传递杆共设置有七处,且七处传递杆通过传动带进行转动,七处传递杆设

置在清洁箱内部中间位置。

[0009] 进一步的:所述清洁箱包括有:

固定清洁件,固定清洁件左侧位置转动连接有六根毛刷杆,固定清洁件固定连接在清洁箱右端面下方位置,固定清洁件六根毛刷杆分别位于七处传递杆之间的位置。

[0010] 进一步的:所述输入件的传输带上端设置有十六个档杆,每相邻两处档杆的间距相同。

[0011] 进一步的:所述输出件的传输带上端设置有十六个档杆,每相邻两处档杆的间距相同,输出件位于输入件正后方位置且呈对称设置,输入件前端位置与输出件后端位置相齐平。

[0012] 进一步的:还包括有承载架;所述承载架包括有:

承载架整体为□字形状,承载架固定连接在清洁箱顶部中间的位置;

伸缩杆,伸缩杆设置在承载架内部中间位置。

[0013] 进一步的:所述承载架包括有:

调节清洁件,调节清洁件底部中间位置转动连接有六根毛刷杆,六根毛刷杆分别位于固定清洁件六根毛刷杆正上方位置,调节清洁件上端位置与伸缩杆底部位置固定连接,且调节清洁件横向间距小于承载架□字形状的凹槽。

[0014] 进一步的:还包括有托板;所述托板为长方形形状,且托板顶部左右两侧位置对称设置有挡板,托板前端位置与输出件后端位置固定连接,托板与清洁箱处于水平状态。

[0015] 进一步的:所述托板包括有:

风箱,风箱设置在托板的顶部前端位置,风箱下方位置设置有通过口。

[0016] 进一步的:所述一种极易清洁陶瓷的生产辅助装置的生产工艺,包括以下步骤:

1)、首先将所需清洁的陶瓷投放至输入件上方位置,启动输入件,输入件带动上方的陶瓷向后方位置移动,直至将陶瓷传递到清洁箱内部前端的位置,在清洁箱接入水源,对陶瓷进行浸湿处理;

2)、启动传递杆,七处传递杆带动陶瓷向后方位置移动,同时七处传递杆之间的固定清洁件六处毛刷杆向前方转动对陶瓷底部位置进行清理;

3)、根据陶瓷的自身高度用过伸缩杆调整好调节清洁件高度位置,启动调节清洁件向前方转动对七处传递杆上方的陶瓷顶部位置进行清理;

4)、清洁之后的陶瓷通过传递杆的配合将其传递至输出件的前端位置,将陶瓷从清洁箱内部位置输送至托板上位置,再启动风箱,对陶瓷表面附着的水分进行吹干。

[0017] 与现有技术相比,本发明具有如下有益效果:

1、排水口可对清洁箱内部储备的水量进行排出,由于清洁箱底部位置为漏斗形状,便于清洁箱内的杂物快速通过排水口排出,固定清洁件六根毛刷杆分别位于七处传递杆之间的位置,不会妨碍七处传递杆对瓷器的正产传递。

[0018] 2、清洁箱在使用的时候,可添加水也可不添加水,通过调节清洁件与固定清洁件的配合对陶瓷进行清洁,干燥清洁的时候,清洁箱两侧位置可有效避免粉尘外扬的情况,同时在陶瓷传递在风箱之后,可对陶瓷表面残存的粉尘进行吹扫。

[0019] 3、由于输入件底部位置与七处传递杆处于同一水平高度,且由于输出件与七处传递杆处于同一水平高度,在输入件将陶瓷传输至清洁箱内部的时候,陶瓷直接与七处传递

杆相接触来完成继续向后方移动的过程,可避免陶瓷跌落在清洁箱底部的情况发生。

附图说明

[0020] 图1是本发明的左视状态结构示意图。

[0021] 图2是本发明的俯视状态结构示意图。

[0022] 图3是本发明的侧视状态结构示意图。

[0023] 图4是本发明的底侧视状态结构示意图。

[0024] 图5是本发明的清洁箱侧视结构示意图。

[0025] 图6是本发明的固定清洁件侧视结构示意图。

[0026] 图7是本发明的输入件侧视结构示意图。

[0027] 图8是本发明的承载架侧视结构示意图。

[0028] 图中,部件名称与附图编号的对应关系为:

- 1、清洁箱;101、排水口;102、传递杆;103、固定清洁件;
- 2、输入件;
- 3、输出件;
- 4、承载架;401、伸缩杆;402、调节清洁件;
- 5、托板;501、风箱。

具体实施方式

[0029] 下面结合附图和实施例对本发明的实施方式作进一步详细描述。以下实施例用于说明本发明,但不能用来限制本发明的范围。

[0030] 在本发明的描述中,除非另有说明,“多个”的含义是两个或两个以上;术语“上”、“下”、“左”、“右”、“内”、“外”、“前端”、“后端”、“头部”、“尾部”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本发明和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本发明的限制。此外,术语“第一”、“第二”、“第三”等仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0031] 在本发明的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本发明中的具体含义。

[0032] 实施例:

如附图1至附图8所示:

本发明提供一种极易清洁陶瓷的生产辅助装置及其生产工艺,一种极易清洁陶瓷的生产辅助装置包括有:清洁箱1;

清洁箱1前端内部位置倾斜设置有输入件2,输入件2的传输带上端设置有十六个档杆,每相邻两处档杆的间距相同,输入件2底部位置与七处传递杆102处于同一水平高度,清洁箱1后端内部位置倾斜设置有输出件3,清洁箱1整体为矩形形状,且清洁箱1前后两端设置有支架,清洁箱1底部位置为漏斗形状;清洁箱1包括有:排水口101,排水口101设置有

阀门,排水口101设置在清洁箱1底部位置漏斗状的中间位置传递杆102,传递杆102共设置有七处,且七处传递杆102通过传动带进行转动,七处传递杆102设置在清洁箱1内部中间位置;固定清洁件103,固定清洁件103左侧位置转动连接有六根毛刷杆,固定清洁件103固定连接在清洁箱1右端面下方位置,固定清洁件103六根毛刷杆分别位于七处传递杆102之间的位置,排水口101可对清洁箱1内部储备的水量进行排出,由于清洁箱1底部位置为漏斗形状,便于清洁箱1内的杂物快速通过排水口101排出,固定清洁件103六根毛刷杆分别位于七处传递杆102之间的位置,不会妨碍七处传递杆102对瓷器的正产传递。

[0033] 参考如图3,输出件3的传输带上端设置有十六个档杆,每相邻两处档杆的间距相同,输出件3位于输入件2正后方位置且呈对称设置,输入件2前端位置与输出件3后端位置相齐平,输出件3与七处传递杆102处于同一水平高度,由于输入件2底部位置与七处传递杆102处于同一水平高度,输入件2将瓷器传递到清洁箱1内部的时候,瓷器将会被七处传递杆102传递至输出件3位置,同时固定清洁件103六根毛刷杆对瓷器的底部位置进行清刷处理。

[0034] 参考如图8,包括有承载架4;承载架4包括有:

承载架4整体为□字形状,承载架4固定连接在清洁箱1顶部中间的位置;

伸缩杆401,伸缩杆401设置在承载架4内部中间位置;调节清洁件402,调节清洁件402底部中间位置转动连接有六根毛刷杆,六根毛刷杆分别位于固定清洁件103六根毛刷杆正上方位置,调节清洁件402上端位置与伸缩杆401底部位置固定连接,且调节清洁件402横向间距小于承载架4□字形状的凹槽,根据伸缩杆401对调节清洁件402的高度进行调整,便于不同高度规格的瓷器通过七处传递杆102时进行清洁处理

参考如图1,包括有托板5;托板5为长方形形状,且托板5顶部左右两侧位置对称设置有挡板,托板5前端位置与输出件3后端位置固定连接,托板5与清洁箱1处于水平状态;托板5包括有:风箱501,风箱501设置在托板5的顶部前端位置,风箱501下方位置设置有通过口。

[0035] 使用时:首先将所需清洁的陶瓷投放至输入件2上方位置,启动输入件2,输入件2带动上方的陶瓷向后方位置移动,直至将陶瓷传递到清洁箱1内部前端的位置,在清洁箱1接入水源,对陶瓷进行浸湿处理,启动传递杆102,七处传递杆102带动陶瓷向后方位置移动,同时七处传递杆102之间的固定清洁件103六处毛刷杆向前方转动对陶瓷底部位置进行清理,根据陶瓷的自身高度用过伸缩杆401调整好调节清洁件402高度位置,启动调节清洁件402向前方转动对七处传递杆102上方的陶瓷顶部位置进行清理,清洁之后的陶瓷通过传递杆102的配合将其传递至输出件3的前端位置,将陶瓷从清洁箱1内部位置输送至托板5上方位置,再启动风箱501,对陶瓷表面附着的水分进行吹干。

[0036] 本发明的实施例是为了示例和描述起见而给出的,而并不是无遗漏的或者将本发明限于所公开的形式。很多修改和变化对于本领域的普通技术人员而言是显而易见的。选择和描述实施例是为了更好说明本发明的原理和实际应用,并且使本领域的普通技术人员能够理解本发明从而设计适于特定用途的带有各种修改的各种实施例。

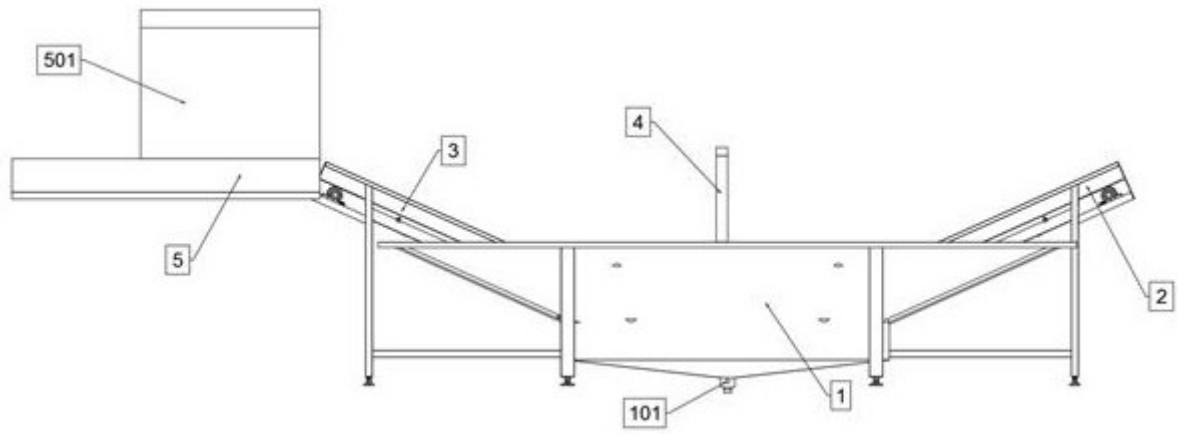


图 1

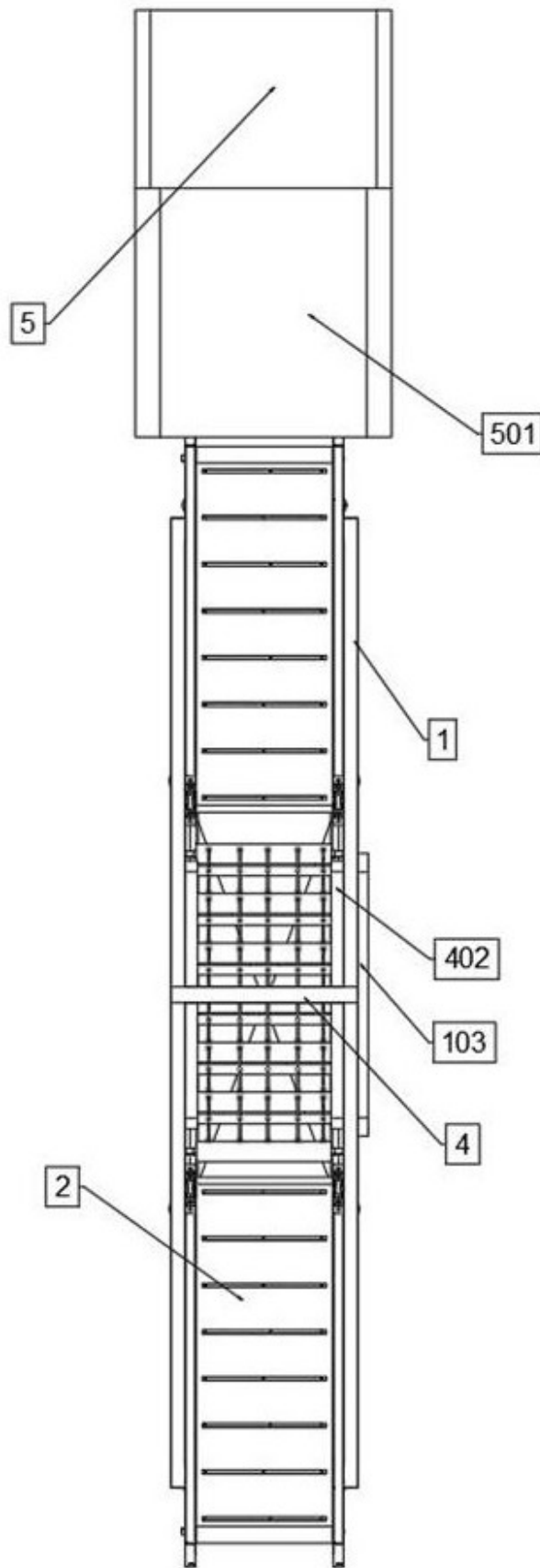


图 2

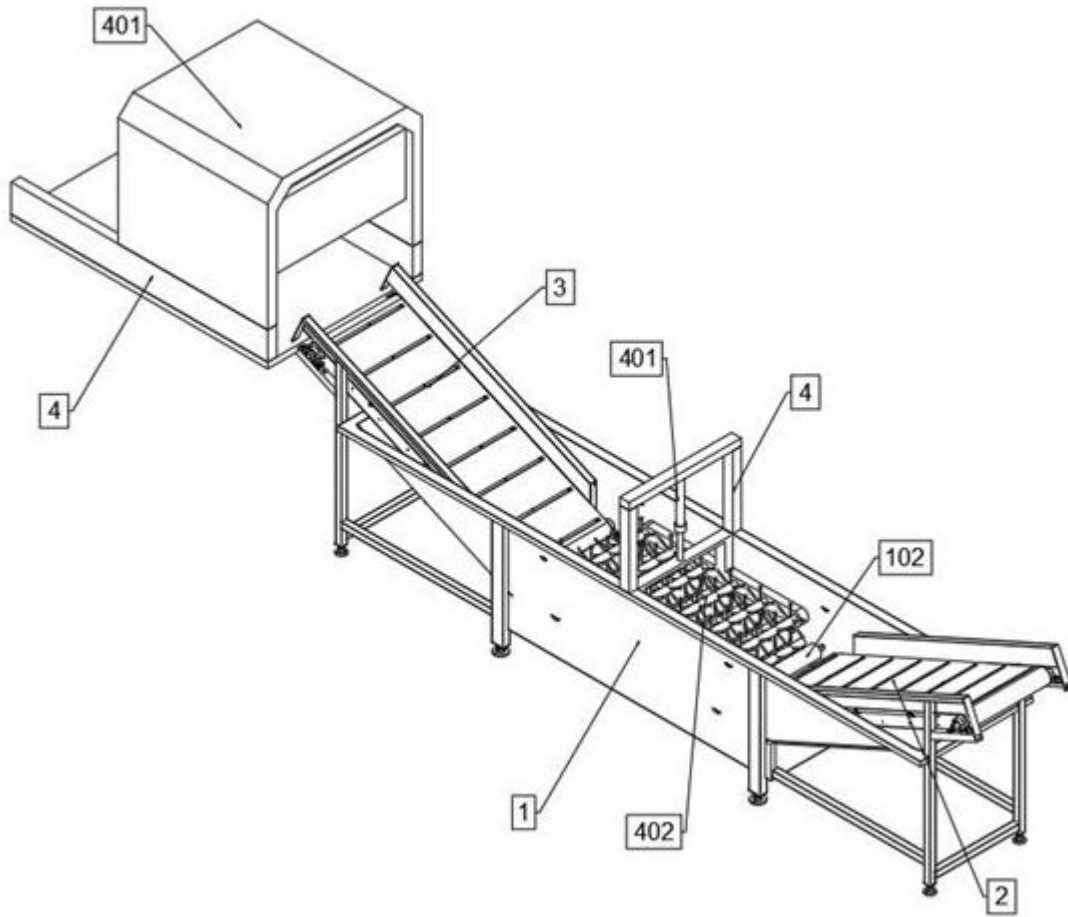


图 3

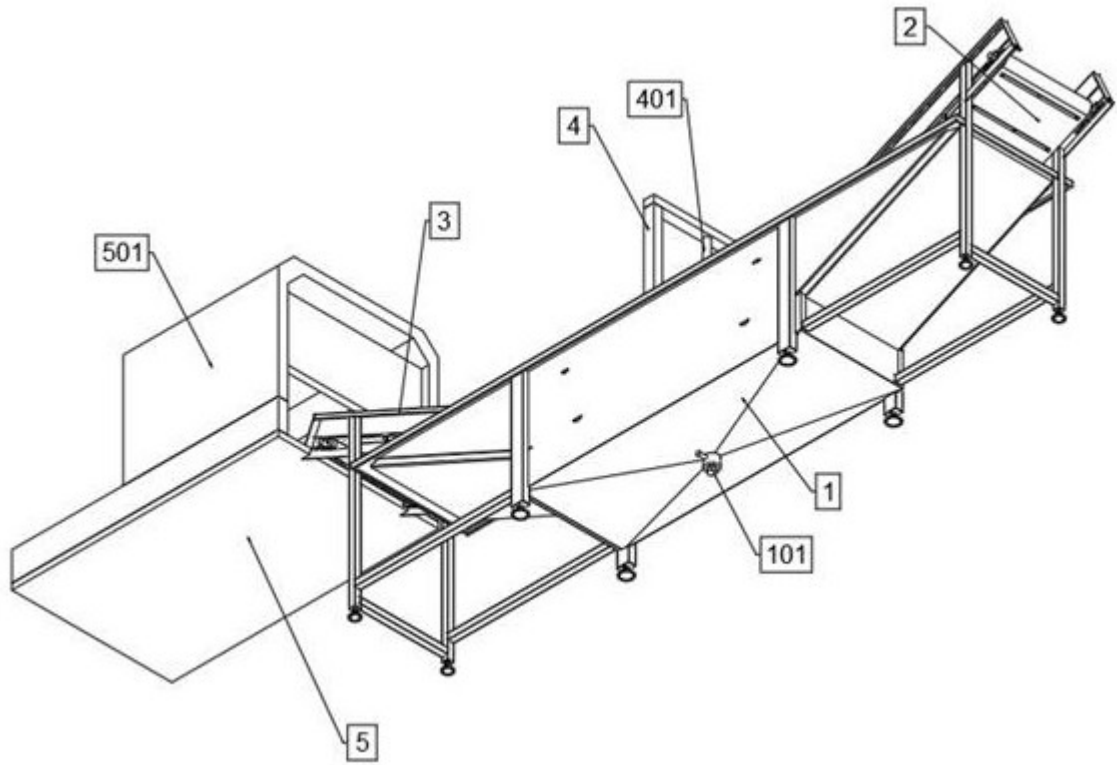


图 4

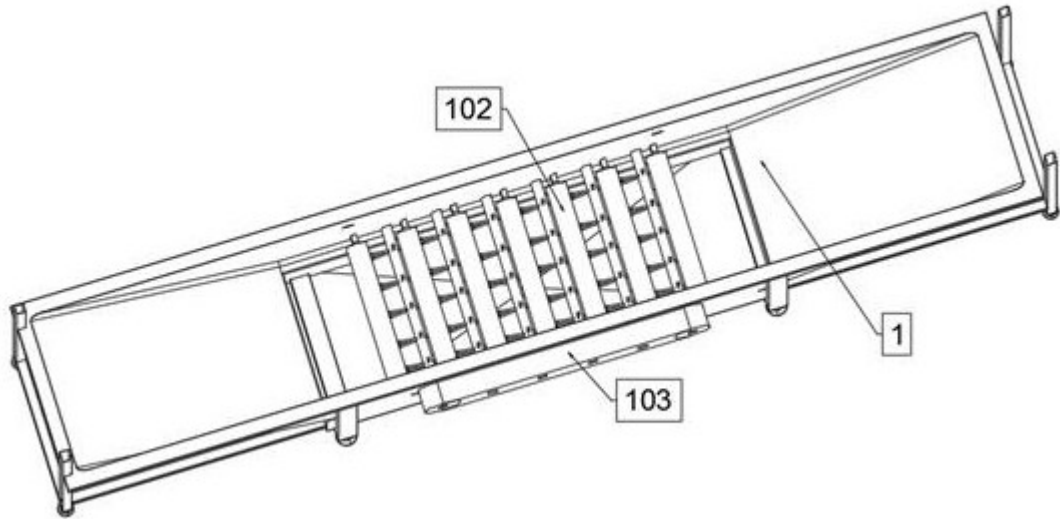


图 5

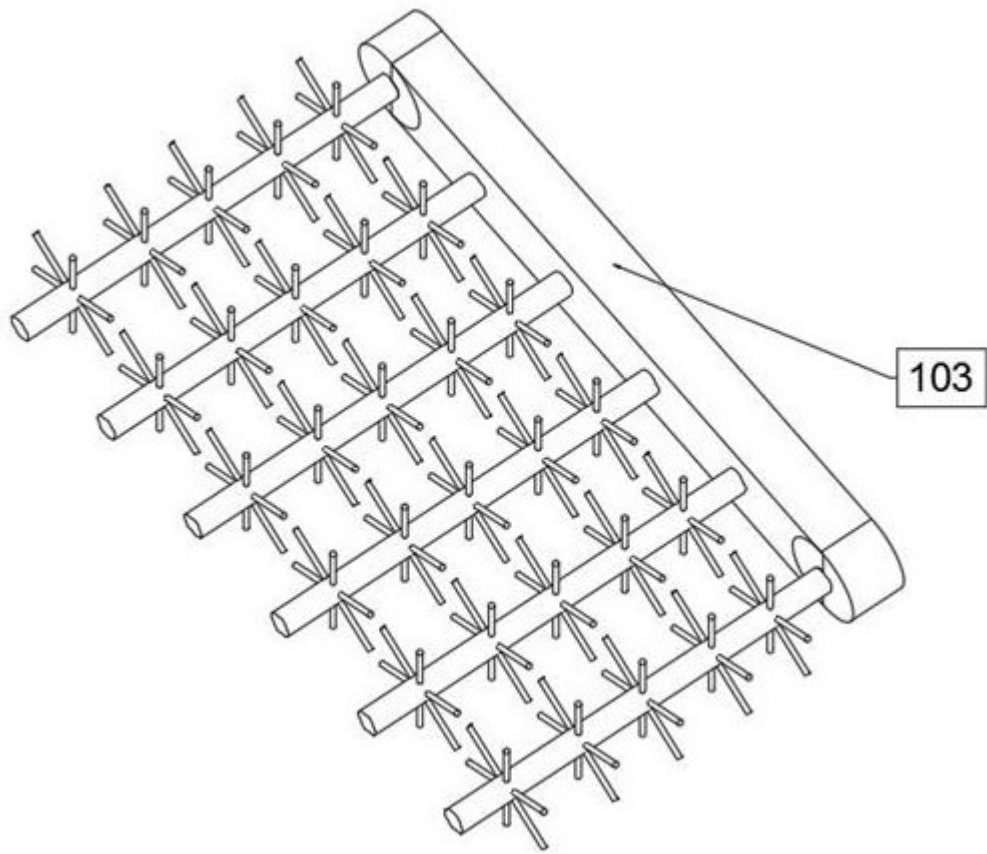


图 6

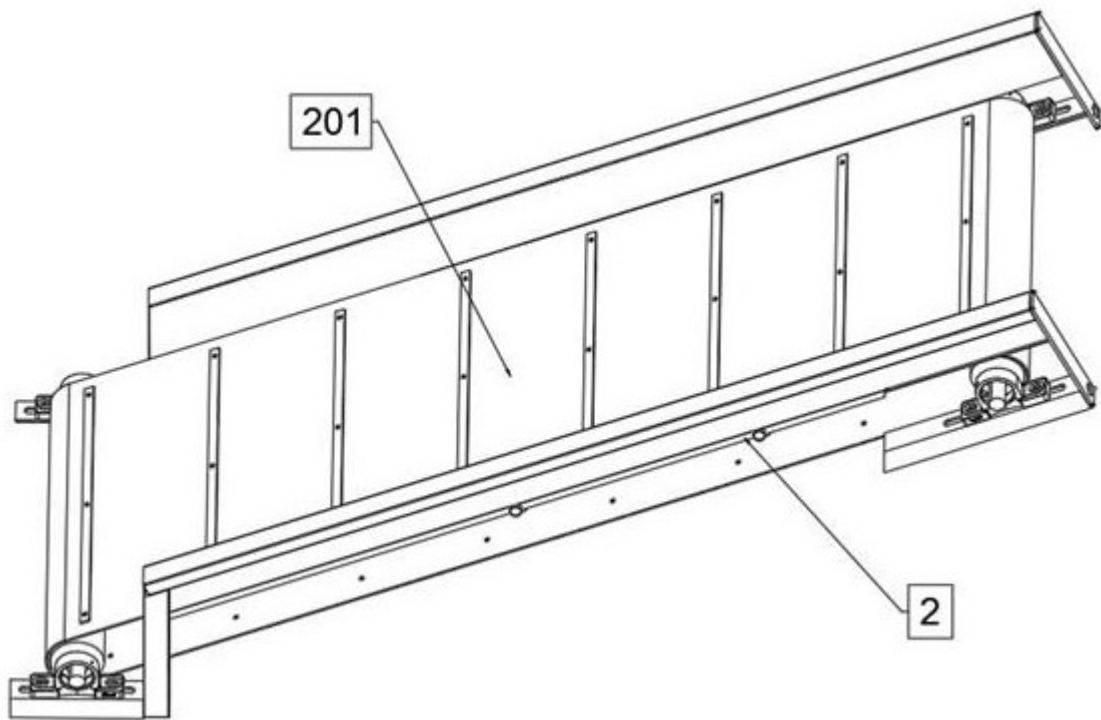


图 7

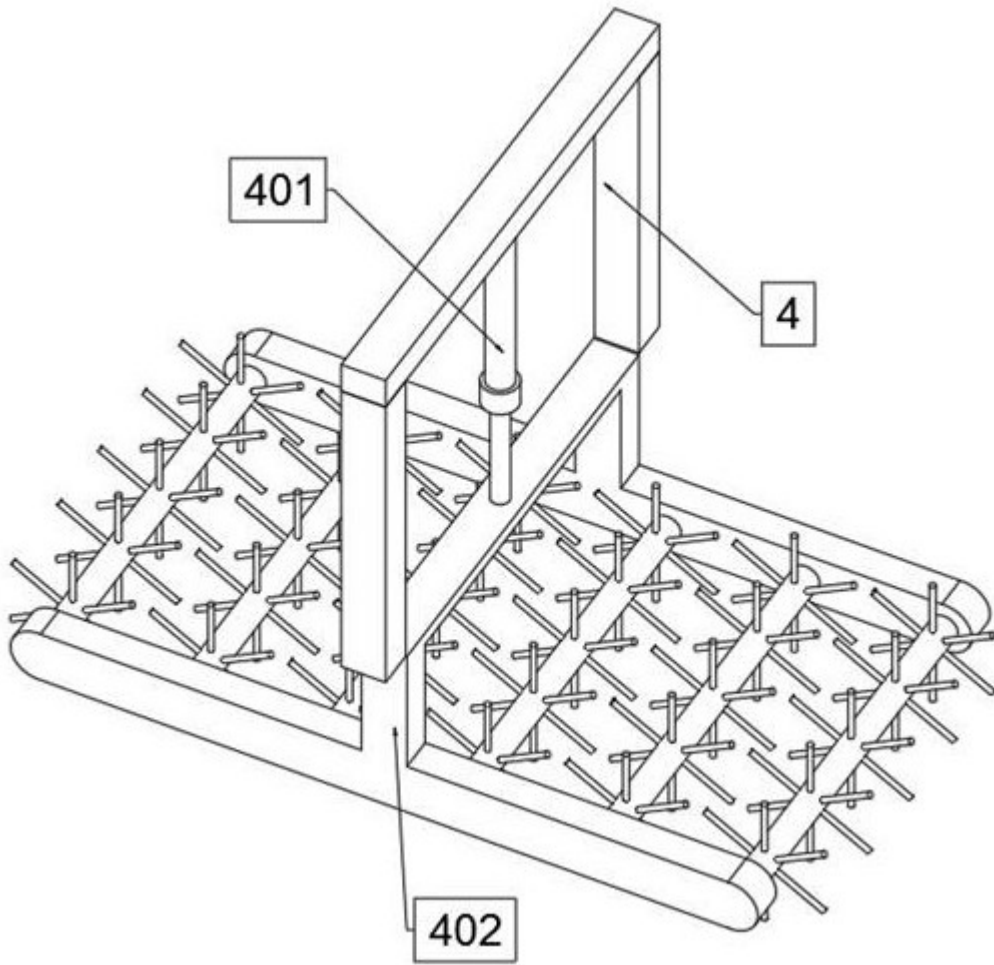


图 8